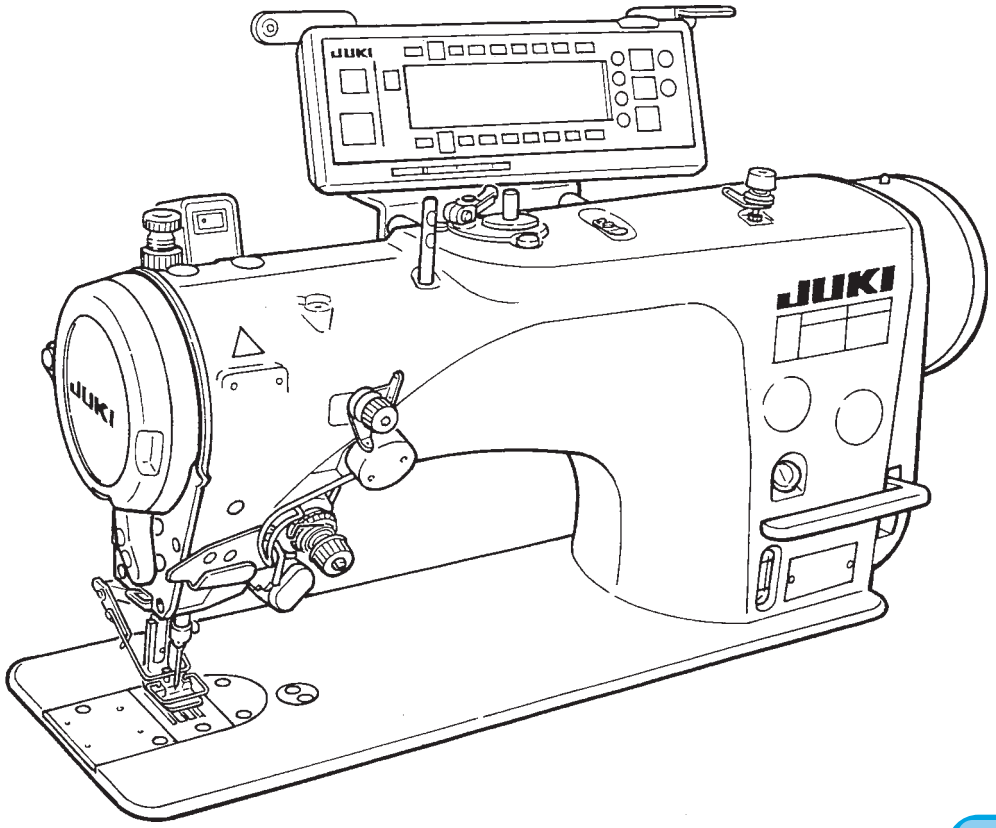
JUKI®

Computergesteuerte 1-Nadel-Hochgeschwindigkeits-Steppstich-Zickzacknähmaschine mit Direktantrieb (Schnellumschaltung)

LZ-2290A-SR/IP-100D/SC-916

BETRIEBSANLEITUNG



HINWEIS : Lesen Sie die Sicherheitsanweisungen aufmerksam durch, um sich mit ihnen vertraut zu machen, bevor Sie diese Maschine in Betrieb nehmen. Bewahren Sie diese Bedienungsanleitung für spätere Bezugnahme auf.

D-No.01
40016921

WICHTIGE SICHERHEITSANWEISUNGEN

Nähanlagen, die für den Einbau dieser Nähmaschinen vorgesehen sind, dürfen erst in Betrieb genommen werden, nachdem sichergestellt ist, daß sie den Sicherheitsvorschriften des betreffenden Landes entsprechen.
Bis dahin ist technischer Service für diese Nähanlagen ebenfalls verboten.

1. **Beachten Sie die grundsätzlichen Sicherheitsmaßnahmen, einschließlich der folgenden, wann immer Sie die Maschine benutzen.**
2. **Lesen Sie vor der Benutzung der Maschine sämtliche Anleitungen, einschließlich dieser Bedienungsanleitung durch. Bewahren Sie diese Bedienungsanleitung außerdem so auf, daß sie bei Bedarf jederzeit griffbereit ist.**
3. **Nehmen Sie die Maschine erst in Betrieb, nachdem sichergestellt ist, daß sie den in Ihrem Land gültigen Sicherheitsvorschriften/-normen entspricht.**
4. **Alle Sicherheitseinrichtungen müssen angebracht sein, wenn die Maschine betriebsbereit oder in Betrieb ist. Der Betrieb ohne die vorgeschriebenen Sicherheitseinrichtungen ist unzulässig.**
5. **Diese Maschine darf nur von entsprechend geschultem Personal bedient werden.**
6. **Zu Ihrem persönlichen Schutz empfehlen wir, eine Schutzbrille zu tragen.**
7. **In den folgenden Fällen ist der Netzschalter auszuschalten, oder der Netzstecker der Maschine von der Netzsteckdose abzuziehen.**
   - **7-1 Zum Einfädeln von Nadel(n), Greifer, Spreizer usw. und Auswechseln der Spule.**
   - **7-2 Zum Auswechseln von Teilen wie Nadel, Nähfuß, Stichplatte, Greifer, Spreizer, Transporteur, Nadelschutz, Abkanter, Stofführung usw.**
   - **7-3 Für Reparaturarbeiten.**
   - **7-4 Bei Verlassen des Arbeitsplatzes und unbeaufsichtigtem Arbeitsplatz.**
   - **7-5 Bei Verwendung von Kupplungsmotoren ohne Bremsbetätigung muß bis zum vollkommenen Stillstand des Motors gewartet werden.**
8. **Sollte Öl, Schmierfett usw., das für die Maschine und Geräte verwendet wird, in Ihre Augen oder auf Ihre Haut geraten, oder sollten Sie versehentlich eine dieser Flüssigkeiten schlucken, waschen Sie die betroffenen Bereiche sofort bzw. suchen Sie einen Arzt auf.**

9. **Eingriffe an stromführenden Teilen und Vorrichtungen bei ein- oder ausgeschalteter Maschine sind verboten.**
10. **Reparatur-, Umbau- und Einstellarbeiten dürfen nur von entsprechend ausgebildeten Technikern oder speziell geschultem Personal durchgeführt werden. Für Reparaturen dürfen nur von JUKI vorgeschriebene Ersatzteile verwendet werden.**
11. **Allgemeine Wartungsarbeiten und Inspektionen müssen von entsprechend ausgebildetem Personal durchgeführt werden.**
12. **Reparaturen und Wartungsarbeiten an elektrischen Bauteilen dürfen nur von qualifizierten Elektrikern oder unter der Aufsicht und Anleitung speziell geschulten Personals durchgeführt werden.**
    Sollte ein Fehler in einem der elektrischen Bauteile festgestellt werden, ist die Maschine unverzüglich abzustellen.
13. **Vor der Durchführung von Reparatur- und Wartungsarbeiten an Maschinen, die mit Druckluftteilen (z.B. Luftzylinder) ausgestattet sind, muß der Luftkompressor von der Maschine getrennt und die Druckluftversorgung abgeschaltet werden. Noch vorhandener Restdruck nach dem Trennen des Luftkompressors von der Maschine muß abgelassen werden. Ausgenommen hiervon sind nur Einstellungen und Leistungsprüfungen, die von entsprechend ausgebildeten Technikern oder speziell geschultem Personal durchgeführt werden.**
14. **Die Maschine ist während des ganzen Benutzungszeitraums regelmäßig zu reinigen.**

15. **Eine Erdung der Maschine ist stets notwending, um normalen Betrieb der Maschine zu gewährleisten.**
    Die Maschine muß in einer Umgebung betrieben werden, die frei von starken Störungsquellen, wie z.B. Hochfrequenz-Schweißgeräten, ist.
16. **Ein passender Netzstecker muß von einem Elektriker am Netzkabel der Maschine angebracht werden.**
    Der Netzstecker darf nur an eine geerdete Steckdose angeschlossen werden.

17. **Diese Maschine darf außer zu dem vorgesehenen Zweck nicht anderweitig benutzt werden.**
18. **Umbauarbeiten oder Änderungen der Maschine müssen gemäß den Sicherheitsvorschriften/-normen unter Beachtung aller zutreffenden Sicherheitsmaßnahmen durchgeführt werden. JUKI übernimmt keine Verantwortung für Schäden, die durch Umbau oder Änderung der Maschine verursacht wurden.**

19. **Warnhinweise sind mit den beiden folgenden Symbolen gekennzeichnet.**

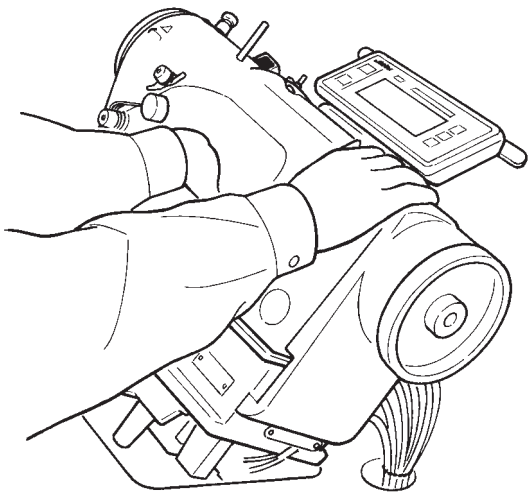
Verletzungsgefahr für Bedienungsperson oder Wartungspersonal

Besonders zu beachtende Punkte

FÜR SICHEREN BETRIEB

1. **Um elektrische Schläge zu vermeiden, unterlassen Sie das Öffnen der Schaltkastenabdeckung oder das Berühren der Innenteile des Schaltkastens.**

1. **Um Verletzungen zu vermeiden, betreiben Sie die Maschine niemals ohne den Fingerschutz oder andere Schutzvorrichtungen.**
2. **Um mögliche Verletzungen durch Erfaßtwerden von der Maschine zu vermeiden, halten Sie Finger, Kopf und Kleidung während des Betriebs der Maschine vom Handrad fern. Legen Sie auch keine Gegenstände in dessen Nähe ab.**
3. **Um Verletzungen zu vermeiden, halten Sie beim Einschalten des Netzschalters oder während des Betriebs der Maschine niemals Ihre Hand unter die Nadel.**
4. **Um Verletzungen zu vermeiden, stecken Sie während des Betriebs der Maschine niemals Ihre Finger in die Fadenhebelabdeckung.**
5. **Der Greifer rotiert während des Betriebs der Maschine mit hoher Drehzahl. Um mögliche Handverletzungen zu verhüten, halten Sie Ihre Hände während des Betriebs vom Greiferbereich fern. Schalten Sie außerdem beim Auswechseln der Spule unbedingt die Stromversorgung der Maschine aus.**
6. **Um mögliche Verletzungen zu vermeiden, achten Sie beim Kippen/Anheben des Maschinenkopfes darauf, daß Sie sich nicht die Finger in der Maschine klemmen.**
7. **Um mögliche Unfälle durch plötzliches Anlaufen der Maschine zu vermeiden, schalten Sie die Stromversorgung der Maschine aus, bevor Sie den Maschinenkopf kippen, Teile auswechseln oder die Maschine einstellen usw.**
8. **Der Motor erzeugt im Ruhezustand der Maschine kein Laufgeräusch. Um mögliche Unfälle durch plötzliches Anlaufen der Maschine zu vermeiden, schalten Sie unbedingt die Stromversorgung der Maschine aus.**
9. **Um elektrische Schläge zu vermeiden, betreiben Sie die Nähmaschine niemals ohne den Erdleiter für die Stromversorgung.**
10. **Um mögliche Unfälle durch elektrische Schläge oder beschädigte Elektroteile zu verhüten, schalten Sie vor dem Anschließen/Abziehen des Netzsteckers den Netzschalter aus.**
11. **Um einen Brand zu verhüten, sollten Sie den Netzstecker regelmäßig von der Steckdose abziehen und den Ansatz der Stifte sowie den Zwischenraum zwischen den Stiften einer Reinigung unterziehen.**
12. **Schalten Sie den Netzschalter nicht während des Betriebs der Nähmaschine aus.**
13. **Halten Sie die Oberseite des Maschinenkopfs mit beiden Händen, und führen Sie die Arbeit vorsichtig aus, damit Sie sich nicht die Finger oder andere Körperteile in der Maschine klemmen, wenn Sie den Maschinenkopf kippen oder auf seine Ausgangsstellung zurückstellen.**
14. **Achten Sie darauf, dass der Bedienungstafelteil keinem Druck ausgesetzt wird.**



VOR DEM BETRIEB ZU BEACHTEN

VORSICHT
Überprüfen Sie die folgenden Punkte, um Funktionsstörungen oder Beschädigung der Nähmaschine zu vermeiden.

- **Entfernen Sie die am Nähmaschinenbett angebrachte Entlüftungskappe (rote Farbe).**
- **Füllen Sie den Öltank vor der Inbetriebnahme mit Öl.**
- **Entfernen Sie den Nadelstangenanschlag.**
- **Unterziehen Sie die Nähmaschine vor der ersten Benutzung einer gründlichen Reinigung.**
- **Entfernen Sie den während des Transports angesammelten Staub von der Nähmaschine.**
- **Vergewissern Sie sich, dass Spannung und Phase korrekt sind.**
- **Vergewissern Sie sich, dass der Netzstecker korrekt angeschlossen ist.**
- **Betreiben Sie die Nähmaschine niemals mit einer anderen als der vorgeschriebenen Spannung.**
- **Die normale Laufrichtung der Nähmaschine ist entgegen dem Uhrzeigersinn, vom Handrad aus gesehen. Achten Sie darauf, dass sie nicht in entgegengesetzter Richtung gedreht wird.**
- **Neigen Sie den Nähmaschinenkopf nicht nach vorn, weil sonst die Gefahr besteht, dass Öl ausläuft oder Teile beschädigt werden.**
- **Diese Nähmaschine ist mit einem Sicherheitsschalter ausgestattet, der den Betrieb der Nähmaschine bei gekipptem Maschinenkopf verhindert. Schalten Sie den Netzschalter zum Betrieb der Nähmaschine erst ein, nachdem der Maschinenkopf korrekt auf dem Tisch montiert worden ist.**
- **Entfernen Sie die Spulenkapsel und den Nadelfaden vor Beginn eines Probelaufs von der Maschine.**
- **Betreiben sie die Maschine während des ersten Monats nach der Installation mit reduzierter Nähgeschwindigkeit von maximal 3.000 U/min.**
- **Betätigen Sie das Handrad erst, nachdem die Nähmaschine völlig zum Stillstand gekommen ist.**

INHALT

1. BEZEICHNUNG DER TEILE 1

2. TECHNISCHE DATEN 2
2-1. Technische Daten des Maschinenkopfes 2
2-2. Technische Daten des Elektrokastens 2

3. STICHMUSTERTABELLE 3
3-1. Anfangswert des Stichmusters und der Tabelle 4

4. INSTALLATION 6
4-1. Installation des Nähmaschinenkopfes 6
4-2. Entfernen des Nadelstangenanschlags 7
4-3. Anbringen des Knielifters 7
4-4. Einstellen der knielifterhöhe 7
4-5. Installieren des Elektrokastens 8
4-6. Anschließen des Netzschalterkabels 8
4-7. Installieren der Bedienungstafel (IP-100 (D)) ... 8
4-8. Anschließen der Kabel 9
(1) Kabelanschlussverfahren 9
(2) Anschließen der Steckverbinder 10
4-9. Montieren der verbindungsstange 14
4-10. Pedaleinstellung 15
4-11. Installieren des garnständers 15
4-12. Installation der Nähmaschine des Vogelnestverhütungstyps (CB) 15
4-13. Schmierung 17
4-14. Probelauf 18
(1) Die Stromversorgung einschalten 18
(2) Pedalbedienung 18

5. NÄHVORBEREITUNGEN 19
5-1. Einsetzen der nadel 19
5-2. Entfernen der Spulenkapsel 19
5-3. Bewickeln der spule 19
5-4. Einsetzen der Spule in die Spulenkapsel 20
5-5. Einfädeln des maschinenkopfes 21
5-6. Einstellen der stichlänge 21
5-7. Einstellen der Verdichtungsstiche 21

6. GEBRAUCHSWEISE DER BEDIENUNGSTAFEL ... 22
6-1. Bezeichnung und Funktion der Teile 22
6-2. Vor der Mustereinstellung 24
(1) Begrenzung der maximalen Zickzackbreite 24
(2) Einstellung des Stichlagenbezugspunkts 26
(3) Einstellen des Transportbetrags 27
6-3. Grundbildschirm 28
6-4. Liste der Piktogramme der einzelnen Bildschirme 29
6-5. Einstellung des Nähmusters 52
(1) Wahl des Zickzackmusters 52
6-6. Einstellung der Nähform 54
(1) Standard-Zickzackstich, 2-Stufen-Zickzackstich und 3-Stufen-Zickzackstich 54
(2) Sie Langettennähen 56
(3) Blindstichnähen 59
(4) Sondermusternähen 60
(5) T-Stich, links 61
(6) T-Stich, rechts 62
(7) Muster 1 64
(8) Muster 2 (Verbindungsstich) 65
(9) Muster 3 67
(10) Muster 4 69
6-7. Einstellen der Drehzahl 71
6-8. Rückwärtsnähen 71
(1) Standard-Verdichtung 72
(2) 2-Punkt-Verdichtung 74
(3) Verdichtungs-Sondermuster 75
(4) Vergleichstabelle der einzelnen Rückwärtsstichformen 76
6-9. Wahl die Nähart 77
(1) Überlappungsnähen 77
(2) Programmnähen 77
6-10. Sondermuster 79
(1) Sondermuster-Einstellung 79
(2) Erzeugung eines neuen Sondermusters 80
(3) Sondermusterbearbeitung 81
(4) Registrieren, Kopieren und Löschen des Sondermusters 81
6-11. Verdichtungs-Sondermuster 83
(1) Verdichtungs-Sondermuster-Einstellung ... 83
(2) Bearbeiten des Verdichtungs-Sondermusters 84
6-12. Nähmuster 85
(1) Einstellen von Nähmustern 85
(2) Registrieren von Nähmustern 86
(3) Kopieren und Löschen von Nähmustern 87
6-13. Durchgangsnähen 88
(1) Neuerzeugung eines Durchgangsnähmusters 89
(2) Bearbeiten von Durchgangsnähen 89
(3) Kopieren und Löschen von Durchgangsnähmustern ... 91
6-14. Zyklusnähen 92
(1) Neuerzeugung eines Zyklusnähmusters 92
(2) Bearbeiten von Zyklusnähen 92
(3) Kopieren und Löschen von Zyklusnähmustern ... 94
(4) Einlernen 95
(5) Durchführen von Konstantmaßnähen mit Zyklusnähen 96
6-15. Zähler 96
(1) Fadenabschneidezähler 96
(2) Spulenfadenzähler 96
6-16. Information 97
(1) Allgemeine Nähdaten 98
• Einstellverfahren der maximalen Zickzackbreitenbegrenzung 98
• Grenzwert der maximalen Zickzackbreite 98
• Referenz der Stichlage 98
• Rückwärtstransport-Grenzwert 98
• Vorwärtstransport-Grenzwert 98
• Spiegelfunktionseinstellung 98
• Position der Stichlage bei Verdichtungs-Sondermuster 99
• Zählerfunktion 99
• Tastensperre 99
• Wahl der Anzeige für maximale Zickzackbreitenbegrenzung beim Einschalten der Stromversorgung 99
(2) Nähverwaltungsinformationen 100
(3) Kommunikationsmodus 103
6-17. Funktions-Einstellverfahren 107
(1) Umschaltung auf den Funktionseinstellmodus 107
(2) Herstellerfunktion 110
(3) Ausführliche beschreibung der funktionswahl ... 114
6-18. Externe Schnittstelle 119
(1) SmartMedia-Schlitz 119
(2) RS-232C-Anschluss 119
(3) Allgemeiner Eingangsanschluss (Produktionssteuerschalter-Anschlussbuchse) 119

7. NÄHBETRIEB 120
7-1. Einstellen der Fadenspannung 120
7-2. Einstellen des Nähfußdrucks 121
7-3. Antipp-Rückwärtsnähmechanismus 121
7-4. Muster 2-Nähen (Verbindungsstich) 122
7-5. Handschalter 123

8. STANDARD-EINSTELLUNGEN 124
8-1. Einstellen der Greiferölmenge 124
8-2.Einstellen der Schmierölmenge des Stirnplattenteils 124
8-3. Einstellen der Höhe der Stoffdrückerstange 125
8-4. Einstellen des Nähfuß-Feinhubmechanismus 125
8-5. Höhe und Neigung des Transporteurs .. 125
8-6. Greifer-Einstellmodus 126
8-7. Anbringen/Abnehmen des Greifers 127
8-8. Einstellen der Nadelstangenhöhe 128
8-9. Einstellen der Nadel-Greifer-Synchronisierung und des Nadelschutzes ... 128
8-10. Einstellen der Nadelstoppposition 129
8-11. Einstellen des Fadenabschneiders 129
8-12. Einstellen der Nadelfaden-Ausziehvorrichtung 130
8-13. Einstellen des Wischers für den Vogelnestverhütungstyp (CB) 131
8-14. Austauschverfahren des Pressermessers für den Vogelnestverhütungstyp (CB)..... 132

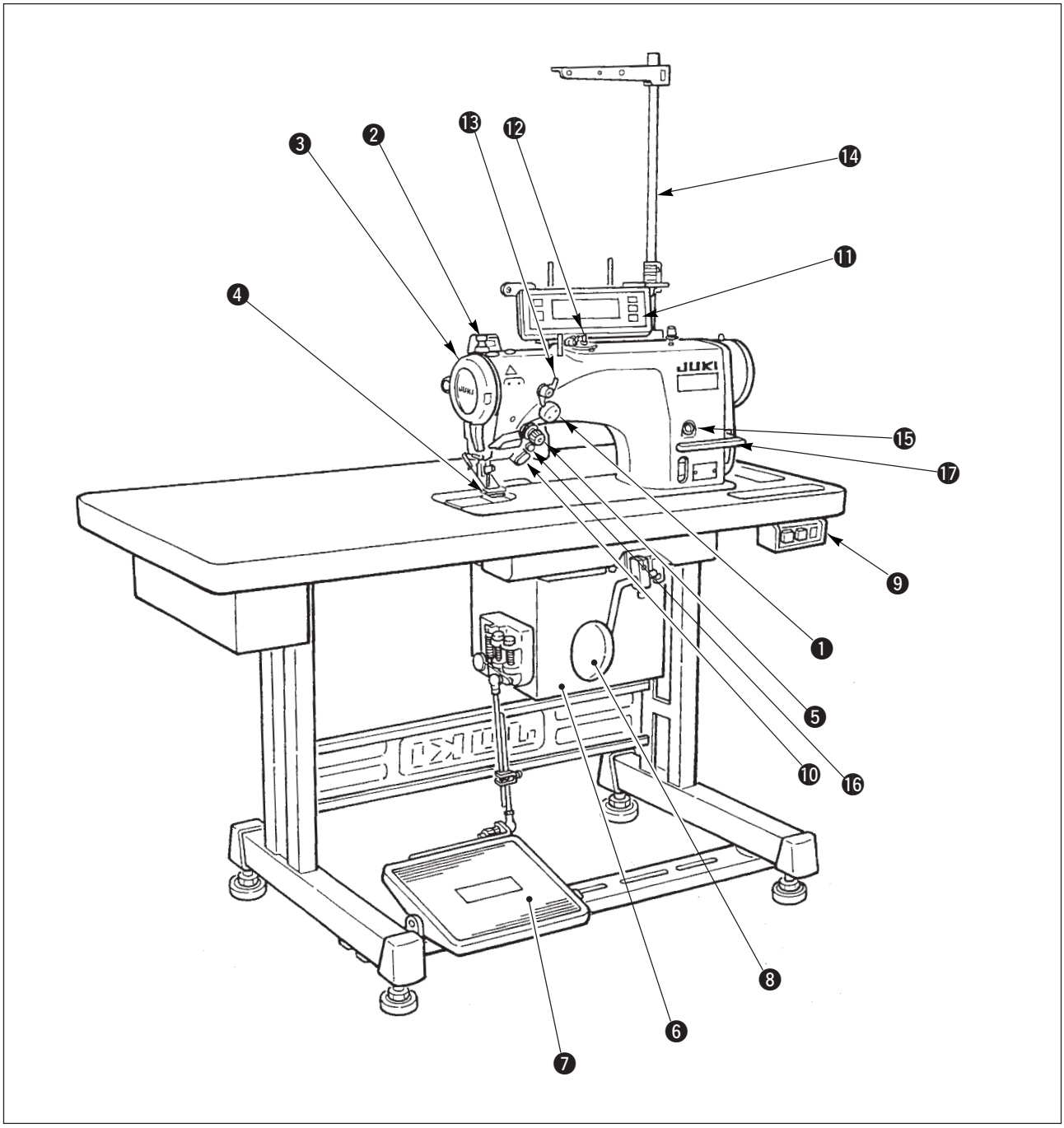
9. WARTUNG 133
9-1. Auswechseln der Sicherungen 133
9-2. Einstellen des Kontrasts des Bedienungstafeldisplays 134
9-3. Ablassen (nur Vogelnestverhütungstyp (CB)) 134
9-4. Reinigung des Staubsacks (nur Vogelnestverhütungstyp (CB)) 134
9-5. Reinigung des Ventilators 135
9-6. Reinigung des Greiferbereichs 135
9-7. Reinigen der Rückabdeckung des Schaltkastens 135
9-8. Reinigen des Bedienungstafelschirms 135
9-9. Auswechselverfahren des Greiferwellen-Öldochts 136
9-10. Auftragen des exklusiven Fetts 136

10. STÖRUNGSBESEITIGUNG 137

11. FEHLERANZEIGE 138
11-1. Liste der Fehlercodes (Elektrokasten-Anzeige) 139

12. STÖRUNGEN UND ABHILFEMASSNAHMEN 143

1. BEZEICHNUNG DER TEILE



❶ Nadelfaden-Zugvorrichtung
❷ Wischerschalter
❸ Fadenhebelabdeckung
❹ Fingerschutz
❺ Fadenspannungsregler (Drehspanner)
❻ Elektrokasten
❼ Pedal
❽ Knielifterhebel
❾ Netzschalter
❿ Handschalter
⓫ Bedienungskonsole
⓬ Spuler
⓭ Spannungsregler Nr.1 (Vorspanner)
⓮ Garnständer
⓯ Öleinfüllöffnung
⓰ Spiegelumkehrungsschalter
⓱ Rückwärtstransport-Steuerhebel

2. TECHNISCHE DATEN

2-1. Technische Daten des Maschinenkopfes

Modell (Typ mit Feindosierungsschmierung)	LZ-2290A-SR-7-WB	LZ-2290A-SR-7-CB
Anwendung	Leichte bis mittelschwere Stoffe	
Maximale Nähgeschwindigkeit	5.000 St/min (*1)	
Maximaler Nadelausschlag	10 mm (*2)	
Maximale Vorschubteilung	5 mm (Vorwärts-/Rückwärtstransport)	
Stichmuster	14 Arten 20 Muster	
Nadel	SCHMETZ 438 #75 (werksseitig montierte Nadel)	
Verwendetes Öl	JUKI New Defrix Oil No. 1	
Fadenabschneider	Mit	
Transportmethode	Standardtransport (Computergesteuertes System)	
Wischermethode	Frontausschlagmethode	Seitenausschlagmethode
Fadenklemmenmethode	————	Luftklemmenmethode
Lärm	Der arbeitsplatzbezogene Geräuschpegel bei einer Nähgeschwindigkeit von n=4.500 min^{-1} : L_{PA} ≦ 81 dB(A) Geräuschmessung nach DIN 45635-48-A-2	

* 1. Die max. Nähgeschwindigkeit wurde werksseitig auf 4.000 U/min eingestellt (abhängig vom Liefergebiet).
  - Die Geschwindigkeit wird durch die Einstellung der Zickzackbreite des Nähmusters und den Transportbetrag begrenzt, da sie durch den Zickzackbreitenbetrag pro Stich und den Transportbetrag gesteuert wird.
  - Die Nähgeschwindigkeit ist entsprechend dem zu nähenden Produkt und dem zu verwendenden Prozess korrekt einzustellen.

* 2. Die maximale Zickzackbreite wurde werksseitig auf 8 mm begrenzt.

2-2. Technische Daten des Elektrokastens

■ Für allgemeinen Export

Versorgungsspannung	Einphasenstrom 200 V/220 V/240 V	Dreiphasenstrom 200 V/220 V/240 V
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz	
Strom	600 VA	
Betriebsumgebung	Temperatur: 0 bis 40 °C Luftfeuchtigkeit : maximal 90 %	

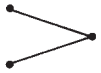
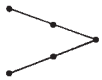
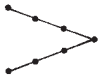
■ Für CE

Versorgungsspannung	Einphasenstrom 220 V/230 V/240 V
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Strom	600 VA
Betriebsumgebung	Temperatur: 0 bis 40 °C Luftfeuchtigkeit : maximal 90 %

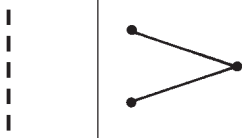
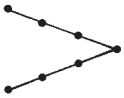
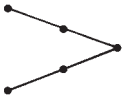
■ Für JUS

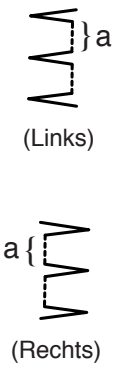
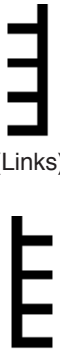
Versorgungsspannung	Einphasenstrom 100 V/110 V/120 V	Dreiphasenstrom 200 V/220 V/240 V
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz	
Strom	600 VA	
Betriebsumgebung	Temperatur: 0 bis 40 °C Luftfeuchtigkeit : maximal 90 %	

3. STICHMUSTERTABELLE

Musterbezeichnung		Stichmuster	Stichzahl für Muster	Maximaler Nadelausschlag	Remarks
Geradstich			1	—	
Standard-Zickzackstich			2	10	
2-Stufen-Zickzackstich			4		
3-Stufen-Zickzackstich			6		
Langette (rechts)	Standard-Langette		24		
	Halbmond-Langette				
	Konstantbreiten-Langette				
	Konstantbreiten-Langette		12		
Langette (links)	Standard-Langette		24		
	Halbmond-Langette				
	Konstantbreiten-Langette				
	Konstantbreiten-Langette		12		
Blindstich (rechts)			2 + A		
Blindstich (links)					
Sondermuster		—	500		
T-Stich (links)			3		
T-Stich (rechts)					
Muster 1			6		
Muster 2 (Verbindungsstich)					
Muster 3					
Muster 4					

3-1. Anfangswert des Stichmusters und der Tabelle

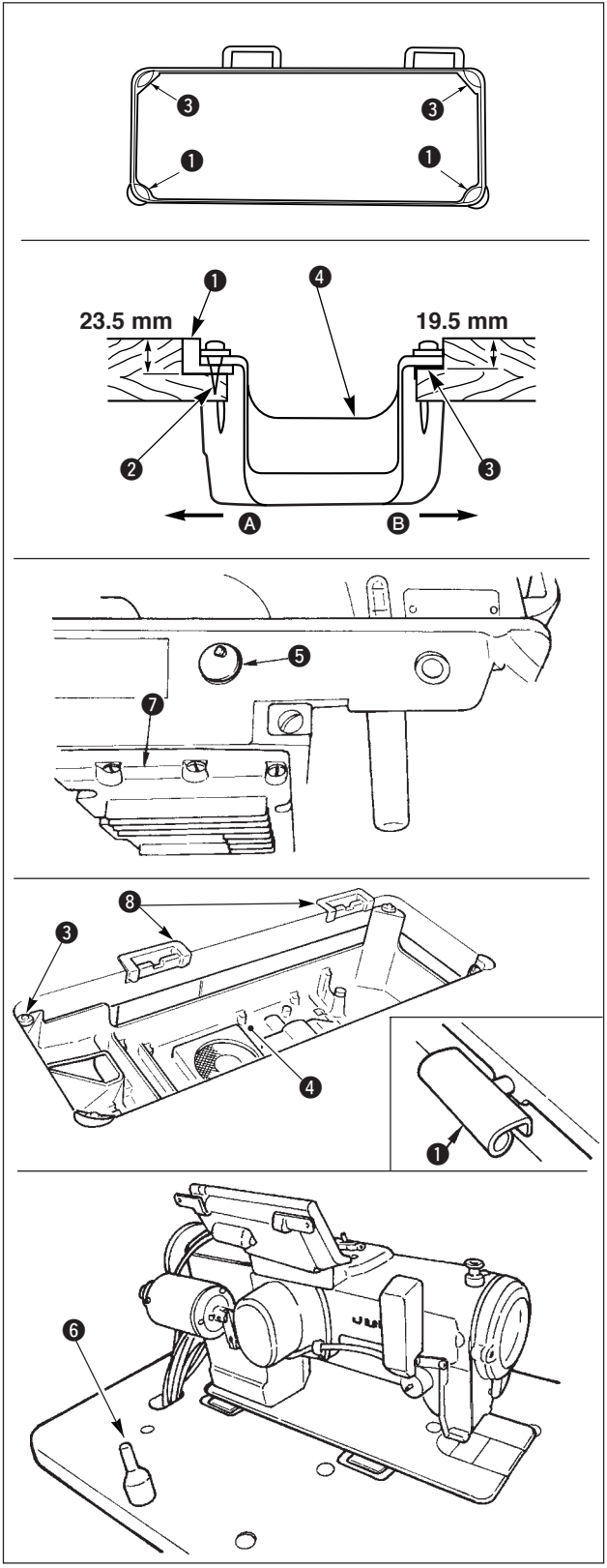
	1	2	3	4	5	6	
	Geradstich	Standard-Zickzackstich	3-Stufen-Zickzackstich	2-Stufen-Zickzackstich	Langette 24 Stiche	Konstantbreiten-Langette	
					Standard-Langette Halbmond-Langette Langette 12 Stiche	Equal-width scallop	
Zickzackbreite	——	4.0	8.0	6.0	8.0	8.0	
Vorwärtstransportbetrag	2.0	1.5	1.0	1.0	0.5	0.8	
Rückwärtstransportbetrag	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
Stichzahl	——	——	——	——	——	——	
Bezogene Eingabe	P31, 54, 55	P32, 54, 55	P32, 54, 55	P32, 54, 55	P 32, 33, 56, 57, 58, 98, 99	P 32, 33, 56, 57, 58, 98, 99	
Bezogene mechanische Einstellung					P123	P123	
Remarks							

	7	8	9	10	11	12	13
	Blindstich	Sondermuster	T-Stich	Muster 1	Muster 2 (Verbindungsstich)	Muster 3	Muster 4
	 (Links) (Rechts)	—	 (Links) (Rechts)				
	3.0	—	3.0	6.0	6.0	6.0	6.0
	1.5	—	2.5	2.5	1.6	2.1	2.0
	0.0	—	0.0	0.0	– 2.0	2.4	– 2.0
	4	—	—	—	—	—	—
	P 34, 59	P 45, 60, 79, 80, 81, 82, 83, 98, 99	P 35, 36, 37 38, 61, 62, 63	P 37, 38, 64, 65	P 39, 40, 65, 66, 67	P 41, 42, 67, 68	P 43, 44, 69, 70
					P122		
		Im Falle von Mustern, in denen Vorwärts- und Rückwärtsnähen oft wiederholt werden, kann es vorkommen, dass die Stichformen nicht stabilisiert sind. Verwenden Sie die Maschine bei einer Nähgeschwindigkeit von ca. 2.000 U/min.					

4. INSTALLATION

WARNUNG :
- **Überlassen Sie die Installation der Nähmaschine dem speziell geschulten technischen Personal.**
- **Um Verletzungsgefahr zu vermeiden, überlassen Sie die elektrische Verkabelung Ihrem Händler oder Elektriker.**
- **Tragen Sie die Nähmaschine beim Transportieren unbedingt mit zwei oder mehr Personen, und verwenden Sie einen Lastwagen für den Transport.**
- **Um durch plötzliches Anlaufen der Nähmaschine verursachte Verletzungen zu verhüten, schließen Sie den Netzstecker erst an, nachdem die Einrichtung der Nähmaschine abgeschlossen ist.**
- **Der Erdleiter muss unbedingt geerdet werden, um Verletzungen durch Kriechstrom zu verhüten.**
- **Bringen Sie unbedingt die Schutzabdeckung, den Fingerschutz usw. an.**

4-1. Installation des Nähmaschinenkopfes



■ Installieren der Unterabdeckung

1) Die Unterabdeckung muß auf den vier Ecken der Maschinentischnut aufliegen.

2) Zwei Gummidämpfer ❶ mit Nägeln ❷ gemäß der obigen Abbildung auf Seite Ⓐ (Bedienerseite) befestigen. Zwei Dämpfer ❸ mit Gummikleber auf der Seite Ⓑ (Scharnierseite) befestigen. Dann die Unterabdeckung ❹ auf die angebrachten Dämpfer setzen.

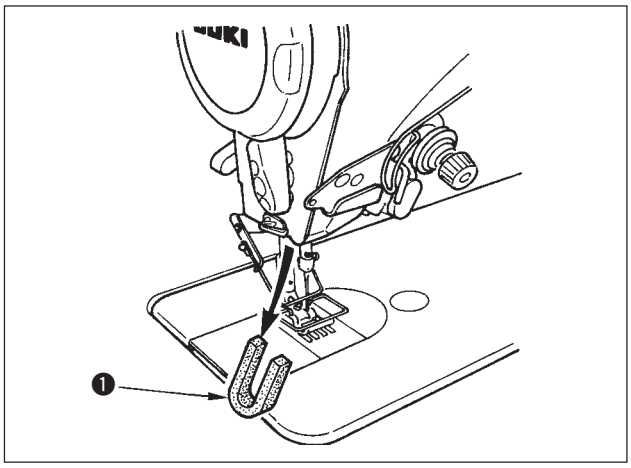
3) Die am Maschinenbett angebrachte Entlüftungskappe ❺ entfernen.
(Die Kappe ❺ muß angebracht werden, wenn der Maschinenkopf in vom Maschinentisch gelöstem Zustand transportiert wird.)

Vorsicht
Wird die Nähmaschine bei angebrachter Entlüftungskappe ❺ betrieben, kann Öl vom Getriebegehäuse ❼ auslaufen.

4) Das Scharnier ❶ in die Öffnung des Maschinenbetts einpassen, und den Maschinenkopf erst in das Gummilager ❽ im Tisch einpassen, bevor er auf die Dämpfer ❸ in den vier Ecken gesetzt wird.

5) Die Kopfstütze ❻ am Maschinentisch anbringen.

4-2. Entfernen des Nadelstangenanschlags

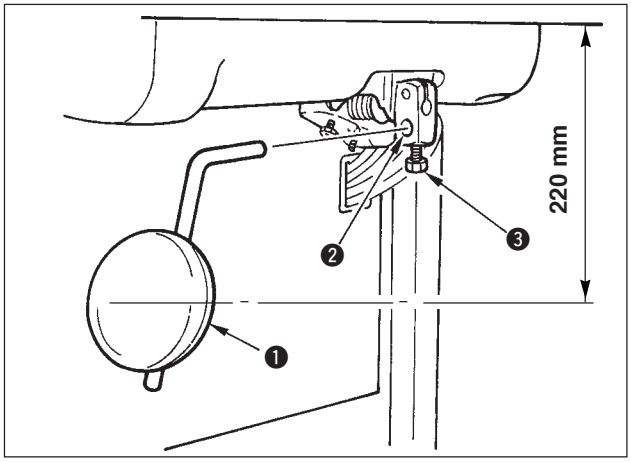


Den Nadelstangenanschlag ❶ zum Transportieren entfernen.

Vor sicht

Bewahren Sie den entfernten Nadelstangenanschlag auf, und installieren Sie ihn zum Transportieren der Nähmaschine. Der Nadelstangenanschlag kann abgetrennt werden, wenn er kräftig herausgezogen wird. Die Nadelstange geringfügig nach rechts oder links bewegen, und den Nadelstangenanschlag langsam herausziehen.

4-3. Anbringen des Knielifters

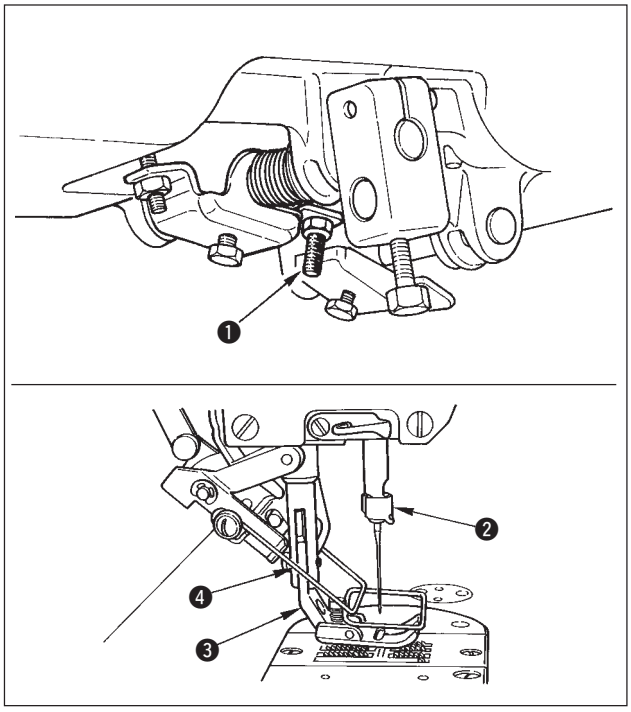


Den Knielifter in die Montagebohrung ❷ einsetzen und mit der Schraube ❸ befestigen.

* Die Position des Knielifterkissens ❶ so einstellen, dass eine bequeme Bedienung möglich ist.
Der Abstand von der Unterseite der Tischplatte beträgt 220 mm als Bezugsmaß.

* Im Falle der Maschine mit AK-Vorrichtung ist das Knielifterkissen ❶ optional. (Teile-Nr. 22934251)

4-4. Einstellen der knielifterhöhe

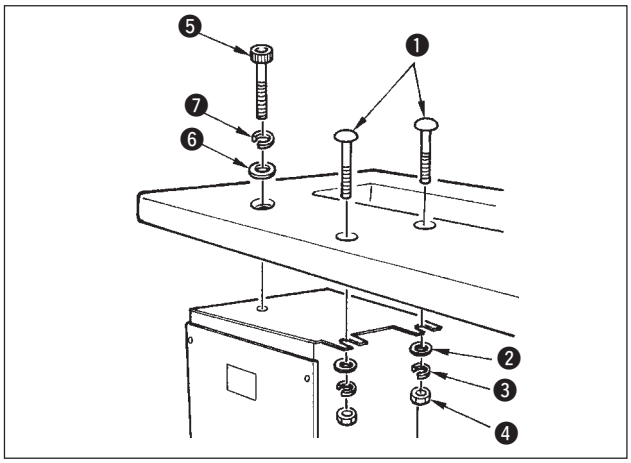


1) Die Normalhöhe des mittels Knielifter angehobenen Nähfußes ist 10 mm.
2) Der Nähfußhub kann mit Hilfe der Knielifter-Einstellschraube ❶ bis auf 15 mm eingestellt werden.

Vor sicht

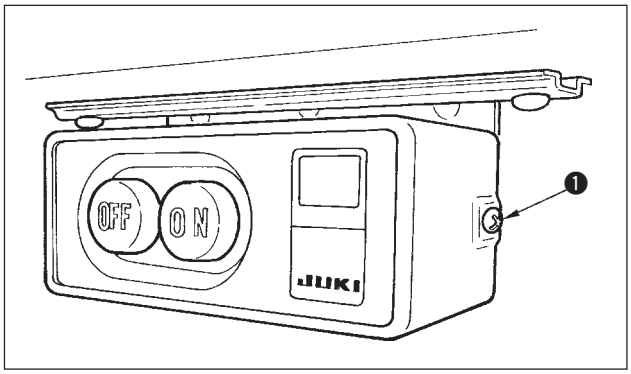
Betreiben Sie die Nähmaschine nicht, wenn der Nähfuß ❸ um 10 mm oder mehr angehoben ist, weil sonst Nadelstange ❷ und Nähfuß ❸, oder Wischer ❹ und Nähfuß ❸ miteinander in Berührung kommen können.

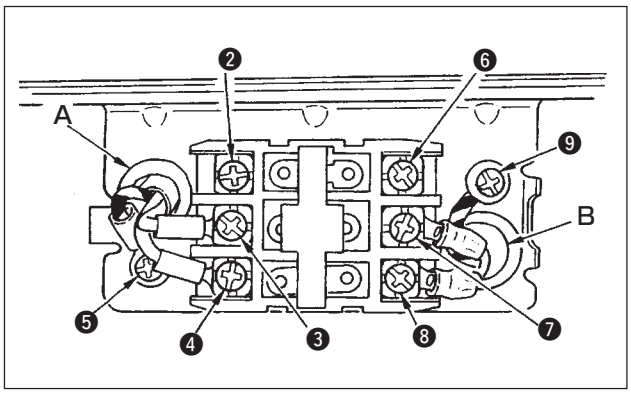
4-5. Installieren des Elektrokastens



Den Elektrokasten mit der im Lieferumfang der Maschine enthaltenen Rundkopfschraube ❶, Unterlegscheibe ❷, Federscheibe ❸ und Mutter ❹ sowie der Innensechskantschraube ❺, Unterlegscheibe ❻ und Federscheibe ❼ an der Unterseite der Tischplatte montieren, wie in der Abbildung gezeigt.

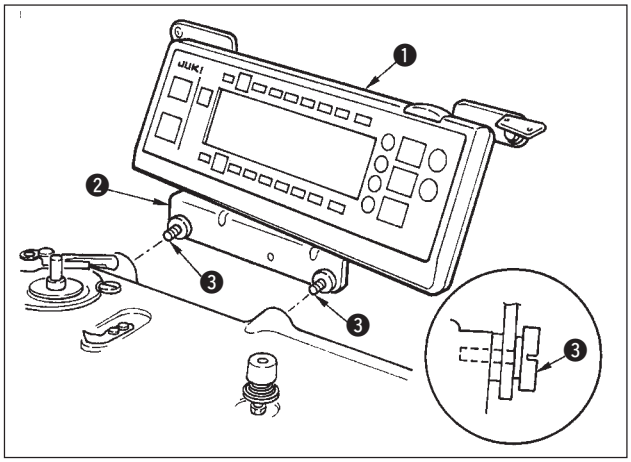
4-6. Anschließen des Netzschalterkabels (Japan und allgemeines Exportgebiet)





1) Die Schraube ❶ auf der Seite des mitgelieferten Netzschalters lösen, und die Netzschalterabdeckung entfernen.
2) Anschließen des Eingangsstromkabels des Elektrokastens
   - **Bei einem 3P-Eingangsstromkabel des Elektrokastens**
     Das 3P-Kabel durch die Öffnung A des Netzschalters führen, und mit den Schrauben den grün/gelben Draht an ❺, den braunen Draht an ❸ und den hellblauen Draht an ❹ befestigen.
3) Anschließen des mitgelieferten Netzkabels
   - **Im Falle eines Einphasen-Netzkabels**
     Das Netzkabel durch die Öffnung B des Netzschalters führen, und mit den Schrauben den grün/gelben Draht an ❾ und die anderen Drähte an ❼ und ❽ befestigen. ❻ wird nicht benutzt.
4) Montieren der Netzschalterabdeckung
   Ziehen Sie die Schraube ❶ auf der Seite des Netzschalters fest an.

4-7. Installieren der Bedienungstafel (IP-100 (D))



1) Befestigen Sie die Bedienungstafel ❶ mit den am Tafelmontagehalter ❷ angebrachten Schrauben ❸ am Maschinenkopf.

Unterlassen Sie das Zerlegen der Bedienungstafel, um ihre Beschädigung zu vermeiden.

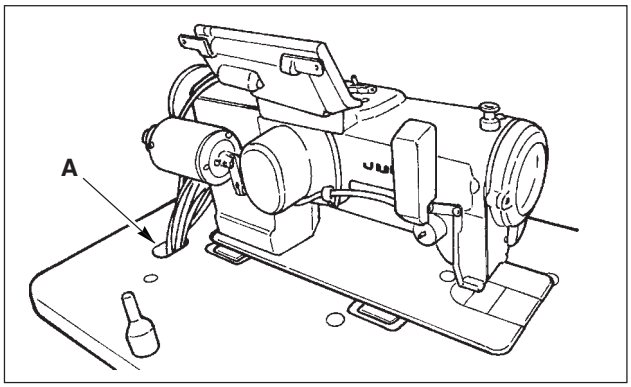
Sichern Sie das von der Tafel und vom Maschinenkopf kommende Kabel mit dem im Lieferumfang enthaltenen Kabelbinder.

4-8. Anschließen der Kabel

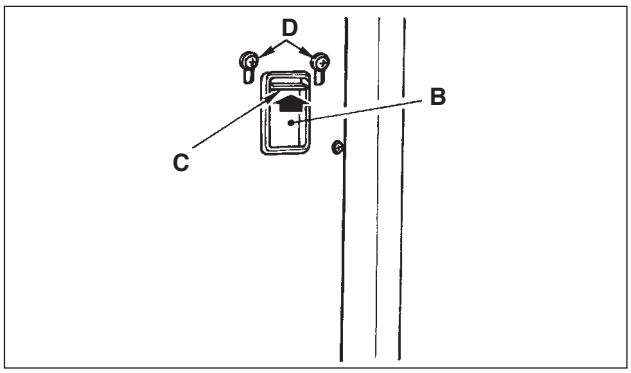
WARNUNG :

- **Um durch plötzliches Anlaufen der Nähmaschine verursachte Verletzungen zu vermeiden, führen Sie die Arbeit erst aus, nachdem Sie den Netzschalter ausgeschaltet und mindestens 5 Minuten gewartet haben.**
- **Um Beschädigung des Gerätes durch Betriebsstörungen und falsche Spezifikationen zu vermeiden, achten Sie auf korrekten Anschluß der Kabel.**
- **Um Verletzungen durch Betriebsstörungen zu vermeiden, sichern Sie die Steckverbinder unbedingt mit der Verriegelung.**
- **Einzelheiten zur Handhabung der jeweiligen Vorrichtung entnehmen Sie bitte der beiliegenden Betriebsanleitung, bevor Sie die Vorrichtung benutzen.**

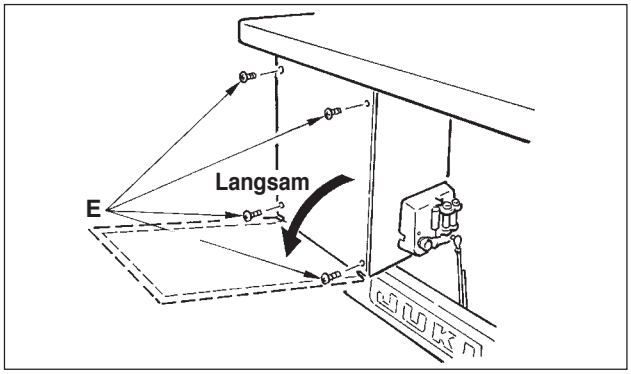
(1) Kabelanschlussverfahren



1) Die vom Maschinenkopf kommenden Kabel durch die Öffnung A in der Tischplatte zur Unterseite der Tischplatte führen.

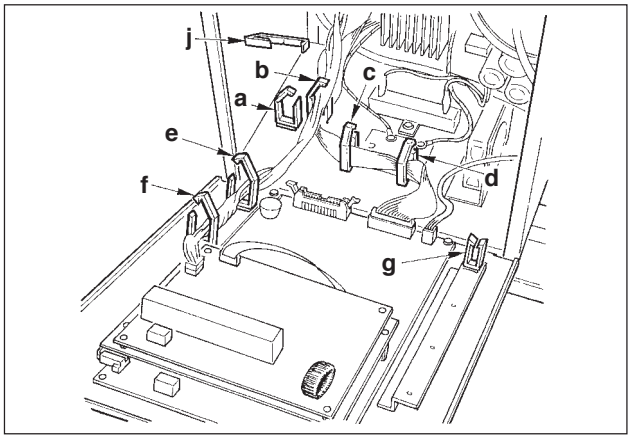


2) Die Schrauben D lösen, und die Kabelklemmplatte C der Kabeldurchgangsöffnung B in der Frontabdeckung nach oben anheben und provisorisch befestigen.



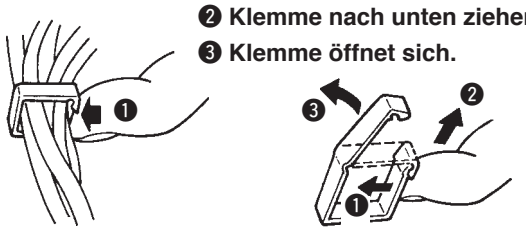
3) Die vier Schrauben ⊕, mit denen die Rückwand des Elektrokastens befestigt ist, entfernen.
(Vorsicht) Berühren Sie keine anderen Schrauben ⊖.
Die Rückwand zum Öffnen mit den Händen andrücken und langsam um etwa 70° bis zum Anschlag öffnen, wie in der Abbildung gezeigt.

Halten Sie die Rückwand unbedingt mit einer Hand fest, damit sie nicht herunterfällt. Wenden Sie außerdem keine Gewalt auf die geöffnete Rückwand an.



4) Die Verriegelungen der Kabelklemmen a, b, c, d, e, f und j entfernen.

Entfernen der Kabelklemme

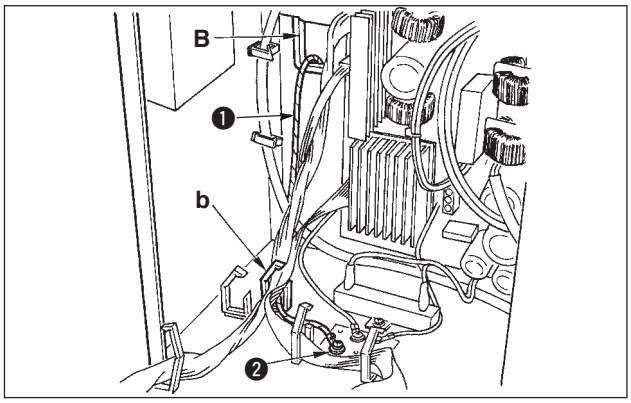


* Angaben zum Verriegeln der Kabelklemme auf S. 14.

(2) Anschließen der Steckverbinder

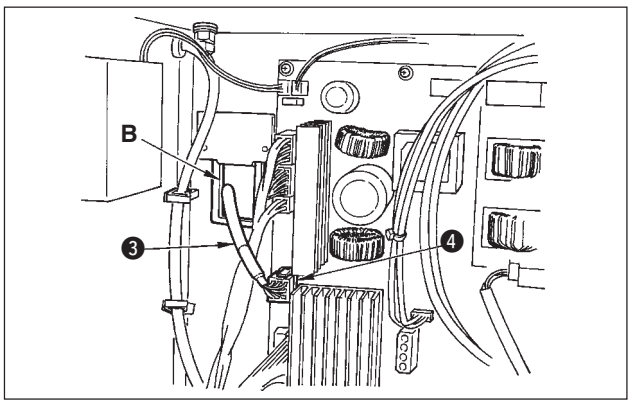
Vorsicht

- **Jeder Stecker lässt sich nur in einer Richtung einführen. Führen Sie den Stecker nach Überprüfung der Richtung mit festem Druck ein. (Stecker mit Raste sind bis zum Einrasten einzuführen.)**
- **Gewaltsames Einführen von Steckern kann zu Störungen oder Unfällen führen.**
- **Die werksseitig angeschlossenen Stecker dürfen nicht abgezogen werden.**
- **Die Nähmaschine funktioniert nicht richtig, wenn die Stecker nicht korrekt eingeführt werden. In diesem Fall treten nicht nur Störungen wie Fehlerwarnungen und dergleichen auf, sondern es kann auch zu Beschädigung der Nähmaschine oder des Elektrokastens kommen.**

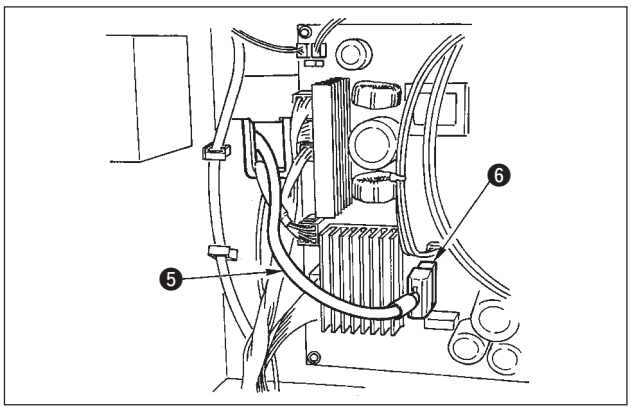


Schließen Sie die Kabel in der folgenden Reihenfolge an.

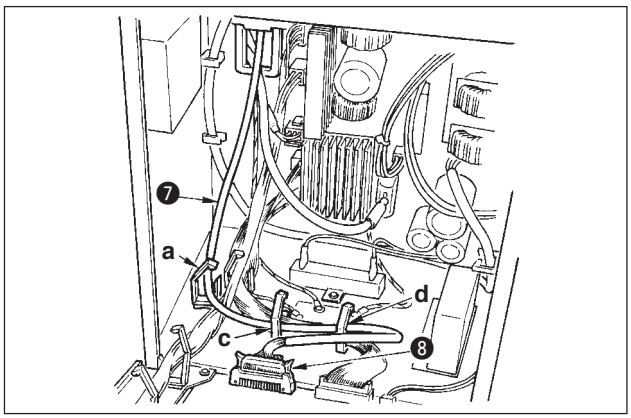
5) Den vom Maschinenkopf kommenden gelb-grünen Erdleiter ❶ durch die Öffnung B der Frontabdeckung in den Elektrokasten einführen, durch die Kabelklemme “b” führen, wie in der Abbildung gezeigt, und mit der Schraube an der in der Abbildung gezeigten Stelle ❷ befestigen.



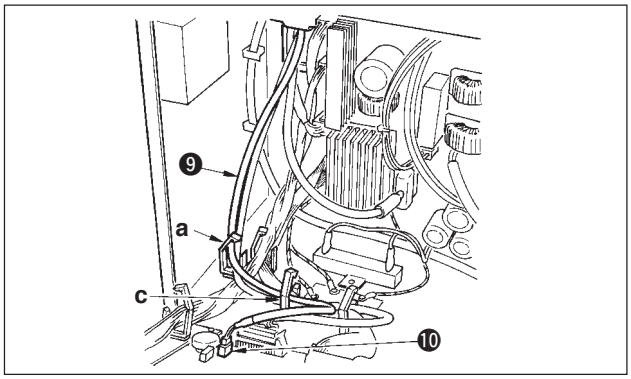
6) Das vom Maschinenkopf kommende schwarze Kabel ❸ mit dem weißen, rechteckigen 9P-Steckverbinder durch die Öffnung B der Frontabdeckung in den Elektrokasten einführen und an den Steckverbinder CN38 ❹ der an der Frontabdeckung angebrachten Platine anschließen.



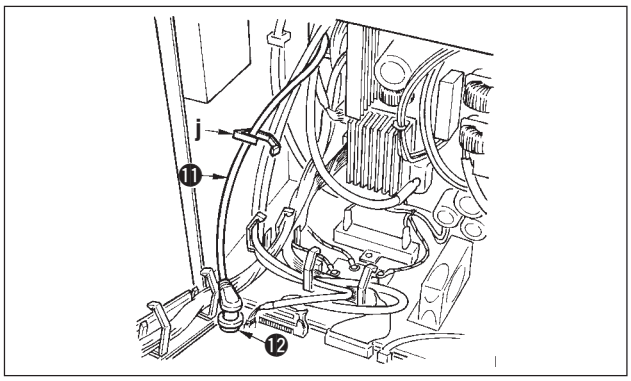
7) Das vom Maschinenkopf kommende schwarze Kabel ❺ mit dem weißen 4P-Steckverbinder durch die Öffnung B der Frontabdeckung in den Elektrokasten einführen und an den Steckverbinder CN21 ❻ der an der Frontabdeckung angebrachten Platine anschließen.



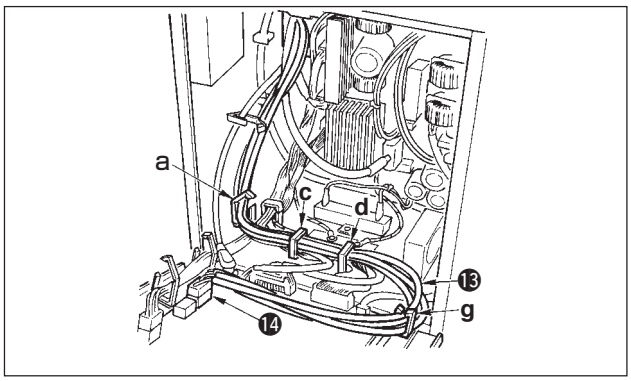
8) Das von der Steuertafel kommende Kabel ❼ mit weißem 30P-Stecker durch die Öffnung B der Frontabdeckung in den Elektrokasten einführen, durch die Kabelklemmen “a”, “c” und “d” führen, an den Steckverbinder CN34 ❽ anschließen, und die Kabelklemmen verriegeln.



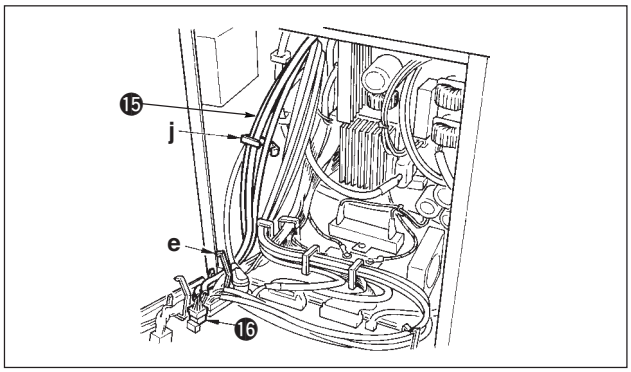
9) Das vom Maschinenkopf kommende weiße Kabel ❾ mit schwarzem 4P-Stecker durch die Öffnung B der Frontabdeckung in den Elektrokasten einführen und durch die Kabelklemmen a und c in den Steckverbinder CN31 ❿ einführen.



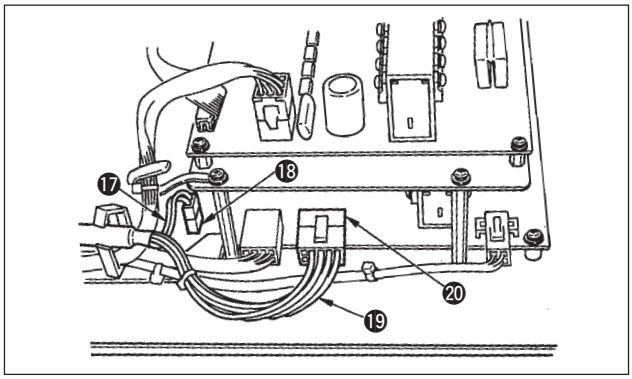
10) Das vom Maschinenkopf kommende Kabel ⓫ mit grauem 7P-Rundstecker durch die Öffnung B der Frontabdeckung in den Elektrokasten einführen, durch die Kabelklemme “j” führen, und an den Steckverbinder CN30 ⓬ anschließen.



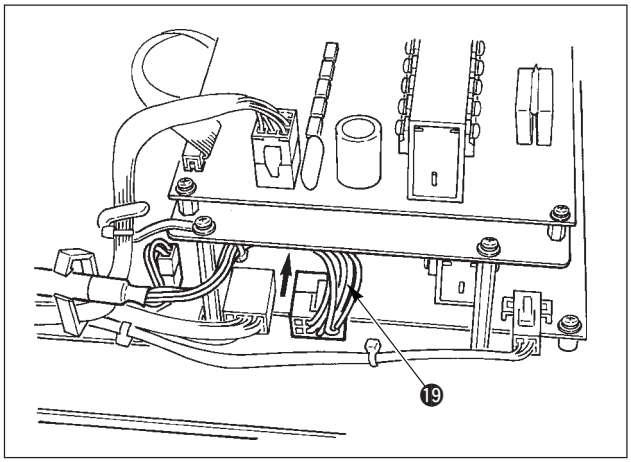
11) Das vom Maschinenkopf kommende Kabel ⓭ mit weißem 12P-Stecker durch die Öffnung B der Frontabdeckung in den Elektrokasten einführen, durch die Kabelklemmen “a”, “c”, “d” und “g” führen, und an den Steckverbinder CN53 ⓮ anschließen.
Die Kabelklemmen “a”, “b”, “c” und “d” schließen.



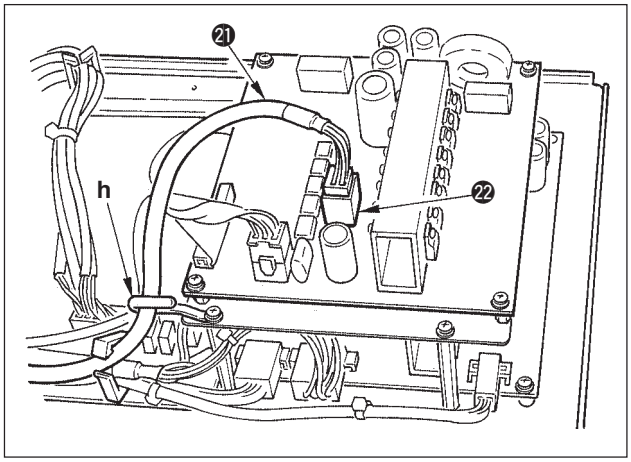
12) Das vom Maschinenkopf kommende Kabel ⓯ mit weißem 6P-Stecker durch die Öffnung B der Frontabdeckung in den Elektrokasten einführen, durch die Kabelklemmen “e” und “j” führen, und an den Steckverbinder CN54 ⓰ anschließen.



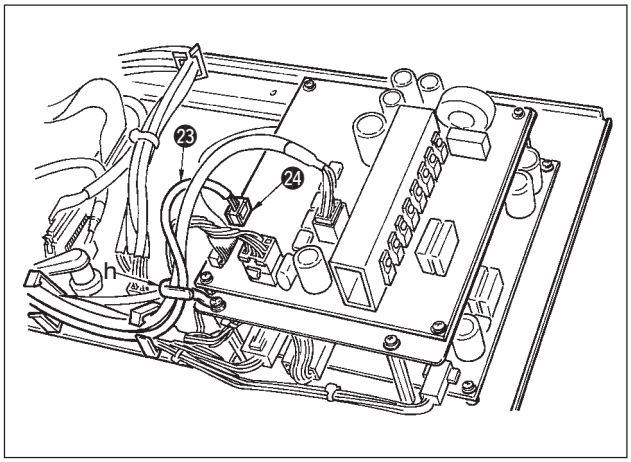
13)-1 Das vom Maschinenkopf kommende Kabel ⓱ mit weißem 10P-Stecker und das Kabel ⓲ mit blauem 2P-Stecker durch die Öffnung B der Frontabdeckung in den Elektrokasten einführen, durch die Kabelklemmen “e”, “f” und “j” führen, dann den weißen 10P-Stecker an CN51 ⓳, und den blauen 2P-Stecker an CN46 ⓴ anschließen.



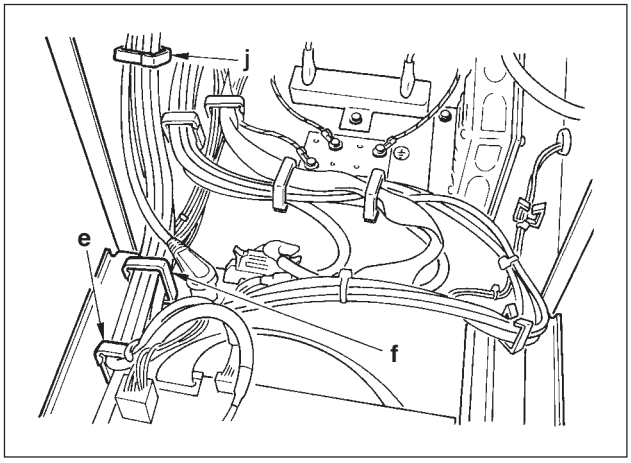
13)-2 Das vom Maschinenkopf kommende 10P-Kabel ⓳ mit weißem Stecker auf der Rückseite des Steckverbinders einführen, wie in der Abbildung gezeigt.



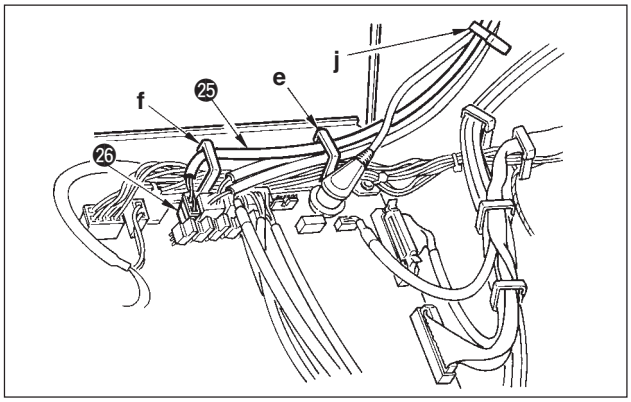
14) Das vom Maschinenkopf kommende 8P-Kabel ㉑ mit schwarzem Rechteckstecker durch die Öffnung B der Frontabdeckung in den Elektrokasten einführen, durch die Kabelklemmen “e”, “f”, “h” und “j” führen, und den schwarzen 10P-Rechteckstecker an den Steckverbinder CN72 ㉒ anschließen.



15) Das vom Maschinenkopf kommende 4P-Kabel ㉓ mit schwarzem Stecker durch die Öffnung B der Frontabdeckung in den Elektrokasten einführen, durch die Kabelklemmen “e”, “f”, “h” und “j” führen, und den schwarzen 4P-Stecker an den Steckverbinder CN73 ㉔ anschließen.



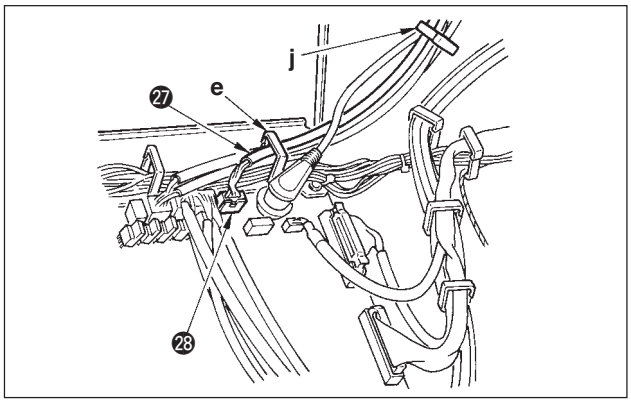
16) Die Kabelklemmen “e”, “f” und “j” schließen.



Bei Verwendung des Auto-Lifters (AK121) :

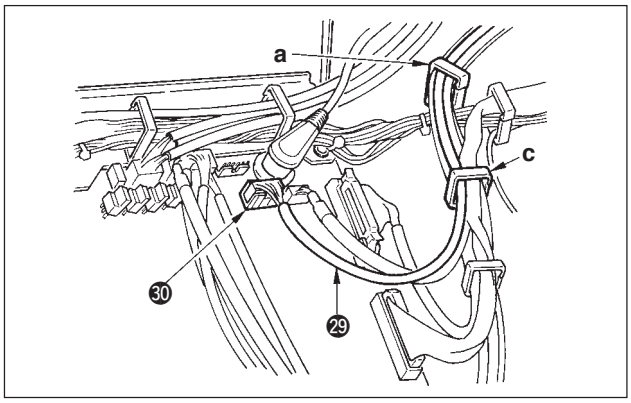
17) Das vom Maschinenkopf kommende Kabel ㉕ mit weißem 2P-Stecker durch die Öffnung B der Frontabdeckung in den Elektrokasten einführen, durch die Kabelklemmen “e”, “f” und “j” führen, und an den Steckverbinder CN40 ㉖ anschließen.

Ändern Sie den Wert der Funktionseinstellung Nr. 23 von “0” auf “1”, nachdem Sie das ganze Einrichtungsverfahren beendet haben. Einzelheiten auf S. 107 und S. 110.



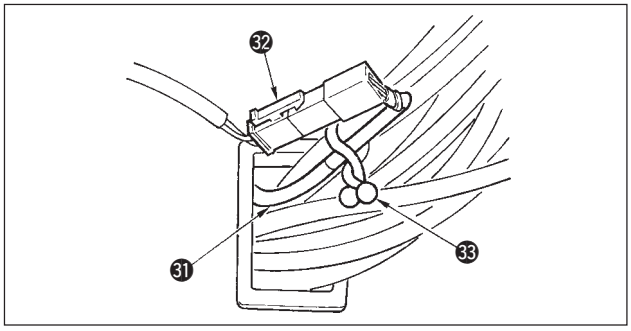
Bei Verwendung der Vogelnest-Verhütungsvorrichtung (Typ CB) :

18) Das vom Maschinenkopf kommende Kabel ㉗ mit kleinem weißen 6P-Stecker durch die Öffnung B der Frontabdeckung in den Elektrokasten einführen, durch die Kabelklemmen “e” und “j” führen, und an den Steckverbinder CN52 ㉘ anschließen.

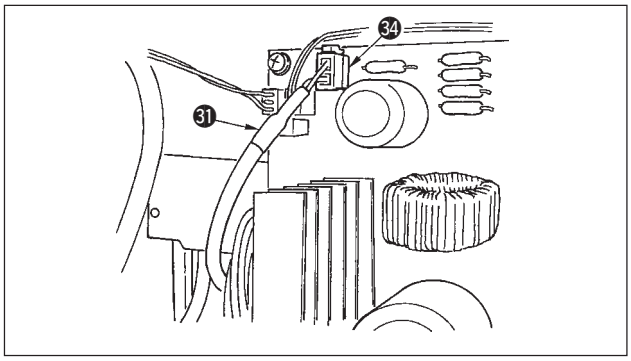


Bei Verwendung des Pedals für stehende Bedienung (PK70 oder 71) :

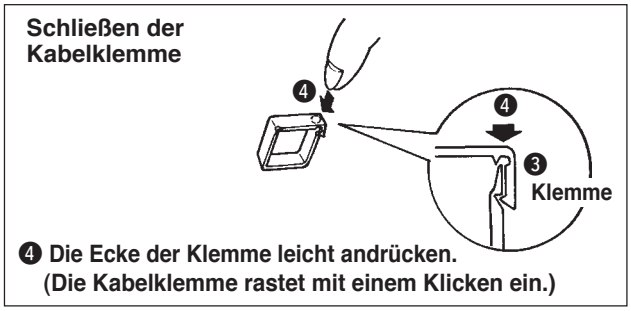
19) Das vom Pedal für stehende Bedienung kommende Kabel ㉙ mit schwarzem 12P-Stecker durch die Öffnung B der Frontabdeckung in den Elektrokasten einführen, durch die Kabelklemmen “a” und “c” führen, und an den Steckverbinder CN32 ㉚ anschließen.



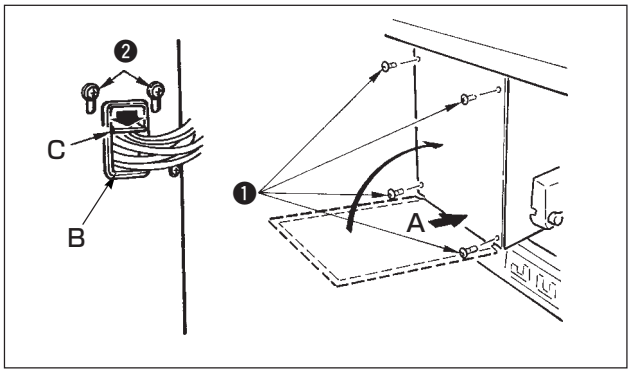
20) Das mitgelieferte Kabel ㉛ mit weißem 2P-Stecker, an dem der rote und weiße 2P-Stecker angebracht sind, an den weißen 2P-Stecker ㉜ an der Unterabdeckung des Maschinenkopfes anschließen.
Die mitgelieferte Omega-Sicherung ㉝ an den benachbarten Kabeln und an Kabel ㉛ anbringen, wie in der Abbildung gezeigt.



21) Den roten 2P-Stecker des mitgelieferten Kabels ㉛, an dem der rote und weiße 2P-Stecker angebracht sind, durch die Frontabdeckungsöffnung in den Elektrokasten einführen und an den roten Steckverbinder CN25 ㉞ anschließen.



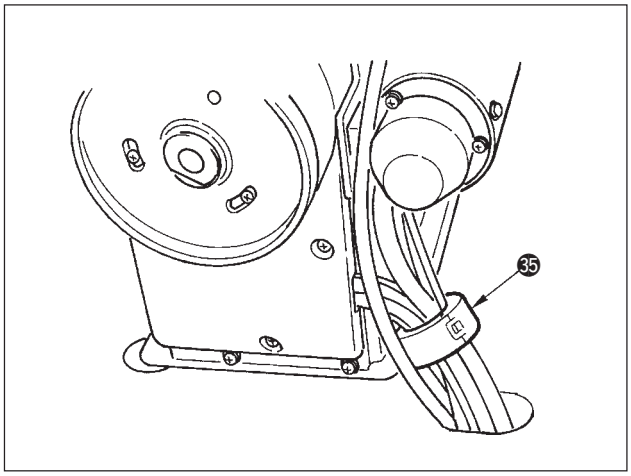
Wenn der Stecker vollständig eingeführt worden ist, die Kabelklemmen schließen.



① Darauf achten, dass das Kabel nicht zwischen Rückwand und Elektrokasten eingeklemmt wird, dann die Rückwand unter Andrücken von Teil A am unteren Ende der Rückwand schließen, und die vier Schrauben ⊕ ❶ anziehen.

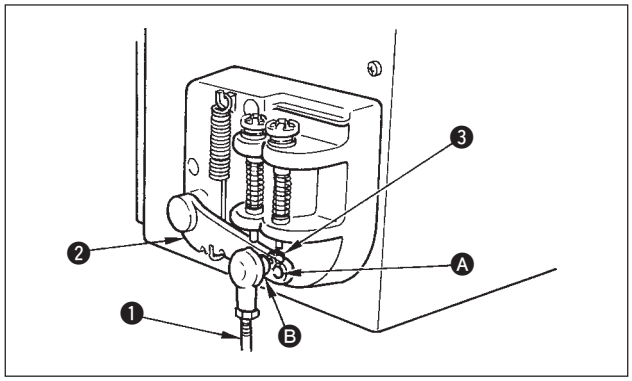
② Die Kabelandrückplatte C der Kabeldurchgangsöffnung B der Frontabdeckung niederdrücken, das Kabel andrücken, und die Schrauben ❷ anziehen.

[Für CE-Gebiet]



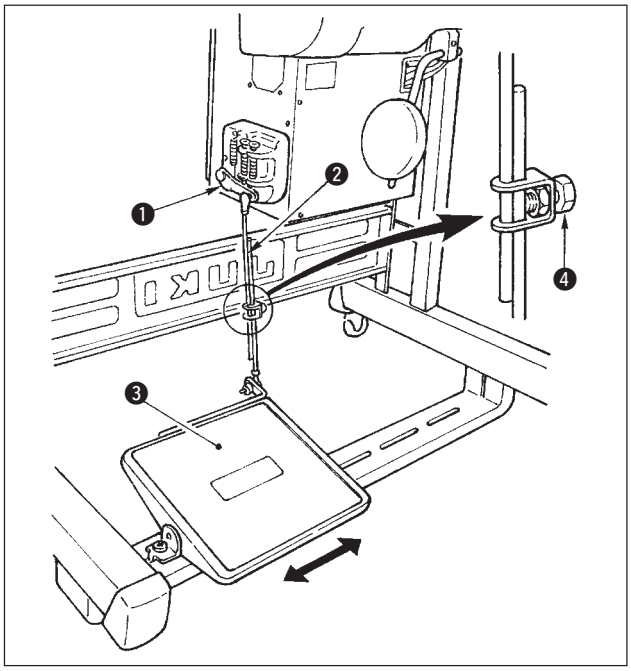
22) Die im Lieferumfang enthaltene Kernklemme ㉟ an der in der Abbildung gezeigten Stelle anbringen.

4-9. Montieren der verbindungsstange



1) Die Verbindungsstange ❶ mit der Mutter ❸ im Montageloch Ⓑ des Pedalhebels ❷ befestigen.
2) Durch die Montage der Verbindungsstange ❶ im Montageloch Ⓐ wird der Pedalweg verlängert, wodurch die Pedalbedienung bei mittlerer Geschwindigkeit leichter wird.

4-10. Pedaleinstellung



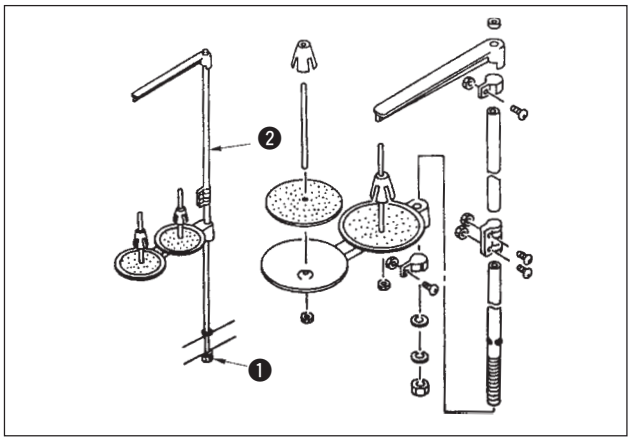
■ Installieren der Verbindungsstange

1) Das Pedal ❸ in Pfeilrichtung nach rechts oder links schieben, so daß Motorsteuerhebel ❶ und Verbindungsstange ❷ in einer Ebene liegen.

■ Einstellen der Pedalneigung

1) Die Pedalneigung kann durch Verändern der Länge der Verbindungsstange beliebig eingestellt werden.
2) Die Klemmschraube ❹ lösen, und die Länge der Verbindungsstange ❷ einstellen.

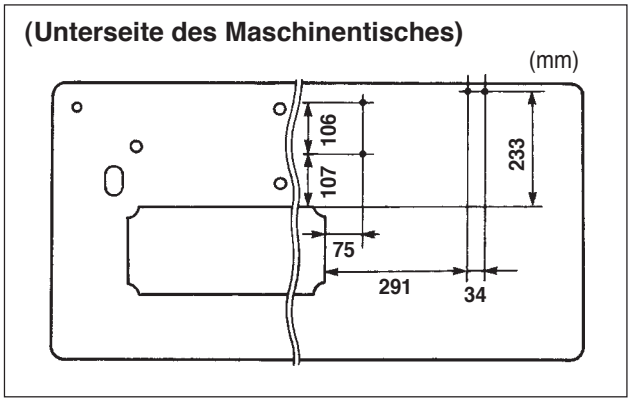
4-11. Installieren des garnständers



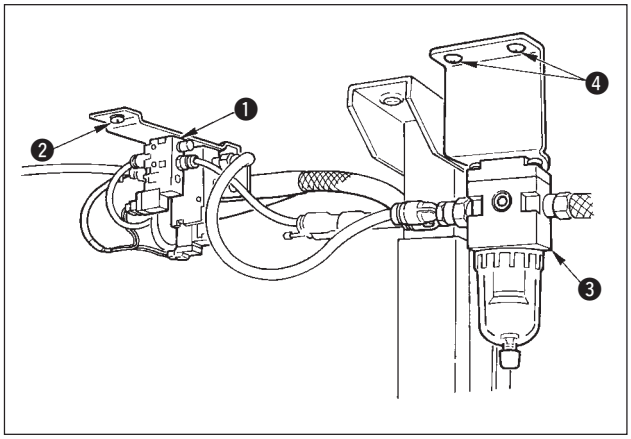
1) Den Garnständer zusammenmontieren und in die Bohrung der Tischplatte einsetzen.
2) Die Sicherungsmutter ❶ zur Befestigung des Garnständers anziehen.
3) Wenn Deckenverkabelung vorhanden ist, kann das Netzkabel durch die Spulenstütze ❷ geführt werden.

4-12. Installation der Nähmaschine des Vogelnestverhütungstyps (CB)

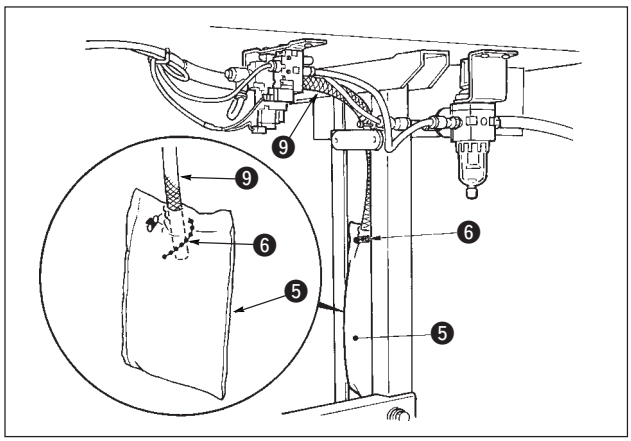
(Unterseite des Maschinentisches)



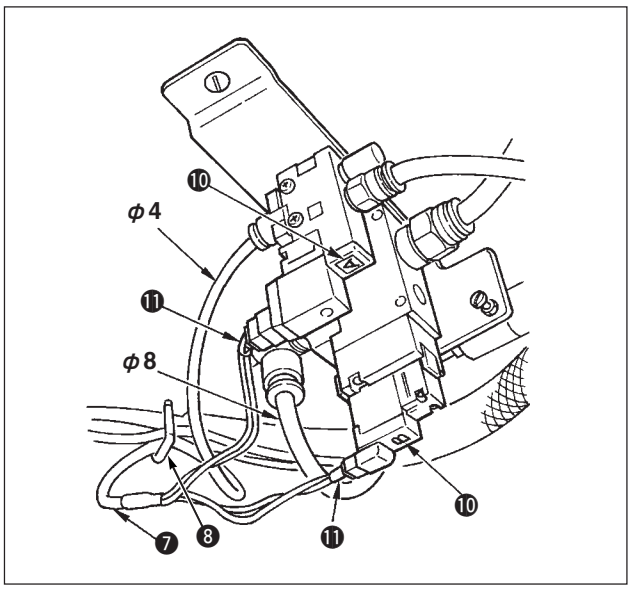
1) Die Positionen für die Befestigungsschrauben des Magnetventils (Einh.) und des Reglers (Einh.) auf der Unterseite des Maschinentisches ankörnen. Darüber hinaus wird Stanzen auf dem Original-JUKI-Tisch durchgeführt.



2) Das Magnetventil (Einh.) ❶ mit der im Lieferumfang der Nähmaschine enthaltenen Holzschraube ❷ befestigen.
3) Den Regler (Kompletteinheit) ❸ mit der im Lieferumfang der Nähmaschine enthaltenen Holzschraube ❹ befestigen.
4) Die vom Regler (Kompletteinheit) ❸ kommenden Schläuche ❻ und ❽ an die entsprechenden Magnetventile anschließen.



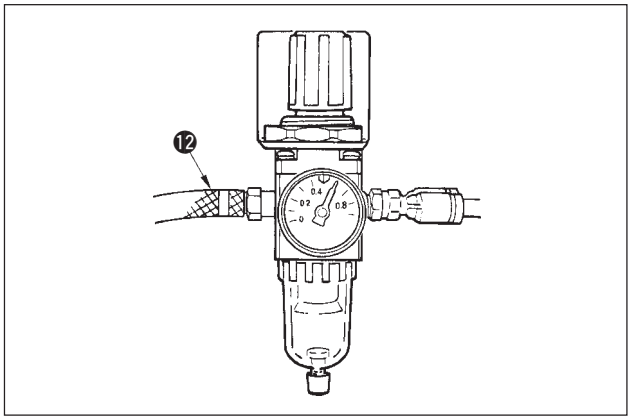
5) Den Staubsack ❺ in das obere Ende des Schlauchs ❹ für den Staubsack einführen und mit der im Lieferumfang der Nähmaschine enthaltenen Schelle ❻ sichern.



6) Das Magnetventilkabel (Einh.) ❼ auf das Magnetventil und die Heißmarkierung des Kabels ausrichten und anschließen. (Siehe “Bei Verwendung der Vogelnest-Verhütungsvorrichtung” auf S. 13.) Den 6P-Stecker ❽ an den Steckverbinder CN52 im Elektrokasten anschließen.
7) Den vom Maschinenkopf kommenden Luftschlauch ❹ an den Magnetventilteil, und den Luftschlauch ❽ an den Staubsack-Saugstutzen anschließen.
8) Das Magnetventil und den Luftschlauch mit der mitgelieferten Heftklammer ❽ am Tisch befestigen.

Vorsicht

1. Bringen Sie die Heftklammer so an, dass der Luftschlauch nicht zerquetscht wird.
2. Legen Sie die Position der Heftklammer so fest, dass Kabel und Luftschlauch nicht vom Tisch herunterhängen.



9) Das Luftrohr ⓬ anschließen, und den Luftdruck auf 0,6 MPa einstellen.

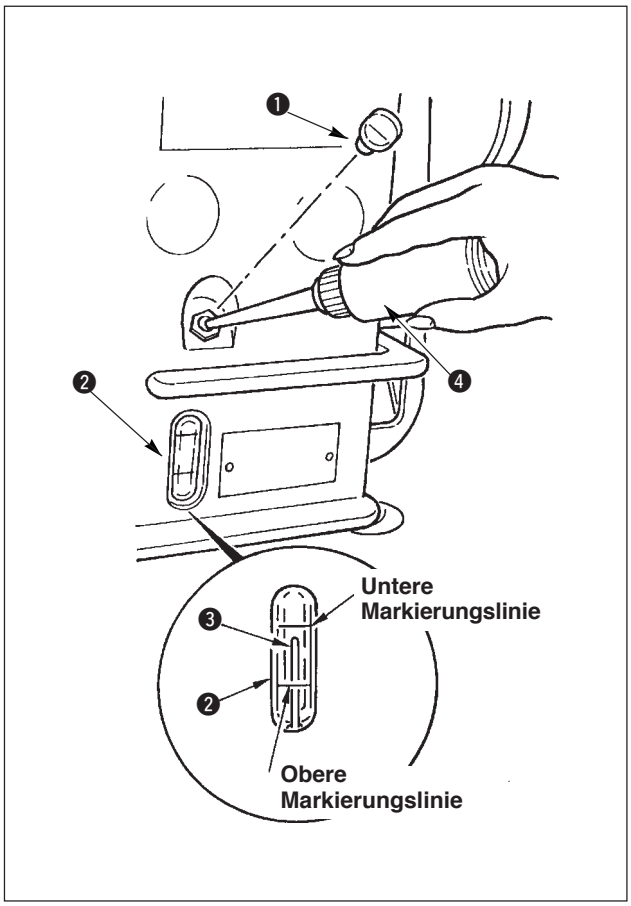
Vorsicht

Wenn der Luftdruck unter den vorgeschriebenen Wert abfällt, werden Klemmenstörungen verursacht.

4-13. Schmierung

WARNUNG :

1. Schließen Sie den Netzstecker erst nach Durchführung der Schmierung an, um durch plötzliches Anlaufen der Nähmaschine verursachte Unfälle zu verhüten.
2. Um eine Entzündung oder Hautausschlag zu verhüten, waschen Sie die betroffenen Stellen sofort ab, falls Öl in die Augen gelangt oder mit anderen Körperteilen in Berührung kommt.
3. Falls Öl versehentlich verschluckt wird, kann es zu Durchfall oder Erbrechen kommen. Bewahren Sie Öl an einem für Kinder unzugänglichen Ort auf.



Den Öltank vor Inbetriebnahme der Nähmaschine mit Öl für die Greiferschmierung füllen.

1) Den Öleinfüllverschluß ❶ entfernen und den Öltank mit Hilfe des mitgelieferten Ölkännchens mit JUKI New Defrix Oil No. 1 füllen.
2) Der Ölstand sollte die eingravierte Markierungslinie des Öltanks ❷ erreichen.
   Falls zuviel Öl eingefüllt wird, läuft es aus der Entlüftungsöffnung im Öltank aus, oder es erfolgt keine korrekte Schmierung. Gehen Sie daher sorgfältig vor.
3) Fällt der Ölstand während des Betriebs der Maschine, so daß das obere Ende des Ölstandanzeigers ❸ bis zur unteren Markierungslinie im Ölschauglas ❹ sinkt, ist Öl nachzufüllen.

Vor sicht

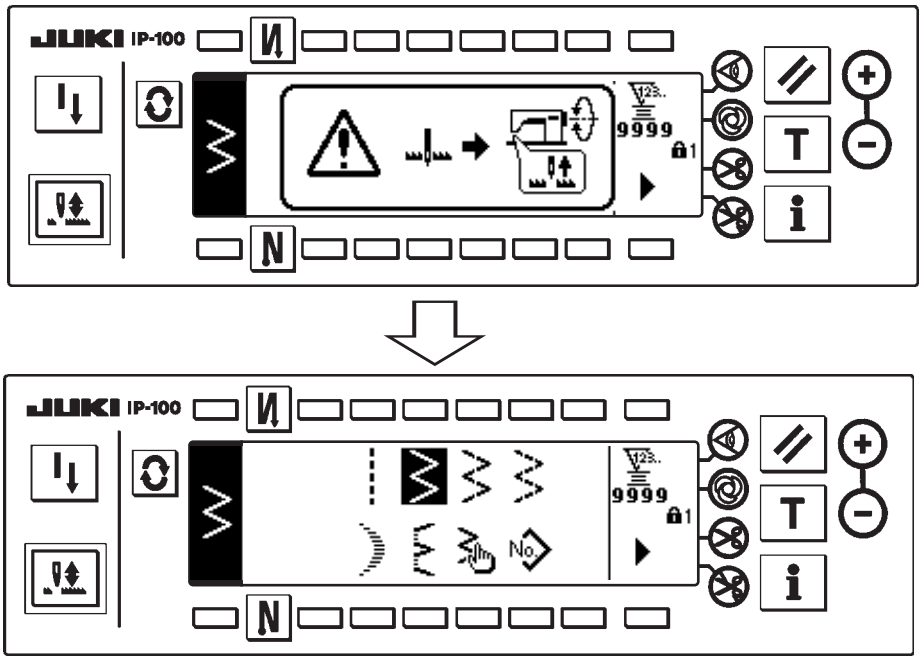
- **Wenn Sie eine neue oder eine längere Zeit unbenutzte Nähmaschine in Betrieb nehmen, lassen Sie die Maschine bei 3.000 bis 3.500 St/min einlaufen.**
- **Kaufen Sie JUKI New Defrix Oil No. 1 (Teile-Nr.: MDFRX1600C0) für die Greiferschmierung.**
- **Führen Sie die Ölung mit dem im Lieferumfang enthaltenen Öler (B19210120A0) durch. Achten Sie beim Ölen darauf, dass kein Staub, z.B. Fadenabfälle oder dergleichen, geölt wird.**

4-14. Probelauf

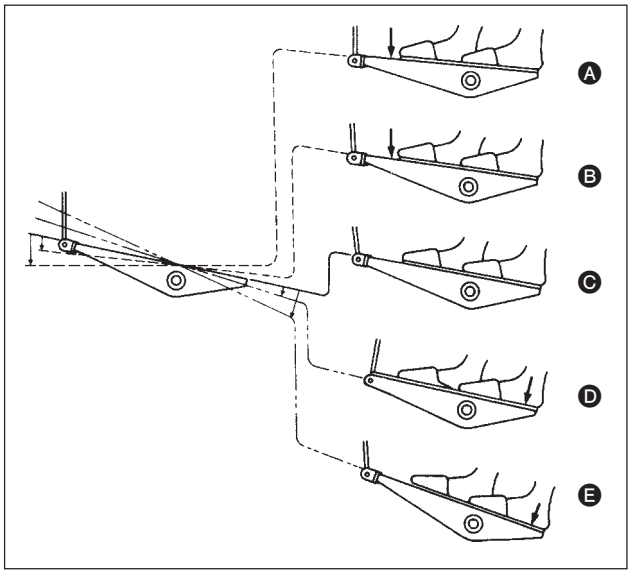
(1) Die Stromversorgung einschalten

WARNUNG :
- **Überprüfen Sie noch einmal die Versorgungsspannung, bevor Sie das Netzkabel anschließen.**
- **Vergewissern Sie sich, dass der Netzschalter ausgeschaltet ist, und schließen Sie das Netzkabel an die Netzsteckdose an.**
- **Schließen Sie unbedingt den Erdleiter an.**
- **Falls der Summer unmittelbar nach dem Einschalten der Stromversorgung fortwährend ertönt, ist möglicherweise das Kabel falsch angeschlossen oder die Versorgungsspannung falsch eingestellt. Schalten Sie die Stromversorgung aus.**

1) Wenn sich die Nadelstange in der Hochstellung befindet, erfolgt die Nadelausschlag-Nullpunkterkennung.
2) Wenn sich die Nadelstange in einer anderen Stellung als der Hochstellung befindet :
   Eine Anzeige wie die in der Abbildung gezeigte erscheint. Drehen Sie das Handrad von Hand, um die Nadelstange in die Hochstellung zu bringen und das Display auf die nächste Anzeige umzuschalten. Dann bewegt sich die Nadel nach links und rechts, um die Nadelausschlag-Nullpunkterkennung durchzuführen.



(2) Pedalbedienung



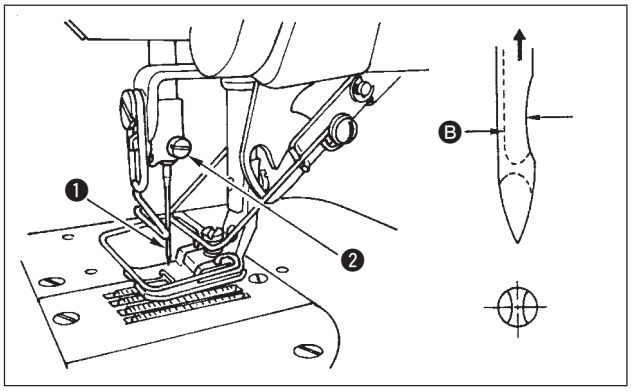
Die Bedienung des Pedals erfolgt in vier Stufen.
1) Durch geringes Niederdrücken des vorderen Pedalteils wird mit niedriger Geschwindigkeit genäht. Ⓑ.
2) Durch tieferes Niederdrücken des vorderen Pedalteils wird mit hoher Geschwindigkeit genäht. Ⓐ (Beachten Sie, daß die Nähmaschine nach Abschluß des Rückwärtsnähens auf Hochgeschwindigkeits-Betrieb umschaltet, falls die automatische Rückwärtsnähfunktion mit dem entsprechenden Schalter aktiviert wird.)
3) Durch Zurückstellen des Pedals auf die Nullstellung wird die Nähmaschine angehalten. Ⓒ (Die Nadel bleibt in der höchsten/tiefsten Position stehen.)
4) Durch tiefes Niederdrücken des hinteren Pedalteils wird der Fadenabschneider ausgelöst. Ⓔ.
   Durch geringes Niederdrücken des hinteren Pedalteils wird der Nähfuß angehoben. Ⓓ (Nur für PFL-Typ)
   Wird der hintere Teil des Pedals weiter niedergedrückt, wird der Fadenabschneider ausgelöst.

Vorsicht **Wenn das Pedal unmittelbar nach dem Einschalten betätigt wird, beträgt die Stichzahl für den Soft-Start (ca. 200 U/min) nur einen Stich.**

5. NÄHVORBEREITUNGEN

5-1. Einsetzen der nadel

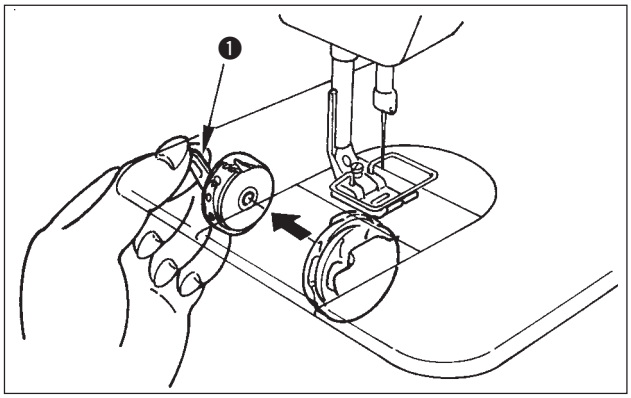
WARNUNG :
Um mögliche Verletzungen durch plötzliches Anlaufen der Maschine zu verhüten, schalten Sie die Stromversorgung der Maschine aus, und vergewissern Sie sich, daß der Motor vollkommen stillsteht, bevor Sie mit dieser Arbeit beginnen.



1) Das Handrad von Hand drehen, um die Nadel auf ihre Höchststellung anzuheben.
2) Die Nadelklemmschraube ❷ lösen. Die Nadel ❶ so halten, daß ihre lange Rinne Ⓑ genau nach vorne weist.
3) Die Nadel in Pfeilrichtung bis zum Anschlag in die Bohrung der Nadelstange einführen.
4) Die Schraube ❷ einwandfrei anziehen.
5) Sicherstellen, daß die lange Rinne Ⓑ der Nadel nach vorne weist.

5-2. Entfernen der Spulenkapsel

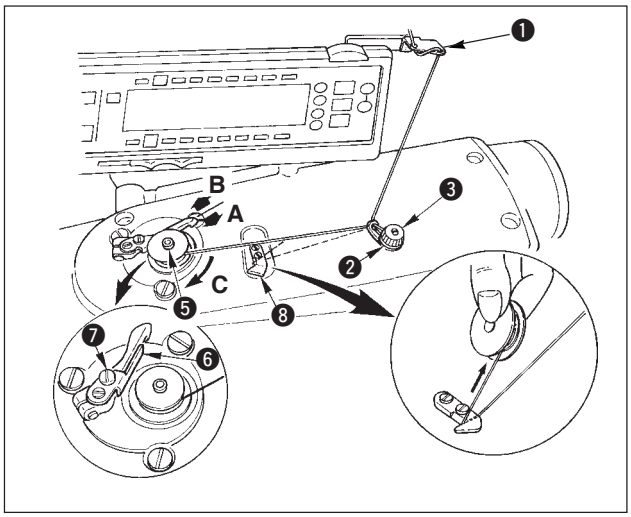
WARNUNG :
Um mögliche Verletzungen durch plötzliches Anlaufen der Maschine zu verhüten, schalten Sie die Stromversorgung der Maschine aus, und vergewissern Sie sich, daß der Motor vollkommen stillsteht, bevor Sie mit dieser Arbeit beginnen.



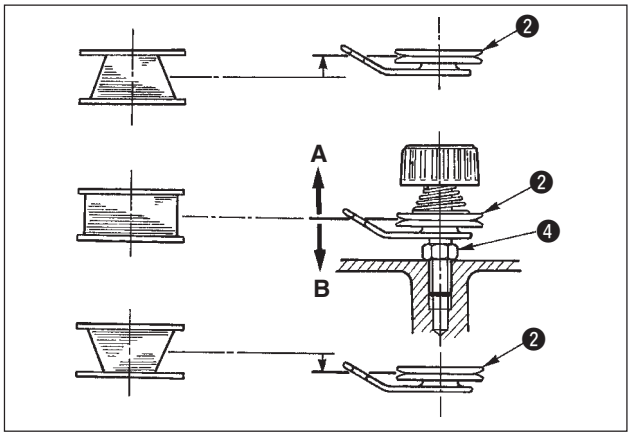
1) Das Handrad von Hand drehen, um die Nadel auf ihre Höchststellung anzuheben.
2) Die Klappe ❶ der Spulenkapsel anheben, und die Spulenkapsel entfernen.

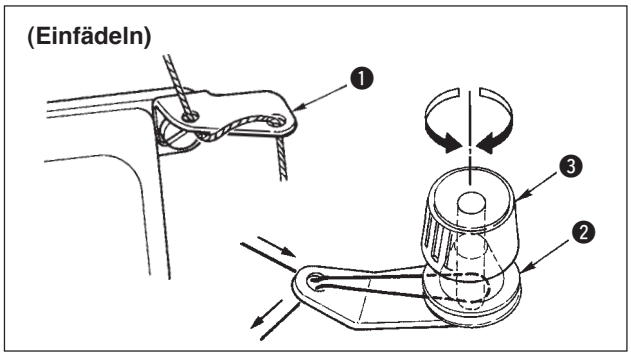
5-3. Bewickeln der spule

WARNUNG :
Um mögliche Verletzungen durch plötzliches Anlaufen der Maschine zu verhüten, schalten Sie die Stromversorgung der Maschine aus, und vergewissern Sie sich, daß der Motor vollkommen stillsteht, bevor Sie mit dieser Arbeit beginnen.



1) Die Spule bis zum Anschlag auf die Spulerspindel ❺ schieben.
2) Den Spulenfaden von der Garnrolle auf der rechten Seite des Garnständers abziehen und in der Reihenfolge ab ❶ gemäß der linken Abbildung einfädeln. Dann das Ende des Spulenfadens um mehrere Umdrehungen auf die Spule wickeln.
3) Den Spuler-Auslösehebel ❻ in Richtung A drücken, und die Nähmaschine starten. Die Spule dreht sich in Richtung C, und der Spulenfaden wird aufgewickelt. Die Spulerspindel ❺ bleibt automatisch stehen, sobald die Spule voll ist.
4) Die Spule entfernen und den Spulenfaden mit dem Fadenschneiderhalter ❽ abschneiden.
5) Zum Einstellen der Spulenfaden-Wickelmenge die Feststellschraube ❼ lösen, und die Spuler-Einstellplatte ❻ in Richtung A oder B verschieben. Dann die Feststellschraube ❼ wieder anziehen.
   Richtung A : Die Menge wird verringert.
   Richtung B : Die Menge wird vergrößert.





6) Falls der Faden nicht gleichmäßig auf die Spule gewickelt wird, die Mutter ❹ lösen und den Spulenfadenspanner drehen, um die Höhe der Fadenspannungsscheibe ❷ einzustellen.
   - Die Normalstellung ist gegeben, wenn die Mitte der Spule auf gleicher Höhe wie die Mitte der Fadenspannungsscheibe liegt.
   - Die Fadenspannungsscheibe ❷ in Richtung A anheben, wie in der linken Abbildung gezeigt, wenn die auf den unteren Teil der Spule aufgewickelte Fadenmenge zu groß ist, und in Richtung B absenken, wenn die auf den oberen Teil der Spule aufgewickelte Fadenmenge zu groß ist.

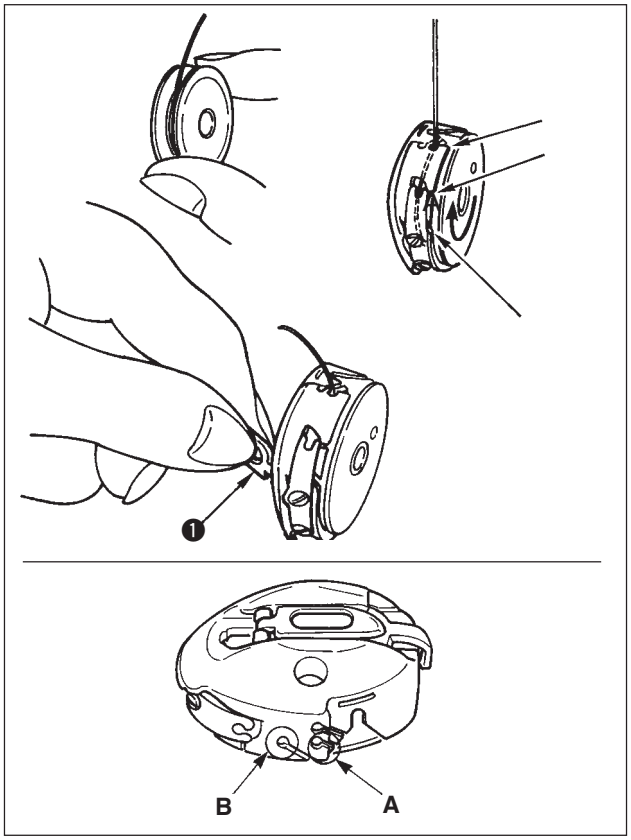
   Nach der Einstellung die Mutter ❹ wieder anziehen.
7) Die Fadenspannermutter ❸ zur Justierung der Spannung des Spulenfadenwicklers drehen.

Vorsicht

1. Achten Sie beim Bewickeln der Spule darauf, dass der Faden zwischen Spule und Fadenspannungsscheibe ❷ zu Beginn des Wickelvorgangs straff ist.
2. Wenn Sie eine Spule bewickeln, ohne dass ein Nähvorgang durchgeführt wird, entfernen Sie den Nadelfaden vom Fadenweg des Fadenhebels, und nehmen Sie die Spule aus dem Greifer heraus.

5-4. Einsetzen der Spule in die Spulenkapsel

WARNUNG :
Um mögliche Verletzungen durch plötzliches Anlaufen der Maschine zu verhüten, schalten Sie die Stromversorgung der Maschine aus, und vergewissern Sie sich, daß der Motor vollkommen stillsteht, bevor Sie mit dieser Arbeit beginnen.



1) Das Handrad von Hand drehen, um die Nadel auf ihre Höchststellung anzuheben.
2) Die Spule mit der rechten Hand halten, eine Fadenlänge von etwa 5 cm von der Spule abziehen, dann die Spule in die Spulenkapsel einsetzen, wie in der Abbildung gezeigt.
3) Die Spulenkapsel in der nummerierten Reihenfolge einfädeln, und den Faden aus dem Fadengang herausziehen, wie in der Abbildung gezeigt. Die Spule muss sich in Pfeilrichtung in der Spulenkapsel drehen, wenn der Spulenfaden herausgezogen wird.
4) Die Klappe ❶ der Spulenkapsel anheben und zwischen den Fingern halten, wie in der linken Abbildung gezeigt.
5) Schieben Sie die Spulenkapsel mit der Hand von der Unterabdeckung des Innengreifers aus bis zum Anschlag auf die Greiferwelle. (Ein Klicken ertönt.)
6) Die Spulenkapselklappe loslassen, so dass sie einwandfrei einrastet.

■ Verwendung der Spulenkapsel-Fadenöffnung

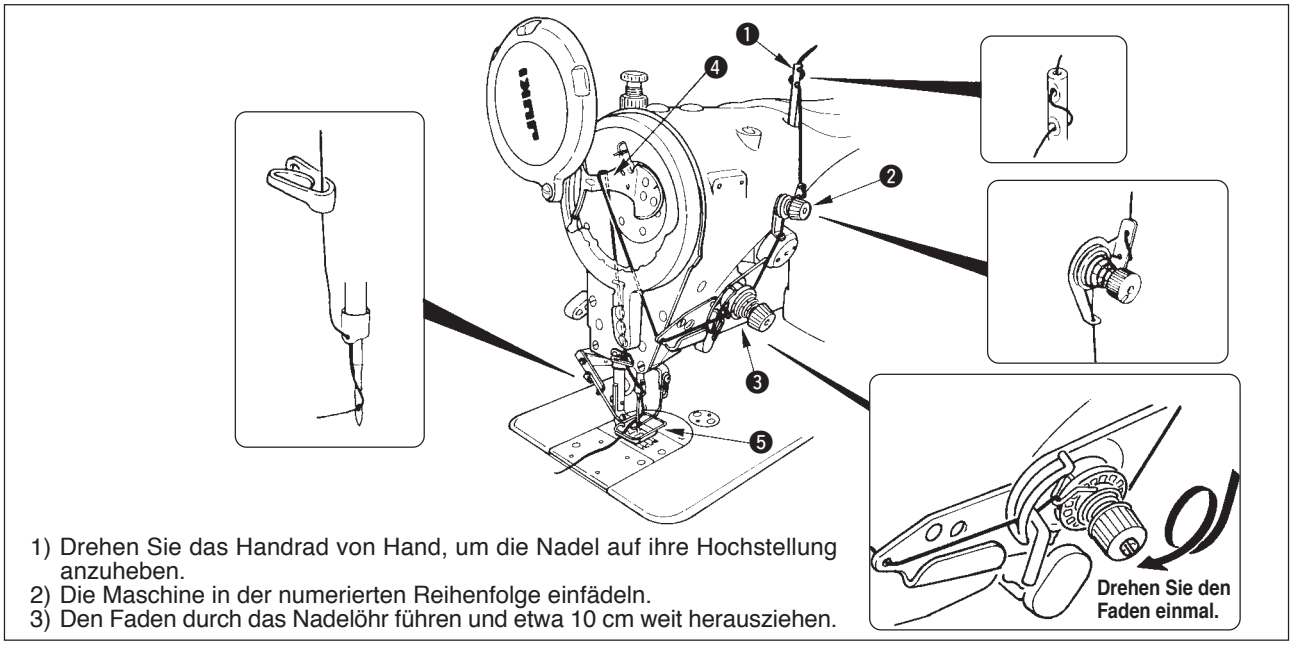
1) Verwenden Sie die Öffnung A hauptsächlich für andere Zickzackstiche außer Standard-Zickzackstich und Langetten-Zickzackstich.
2) Verwenden Sie die Öffnung B hauptsächlich für Standard-Zickzackstich und Langetten-Zickzackstich.

Vorsicht

Das Verknüpfen mehrerer Stiche am Nähanfang kann schwierig sein, wenn der Fadenabschneider mit dünnem Filamentgarn (z.B. #50, #60 oder #80) unter Verwendung von Loch B eingesetzt wird. Verwenden Sie in diesem Fall das andere Loch, oder führen Sie den Nähvorgang ab der rechten Seite durch.

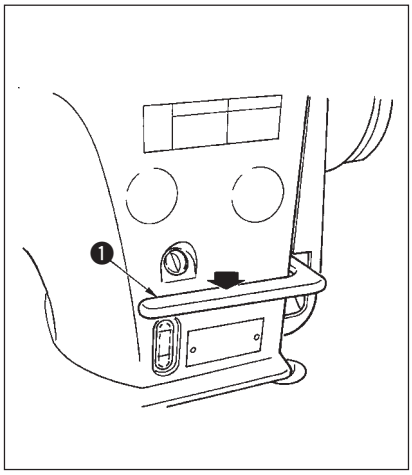
5-5. Einfädeln des maschinenkopfes

WARNUNG :
Um mögliche Verletzungen durch plötzliches Anlaufen der Maschine zu verhüten, schalten Sie die Stromversorgung der Maschine aus, und vergewissern Sie sich, daß der Motor vollkommen stillsteht, bevor Sie mit dieser Arbeit beginnen.



1) Drehen Sie das Handrad von Hand, um die Nadel auf ihre Hochstellung anzuheben.
2) Die Maschine in der numerierten Reihenfolge einfädeln.
3) Den Faden durch das Nadelöhr führen und etwa 10 cm weit herausziehen.

5-6. Einstellen der stichlänge

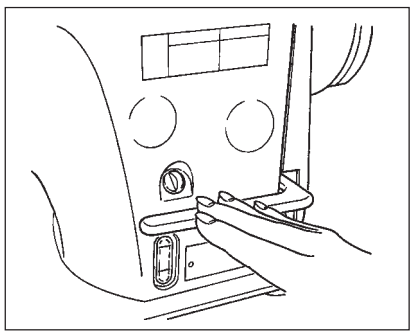


1) Die Einstellung der Stichlänge wird an der Bedienungstafel durchgeführt. Angaben zum Einstellverfahren für die jeweiligen Nähmuster finden Sie unter “6-5. Einstellen des Nähmusters”.
   Vorwärtstransport: Drücken Sie die Tasten +/– von zur Eingabe.
   Rückwärtstransport: Drücken Sie die Tasten +/– von zur Eingabe.
2) Der numerische Wert der Bedienungstafel wird in mm angezeigt.
3) Drücken Sie zur Durchführung von Rückwärtsnähen den Rückwärtstransport-Steuerhebel ❶. Die Nähmaschine führt Rückwärtsnähen durch, solange Sie den Hebel gedrückt halten. Wenn Sie den Rückwärtstransport-Steuerhebel loslassen, kehrt er auf seine Ausgangsstellung zurück, und die Nähmaschine läuft wieder in der normalen Nährichtung.

Beispiel) Im Falle von Vorwärtstransport : +4 und Rückwärtstransport : –3,
der Nähbereich wird Vorwärtstransport +4 bis –3.
Der maximale Rückwärtstransportbetrag wird –3, wenn der Rückwärtstransport-Steuerhebel ❶ gedrückt wird.
Außerdem ist es möglich, die Stichlänge von Vorwärts-/Rückwärtstransport durch Eingabe bis auf maximal 5 mm einzustellen.

Vorsicht **TEs kann vorkommen, dass der an der Bedienungstafel eingestellte Transportbetrag und die tatsächliche Stichlänge voneinander abweichen, wenn die Nähmaschine in einem anderen Zustand als dem Standard-Lieferzustand oder ein anderes Material verwendet wird. Kompensieren Sie die Stichlänge in Übereinstimmung mit dem Nähprodukt.**

5-7. Einstellen der Verdichtungsstiche



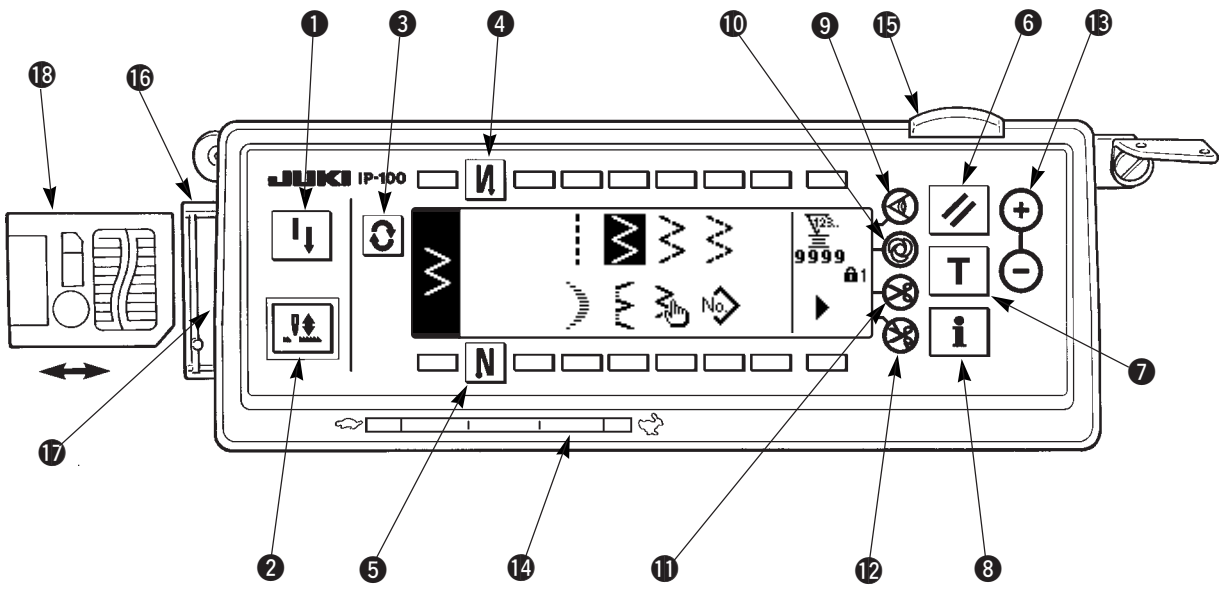
Verdichtungsnähen bedeutet, dass der Transportbetrag reduziert und Riegelnähen durchgeführt wird, indem der Rückwärtstransport-Steuerhebel am Anfang oder Ende des Nähvorgangs betätigt wird.

1) Die Einstellung der Stichlänge wird an der Bedienungstafel durchgeführt.
   Rückwärtstransport: Drücken Sie die Tasten +/– von zur Eingabe.
   Riegelnähen kann durch Einstellen des Rückwärtstransportbetrags auf “0” durchgeführt werden.
2) Beachten Sie, dass der Riegelnähwert lediglich als Referenz dient. Stellen Sie die Verdichtungsstiche unter tatsächlicher Beobachtung der ausgeführten Naht ein.
3) Der numerische Wert der Bedienungstafel wird in mm angezeigt.

Referenz **Mit Hilfe des mitgelieferten Nähwerkzeugs (Transporteur-Teile-Nr.: 40018430) ist es möglich, den Vorwärts-/Rückwärtstransportbetrag auf maximal 5 mm einzustellen. Bei Vorgängen mit kleinem Transportbetrag besteht die Möglichkeit, dass der Stoff zum Fallen neigt. Verwenden Sie für den jeweiligen Prozess geeignete Nähwerkzeuge, wie Transporteur und dergleichen.**

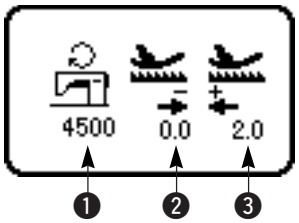
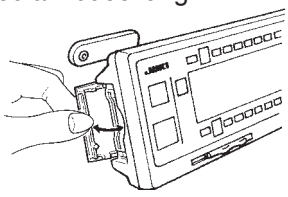
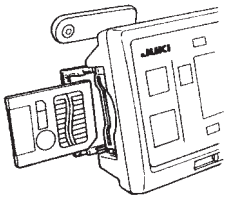
6. GEBRAUCHSWEISE DER BEDIENUNGSTAFEL

6-1. Bezeichnung und Funktion der Teile



❶ Nähwiederholungstaste
❷ Nadel-Hoch/Tief-Kompensationstaste
❸ Display-Umschalttaste
❹ Taste für Aktivierung/Deaktivierung von Rückwärtsnähen am Nahtanfang
❺ Taste für Aktivierung/Deaktivierung von Rückwärtsnähen am Nahtende
❻ Rückstelltaste
❼ Einlerntaste
❽ Informationstaste
❾ Transportbetrag-Anzeigetaste
❿ Ein-Schuss-Nähbetriebstaste
⓫ Taste für Aktivierung/Deaktivierung des automatischen Fadenabschneiders
⓬ Fadenabschneidsperrentaste
⓭ Zählerwert-Einstelltaste
⓮ Stellwiderstand für Nähgeschwindigkeitsbegrenzung
⓯ Betriebslampe
⓰ SmartMedia-Abdeckung
⓱ SmartMedia-Schlitz (SmartMedia-Einschuböffnung)
⓲ SmartMedia (Sonderausstattung : Teile-Nr. HX005750000)

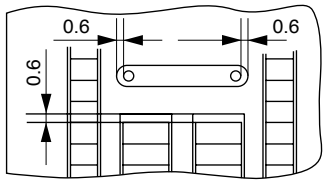
❶ Nähwiederholungstaste	Diese Taste dient zum Fortsetzen des Nähvorgangs ab dem Zwischenschritt nach dem Auswechseln des Spulenfadens, wenn der Spulenfaden während des Programmnähschritts aufgebraucht wurde.
❷ Nadel-Hoch/Tief-Kompensationstaste	Diese Taste dient zur Durchführung von Nadel-Hoch/Tief-Kompensationsstichen. (Nadel-hoch/tief-Kompensationsnähen und Ein-Stich-Kompensationsnähen kann mit der Funktionseinstellung Nr. 22 umgeschaltet werden.)
❸ Display-Umschalttaste	Diese Taste dient zum Umschalten des Bildschirms.
❹ Taste für Aktivierung/ Deaktivierung von Rückwärtsnähen am Nahtanfang	Diese Taste dient zum Ein- und Ausschalten von automatischem Rückwärtsnähen am Nahtanfang. * Diese Taste kann nicht mit einer Nähmaschine verwendet werden, die nicht mit einer Vorrichtung für automatisches Rückwärtsnähen ausgestattet ist. Einzelheiten auf S. 71.
❺ Taste für Aktivierung/ Deaktivierung von Rückwärtsnähen am Nahtende	Diese Taste dient zum Ein- und Ausschalten von automatischem Rückwärtsnähen am Nahtende. * Diese Taste kann nicht mit einer Nähmaschine verwendet werden, die nicht mit einer Vorrichtung für automatisches Rückwärtsnähen ausgestattet ist. Einzelheiten auf S. 71.
❻ Rückstelltaste	Mit dieser Taste wird der Wert des Spulenfadenzählers oder Nähvorgangszählers zum Einstellwert gemacht. Einzelheiten auf S. 96.

❼ Einlerntaste	Mit dieser Taste wird die Stichzahleinstellung auf den Wert der tatsächlich genähten Stichzahl eingestellt.
❽ Informationstaste	Diese Taste dient zur Durchführung verschiedener Funktionseinstellungen.
❾ Transportbetrag-Anzeigetaste	Die Drehzahl sowie der Vorwärts- und Rückwärtstransportbetrag des gegenwärtig ausgewählten Musters werden angezeigt.  ❶ : Drehzahl ❷ : Rückwärtstransportbetrag ❸ : Vorwärtstransportbetrag * Die obigen Beträge werden bei Zyklusnähen nicht angezeigt.
❿ Ein-Schuss-Nähbetriebstaste	Wird diese Taste beim Programmnähen wirksam gemacht, läuft die Nähmaschine automatisch bis zur angegebenen Stichzahl.
⓫ Taste für Aktivierung/ Deaktivierung des automatischen Fadenabschneiders	Wird diese Taste beim Programmnähen wirksam gemacht, führt die Nähmaschine nach Ausführung der angegebenen Stichzahl automatisch Fadenabschneiden durch.
⓬ Fadenabschneidsperrentaste	Diese Taste sperrt sämtliche Fadenabschneidevorgänge. * Diese Taste kann nicht mit einer Nähmaschine verwendet werden, die nicht mit einer Vorrichtung für automatisches Fadenabschneiden ausgestattet ist.
⓭ Zählerwert-Einstelltaste	Mit dieser Taste wird der Wert des Spulenfadenzählers oder Werkstückzählers eingestellt.
⓮ Stellwiderstand für Nähgeschwindigkeitsbegrenzung	Durch Drehen des Stellwiderstands nach links wird die maximale Drehzahl begrenzt.
⓯ Betriebslampe	Diese Lampe leuchtet auf, wenn der Netzschalter eingeschaltet wird.
⓰ SmartMedia-Abdeckung 	Dies ist die Abdeckung für die SmartMedia-Einschuböffnung. Zum Öffnen der Abdeckung stecken Sie Ihren Finger in die Vertiefung an der Seite der Abdeckung, wie in der Abbildung gezeigt, und drücken Sie die Abdeckung schräg nach links hinten. * Die jeweiligen Funktionen der Bedienungstafel sind bei offener Abdeckung unwirksam. Schließen Sie die Abdeckung nicht, wenn die SmartMedia-Karte nicht vollständig eingeschoben ist. Einzelheiten auf S. 104.
⓱ SmartMedia-Schlitz (SmartMedia-Einschuböffnung) 	Führen Sie die SmartMedia-Karte zum Einsetzen in den SmartMedia-Schlitz ein, und drücken Sie sie nahezu vollständig hinein. Drücken Sie die SmartMedia-Karte zum Herausnehmen bis zum Anschlag hinein, worauf sie so weit ausgeworfen wird, dass sie zwischen den Fingern gehalten werden kann. Ziehen Sie die Karte nun heraus. * Beachten Sie unbedingt die genaue Einschubrichtung der SmartMedia-Karte. Einzelheiten auf S. 104.

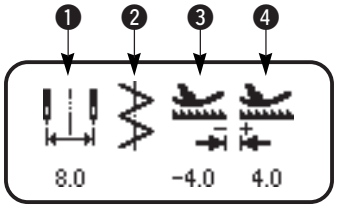
6-2. Vor der Mustereinstellung

WARNUNG :

- **Wenn für Nähfuß, Stichplatte und Transporteur andere Teile als die Standardteile verwendet werden, kann die Nadel mit der Stichplatte in Berührung kommen und brechen, oder der Transporteur kann im Falle bestimmter Einstellwerte mit der Stichplatte in Berührung kommen. Führen Sie die Regulierung der Grenzwerte für ❶, ❸ und ❹ in Übereinstimmung mit der verwendeten Lehre durch. Die werksseitige Regulierung ist wie folgt:**
  Max. Zickzackbreite: 8 mm
  Max. Transportbetrag: 5 mm
- **Wenn Sie die Lehre auswechseln, achten Sie darauf, dass ein Abstand von mindestens 0,6 mm zwischen Nadel, Nähfuß und Stichplatte sowie zwischen Stichplatte und Transporteur vorhanden ist.**



(1) Begrenzung der maximalen Zickzackbreite



Der max. Zickzackbreiten-Grenzwert, die Referenz der Stichlage sowie der Vorwärts- und Rückwärtstransportbetrag-Grenzwert werden beim Einschalten angezeigt.

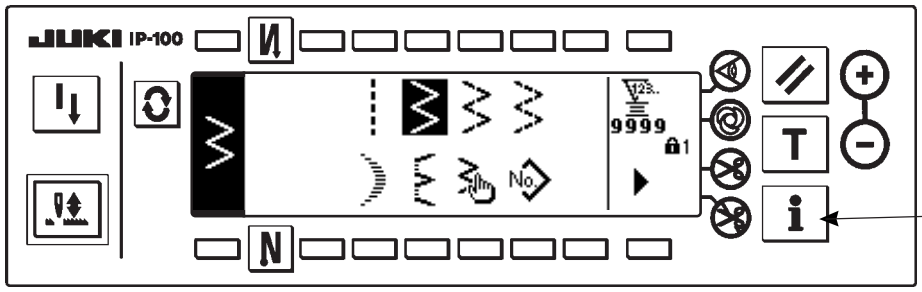
❶ : Grenzwert der maximalen Zickzackbreite
(Der Bildschirm ändert sich bei Angabe der linken/rechten Position.)
❷ : Referenz der Stichlage
❸ : Grenzwert des max. Rückwärtstransportbetrags
❹ : Grenzwert des max. Vorwärtstransportbetrags

Die Anzeige des max. Zickzackbreiten-Grenzwerts, der Referenz der Stichlage sowie des Vorwärts- und Rückwärtstransportbetrag-Grenzwerts kann beim Ein- und Ausschalten durchgeführt werden.

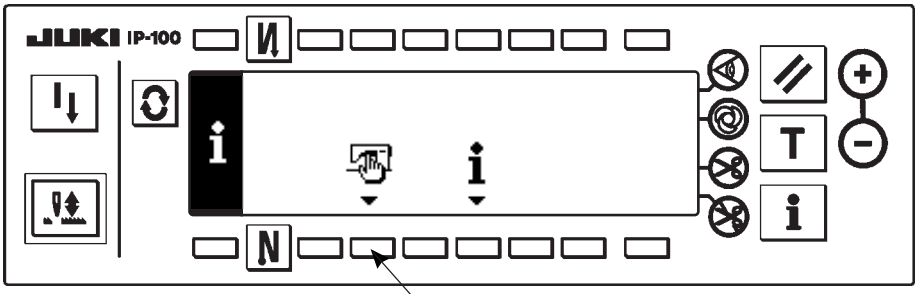
Wichtig

- **Die maximale Zickzackbreite kann je nach den Nähwerkzeugen begrenzt werden.**
- **Es gibt zwei Arten der Begrenzung der maximalen Zickzackbreite.**
  (1) Mittensymmetrische Zickzackbreite
  (2) Angabe der linken/rechten Position

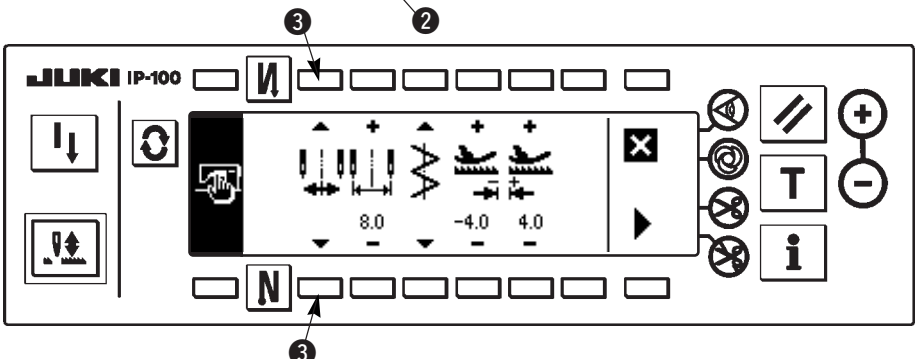
■Umschaltung des Begrenzungsverfahrens des maximalen Zickzackbreiten-Grenzwertes



1) Drücken Sie die Taste ❶.



2) Drücken Sie die Taste ❷.

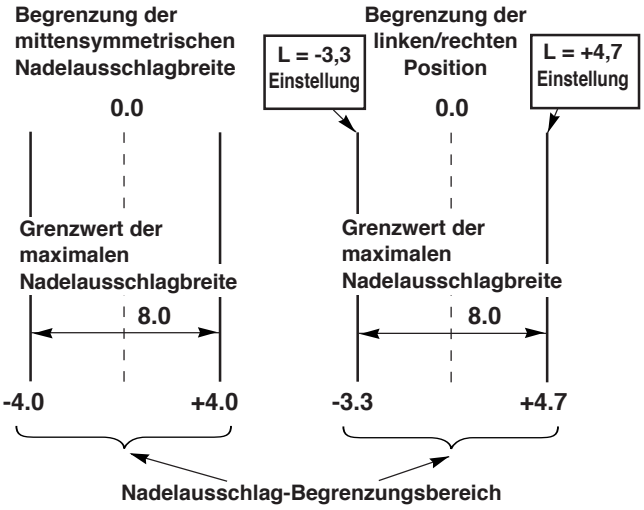


3) Die linke Abbildung zeigt den Modus für mittensymmetrische Zickzackbreite.
Mit jedem Drücken der Taste ❸ wird abwechselnd zwischen Angabe der linken/rechten Position und mittensymmetrischer Zickzackbreite umgeschaltet.

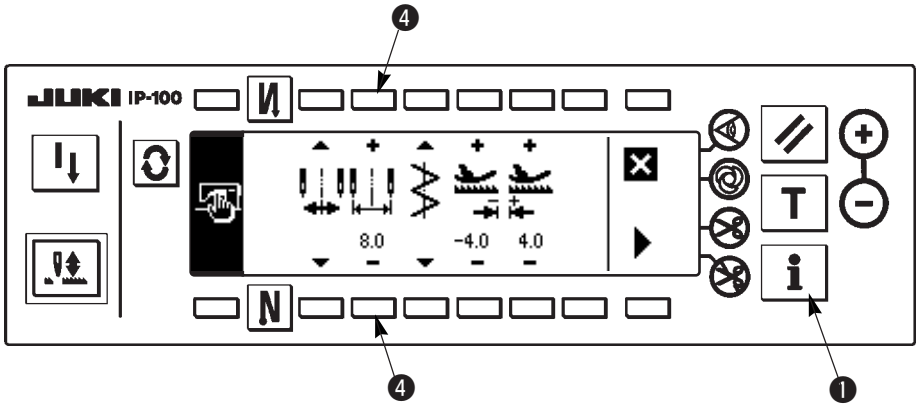
(1) Mittensymmetrische Zickzackbreite (2) Angabe der linken/rechten Position

■Einstellverfahren des Grenzwerts der maximalen Zickzackbreite

Bestimmen Sie die Begrenzung der mittensymmetrischen Zickzackbreite oder die Begrenzung der linken/rechten Position in der Reihenfolge 1) bis 3) der vorhergehenden Seite in Übereinstimmung mit der verwendeten Lehre.



(A) Bei mittensymmetrischer Zickzackbreite

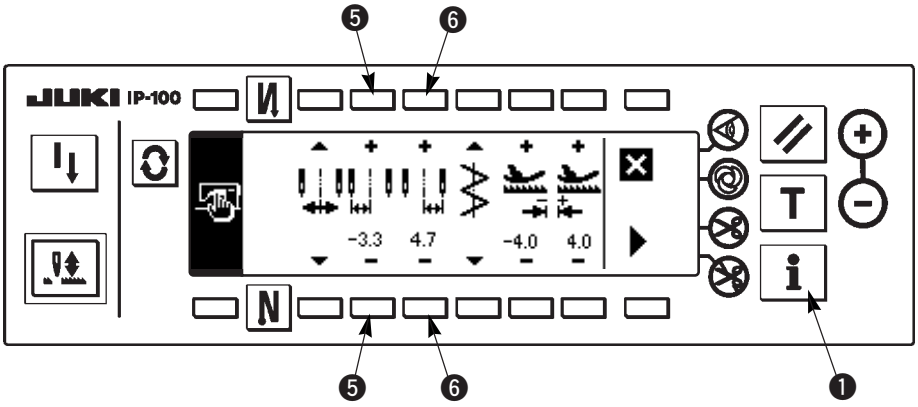


1) Drücken Sie +/– der Taste ❹, und stellen Sie den Grenzwert ein.

Im Falle des Beispiels wird der Wert auf 8,0 eingestellt.

2) Durch Drücken der Taste ❶ wird auf die vorherige Anzeige zurückgeschaltet.

(B) Bei Angabe der linken/rechten Position



Änderung der Begrenzung der linken Position

1) Drücken Sie +/– der Taste ❺, um den Grenzwert für die linke Seite einzustellen.

Im Falle des Beispiels wird der Wert auf –3,3 eingestellt.

Änderung der Begrenzung der rechten Position

Change of right side position limitation

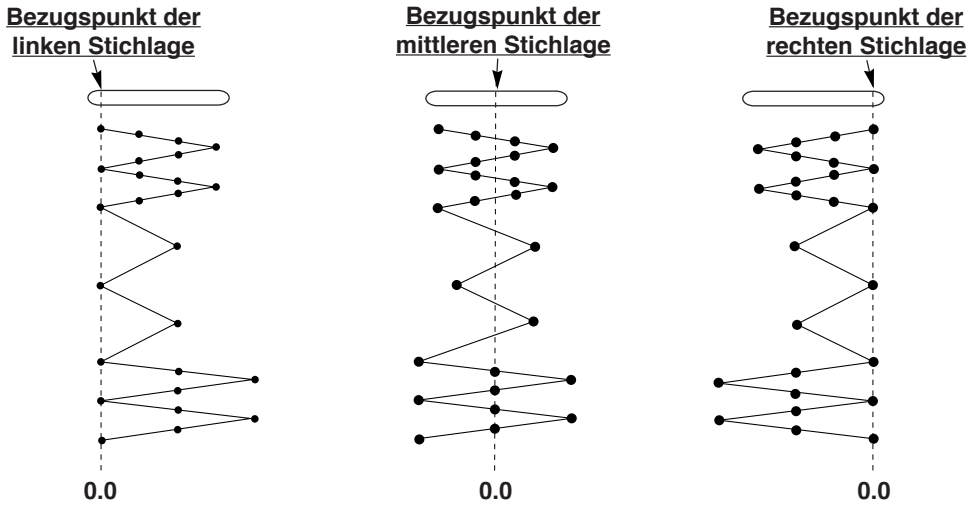
2) Drücken Sie +/– der Taste ❻, um den Grenzwert für die rechte Seite einzustellen.

Im Falle des Beispiels wird der Wert auf +4,7 eingestellt.

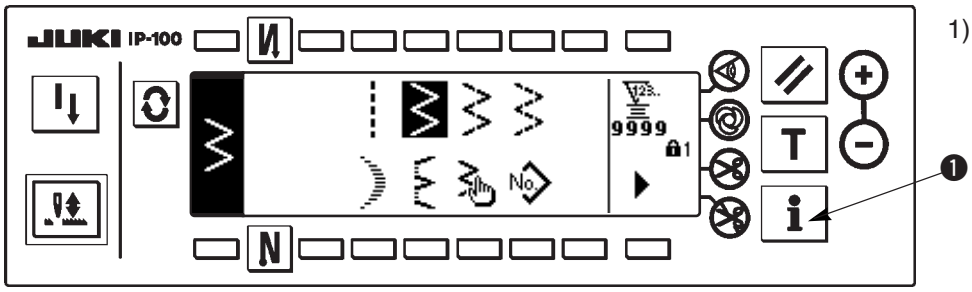
3) Durch Drücken der Taste ❶ wird auf die vorherige Anzeige zurückgeschaltet.

(2) Einstellung des Stichlagenbezugspunkts

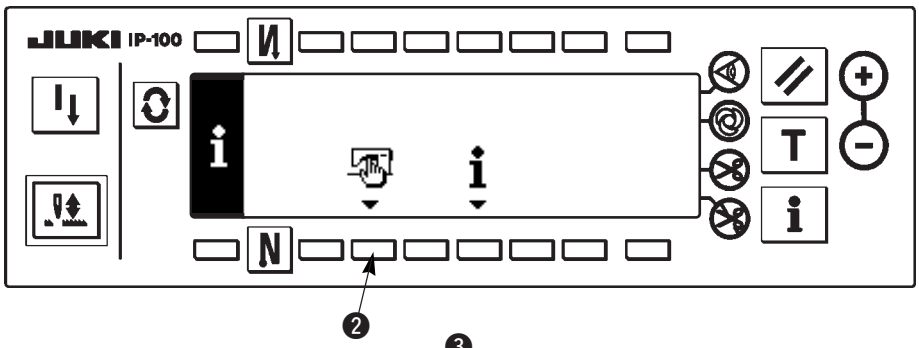
• Der Stichlagenbezugspunkt kann auf links, rechts und Mitte eingestellt werden.



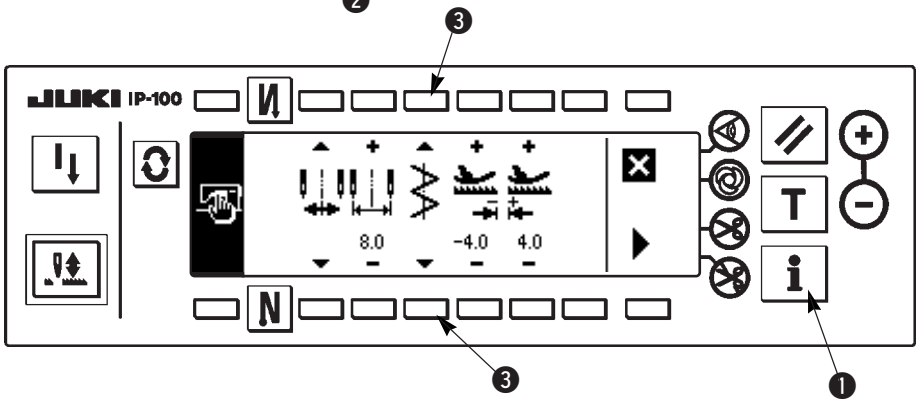
■Einstellverfahren



1) Drücken Sie die Taste ❶.



2) Drücken Sie die Taste ❷.



3) Die linke Abbildung zeigt den Bezugspunkt der mittleren Stichlage.

Mit jedem Drücken der Taste ❸ wird der Bezugspunkt der linken, rechten und mittleren Stichlage umgeschaltet und abwechselnd eingestellt.

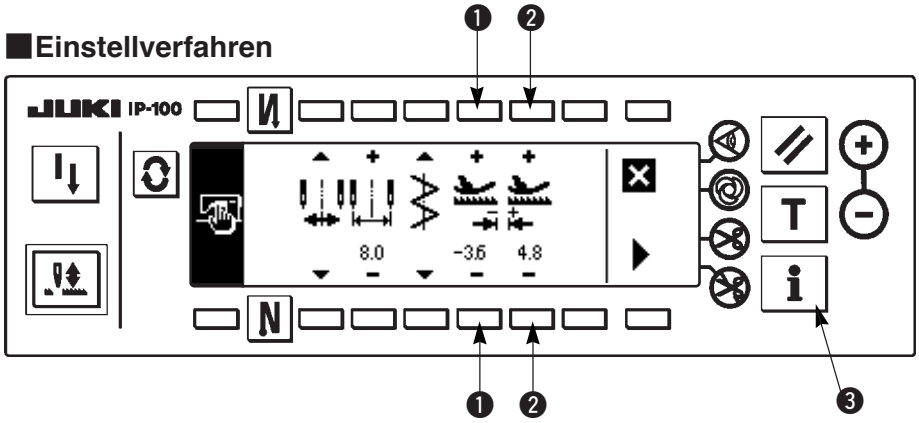
4) Durch Drücken der Taste ❶ wird auf die vorherige Anzeige zurückgeschaltet.

Bezugspunkt der rechten Stichlage | Bezugspunkt der rechten Stichlage | Bezugspunkt der rechten Stichlage

(3) Einstellen des Transportbetrags

- Der max. mögliche Einstellbereich in Vorwärtsrichtung und der max. mögliche Einstellbereich in Rückwärtsrichtung kann in Übereinstimmung mit den verwendeten Nähwerkzeugen eingestellt werden.

■Einstellverfahren



Änderung in der Rückwärtsrichtung

1) Drücken Sie +/– der Taste ❶, um den Grenzwert in Rückwärtsrichtung einzustellen.

Im Falle des Beispiels ist der Transportbetrag –3,6.

Änderung in der Vorwärtsrichtung

2) Drücken Sie +/– der Taste ❷, um den Grenzwert in Vorwärtsrichtung einzustellen.

Im Falle des Beispiels ist der Transportbetrag +4,8.

3) Durch Drücken der Taste ❸ wird auf den vorherigen Bildschirm zurückgeschaltet.

Wichtig **Die Standard-Auslieferungsstufe der Tastensperre ist “1”. Um alle Einstellungen durchzuführen, muss die Tastensperre auf Stufe “0” gesetzt werden. Einzelheiten auf S. 99.**

6-3. Grundbildschirm

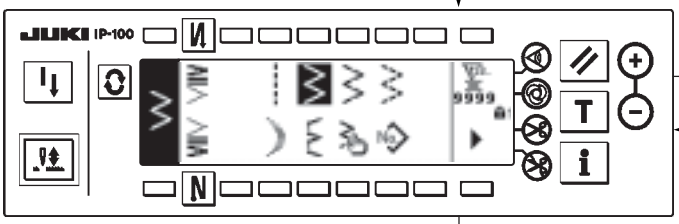
Die Anzeige nach dem Einschalten der Stromversorgung wird zur Anzeige beim letzten Ausschalten der Stromversorgung.

Mit jedem Drücken der Taste [↻] ändert sich die Anzeige wie folgt:

Beispiel) Freies Nähen des Standard-Zickzackstichs mit Rückwärtsnähen (Der Anzeigeinhalt hängt von den jeweiligen Einstellwerten ab.)

■Nähformlistenanzeige

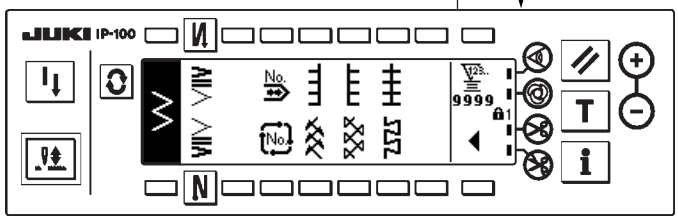
Damit wird die Auswahl der einzelnen Nähformen durchgeführt.



Drücken Sie ▶ .

Drücken Sie ◀ .

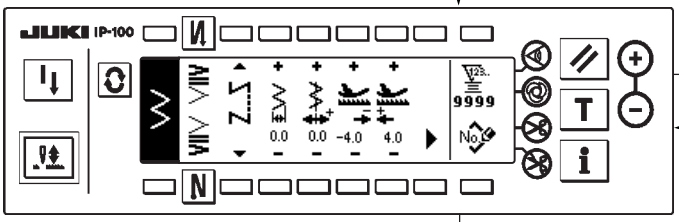
■Zweite Seite des Nähformlistenbildschirms



Drücken Sie [↻] .

* Freies Nähen bedeutet allgemeines Nähen.

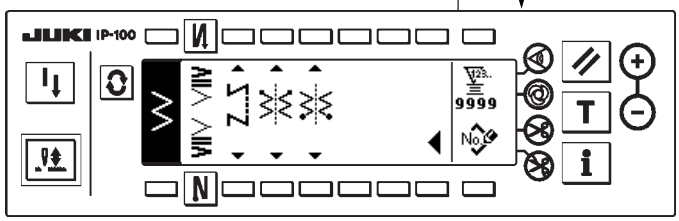
■Erster Nähform-Einstellbildschirm



Drücken Sie ▶ .

Drücken Sie ◀ .

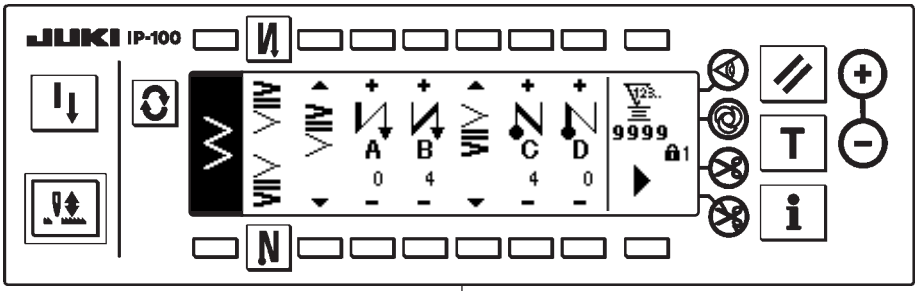
■Zweiter Nähform-Einstellbildschirm



Drücken Sie [↻] .

■Rückwärtsnähen-Einstellanzeige

Damit wird die Einstellung der Verdichtungsart, der Stichzahl usw. durchgeführt.

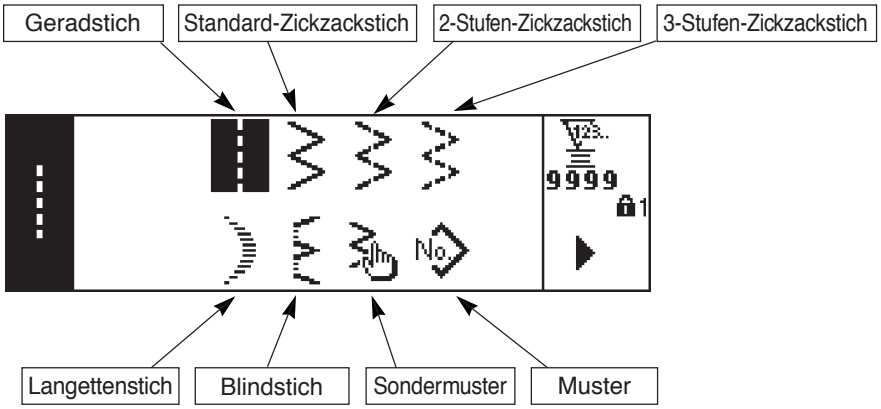


Drücken Sie [↻] .

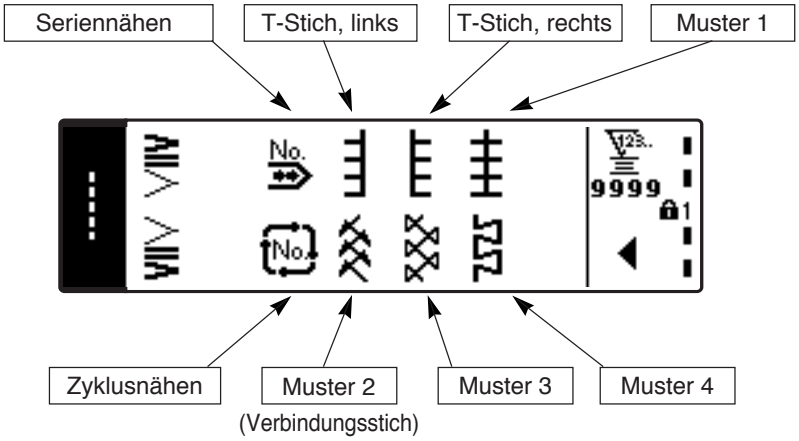
Wichtig **Wenn [↻] etwa drei Sekunden lang auf einem anderen Bildschirm als dem Nähformlistenbildschirm gedrückt wird, wird der Bildschirm direkt auf den Nähformlistenbildschirm umgeschaltet.**

6-4. Liste der Piktogramme der einzelnen Bildschirme

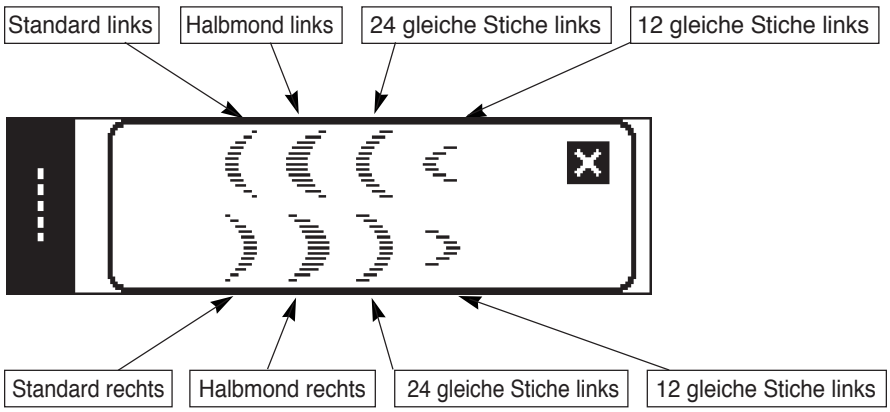
■Erste Seite des Nähformlistenbildschirms



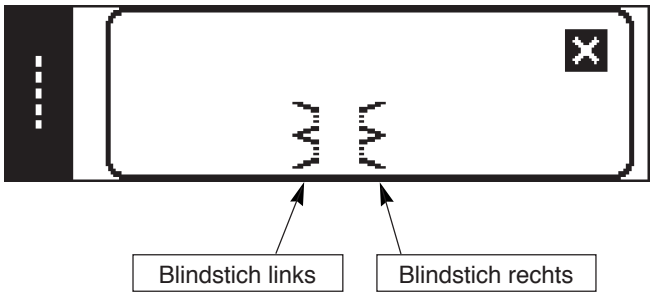
■Zweite Seite des Nähformlistenbildschirms



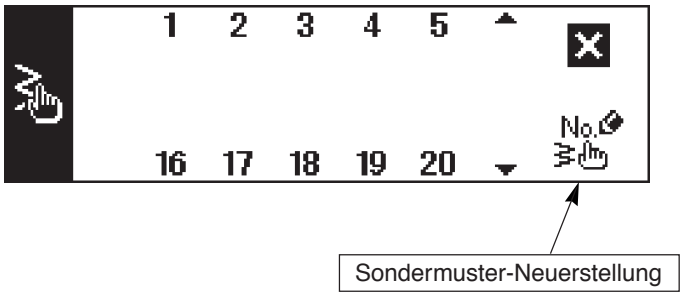
■Langettenstich-Auswahlfenster



■Blindstich-Auswahlfenster



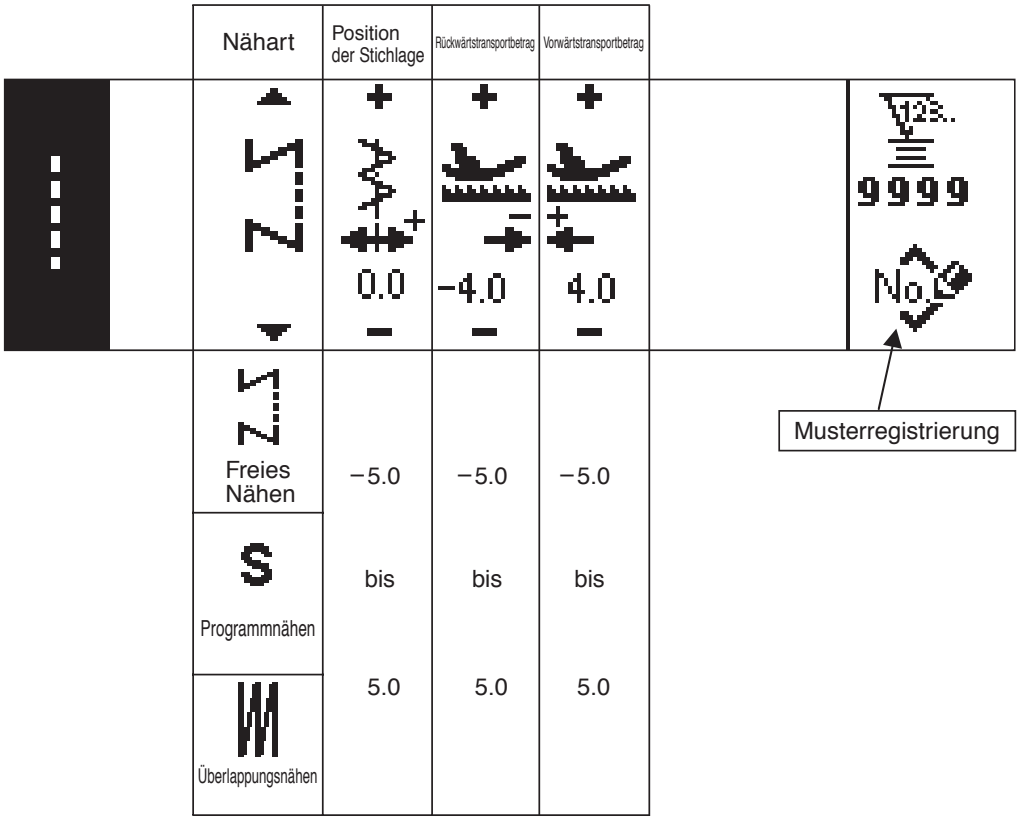
■Sondermuster-Auswahlfenster



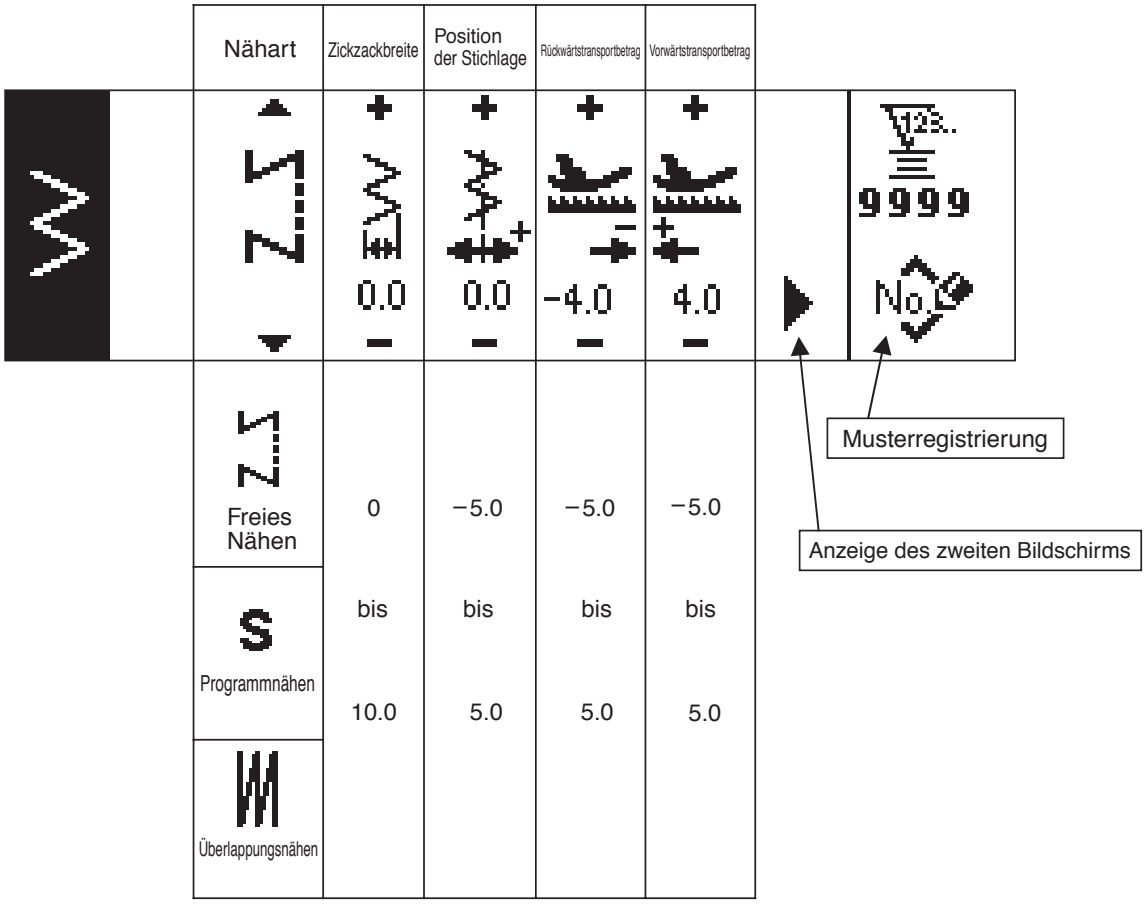
■Seriennähen-Auswahlfenster

■Zyklusnähen-Auswahlfenster

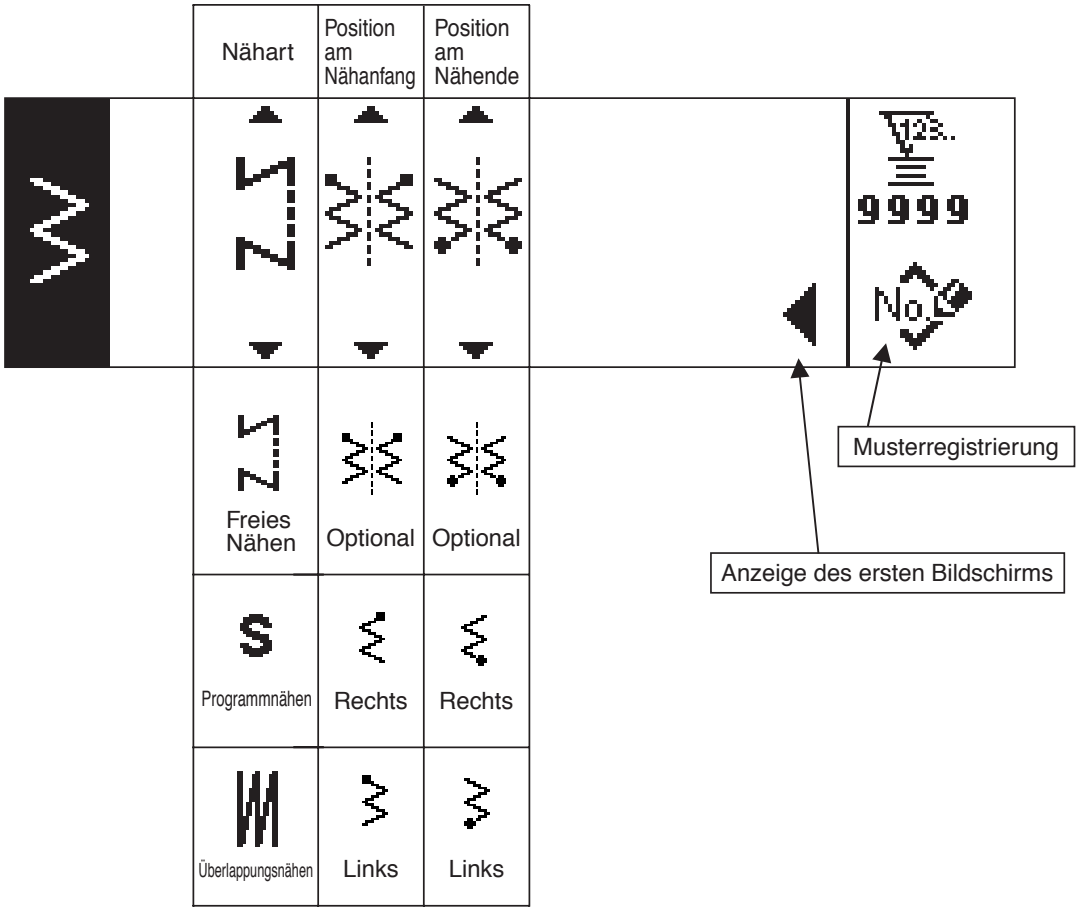
■Geradstichnähform-Einstellbildschirm



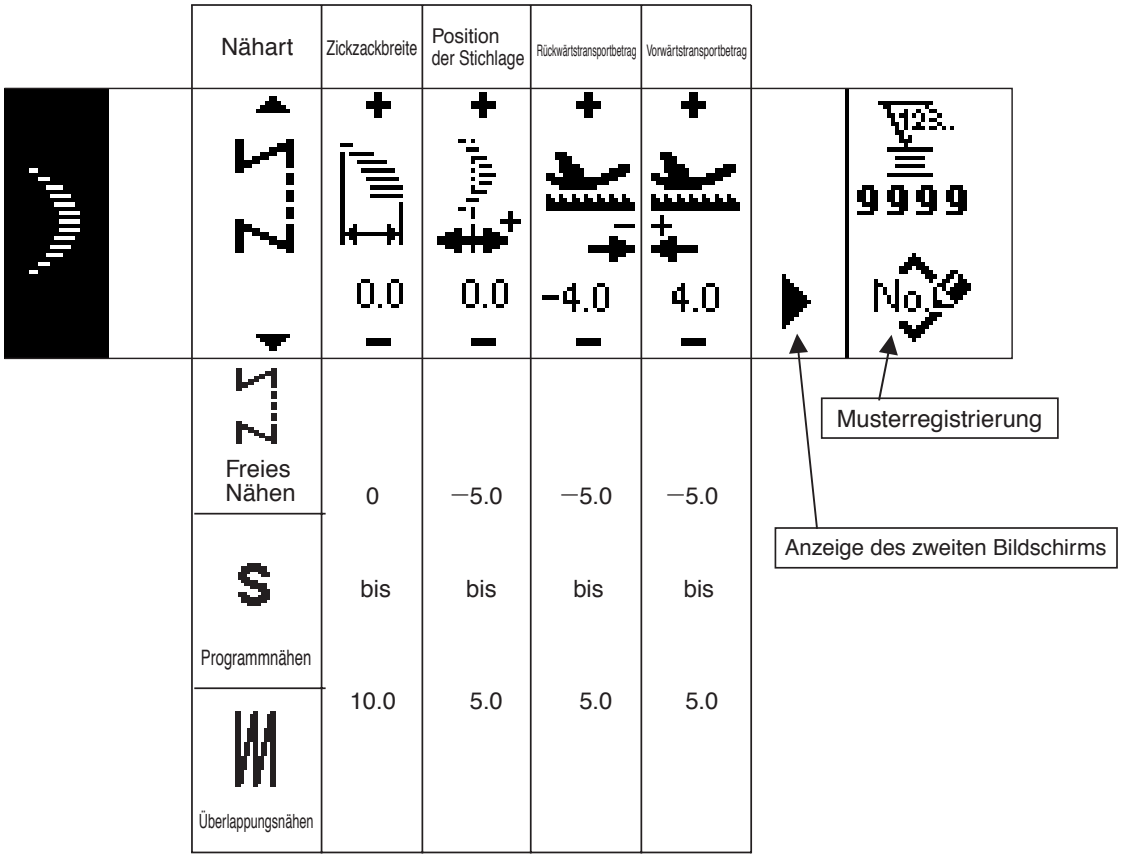
■Erster Bildschirm für Standard-Zickzackstich-, 2-Stufen-Zickzackstich- und 3-Stufen-Zickzackstich-Nähform



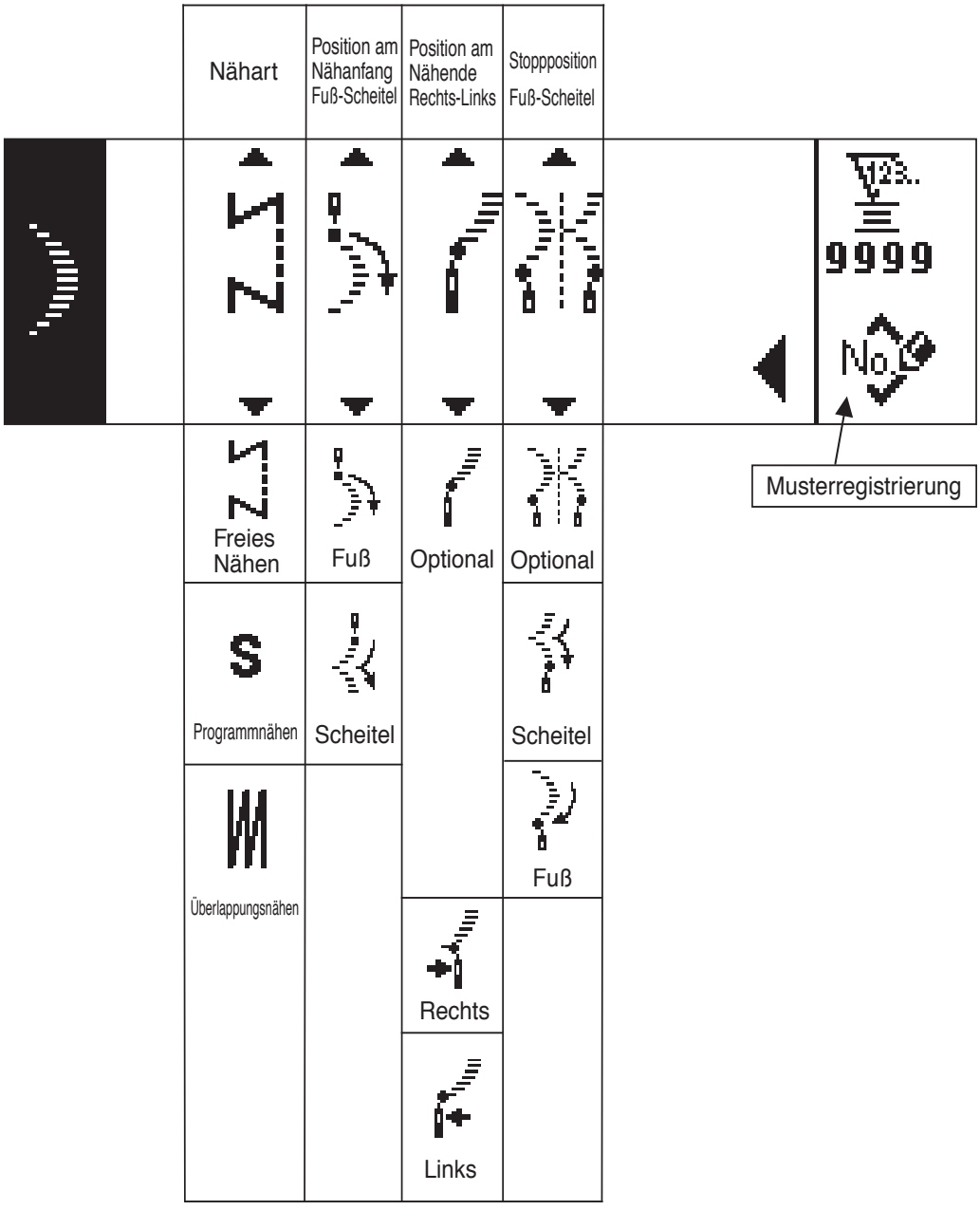
■ Zweiter Bildschirm für Standard-Zickzackstich-, 2-Stufen-Zickzackstich- und 3-Stufen-Zickzackstich-Nähform



■ Erster Einstellbildschirm für Langettennähform

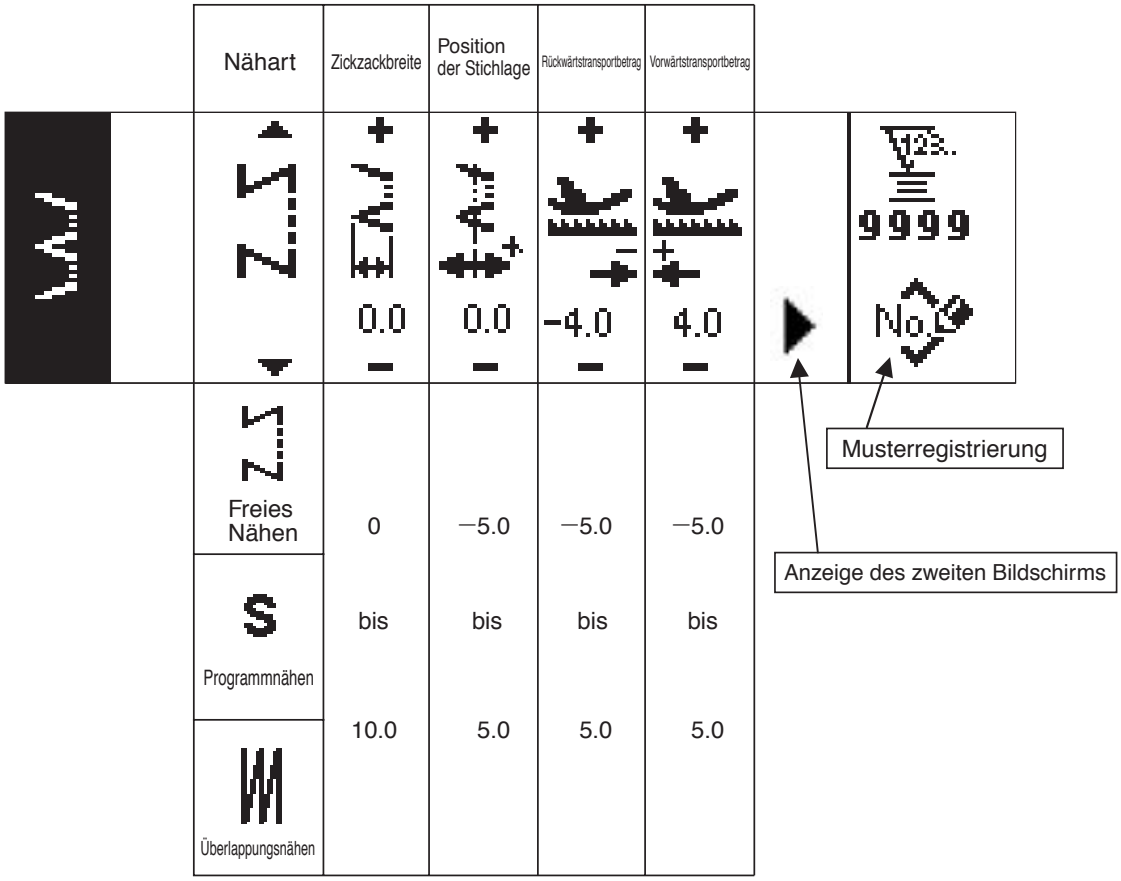


■ Zweiter Einstellbildschirm für Langettennähform

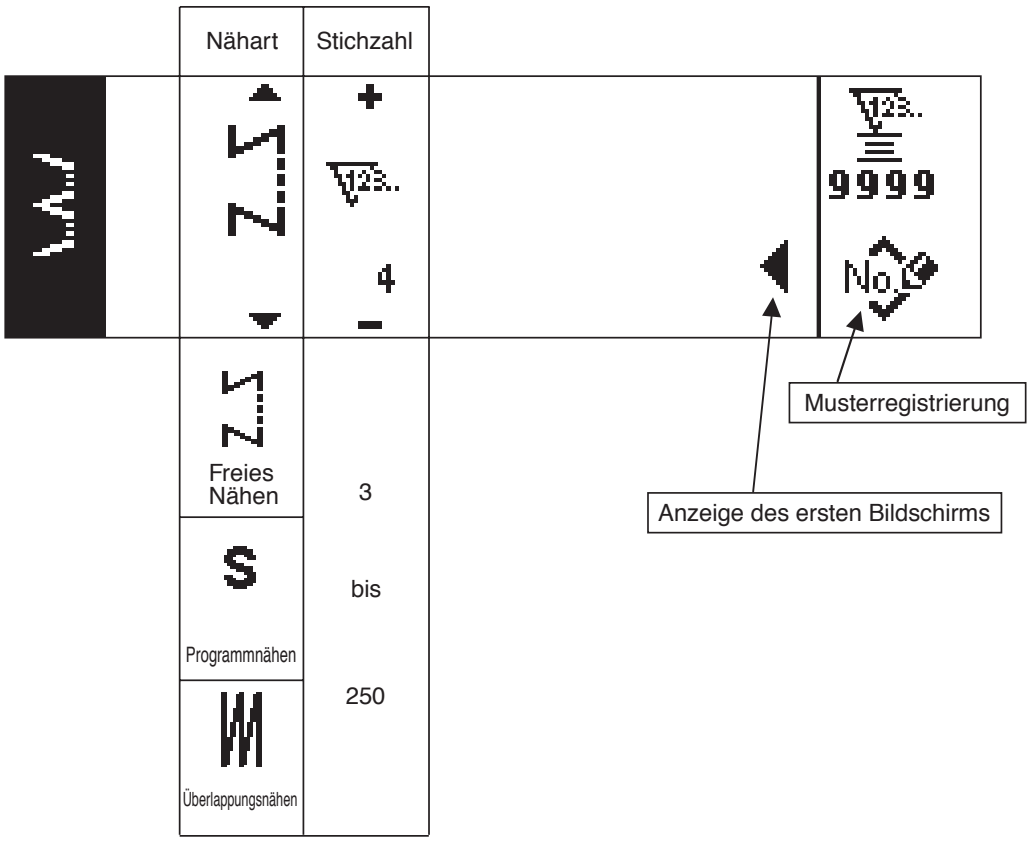


* Die Stoppposition wird angezeigt, wenn die Position am Nähende optional ist.

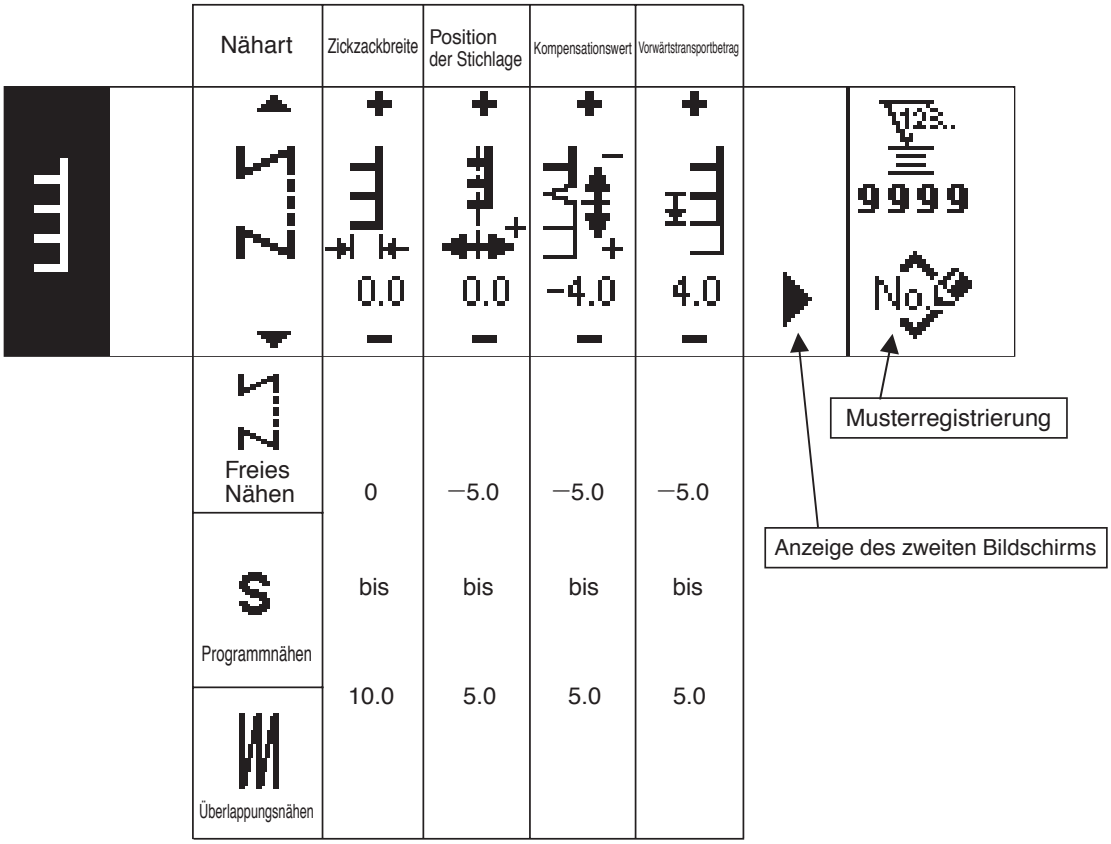
■Erster Einstellbildschirm für Blindstichnähform



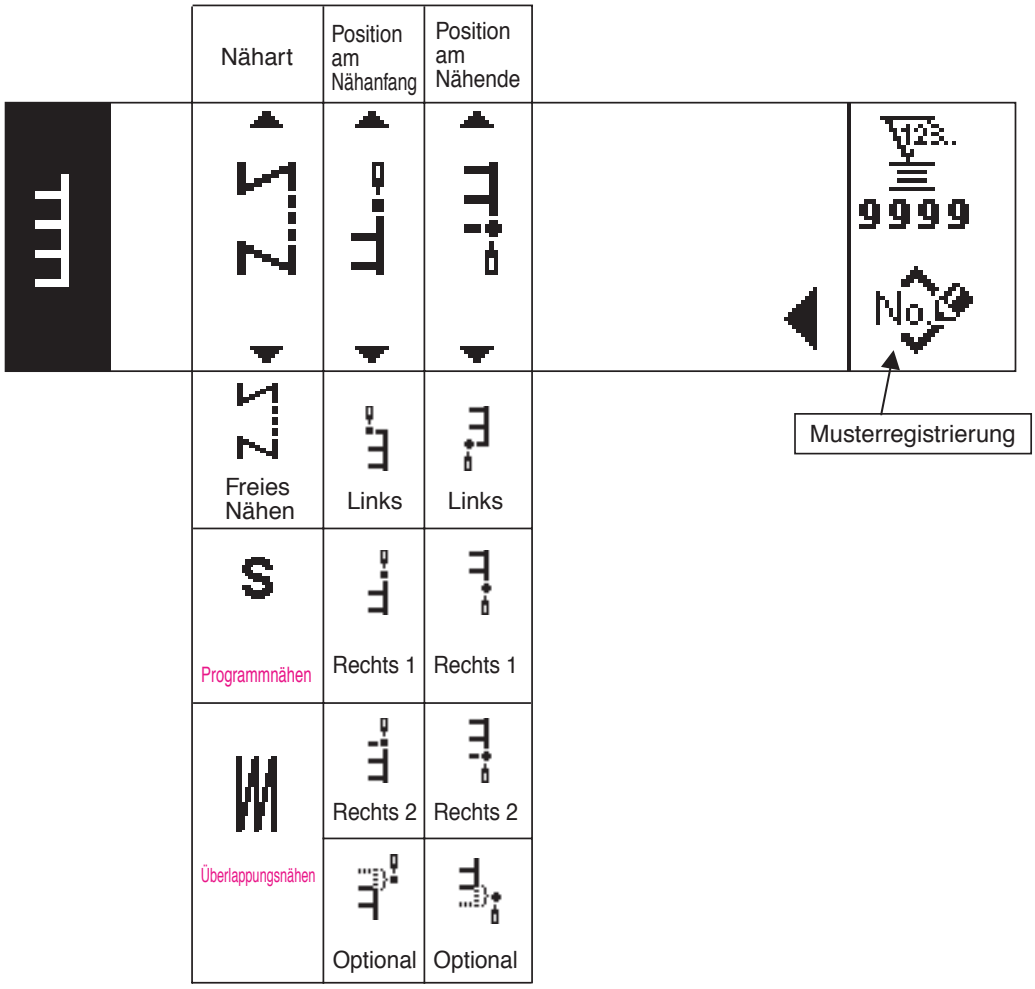
■Zweiter Einstellbildschirm für Blindstichnähform



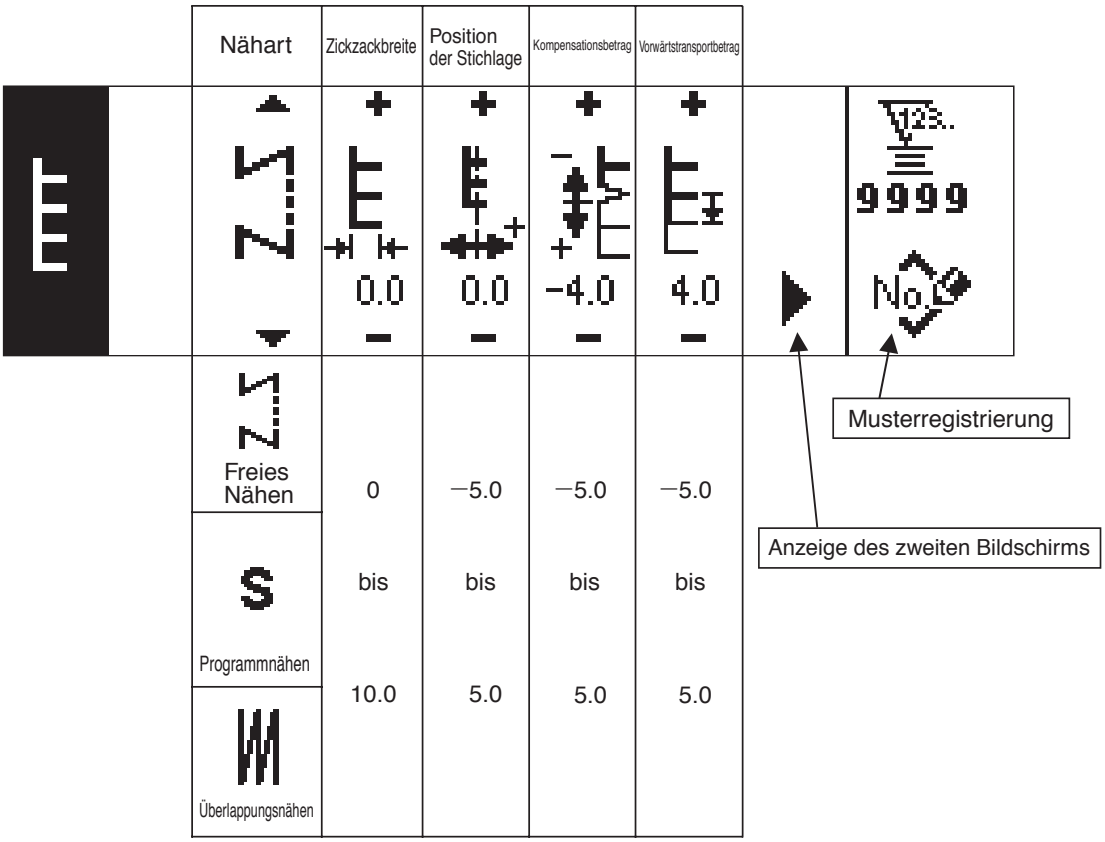
■Erster Einstellbildschirm für linke T-Stich-Nähform



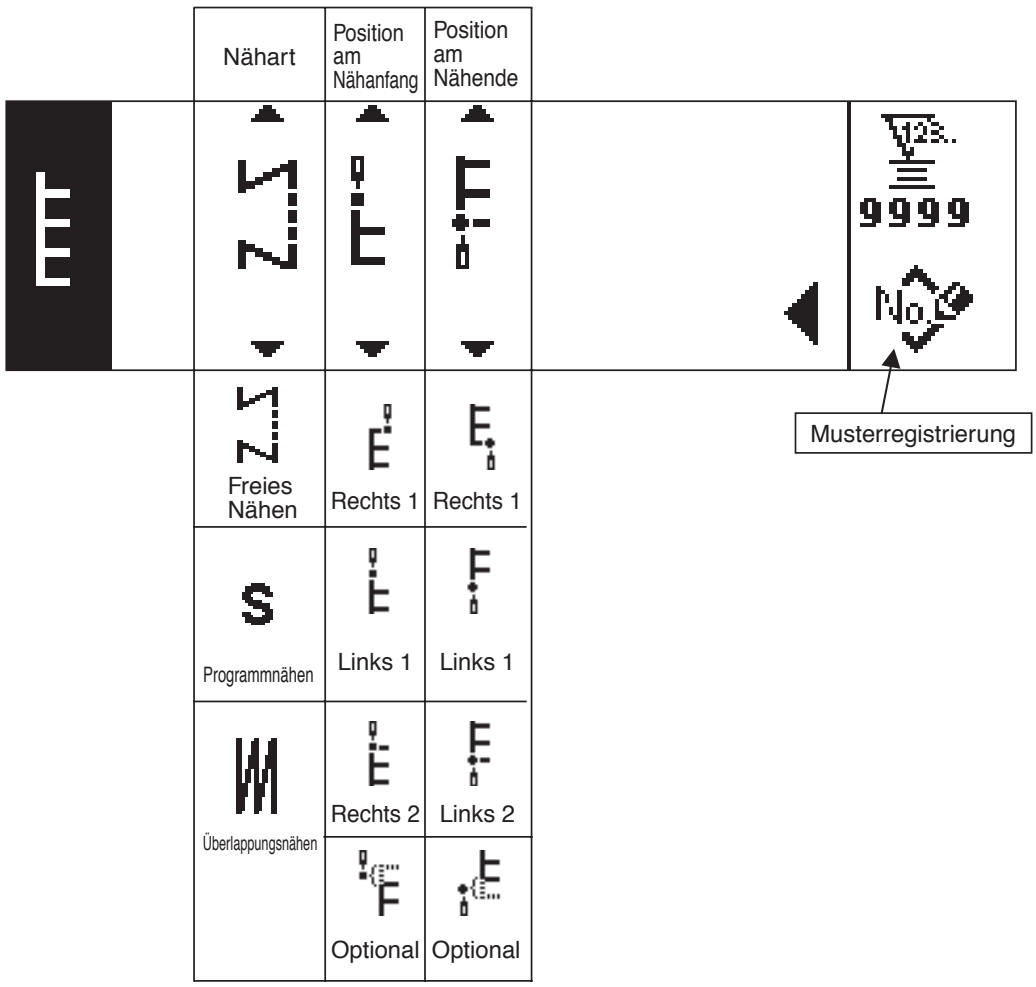
■Zweiter Einstellbildschirm für linke T-Stich-Nähform



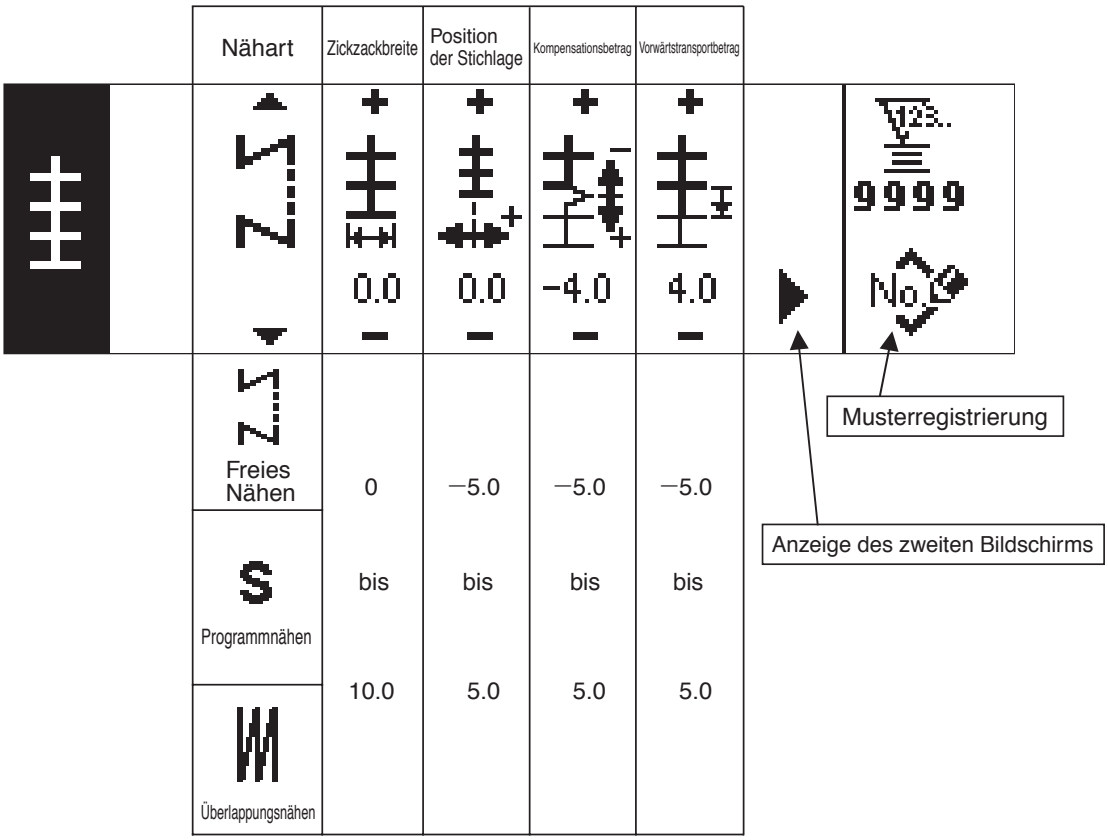
■Erster Einstellbildschirm für rechte T-Stich-Nähform



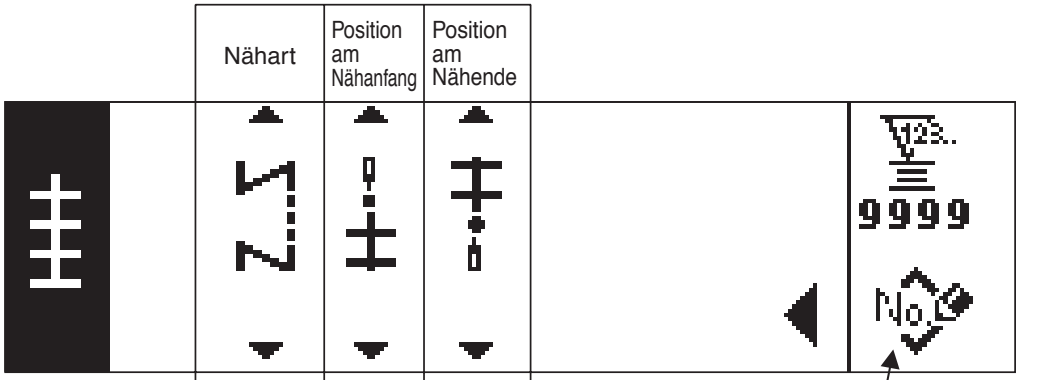
■Zweiter Einstellbildschirm für rechte T-Stich-Nähform



■Erster Einstellbildschirm für Muster 1-Nähform



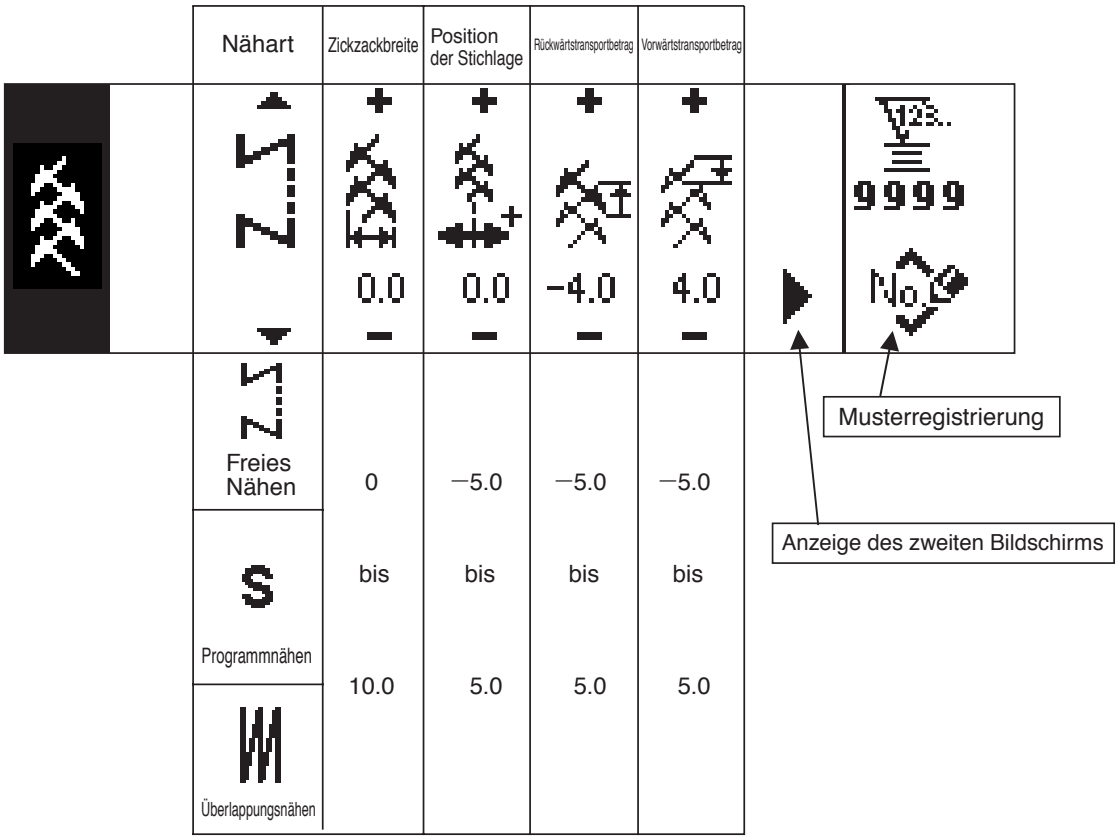
■Zweiter Einstellbildschirm für Muster 1-Nähform



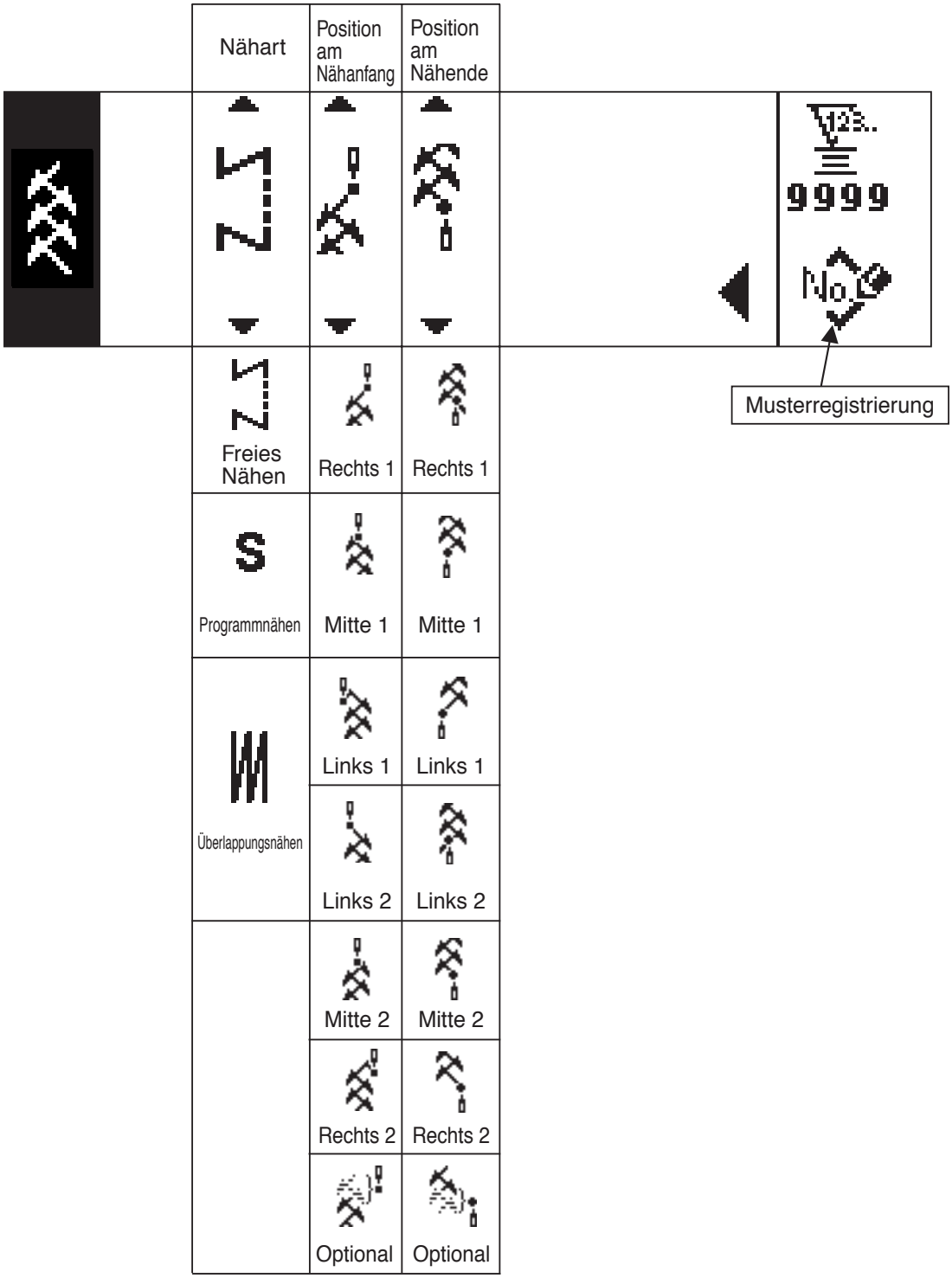
Musterregistrierung

Nähart	Position am Nähanfang	Position am Nähende
Freies Nähen	Mitte 1	Mitte 1
Programmnähen	Mitte 2	Mitte 2
Überlappungsnähen	Links	Links
	Mitte 3	Mitte 3
	Rechts	Rechts
	Optional	Optional

■Erster Einstellbildschirm für Muster 2-Nähform (Verbindungsstich)

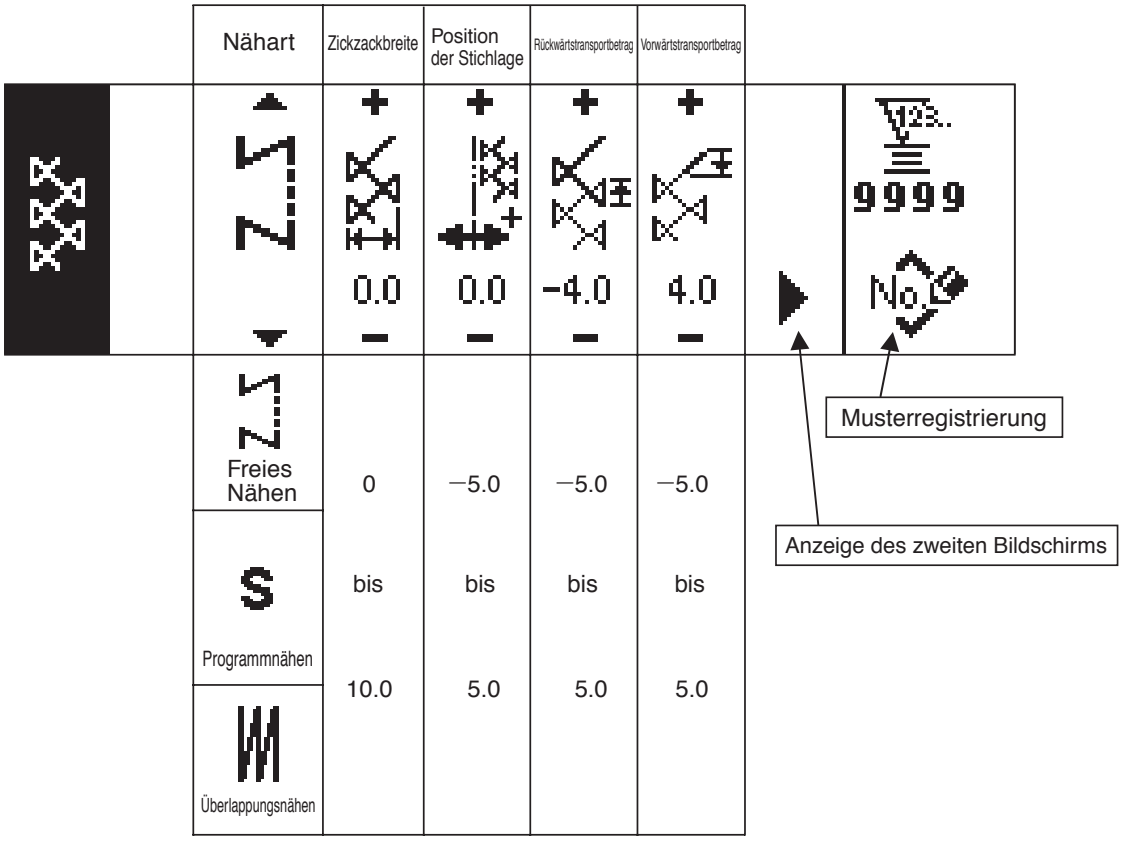


■Zweiter Einstellbildschirm für Muster 2-Nähform

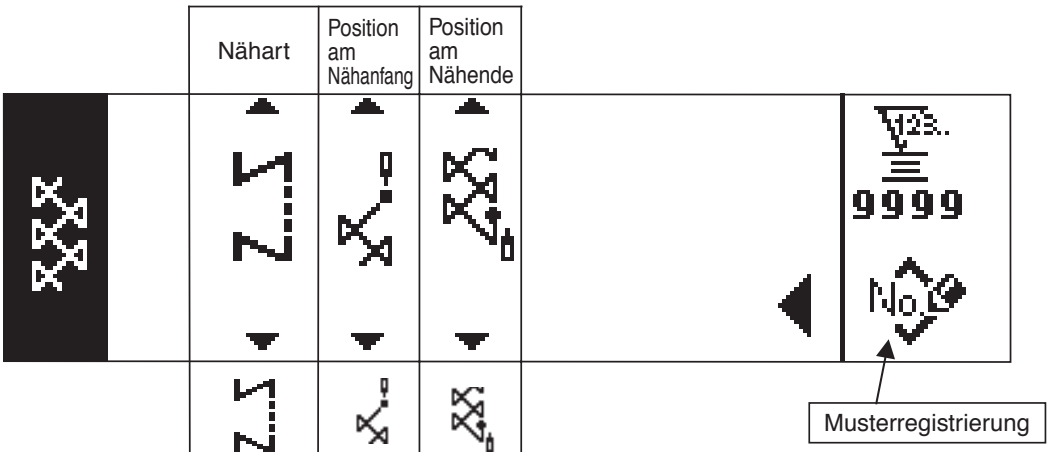


Die Position am Nähstart wird mit ▲ / ▼ der Taste ❻ eingestellt.

■Erster Einstellbildschirm für Muster 3-Nähform

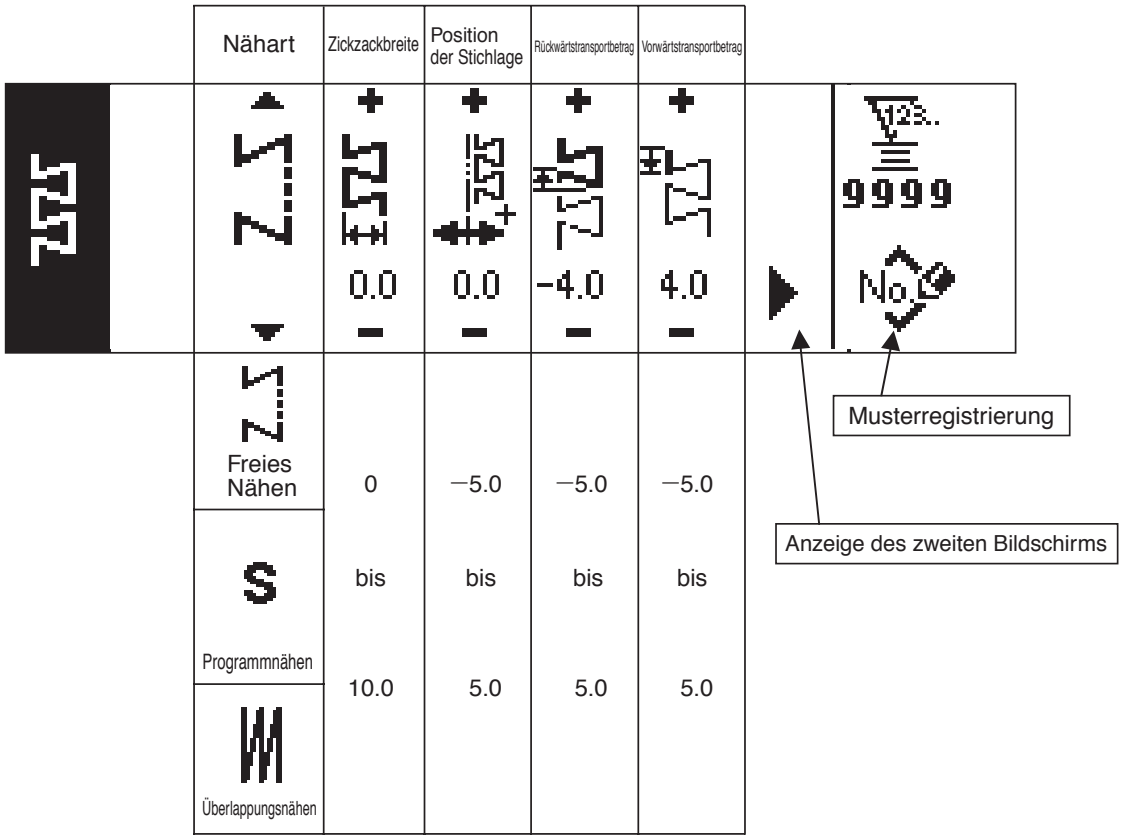


■Zweiter Einstellbildschirm für Muster 3-Nähform

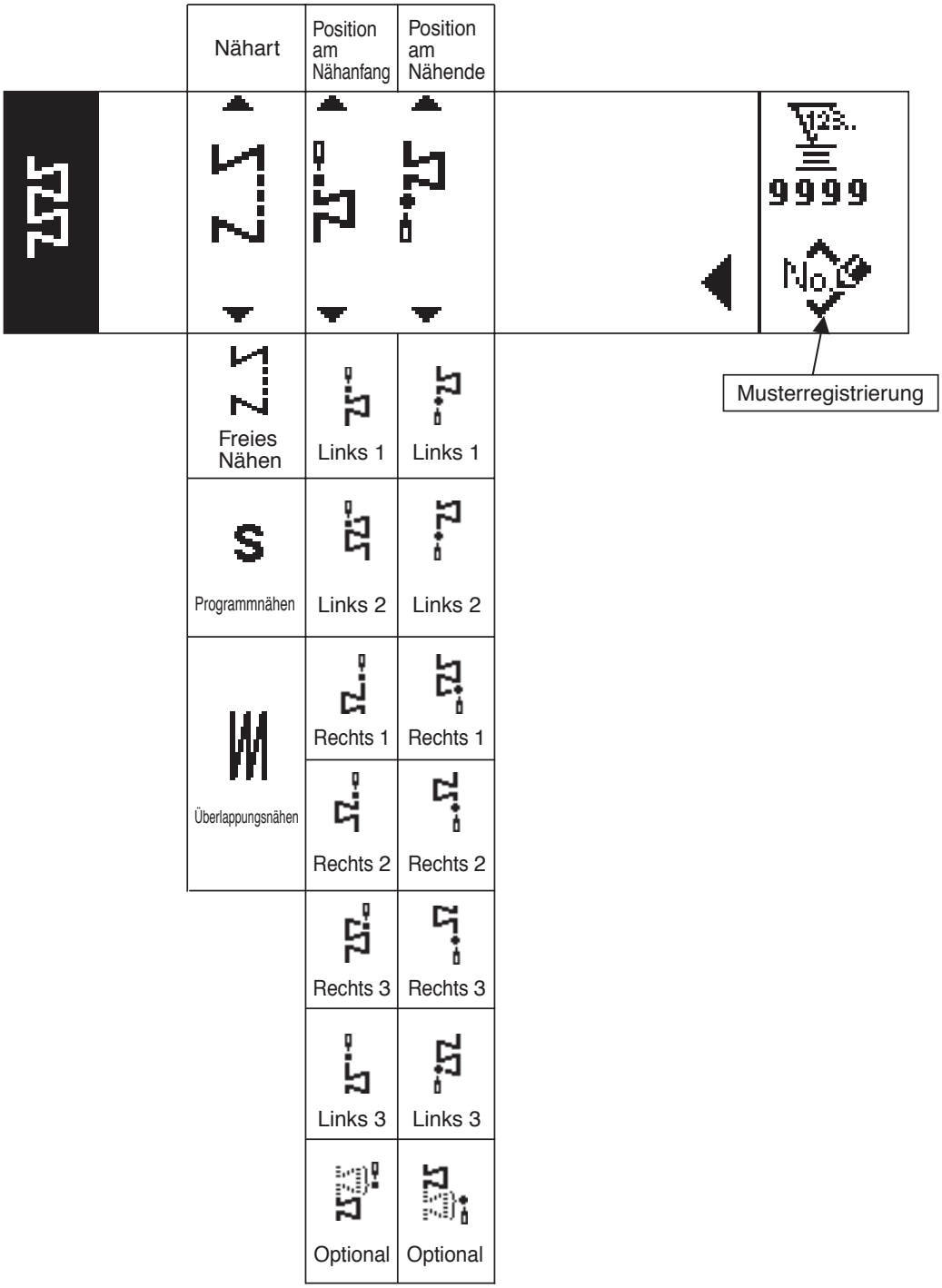


Nähart	Position am Nähanfang	Position am Nähende
Freies Nähen	Rechts 1	Rechts 1
Programmnähen	Mitte 1	Mitte 1
Überlappungsnähen	Links 1	Links 1
	Links 2	Links 2
	Mitte 2	Mitte 2
	Rechts 2	Rechts 2
	Optional	Optional

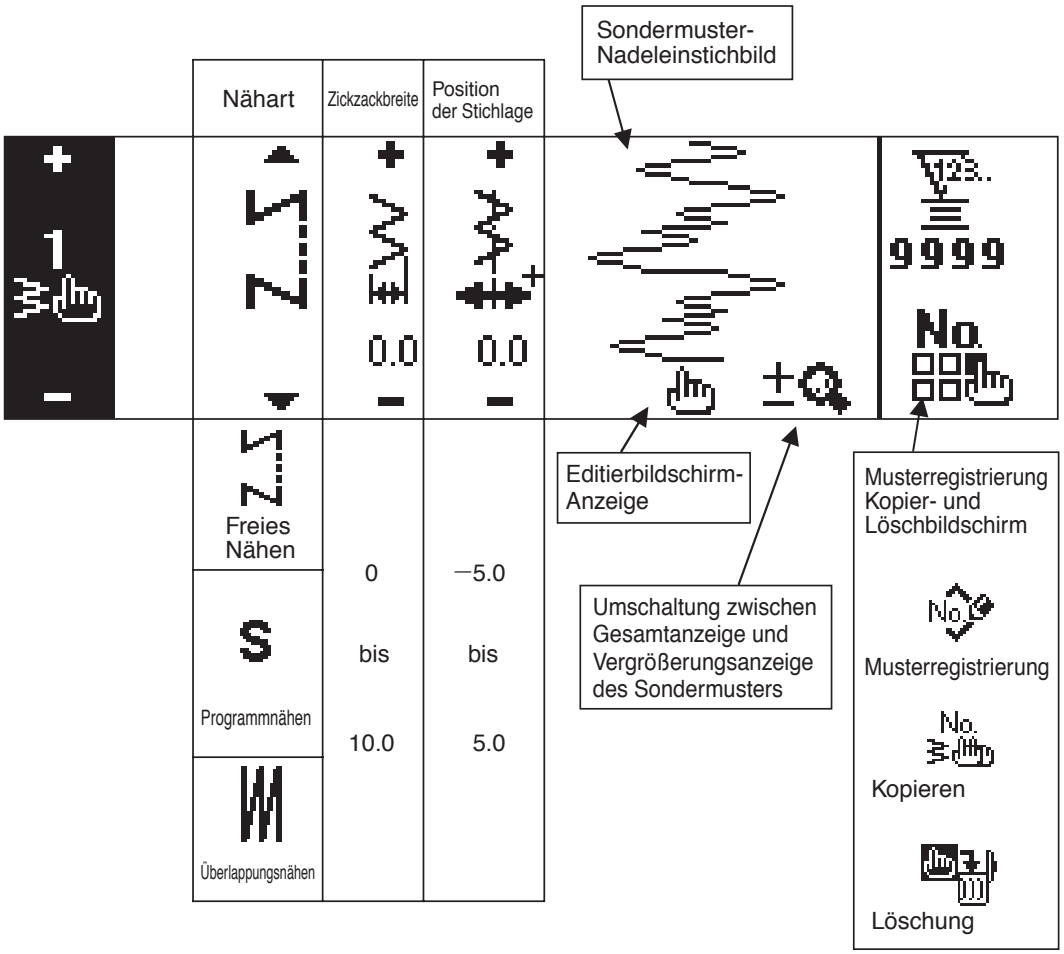
■Erster Einstellbildschirm für Muster 4-Nähform



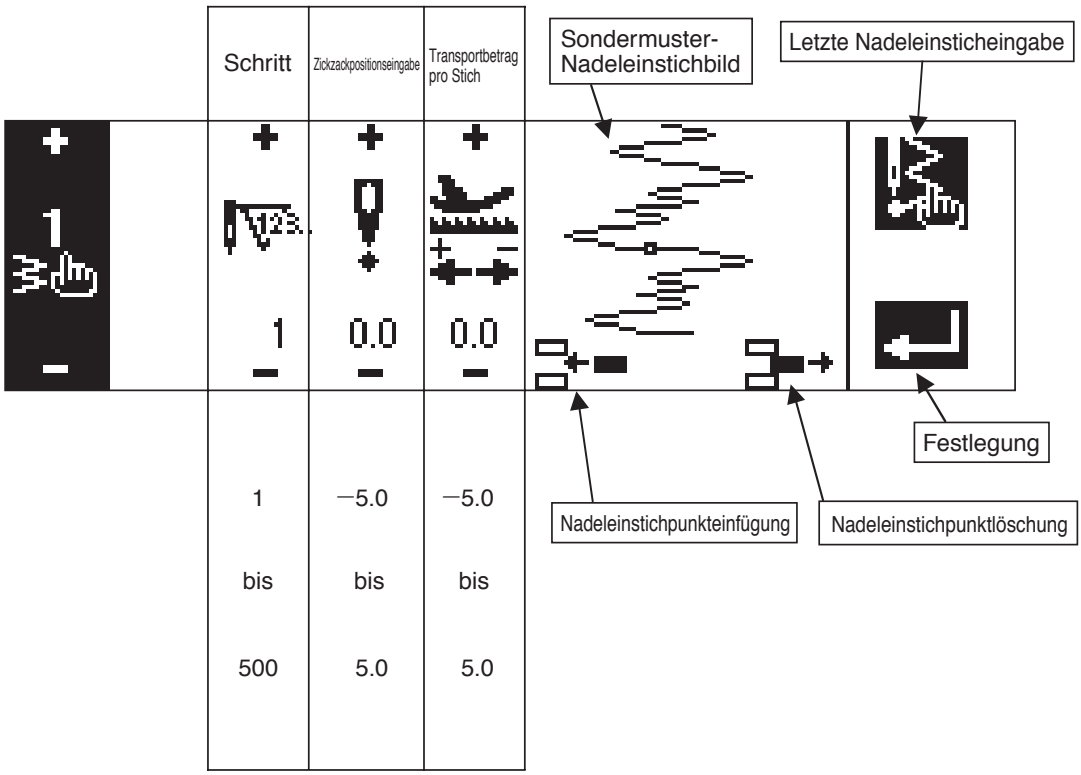
■Zweiter Einstellbildschirm für Muster 4-Nähform



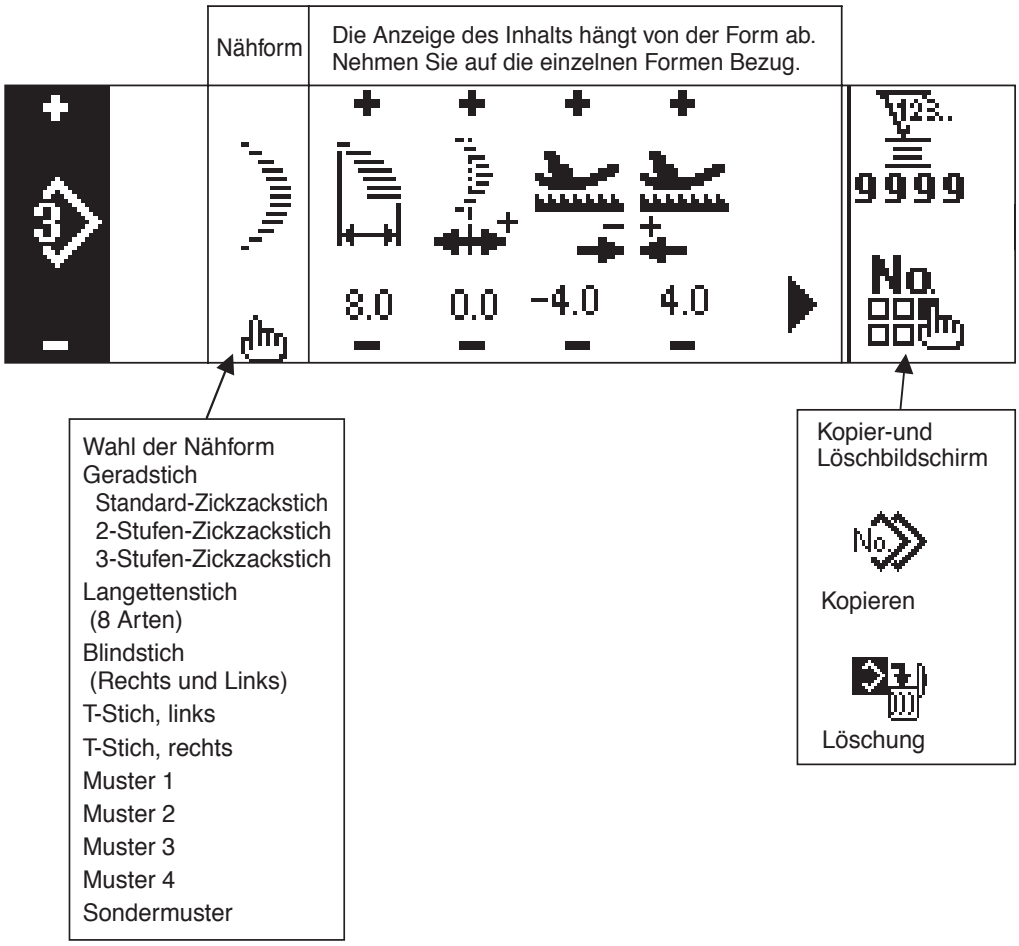
■Einstellbildschirm für Sondermuster-Nähform



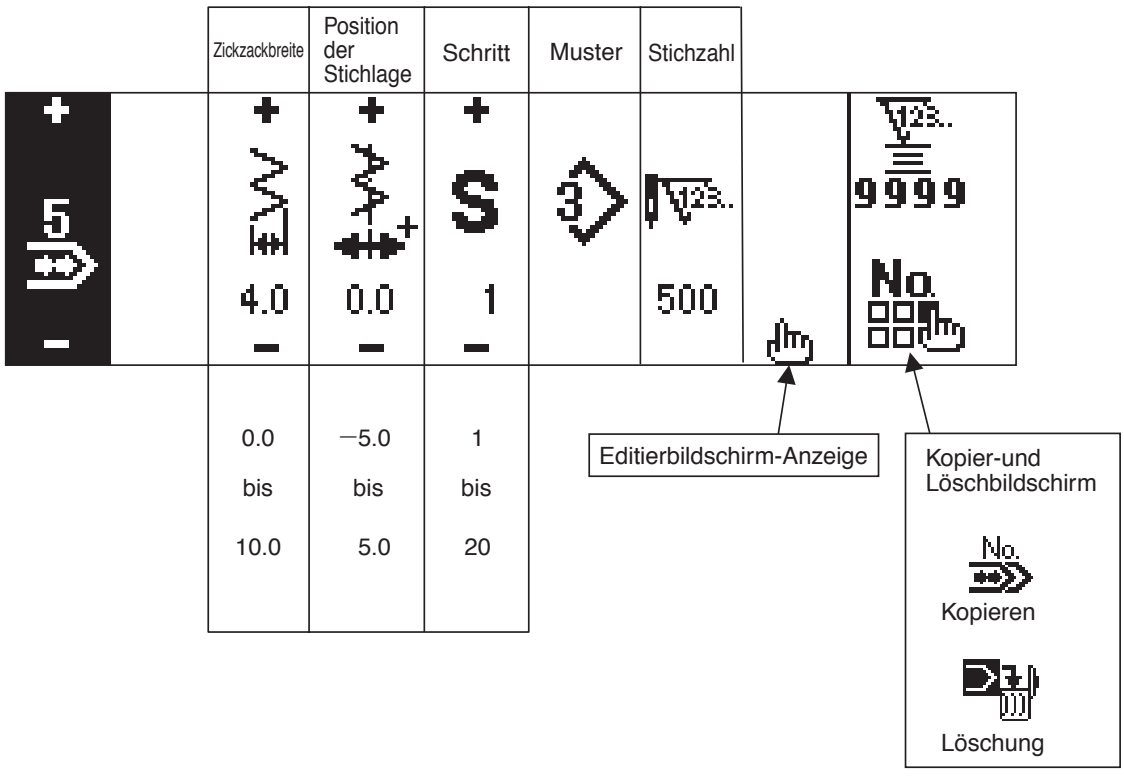
■Editierbildschirm für Sondermuster



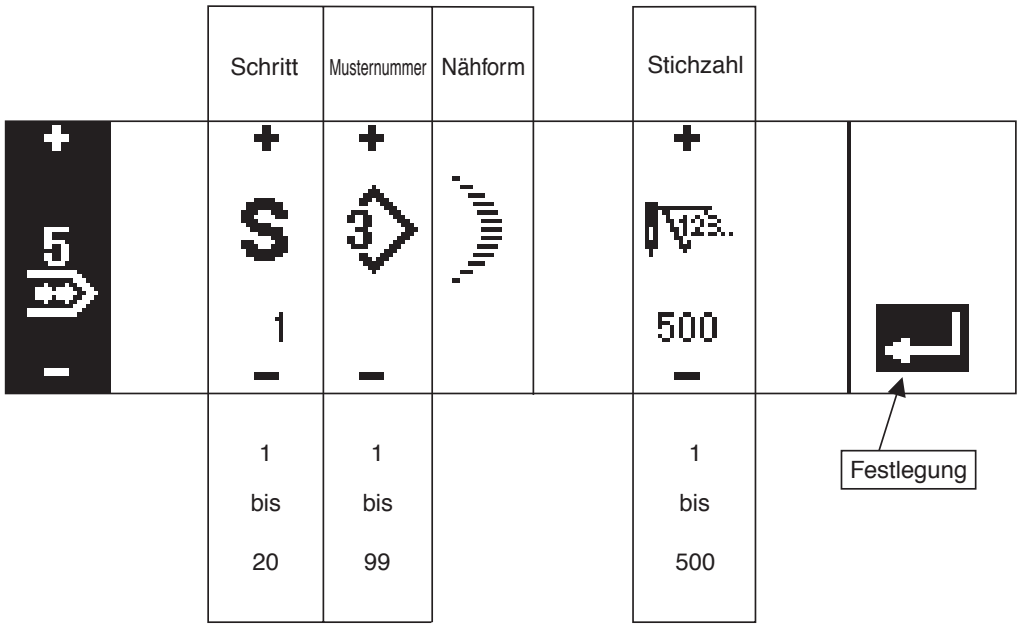
■Einstellbildschirm für Musternähform



■Einstellbildschirm für Seriennähen

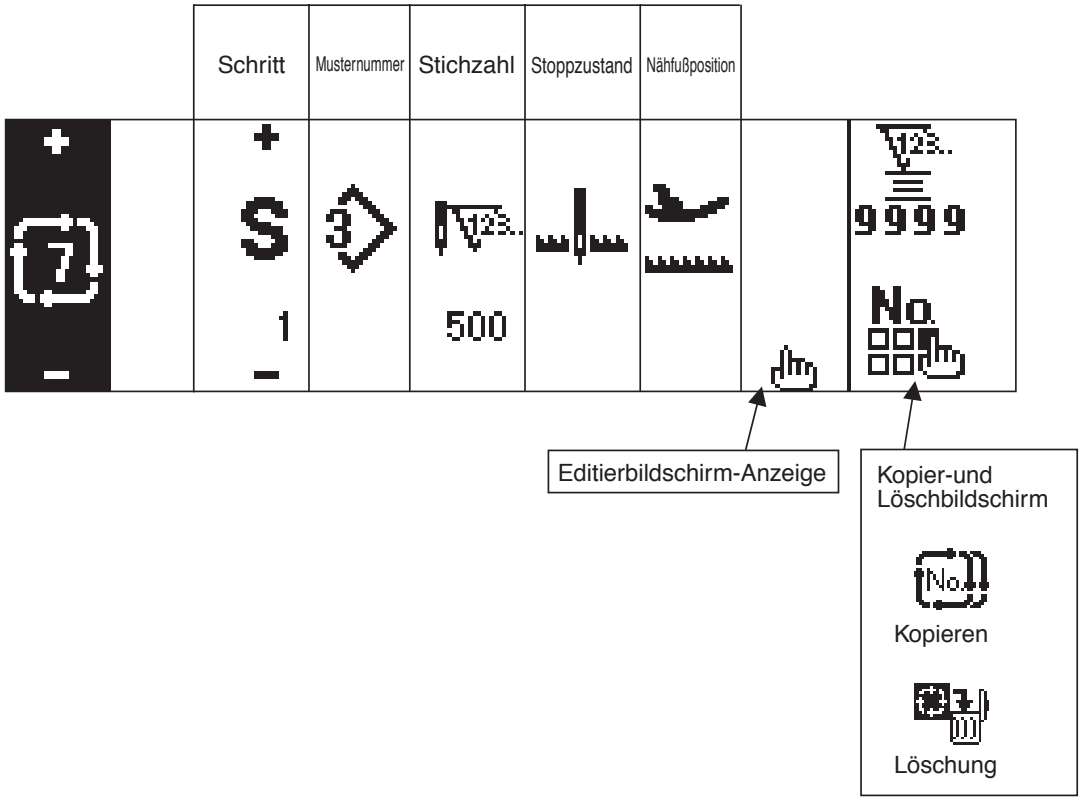


■Seriennähen-Editierbildschirm



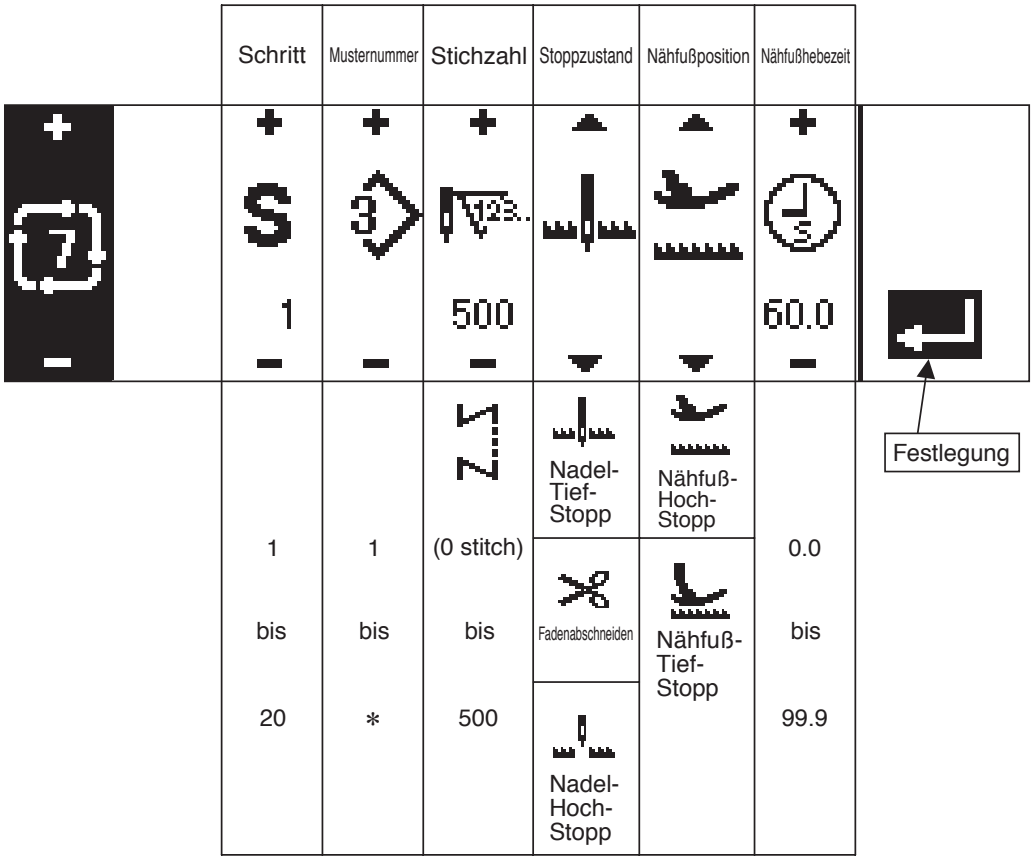
* Die im Muster registrierte Nähform wird angezeigt.

■Zyklusnähen-Einstellbildschirm



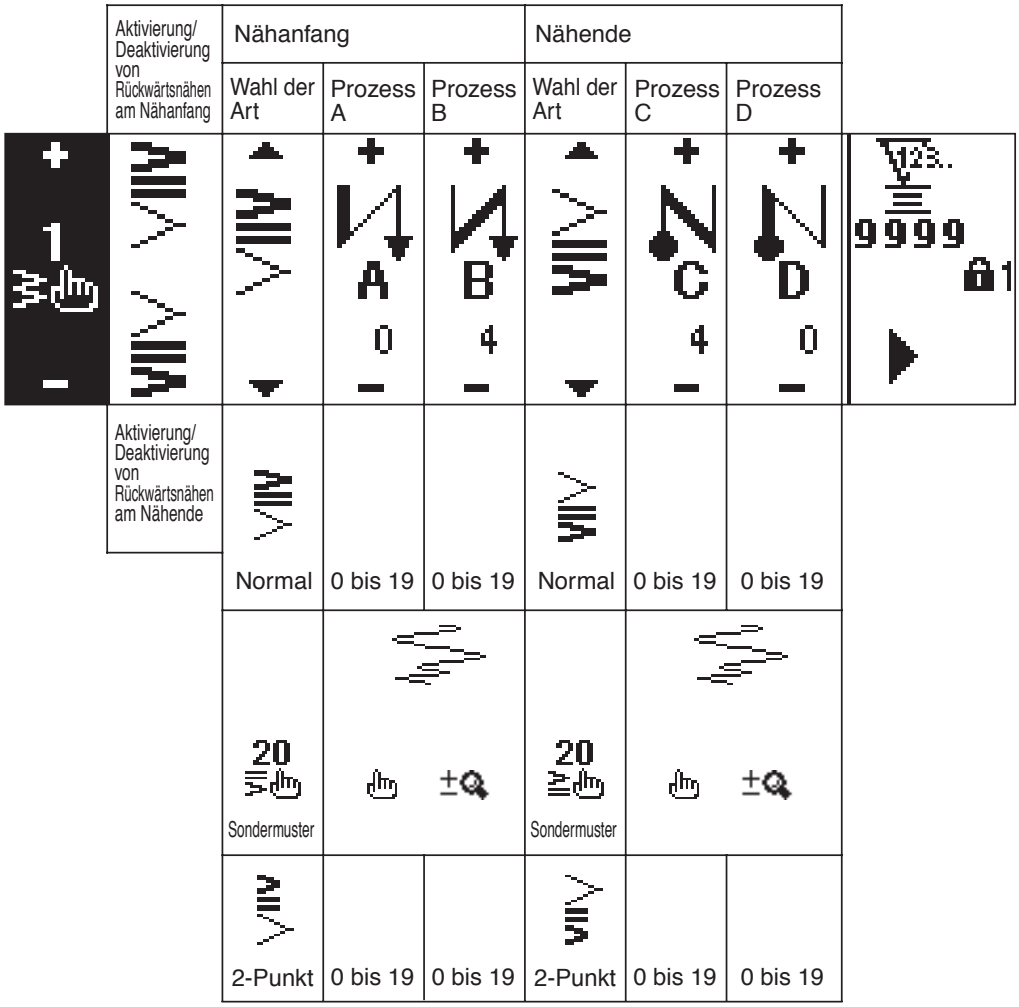
* Der Stoppzustand wird nicht angezeigt, wenn die Stichzahl (0 Stiche) beträgt.
* Die Nähfußposition wird angezeigt, außer für den Fall, dass die Stichzahl (0 Stiche) mit dem Auto-Lifter beträgt.
* Die Nähfußhebezeit wird angezeigt, wenn sich der Nähfuß in der oberen Stoppposition befindet.

■Editierbildschirm für Zyklusnähen

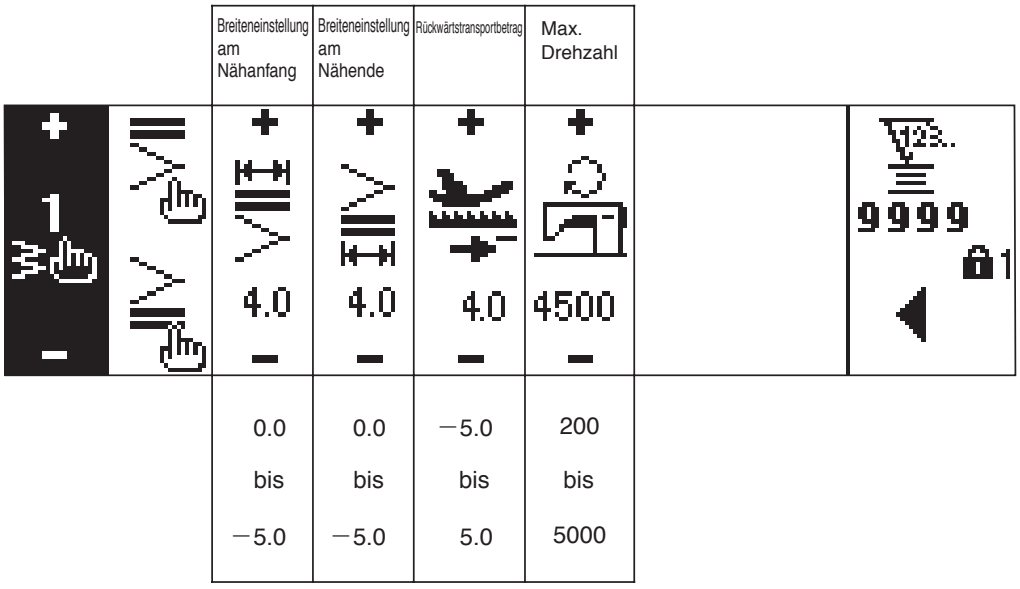


* Der Stoppzustand wird nicht angezeigt, wenn die Stichzahl (0 Stiche) beträgt.
* Die Nähfußposition wird angezeigt, außer für den Fall, dass die Stichzahl (0 Stiche) mit dem Auto-Lifter beträgt.
* Die Nähfußhebezeit wird angezeigt, wenn sich der Nähfuß in der oberen Stoppposition befindet.

■Erster Rückwärtsnähen-Einstellbildschirm

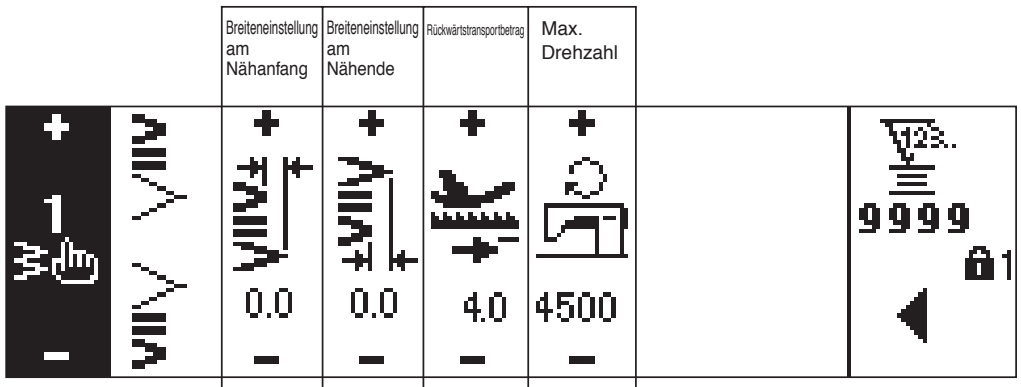


■Zweiter Rückwärtsnähen-Einstellbildschirm (2-Punkt-Verdichtung)



*Der Transportbetrag wird nur angezeigt, wenn Sondermusternähen oder Seriennähen durchgeführt wird.

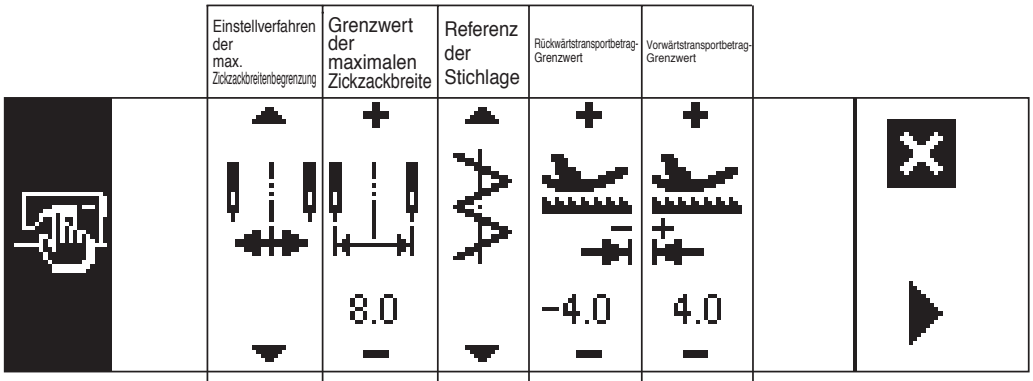
■Zweiter Rückwärtsnähen-Einstellbildschirm (Verdichtungsstich-Sondermuster)



Breiteneinstellung am Nähanfang	Breiteneinstellung am Nähende	Rückwärtstransportbetrag	Max. Drehzahl
0.0	0.0	−5.0	200
bis	bis	bis	bis
10.0	10.0	5.0	5000

*Der Transportbetrag wird nur angezeigt, wenn Sondermusternähen oder Seriennähen durchgeführt wird.

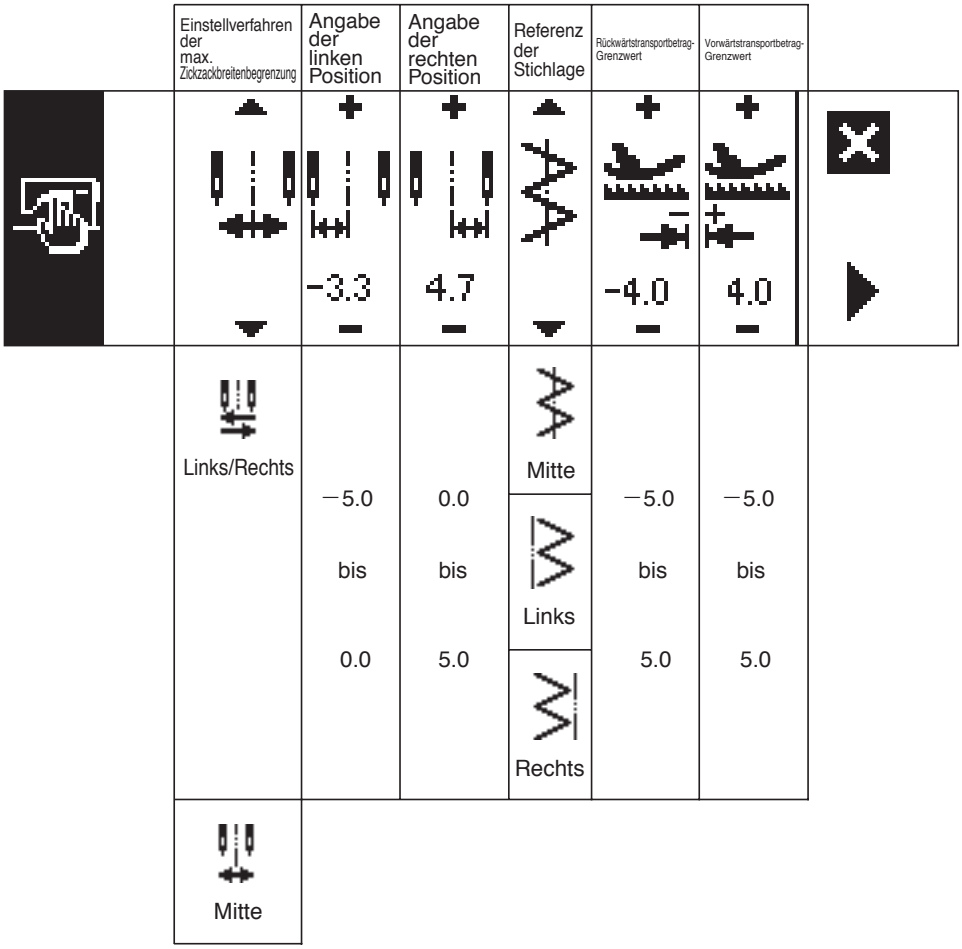
■Erster Allgemein-Nähdaten-Einstellbildschirm (Bei Einstellung der max. Zickzackbreitenbegrenzung auf die Mitte)



Einstellverfahren der max. Zickzackbreitenbegrenzung	Grenzwert der maximalen Zickzackbreite	Referenz der Stichlage	Rückwärtstransportbetrag-Grenzwert	Vorwärtstransportbetrag-Grenzwert
Mitte	0.0	Mitte	−5.0	−5.0
	bis	Links	bis	bis
	10.0	Rechts	5.0	5.0
Links/Rechts				

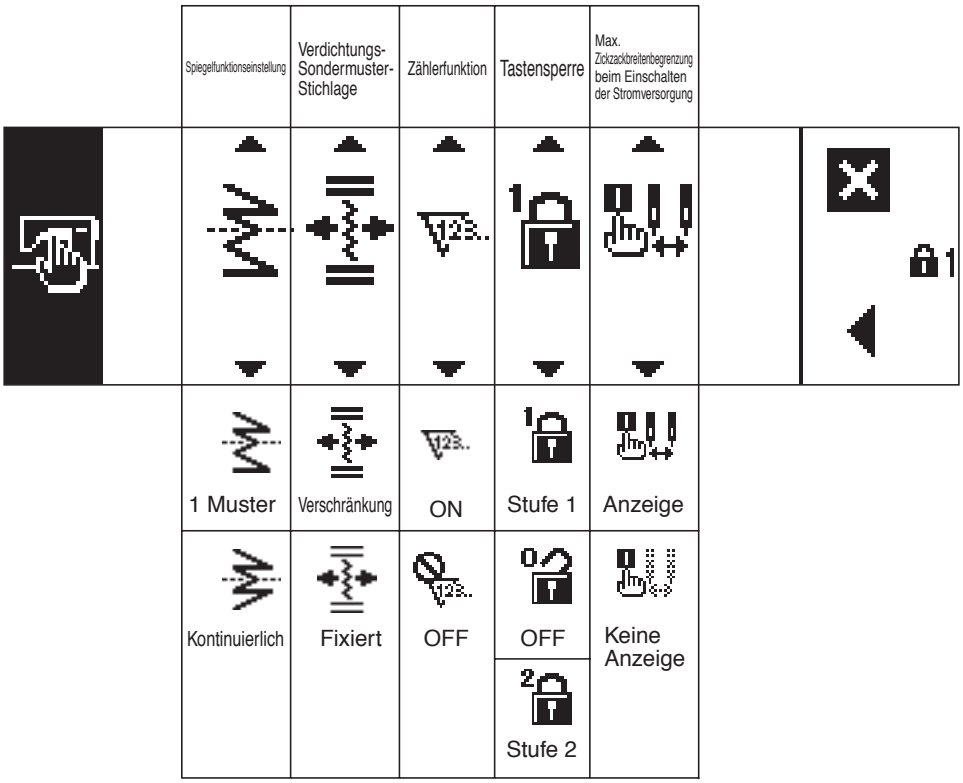
*Wenn das Einstellverfahren der max. Zickzackbreitenbegrenzung auf “Links/Rechts” eingestellt wird, wird der max. Zickzackbreitenbegrenzungswert auf der linken und rechten Seite getrennt angezeigt.

■Erster Allgemein-Nähdaten-Einstellbildschirm
(Bei Einstellung der max. Zickzackbreitenbegrenzung auf links/rechts)



* Wenn das Einstellverfahren der max. Zickzackbreitenbegrenzung auf “Mitte” eingestellt wird, wird der max. Zickzackbreitenbegrenzungswert symmetrisch in der Mitte angezeigt.

■Zweiter Allgemein-Nähdaten-Einstellbildschirm

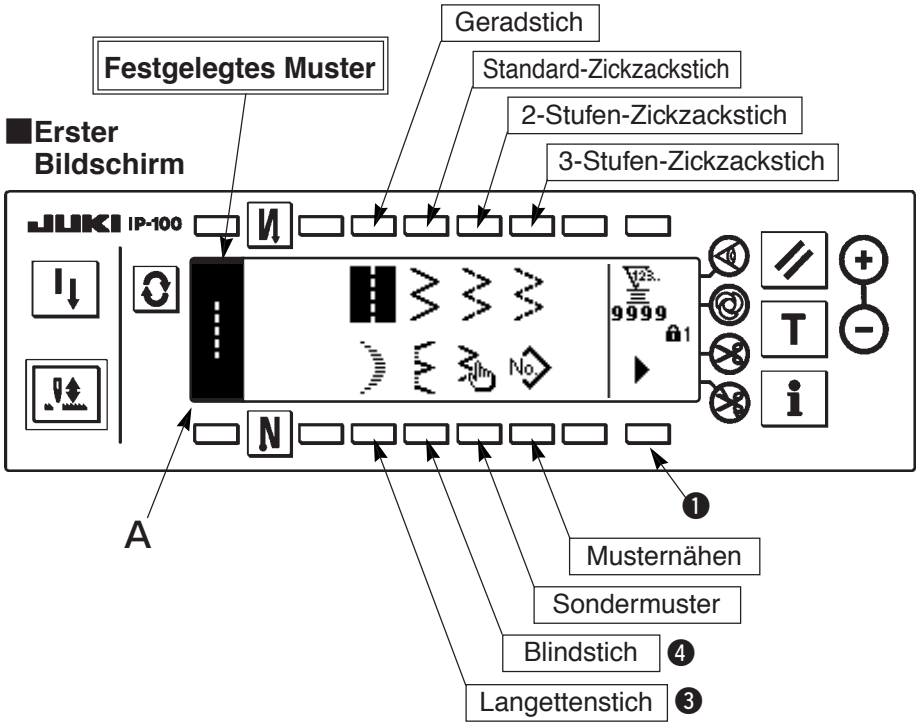


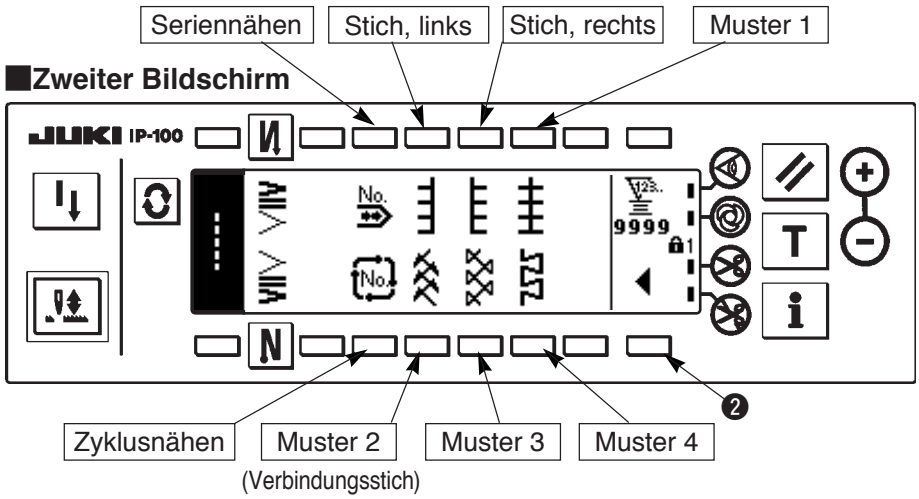
6-5. Einstellung des Nähmusters

WARNUNG :
Überprüfen Sie nach einer Änderung des Zickzackmusters oder der Nadelausschlagbreite unbedingt die gegenwärtig verwendeten Nähwerkzeuge (Nähfuß, Stichplatte usw.), bevor Sie mit dem Nähen beginnen. Falls die verwendeten Nähwerkzeuge (Nähfuß, Stichplatte usw.) nicht mit der Nadelausschlagbreite übereinstimmen, besteht die Gefahr eines Unfalls, wie Nadelbruch oder dergleichen.

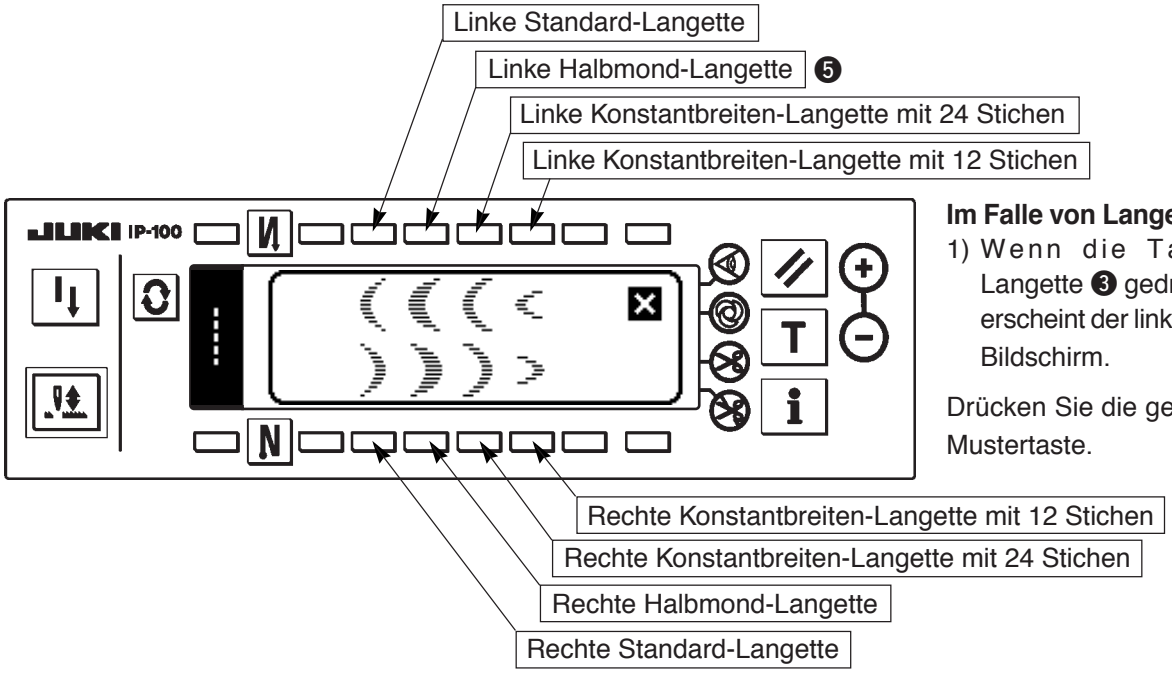
(1) Wahl des Zickzackmusters

❶ : Durch Drücken von ▶ wird der zweite Bildschirm angezeigt.
❷ : Durch Drücken von ◀ wird der erste Bildschirm angezeigt.





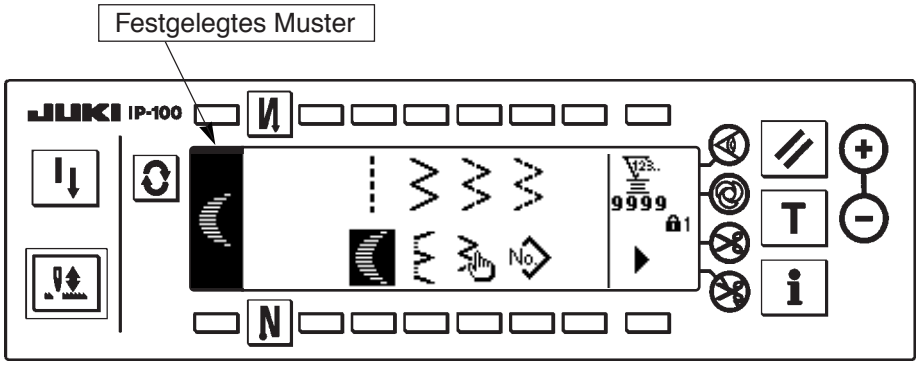
1) Wählen Sie das gewünschte Zickzackstichmuster mit der Wahltaste aus, wenn die obige Anzeige sichtbar ist. Das festgelegte Muster wird in Abschnitt A angezeigt.
2) Wählen Sie die Form für Langetten- und Blindstich auf der nächsten Anzeige aus.



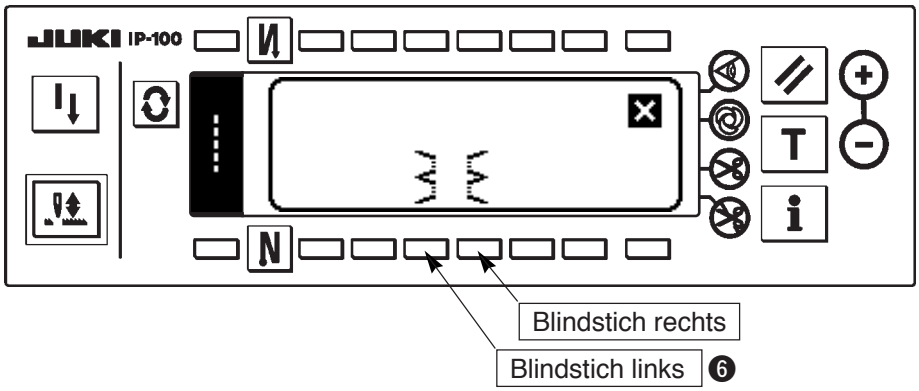
Im Falle von Langettenstich

1) Wenn die Taste für Langette ❸ gedrückt wird, erscheint der links gezeigte Bildschirm.

Drücken Sie die gewünschte Mustertaste.



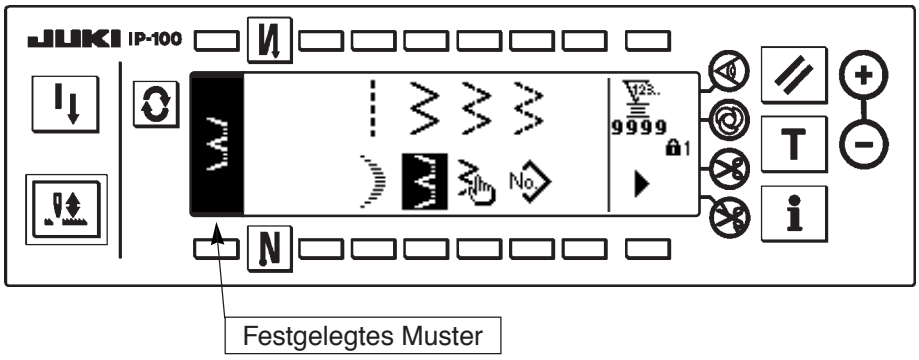
2) Wird zum Beispiel die Taste für Halbmond-Langette links ❺ gedrückt, erscheint der links gezeigte Bildschirm zur Festlegung des Musters.



Im Falle von Blindstich

1) Wenn die Taste für Blindstich ❹ gedrückt wird, erscheint der links gezeigte Bildschirm.

Drücken Sie die gewünschte Mustertaste.



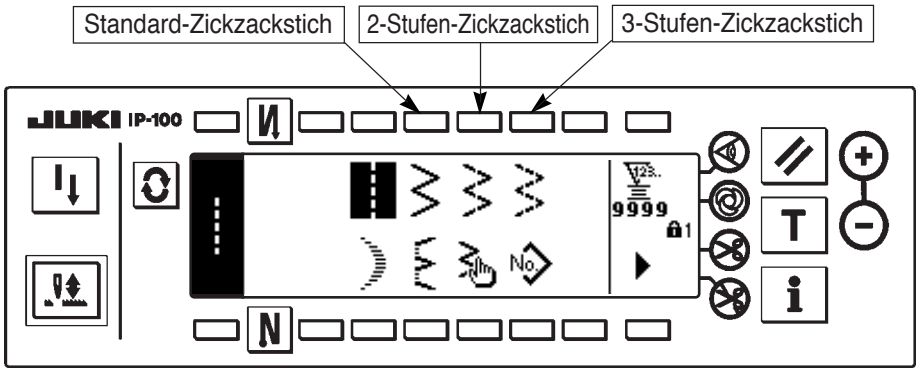
2) Wird zum Beispiel die Taste für Blindstich links ❻ gedrückt, erscheint der links gezeigte Bildschirm zur Festlegung des Musters.

6-6. Einstellung der Nähform

- Die Zickzackbreite kann von “0” bis 10 mm eingestellt werden. (Der Einstellwert wird durch die max. Zickzackbreitengrenze begrenzt.)
- Die Stichlage kann wie folgt eingestellt werden. Wenn die Mitte des Zickzackstichs “0.0” ist, Rechte Seite: “+” Linke Seite: “–”.

(1) Standard-Zickzackstich, 2-Stufen-Zickzackstich und 3-Stufen-Zickzackstich

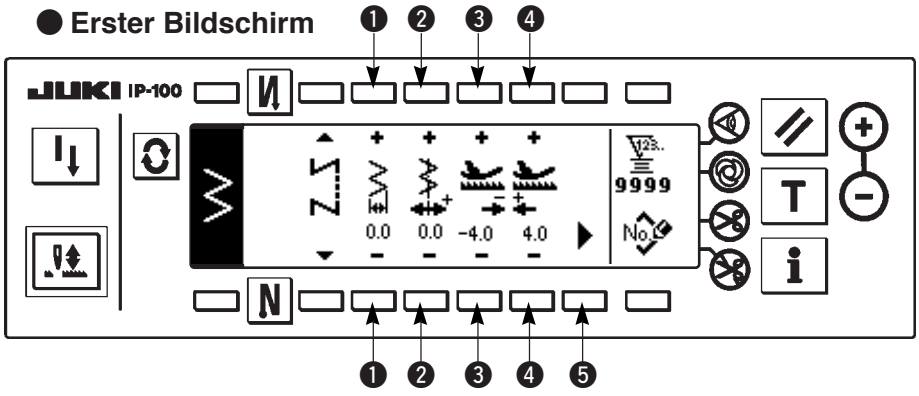
■Erste Seite des Nähformlistenbildschirms



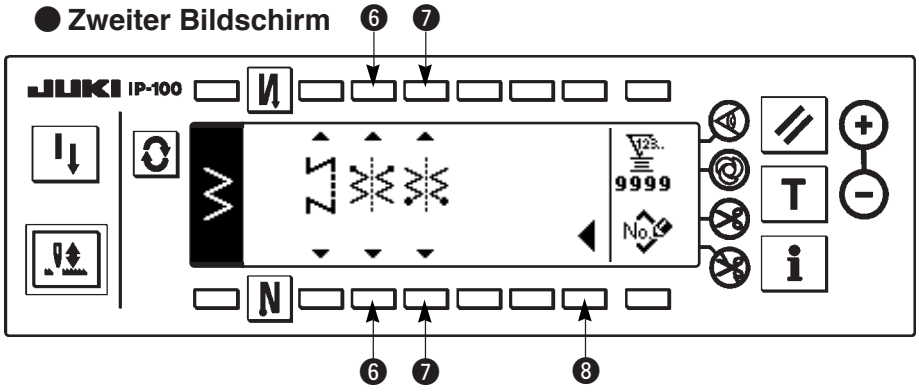
1) Wählen Sie Standard-Zickzackstich (2-Stufen oder 3-Stufen) auf dem ersten Nähformlistenbildschirm.
2) Die ausgewählte Form wird invertiert und auf der linken Seite des Bildschirms angezeigt.
3) Drücken Sie , um den Nähform-Einstellbildschirm aufzurufen.

■Nähform-Einstellbildschirm

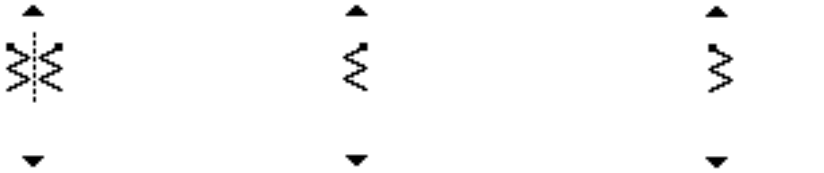
● Erster Bildschirm



● Zweiter Bildschirm

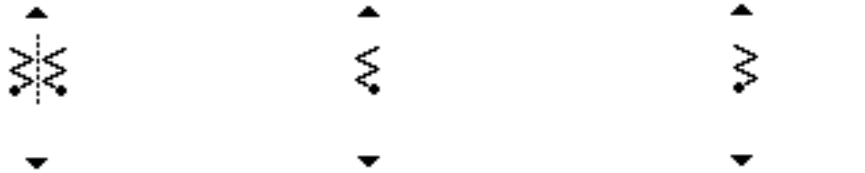


- **Einstellung der Zickzackbreite**
  Ändern Sie die Zickzackbreite mit +/– der Taste ❶.
- **Einstellung der Stichlagenposition**
  Ändern Sie die Stichlagenposition mit +/– der Taste ❷.
- **Einstellen des Rückwärtstransportbetrags**
  Ändern Sie den Rückwärtstransportbetrag mit +/– der Taste ❸.
- **Einstellen des Vorwärtstransportbetrags**
  Ändern Sie den Vorwärtstransportbetrag mit +/– der Taste ❹.
- **Anzeige des zweiten Bildschirms**
  Zeigen Sie den zweiten Nähform-Einstellbildschirm mit Taste ❺ an.
- **Einstellung der Nähstartposition**
  Stellen Sie die Nähstartposition mit ▲／▼ der Taste ❻ ein.



Nähanfang | optionaler Nähanfang, rechts | Nähanfang, links

- **Einstellung der Stoppposition**
  Stellen Sie die Stoppposition mit ▲／▼ der Taste ❼ ein.

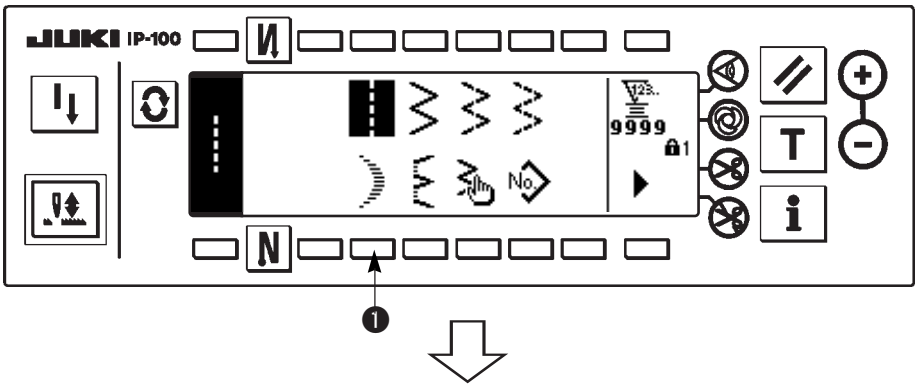


Stoppposition | optionale Stoppposition, rechts | Stoppposition, links

- **Anzeige des ersten Bildschirms**
  Zeigen Sie den ersten Nähform-Einstellbildschirm mit Taste ❽ an.

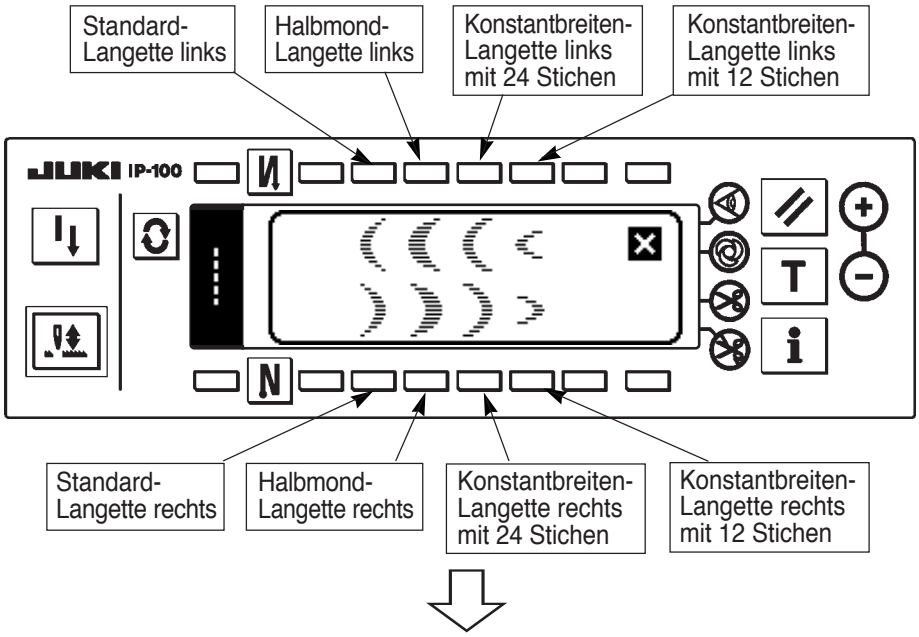
(2) Sie Langettennähen

■Erster Nähformlistenbildschirm



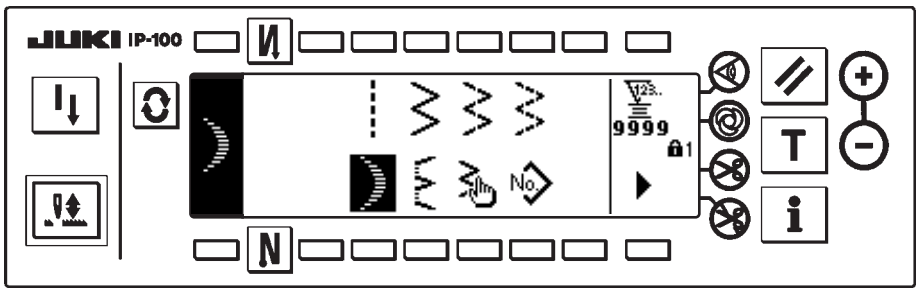
1) Wählen ❶ auf dem ersten Nähformlistenbildschirm.

■Langettenstich-Auswahlfenster



2) Drücken Sie die Taste des zu wählenden Musters auf dem Bildschirm der linken Abbildung.

■Erster Nähformlistenbildschirm

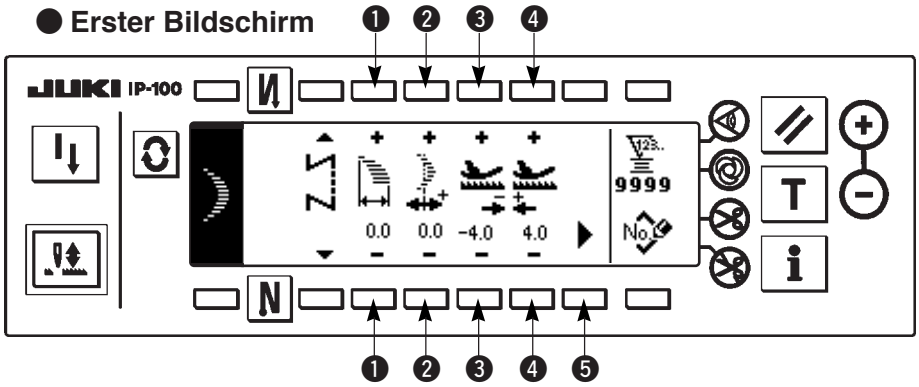


3) Die ausgewählte Form wird invertiert und auf der linken Seite des Bildschirms angezeigt.

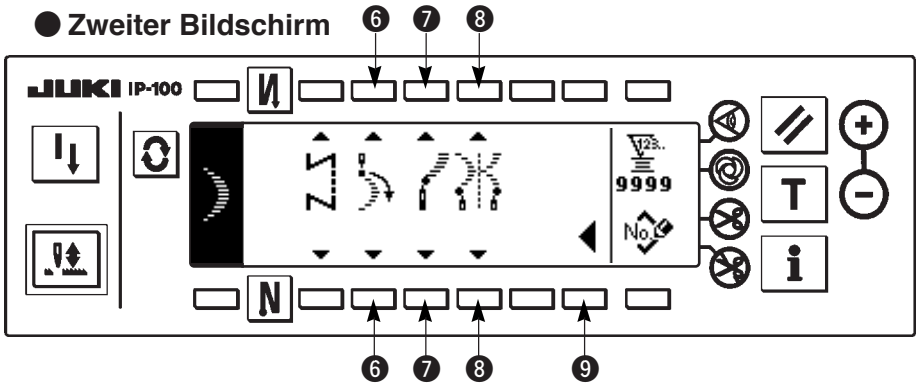
4) Drücken Sie , um den Nähform-Einstellbildschirm aufzurufen.

■Nähform-Einstellbildschirm

● Erster Bildschirm



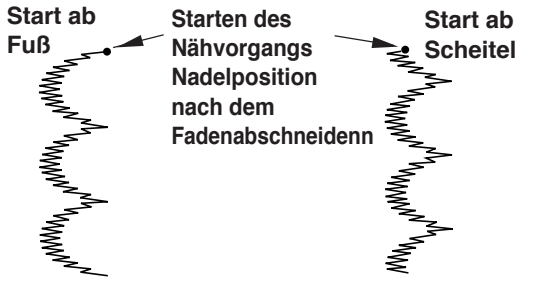
● Zweiter Bildschirm



- **Einstellen der Zickzackbreite**
  Ändern Sie die Zickzackbreite mit +/– der Taste ❶.
- **Einstellen der Stichlagenposition**
  Ändern Sie die Stichlagenposition mit +/– der Taste ❷.
- **Einstellen des Rückwärtstransportbetrags**
  Ändern Sie den Rückwärtstransportbetrag mit +/– der Taste ❸.
- **Einstellen des Vorwärtstransportbetrags**
  Ändern Sie den Vorwärtstransportbetrag mit +/– der Taste ❹.
- **Anzeige des zweiten Bildschirms**
  Zeigen Sie den zweiten Nähform-Einstellbildschirm mit Taste ❺ an.
- **Einstellung der Nähstartposition**
  Stellen Sie die Nähstartposition mit ▲/▼ der Taste ❻ ein.

Nähanfang, Fuß Nähanfang, Scheitel

● Start ab Scheitel und Start ab Fuß der Langette



Normalerweise beginnt der Langettennähvorgang mit dem Muster für Start ab Fuß. Durch Ändern der Einstellung kann jedoch auch Start ab Scheitel gewählt werden.

- **Einstellung der Stoppposition rechts/links**

  Stellen Sie die Stoppposition mit ▲/▼ der Tast ❼ ein.

Stoppposition, optionale Stoppposition, rechts Stoppposition, links

- **Einstellung der Stoppposition Fuß/Scheitel**

  Stellen Sie die Stoppposition mit ▲/▼ der Taste ❽ ein.

Stoppposition, optionale Stoppposition, Fuß Stoppposition, Scheitel

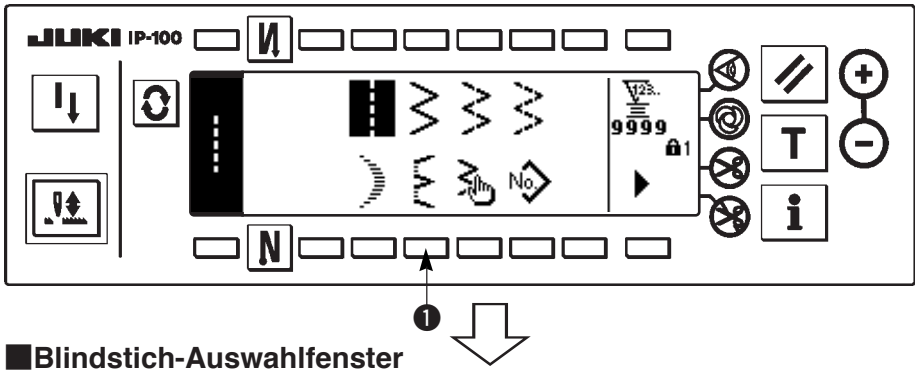
- **Anzeige des ersten Bildschirms**

  Zeigen Sie den ersten Nähform-Einstellbildschirm mit Taste ❾ an.

Referenz **Angaben für Spiegelmusternähen auf S. 123.**

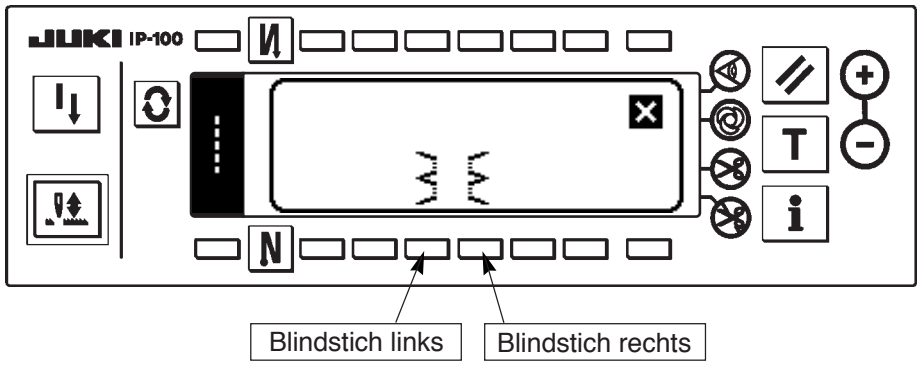
(3) Blindstichnähen

■Erster Nähformlistenbildschirm



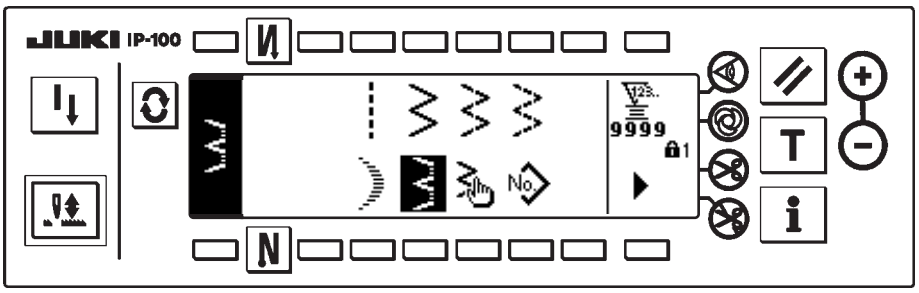
1) Wählen Sie Blindstichnähen auf dem ersten Nähformlistenbildschirm.

■Blindstich-Auswahlfenster



2) Drücken Sie die Taste des zu wählenden Musters auf dem Bildschirm der linken Abbildung.

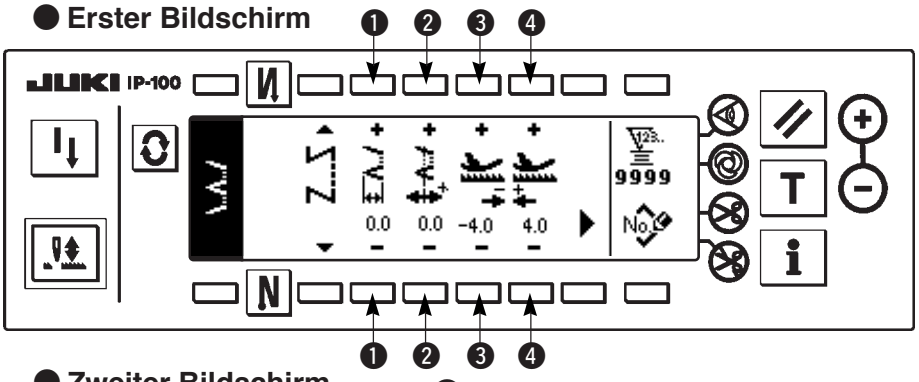
■Erster Nähformbildschirm



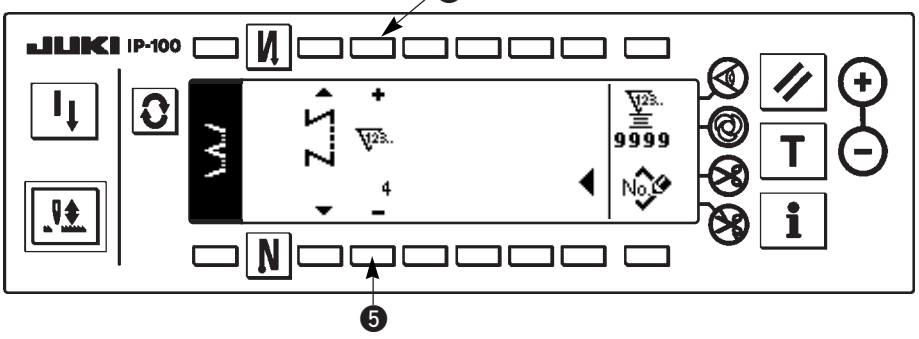
3) Die ausgewählte Form wird invertiert und auf der linken Seite des Bildschirms angezeigt.
4) Drücken Sie , um den Nähform-Einstellbildschirm aufzurufen.

■Nähform-Einstellbildschirm

● Erster Bildschirm



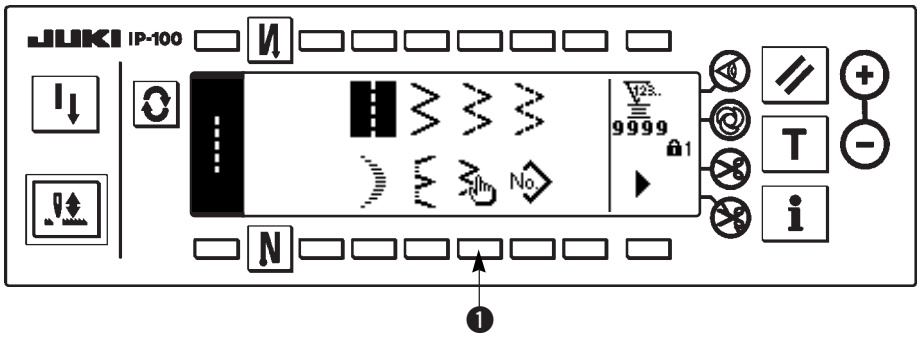
● Zweiter Bildschirm



- **Einstellen der Zickzackbreite**
  Ändern Sie die Zickzackbreite mit +/– der Taste ❶.
- **Einstellen der Stichlagenposition**
  Ändern Sie die Stichlagenposition mit +/– der Taste ❷.
- **Einstellen des Rückwärtstransportbetrags**
  Ändern Sie den Rückwärtstransportbetrag mit +/– der Taste ❸.
- **Einstellen des Vorwärtstransportbetrags**
  Ändern Sie den Vorwärtstransportbetrag mit +/– der Taste ❹.
- **Ändern der Stichzahl**
  Ändern Sie die Stichzahl mit +/– der Taste ❺.

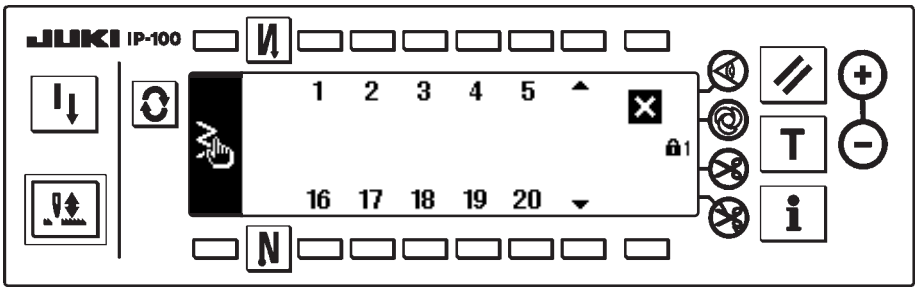
(4) Sondermusternähen

■Erster Nähformlistenbildschirm



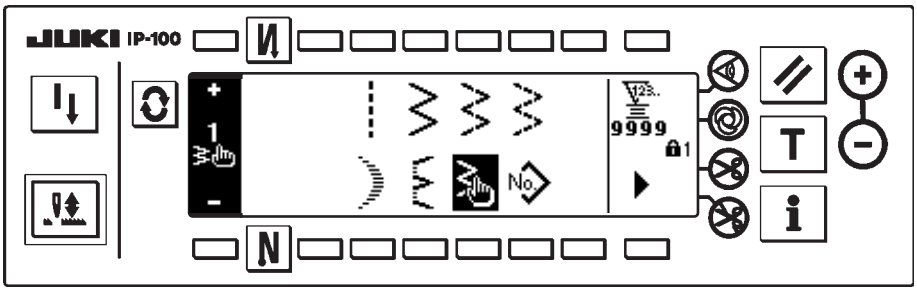
1) Wählen Sie Sondermuster ❶ auf dem ersten Nähformlistenbildschirm.

■Sondermuster-Auswahlfenster



2) Drücken Sie die gewünschte Sondermusternummer.

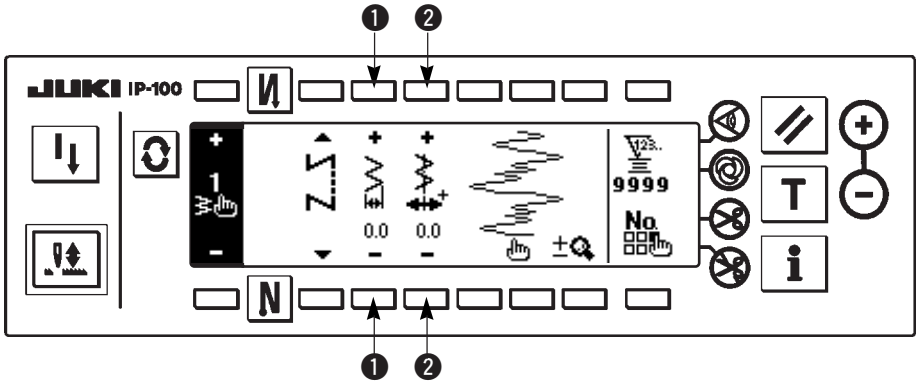
■Erster Nähformlistenbildschirm



3) Die ausgewählte Form wird invertiert und auf der linken Seite des Bildschirms angezeigt.

4) Drücken Sie [↻], um den Nähform-Einstellbildschirm aufzurufen.

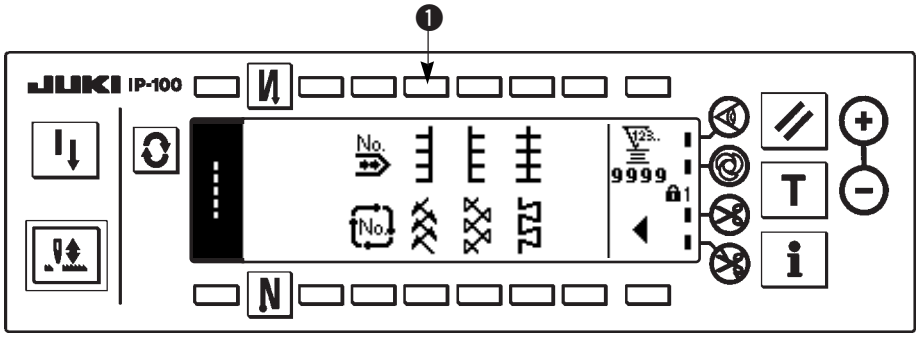
■Nähform-Einstellbildschirm



- **Einstellung der Zickzackbreite**
  Ändern Sie die Zickzackbreite mit +/– der Taste ❶.
- **Einstellung der Stichlagenposition**
  Ändern Sie die Stichlagenposition mit +/– der Taste ❷.

(5) T-Stich, links

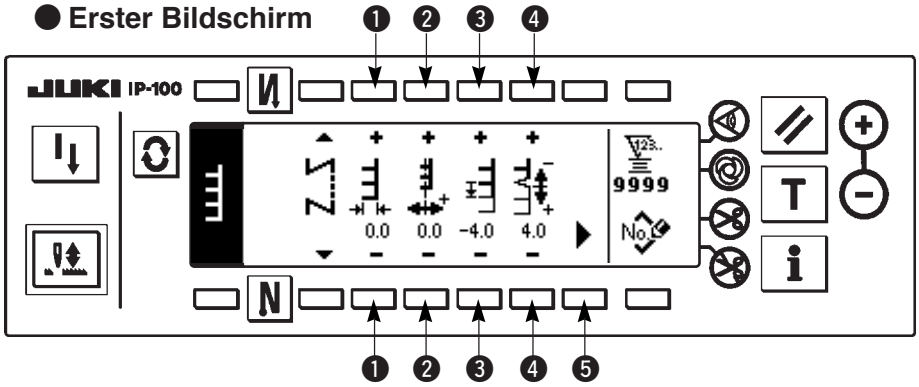
■Zweiter Nähform-Listenbildschirm



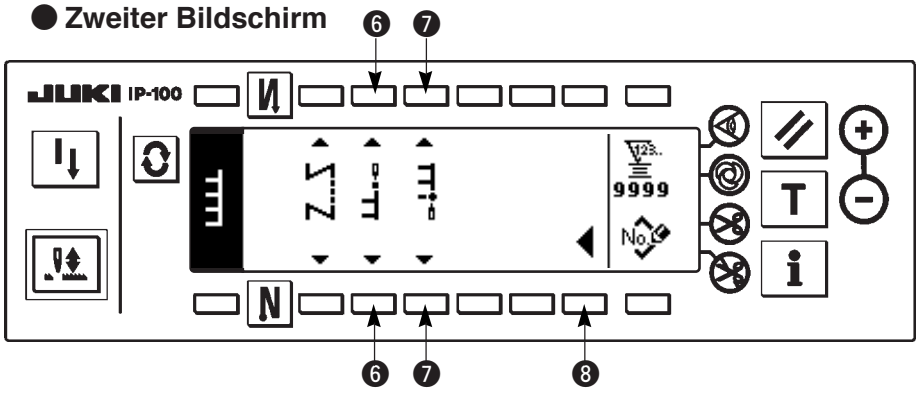
1) Wählen Sie linkes T-Stich-Nähen ❶ auf dem zweiten Nähform-Listenbildschirm.
2) Die ausgewählte Form wird invertiert und auf der linken Seite des Bildschirms angezeigt.
3) Drücken Sie , um den Nähform-Einstellbildschirm aufzurufen.

■Nähform-Einstellbildschirm

● **Erster Bildschirm**

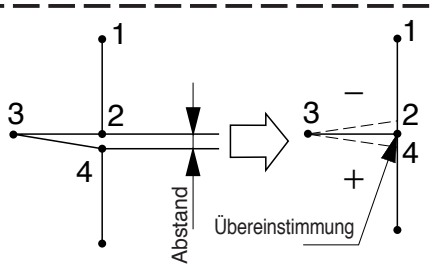


● **Zweiter Bildschirm**



Vor sicht

Aufgrund des Material bzw. der Höhe des Transporteurs oder der Lehren kann es sein, dass sich der Transportbetrag nicht auf 0 einstellen lässt und das T-Stichmuster verformt wird. (Der 2. Stich stimmt nicht mit dem 4. Stich überein.)
Nehmen Sie in diesem Fall eine Kompensation mit dem Schalter ❸ "Einstellen des Kompensationsbetrags des Nahtabschnitts beim Transportbetrag "0"" vor, um die Stiche zur Übereinstimmung zu bringen.



● **Einstellen der Zickzackbreite**
Ändern Sie die Zickzackbreite mit +/– der Taste ❶.

● **Einstellen der Stichlagenposition**
Ändern Sie die Stichlagenposition mit +/– der Taste ❷.

- **Einstellen des Kompensationsbetrags des Nahtabschnitts beim Transportbetrag “0”**
  Ändern Sie den Vorwärtstransportbetrag mit +/– der Taste ❸.
- **Einstellen des Vorwärtstransportbetrags**
  Ändern Sie den Transportbetrag mit +/– der Taste ❹.
- **Anzeige des zweiten Bildschirms**
  Zeigen Sie den zweiten Nähform-Einstellbildschirm mit Taste ❺ an.
- **Einstellen der Nähstartposition**
  Stellen Sie die Nähstartposition mit ▲/▼ der Taste ❻ ein.

Nähstartposition, links | Nähstartposition, rechts 1 | Nähstartposition, rechts 2 | Freie Nähstartposition

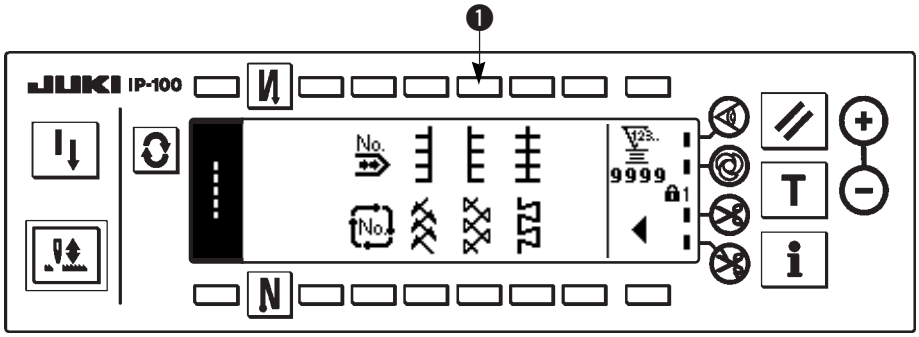
- **Einstellen der Stoppposition**
  Stellen Sie die Stoppposition mit ▲/▼ der Taste ❼ ein.

Nähstoppposition, links | Nähstoppposition, rechts 1 | Nähstoppposition, rechts 2 | Freie Nähstoppposition

- **Anzeige des ersten Bildschirms**
  Zeigen Sie den ersten Nähform-Einstellbildschirm mit Taste ❽ an.

(6) T-Stich, rechts

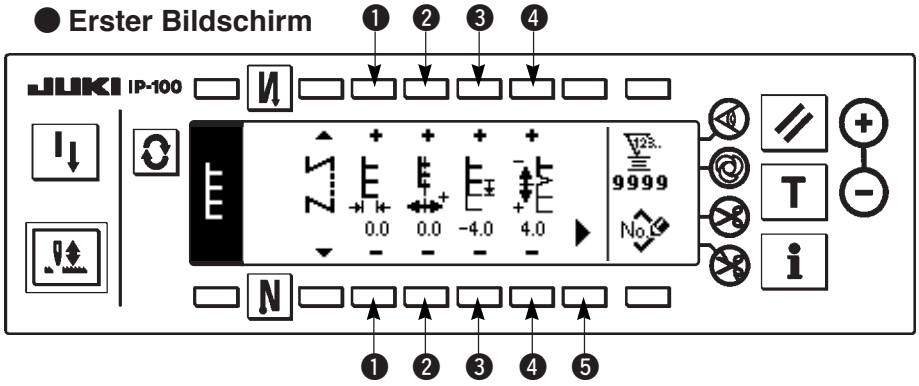
■Zweiter Nähform-Listenbildschirm



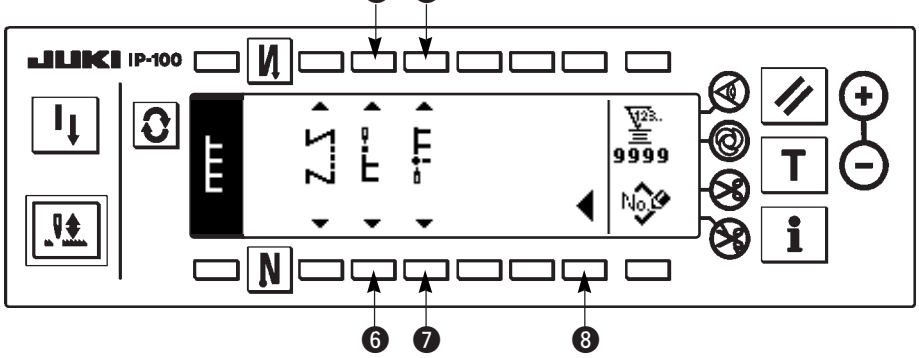
1) Wählen Sie rechtes T-Stich-Nähen ❶ auf dem zweiten Nähform-Listenbildschirm.
2) Die ausgewählte Form wird invertiert und auf der linken Seite des Bildschirms angezeigt.
3) Drücken Sie [↻], um den Nähform-Einstellbildschirm aufzurufen.

■Nähform-Einstellbildschirm

● Erster Bildschirm

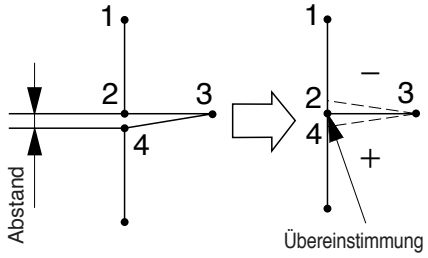


● **Zweiter Bildschirm** ❻ ❼



Vorsicht

Aufgrund des Material bzw. der Höhe des Transporteurs oder der Lehren kann es sein, dass sich der Transportbetrag nicht auf 0 einstellen lässt und das T-Stichmuster verformt wird. (Der 2. Stich stimmt nicht mit dem 4. Stich überein.)
Nehmen Sie in diesem Fall eine Kompensation mit dem Schalter ❸ "Einstellen des Kompensationsbetrags des Nahtabschnitts beim Transportbetrag "0"" vor, um die Stiche zur Übereinstimmung zu bringen.



● **Einstellen der Zickzackbreite**
Ändern Sie die Zickzackbreite mit +/– der Taste ❶.

● **Einstellen der Stichlagenposition**
Ändern Sie die Stichlagenposition mit +/– der Taste ❷.

● **Einstellen des Kompensationsbetrags des Nahtabschnitts beim Transportbetrag "0"**
Ändern Sie den Vorwärtstransportbetrag mit +/– der Taste ❸.

● **Einstellen des Vorwärtstransportbetrags**
Ändern Sie den Transportbetrag mit +/– der Taste ❹.

● **Anzeige des zweiten Bildschirms**
Zeigen Sie den zweiten Nähform-Einstellbildschirm mit Taste ❺ an.

● **Einstellen der Nähstartposition**
Stellen Sie die Nähstartposition mit ▲/▼ der Taste ❻ ein.

Nähstartposition, rechts

Nähstartposition, links 1

Nähstartposition, links 2

Freie Nähstartposition

● **Einstellen der Stoppposition**
Stellen Sie die Stoppposition mit ▲/▼ der Taste ❼ ein.

Nähstoppposition, rechts

Nähstoppposition, links 1

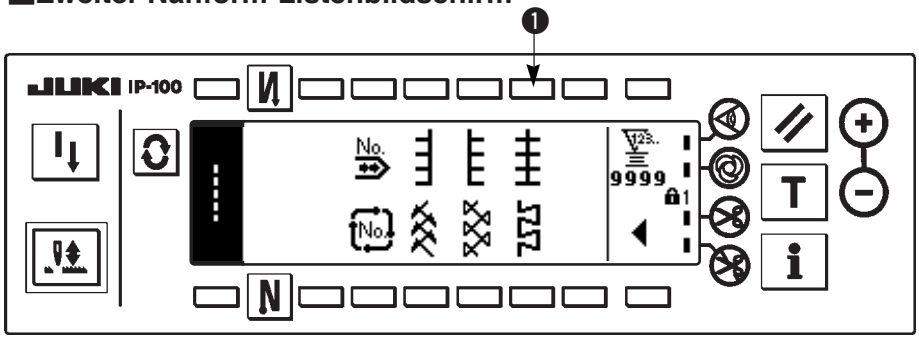
Nähstoppposition, links 2

Freie Nähstoppposition

● **Anzeige des ersten Bildschirms**
Zeigen Sie den ersten Nähform-Einstellbildschirm mit Taste ❽ an.

(7) Muster 1

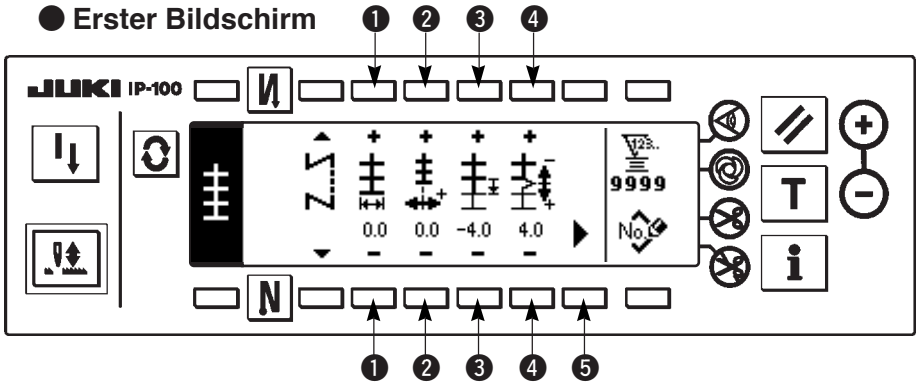
■Zweiter Nähform-Listenbildschirm



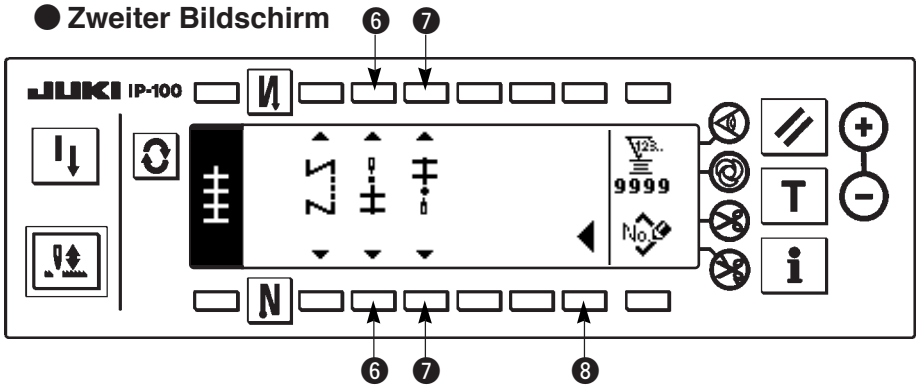
1) Wählen Sie Muster 1-Nähen ❶ auf dem zweiten Nähform-Listenbildschirm.
2) Die ausgewählte Form wird invertiert und auf der linken Seite des Bildschirms angezeigt.
3) Drücken Sie , um den Nähform-Einstellbildschirm aufzurufen.

■Nähform-Einstellbildschirm

● Erster Bildschirm



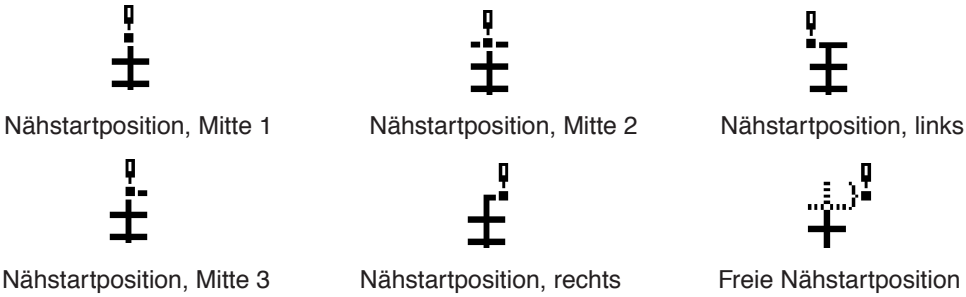
● Zweiter Bildschirm



- **Einstellen der Zickzackbreite**
  Ändern Sie die Zickzackbreite mit +/– der Taste ❶.
- **Einstellen der Stichlagenposition**
  Ändern Sie die Stichlagenposition mit +/– der Taste ❷.
- **Einstellen des Vorwärtstransportbetrags**
  Ändern Sie den Transportbetrag mit +/– der Taste ❸.
- **Einstellen des Kompensationsbetrags des Nahtabschnitts beim Transportbetrag “0”**
  Ändern Sie den Vorwärtstransportbetrag mit +/– der Taste ❹.

● **Anzeige des zweiten Bildschirms**
Zeigen Sie den zweiten Nähform-Einstellbildschirm mit Taste ❺ an.

● **Einstellen der Nähstartposition**
Stellen Sie die Nähstartposition mit ▲/▼ der Taste ❻ ein.

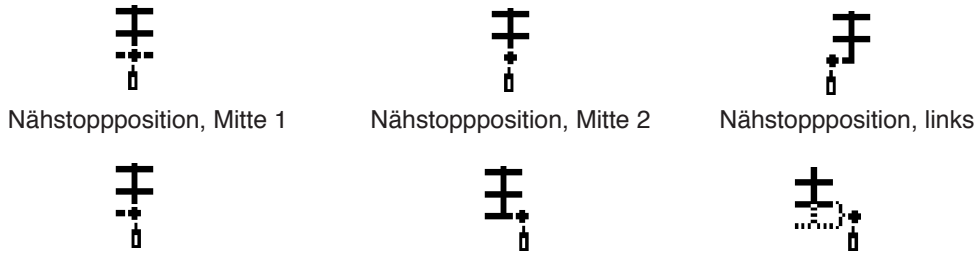


Nähstartposition, Mitte 1 | Nähstartposition, Mitte 2 | Nähstartposition, links

Nähstartposition, Mitte 3 | Nähstartposition, rechts | Freie Nähstartposition

Die freie Nähstartposition beginnt ab dem nächsten Nadeleinstich nach dem Fadenabschneiden.

● **Einstellen der Stoppposition**
Stellen Sie die Stoppposition mit ▲/▼ der Taste ❼ ein.



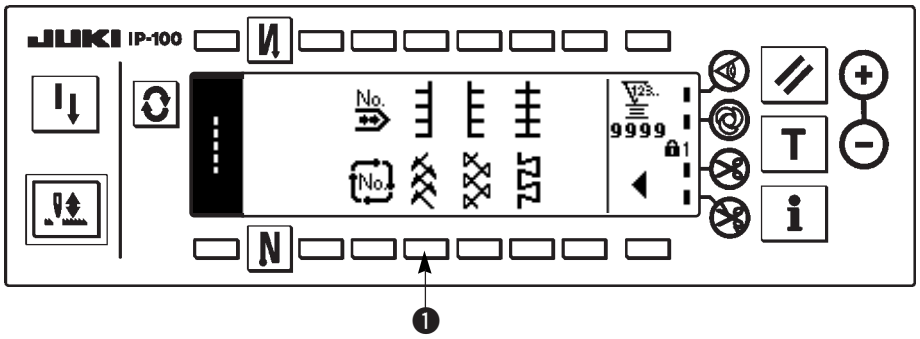
Nähstoppposition, Mitte 1 | Nähstoppposition, Mitte 2 | Nähstoppposition, links

Nähstoppposition, Mitte 3 | Nähstoppposition, rechts | Freie Nähstoppposition

● **Anzeige des ersten Bildschirms**
Zeigen Sie den ersten Nähform-Einstellbildschirm mit Taste ❽ an.

(8) Muster 2 (Verbindungsstich)

■Zweiter Nähform-Listenbildschirm

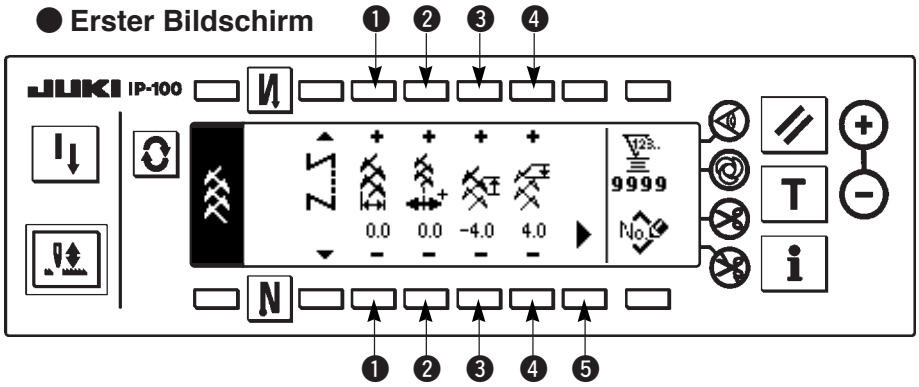


1) Wählen Sie Musternähen ❶ auf dem zweiten Nähform-Listenbildschirm.
2) Die ausgewählte Form wird invertiert und auf der linken Seite des Bildschirms angezeigt.
3) Drücken Sie [↻], um den Nähform-Einstellbildschirm aufzurufen.

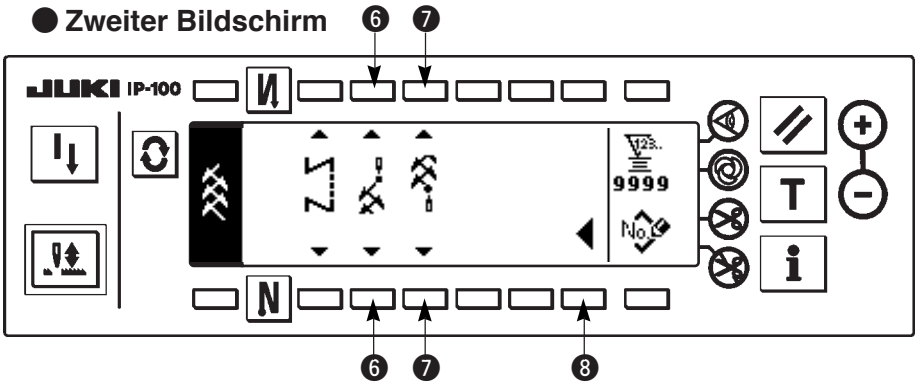
Zur Durchführung von Verbindungsstichnähen ist ein exklusives Nähwerkzeug erforderlich.
Einzelheiten auf S. 122.

■Nähform-Einstellbildschirm

● Erster Bildschirm



● Zweiter Bildschirm



- **Einstellen der Zickzackbreite**
  Ändern Sie die Zickzackbreite mit +/– der Taste ❶.

- **Einstellen der Stichlagenposition**
  Ändern Sie die Stichlagenposition mit +/– der Taste ❷.

- **Einstellen des Rückwärtstransportbetrags**
  Ändern Sie den Vorwärtstransportbetrag mit +/– der Taste ❸.

Vorsicht **Der Transportbetrag wird "0", wenn der Handschalter gedrückt wird.**

- **Einstellen des Vorwärtstransportbetrags**
  Ändern Sie den Transportbetrag mit +/– der Taste ❹.

- **Anzeige des zweiten Bildschirms**
  Zeigen Sie den zweiten Nähform-Einstellbildschirm mit Taste ❺ an.

- **Einstellen der Nähstartposition**
  Stellen Sie die Nähstartposition mit ▲/▼ der Taste ❻ ein.

Nähstartposition, rechts 1

Nähstartposition, Mitte 1

Nähstartposition, links 1

Nähstartposition, links 2

Nähstartposition, Mitte 2

Nähstartposition, rechts 2

Freie Nähstartposition

Referenz **Die freie Nähstartposition beginnt ab dem nächsten Nadeleinstich nach dem Fadenabschneiden.**

● **Einstellen der Stoppposition**

Stellen Sie die Stoppposition mit ▲/▼ der Taste ❼ ein.

Nähstoppposition, rechts 1

Nähstoppposition, Mitte 1

Nähstoppposition, links 1

Nähstoppposition, links 2

Nähstoppposition, Mitte 2

Nähstoppposition, rechts 2

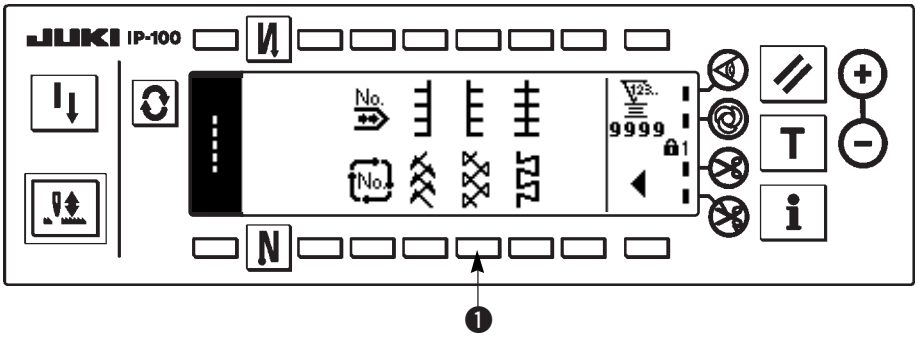
Freie Nähstoppposition

● **Anzeige des ersten Bildschirms**

Zeigen Sie den ersten Nähform-Einstellbildschirm mit Taste ❽ an.

(9) Muster 3

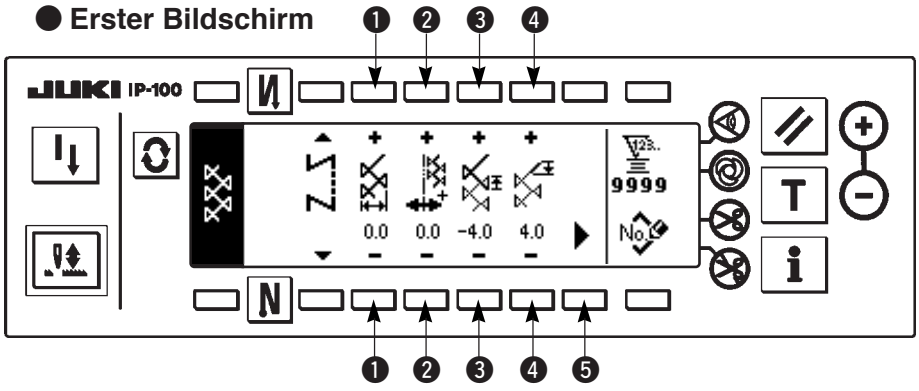
■Zweiter Nähform-Listenbildschirm



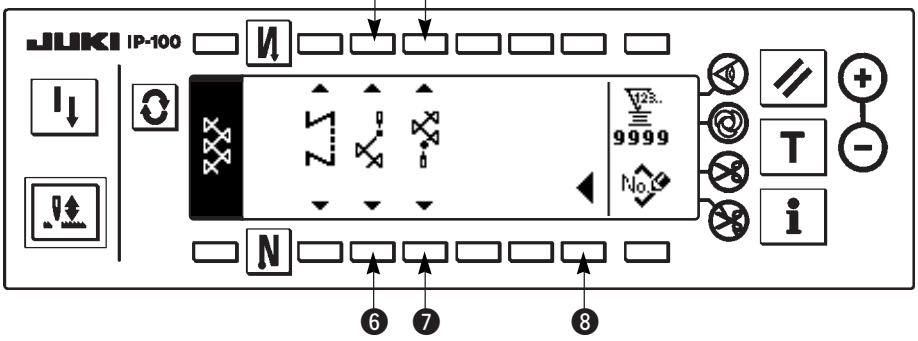
1) Select pattern 2 sewing ❶ in the sewing shape list second screen.
2) The selected shape reverses and is indicated on the left end of the screen.
3) Press to display the sewing shape setting screen.

■Nähform-Einstellbildschirm

● **Erster Bildschirm**



● **Zweiter Bildschirm** ❻ ❼



- **Einstellen der Zickzackbreite**
  Ändern Sie die Zickzackbreite mit +/– der Taste ❶.

- **Einstellen der Stichlagenposition**
  Ändern Sie die Stichlagenposition mit +/– der Taste ❷.

- **Einstellen des Rückwärtstransportbetrags**
  Ändern Sie den Vorwärtstransportbetrag mit +/– der Taste ❸.

Vorsicht **Der Transportbetrag wird "0", wenn der Handschalter gedrückt wird.**

- **Einstellen des Vorwärtstransportbetrags**
  Ändern Sie den Transportbetrag mit +/– der Taste ❹.

- **Anzeige des zweiten Bildschirms**
  Zeigen Sie den zweiten Nähform-Einstellbildschirm mit Taste ❺ an.

- **Einstellen der Nähstartposition**
  Stellen Sie die Nähstartposition mit ▲/▼ der Taste ❻ ein.

Nähstartposition, rechts 1

Nähstartposition, Mitte 1

Nähstartposition, links 1

Nähstartposition, links 2

Nähstartposition, Mitte 2

Nähstartposition, rechts 2

Freie Nähstartposition

Referenz **Die freie Nähstartposition beginnt ab dem nächsten Nadeleinstich nach dem Fadenabschneiden.**

- **Einstellen der Stoppposition**
  Stellen Sie die Stoppposition mit ▲/▼ der Taste ❼ ein.

Nähstoppposition, rechts 1

Nähstoppposition, Mitte 1

Nähstoppposition, links 1

Nähstoppposition, links 2

Nähstoppposition, Mitte 2

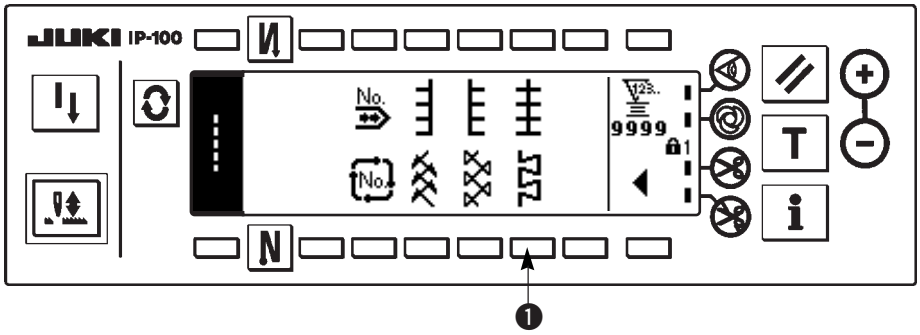
Nähstoppposition, rechts 2

Freie Nähstoppposition

- **Anzeige des ersten Bildschirms**
  Zeigen Sie den ersten Nähform-Einstellbildschirm mit Taste ❽ an.

(10) Muster 4

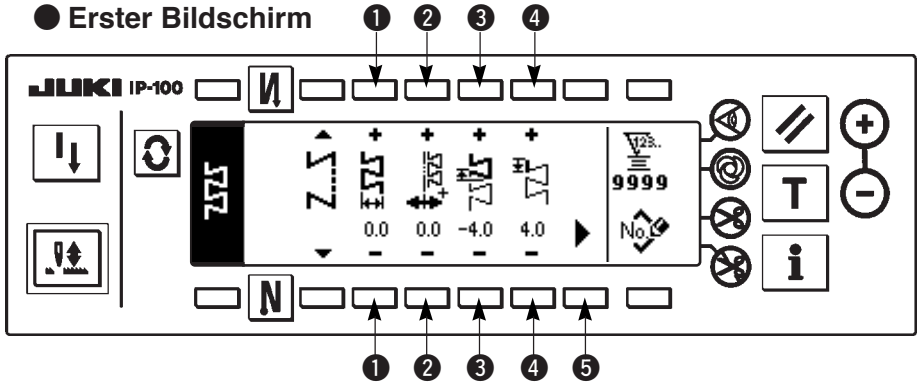
■Zweiter Nähform-Listenbildschirm



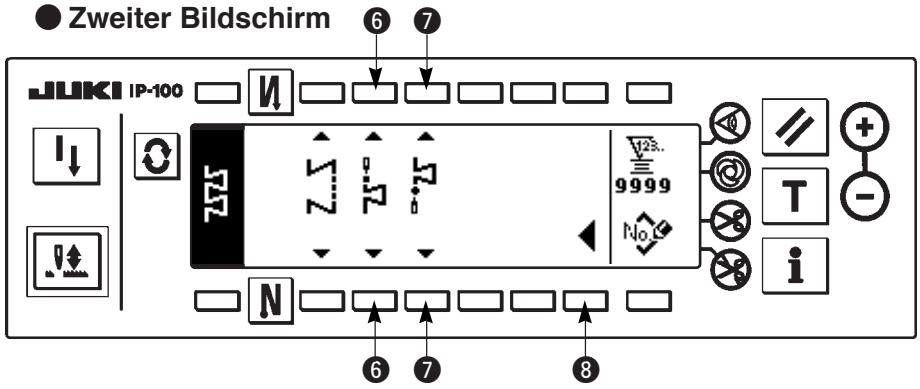
1) Select pattern 2 sewing ❶ in the sewing shape list second screen.
2) The selected shape reverses and is indicated on the left end of the screen.
3) Press [↻] to display the sewing shape setting screen.

■Nähform-Einstellbildschirm

● Erster Bildschirm



● Zweiter Bildschirm



- **Einstellen der Zickzackbreite**
  Ändern Sie die Zickzackbreite mit +/– der Taste ❶.
- **Einstellen der Stichlagenposition**
  Ändern Sie die Stichlagenposition mit +/– der Taste ❷.
- **Einstellen des Rückwärtstransportbetrags**
  Ändern Sie den Vorwärtstransportbetrag mit +/– der Taste ❸.

Vorsicht **Der Transportbetrag wird "0", wenn der Handschalter gedrückt wird.**

● **Einstellen des Vorwärtstransportbetrags**

Ändern Sie den Transportbetrag mit +/– der Taste ❹.

● **Anzeige des zweiten Bildschirms**

Zeigen Sie den zweiten Nähform-Einstellbildschirm mit Taste ❺ an.

● **Einstellen der Nähstartposition**

Stellen Sie die Nähstartposition mit ▲/▼ der Taste ❻ ein.

Nähstartposition, links 1

Nähstartposition, links 2

Nähstartposition, rechts 1

Nähstartposition, rechts 2

Nähstartposition, rechts 3

Nähstartposition, links 3

Freie Nähstartposition

Die freie Nähstartposition beginnt ab dem nächsten Nadeleinstich nach dem Fadenabschneiden.

● **Einstellen der Stoppposition**

Stellen Sie die Stoppposition mit ▲/▼ der Taste ❼ ein.

Nähstoppposition, links 1

Nähstoppposition, links 2

Nähstoppposition, rechts 1

Nähstoppposition, rechts 2

Nähstoppposition, rechts 3

Nähstoppposition, links 3

Freie Nähstoppposition

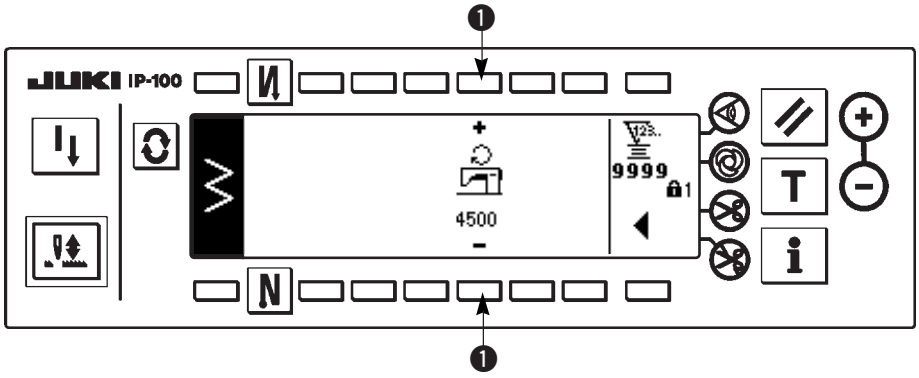
● **Anzeige des ersten Bildschirms**

Zeigen Sie den ersten Nähform-Einstellbildschirm mit Taste ❽ an.

6-7. Einstellen der Drehzahl

Die Drehzahl kann für jedes Muster eingestellt werden (Zyklusnähen kann nicht eingestellt werden).
Die Drehzahleinstellung kann auf dem zweiten Einstellbildschirm für Rückwärtsnähen durchgeführt werden. (Wenn Überlappungsnähen als Muster gewählt wird, ist die Einstellung auf dem zweiten Einstellbildschirm für Überlappungsnähen vorzunehmen.)

■Zweiter Einstellbildschirm für Rückwärtsnähen



❶ : Die Drehzahl wird eingestellt. Die Drehzahl kann von 200 bis 5.000 in Schritten von 200 eingestellt werden.

Vorsicht **Die Drehzahl wird durch die Zickzackbreite, den Transportbetrag, die Funktionseinstellung Nr. 96 "Max. Drehzahl" usw. begrenzt.**
In diesem Fall hat die Minimaleinstellung Vorrang.

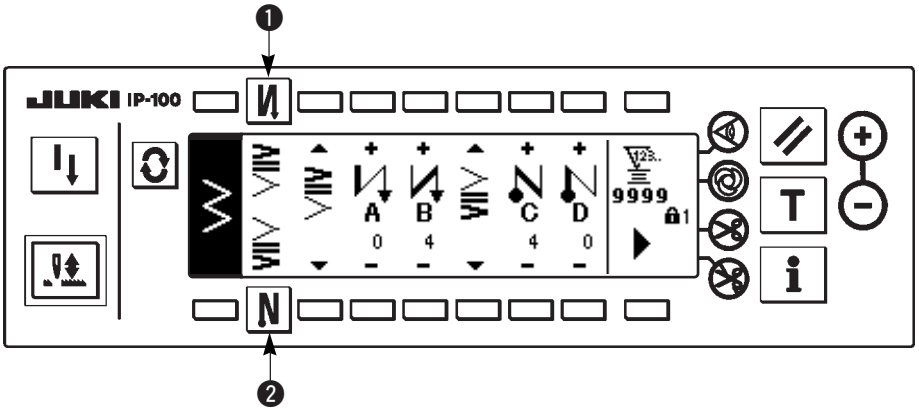
Referenz **Im Falle von einigen Sondermustern, in denen Vorwärts- und Rückwärtsnähen oft wiederholt werden, kann es vorkommen, dass die Formen nicht stabilisiert sind.**
Stellen Sie in diesem Fall die Nähgeschwindigkeit auf ca. 2.000 U/min ein.

6-8. Rückwärtsnähen

❶	AUS	EIN	AUS	EIN
Nähmuster		A B	C D	A B C D
❷	AUS	AUS	EIN	EIN

Rückwärtsnähen kann für jedes Zickzackmuster individuell eingestellt werden.
Die Einstellung von wirksam/unwirksam für Rückwärtsnähen kann durch Drücken der Taste für Rückwärtsstiche am Nahtanfang ❶ und der Taste für Rückwärtsstiche am Nahtende ❷ durchgeführt werden.
Falls Rückwärtsnähen wirksam ist, werden die entsprechenden Formen der Rückwärtsstiche angezeigt.
Falls Rückwärtsnähen unwirksam ist, wird die Form nicht angezeigt.

■Rückwärtsnähen-Einstellanzeige

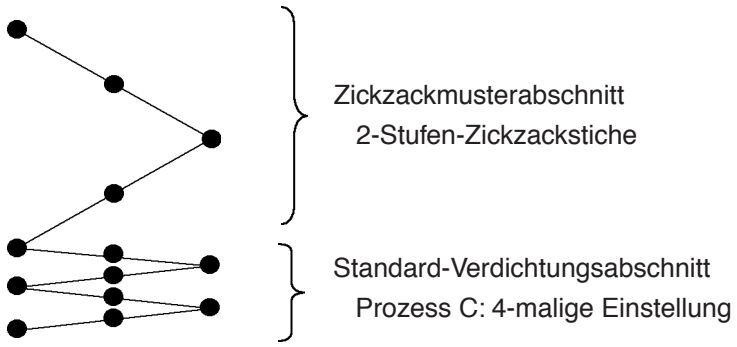


Für Rückwärtsnähen stehen Standard-Verdichtung, 2-Punkt-Verdichtung und Verdichtungs-Sondermuster zur Verfügung.

(1) Standard-Verdichtung

Bei Standard-Verdichtung wird Rückwärtsnähen am gleichen Nadeleinstich wie beim gewählten Zickzackmuster durchgeführt.

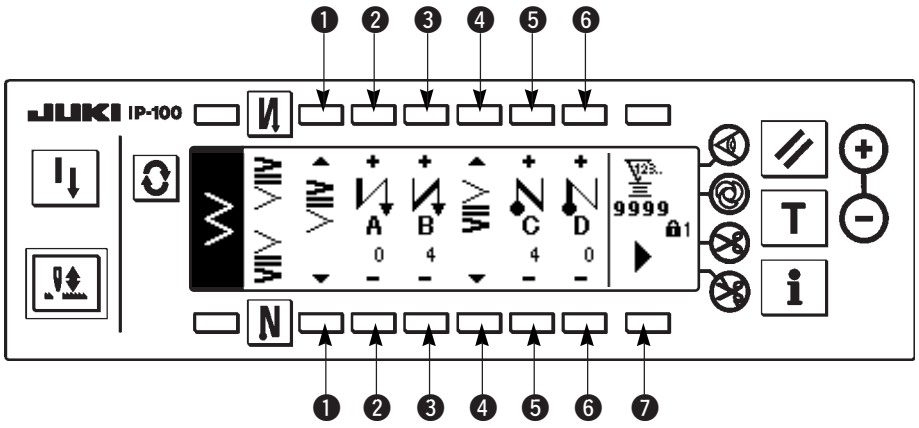
Beispiel) Rückwärtsnähen am Nahtende



Beispiel) Im Falle von freiem Nähen mit Standard-Zickzackstich

1) Drücken Sie , um die Rückwärtsnähen-Einstellanzeige aufzurufen.
2) Stellen Sie die Verdichtungsform und die Stichzahl ein.
   - ❶ : Wählen Sie die Verdichtungsform am Nahtanfang.
   - ❷ : Stellen Sie die Stichzahl für Prozess A mit “+” und “–” ein.
   - ❸ : Stellen Sie die Stichzahl für Prozess B mit “+” und “–” ein.
   - ❹ : Wählen Sie die Verdichtungsform am Nahtende.
   - ❺ : Stellen Sie die Stichzahl für Prozess C mit “+” und “–” ein.
   - ❻ : Stellen Sie die Stichzahl für Prozess D mit “+” und “–” ein.
   - ❼ : Der zweite Einstellbildschirm für Rückwärtsnähen wird angezeigt.
     Anzeigeabschnitt von ❶ und ❹ : Standard-Verdichtung, 2-Punkt-Verdichtung und Verdichtungs-Sondermuster (20 Muster) werden umgeschaltet und angezeigt.

■Rückwärtsnähen-Einstellanzeige (Standard-Verdichtung)



* Je nach dem Zickzackmustern gibt es die folgenden zwei Methoden für die Rückwärtsnähen-Einstellung.

1) Stellen Sie Rückwärtsnähen im Falle von Geradstich, Langettenstich, Blindstich, Sonder- und Durchgangsstich mit der Stichzahl ein.

Rückwärtsnähen am Nahtanfang → A (Transport in Vorwärtsrichtung) : 0 bis 19 Stiche können eingestellt werden.····· ❷
B (Transport in Rückwärtsrichtung) : 0 bis 19 Stiche können eingestellt werden.····· ❸

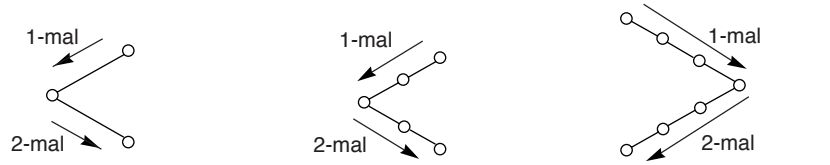
Rückwärtsnähen am Nahtende → C (Transport in Rückwärtsrichtung) : 0 bis 19 Stiche können eingestellt werden.····· ❺
D (Transport Vorwärtsrichtung) : 0 bis 19 Stiche können eingestellt werden.····· ❻

* Die Bilder im Falle von Geradstichen sind ❶ Nahtanfang und ❹ Nahtende .

2) Stellen Sie Rückwärtsnähen im Falle von Standard-Zickzackstich, 2-Stufen-Zickzackstich und 3-Stufen-Zickzackstich mit der Stichzahl des Zickzackmusters ein. Das Zickzackmuster wird durch den Abstand zwischen den Zickzackstich-Umkehrpunkten definiert.

Rückwärtsnähen am Nahtanfang → A (Transport in Vorwärtsrichtung) : 0 bis 19 kann eingestellt werden.····· ❷
B (Transport in Rückwärtsrichtung) : 0 bis 19 kann eingestellt werden.····· ❸

Rückwärtsnähen am Nahtende → C (Transport in Rückwärtsrichtung) : 0 bis 19 kann eingestellt werden.····· ❺
D (Transport in Vorwärtsrichtung) : 0 bis 19 kann eingestellt werden.····· ❻

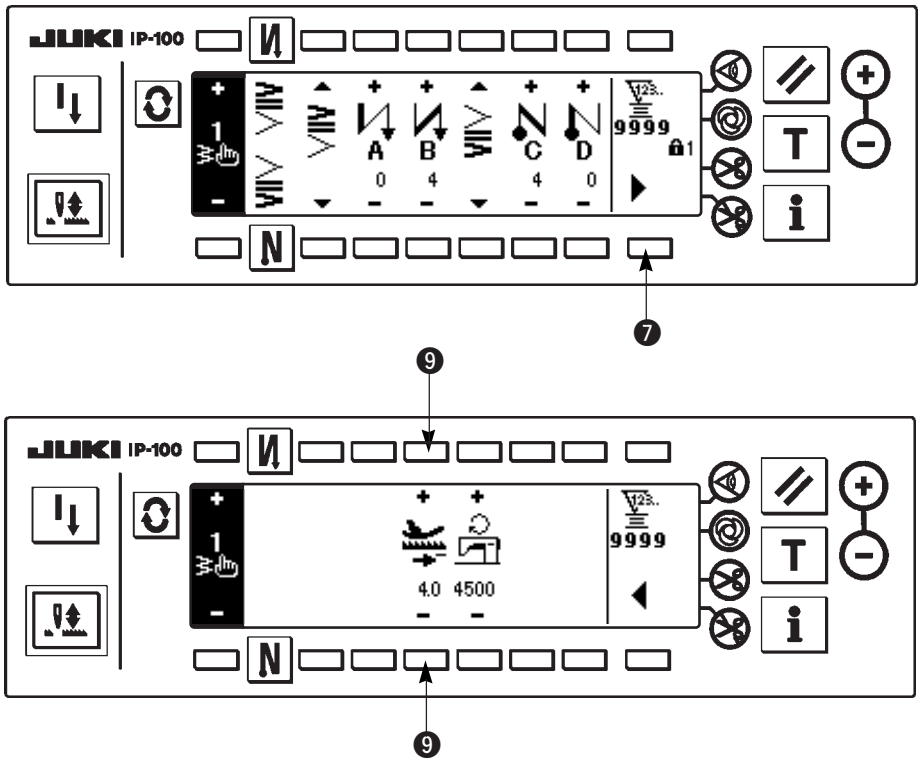


Standard-Zickzackstich　2-Stufen-Zickzackstich　3-Stufen-Zickzackstich

* Einstellen des Rückwärtstransportbetrags für Sondermusternähen oder Seriennähen

❼ : Übergang zum zweiten Bildschirm.

■Zweiter Einstellbildschirm für Rückwärtsnähen

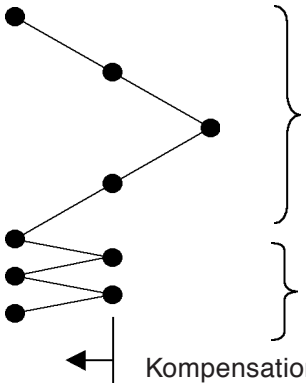


❾ : Der Transportbetrag bei automatischem Rückwärtsnähen oder Drücken des Handschalters wird eingestellt. Die Transportbeträge von dem auf dem Einstellbildschirm für Musternähen eingestellten Betrag bis zu dem hier eingestellten Rückwärtstransportbetrag werden kontinuierlich verändert, wenn der Rückwärtstransport-Steuerhebel während des Nähvorgangs gedrückt wird.

(2) 2-Punkt-Verdichtung

Bei 2-Punkt-Verdichtung werden Rückwärtsstiche an zwei Punkten zwischen dem existierenden Nadeleinstich des gewählten Zickzackmusters und dem nächsten Nadeleinstich durchgeführt.
Die Breite zwischen den beiden Punkten kann in Richtung “–” eingestellt werden.

Beispiel) Rückwärtsnähen am Nahtende



Zickzackmusterabschnitt
2-Stufen-Zickzackstich

2-Punkt-Verdichtungsabschnitt
Prozess C : 4-Stich-Einstellung

Kompensation kann in Richtung “–” durchgeführt werden. (Im Falle der Abbildung verengt sich die Breite nach links.)

Beispiel) Im Falle von freiem Nähen mit Standard-Zickzackstich

1) Drücken Sie , um die Rückwärtsnähen-Einstellanzeige aufzurufen.

2) Stellen Sie die Verdichtungsform und die Stichzahl mit der ersten Anzeige ein.
   - ❶ : Wählen Sie die Verdichtungsform am Nahtanfang.
   - ❷ : Stellen Sie die Stichzahl für Prozess A mit “+” und “–” ein. 0 bis 19 Stiche können eingestellt werden.
   - ❸ : Stellen Sie die Stichzahl für Prozess B mit “+” und “–” ein. 0 bis 19 Stiche können eingestellt werden.
   - ❹ : Wählen Sie die Verdichtungsform am Nahtende.
   - ❺ : Stellen Sie die Stichzahl für Prozess C mit “+” und “–” ein. 0 bis 19 Stiche können eingestellt werden.
   - ❻ : Stellen Sie die Stichzahl für Prozess D mit “+” und “–” ein. 0 bis 19 Stiche können eingestellt werden.

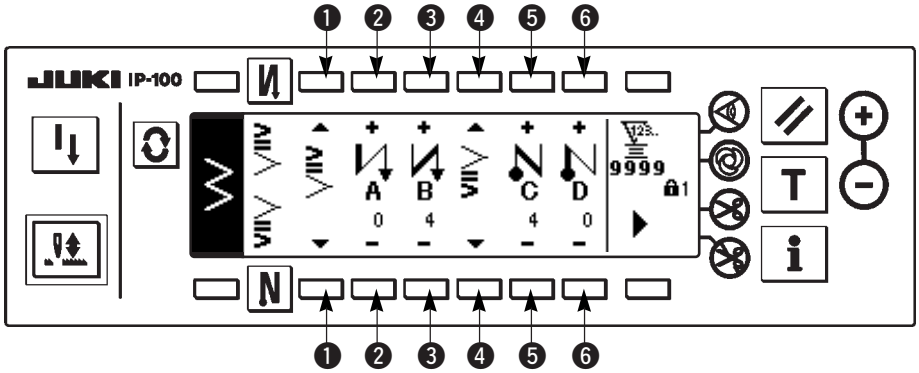
   Anzeigeabschnitt von ❶ und ❹ : Standard-Verdichtung, 2-Punkt-Verdichtung und Verdichtungs-Sondermuster (20 Muster) werden umgeschaltet und angezeigt.

3) Stellen Sie die 2-Punkt-Verdichtungsbreite mit der zweiten Anzeige ein. (Die Breite kann bis auf max. –5 mm verengt werden.)
   - ❼ : Stellen Sie die 2-Punkt-Verdichtungsbreite am Nahtanfang ein.
   - ❽ : Stellen Sie die 2-Punkt-Verdichtungsbreite am Nahtende ein.

* Mit der 2-Punkt-Verdichtungsbreiten-Einstellung kann die Breite von der ersten bis zur nächsten Nadeleinstichposition verengt werden, wenn Rückwärtsnähen durchgeführt wird. (Wenn der Einstellwert “0” ist, erfolgt keine Kompensation.)

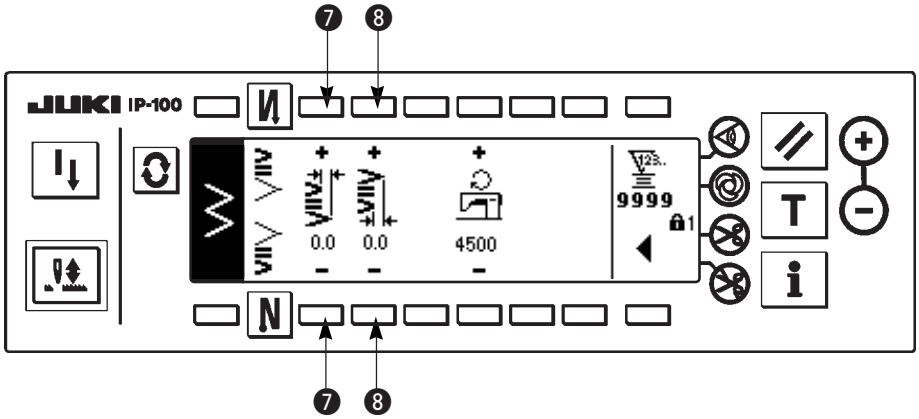
* Wenn die Breiteneinstellung durchgeführt wird, kann die Breite zwischen 2 Punkten verengt und das Fadenausfransen verringert werden.

■Erste Anzeige der Rückwärtsnähen-Einstellung (2-Punkt-Verdichtung)



Drücken Sie , um die zweite Anzeige aufzurufen.

■**Zweite Anzeige der Rückwärtsnähen-Einstellung (2-Punkt-Verdichtung)**



Drücken Sie ▶ , um die erste Anzeige aufzurufen.

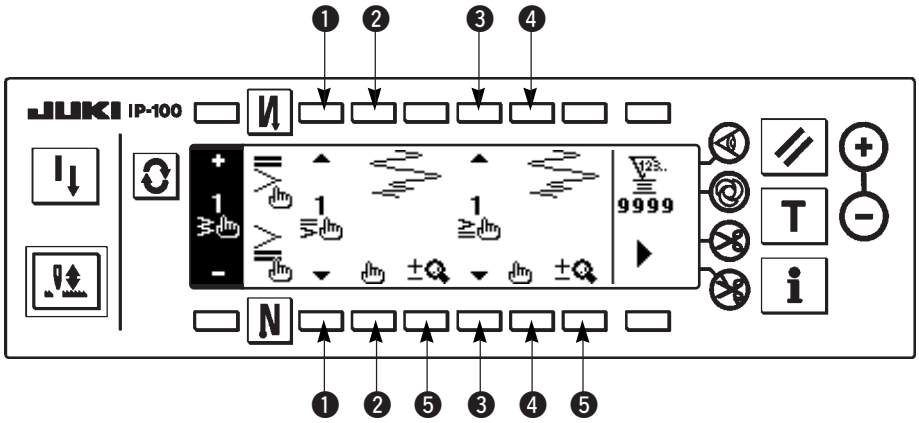
(3) Verdichtungs-Sondermuster

Beim Verdichtungs-Sondermuster wird Rückwärtsnähen mit dem eingegebenen optionalen Nadeleinstich durchgeführt.

1) Wählen Sie die Verdichtungsform mit der ersten Anzeige.
   - ❶ : Wählen Sie die Verdichtungsform am Nahtanfang.
   - ❸ : Wählen Sie die Verdichtungsform am Nahtende.
   - ❷ und ❹ : die Nadeleinstichposition wird angezeigt.
   - ❺ : Es erfolgt eine Umschaltung zwischen der Gesamtanzeige und der Teilanzeige des Verdichtungs-Sondermusters.
2) Stellen Sie die Breite des Verdichtungs-Sondermusters mit der zweiten Anzeige ein.
   - ❻ : Stellen Sie die Breite des Verdichtungs-Sondermusters am Nahtanfang ein.
   - ❼ : Stellen Sie die Breite des Verdichtungs-Sondermusters am Nahtende ein.

* Stellen Sie die eingegebene Zickzackbreite des Verdichtungs-Sondermusters getrennt von der des normalen Nähabschnitts ein. Stellen Sie die Breite so ein, dass sie innerhalb der maximalen Zickzackbreitenbegrenzung liegt.
* Durch Einstellen der Breite weicht der Nadeleinstich von der tatsächlich eingegebenen Nadeleinstichposition ab.

■**Erste Anzeige der Rückwärtsnähen-Einstellung (Verdichtungs-Sondermuster)**

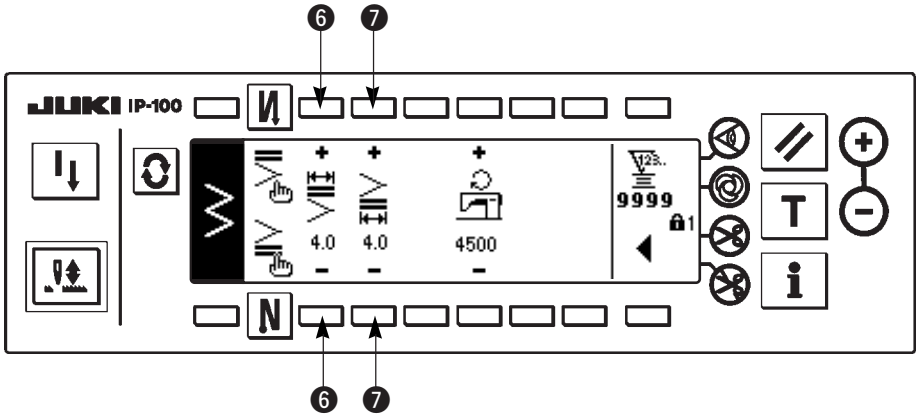


Drücken Sie ☝ , um auf die Editieranzeige umzuschalten.

* Angaben zum Bearbeitungsverfahren finden Sie unter dem Posten 6-10. Sondermuster.

Drücken Sie ▶ , um die zweite Anzeige aufzurufen.

■Zweite Anzeige der Rückwärtsnähen-Einstellung (Verdichtungs-Sondermuster)



Drücken Sie ▶ , um die erste Anzeige aufzurufen.

(4) Vergleichstabelle der einzelnen Rückwärtsstichformen

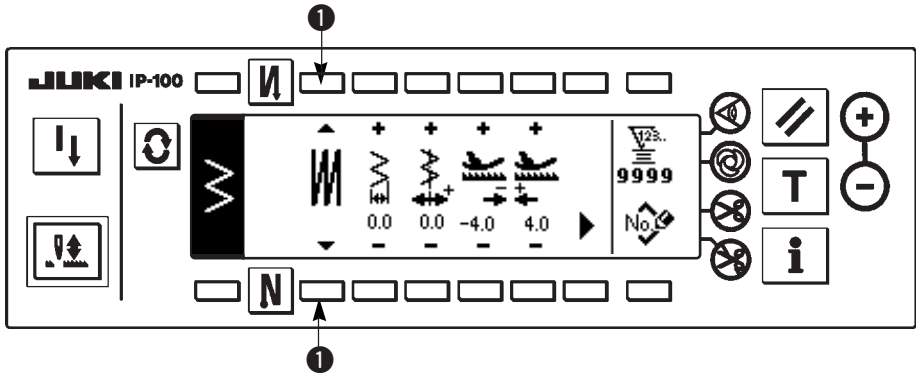
	Standard-verdichtung		2-punkt-verdichtung		verdichtungs-Sondemuster	
	Nahtanfang	Nahtende	Nahtanfang	Nahtende	Nahtanfang	Nahtende
Geradstich						
Standard-Zickzackstich						
2-Stufen-Zickzackstich						
3-Stufen-Zickzackstich						
Langettenstich						
Blindstich						
T-Stich, links						
T-Stich, rechts						
Muster 1						
Muster 2 (Verbindungsstich)						
Muster 3						
Muster 4						
Sondermuster						
Durchgangsstich						

6-9. Wahl die Nähart

Wichtig **Die Standard-Auslieferungsstufe der Tastensperre ist “1”. Falls die Tastensperre auf eine andere Stufe als “0” eingestellt ist, stellen Sie die Stufe zur Durchführung des folgenden Vorgangs unbedingt auf “0” ein.**

Beispiel) Standard-Zickzackstich

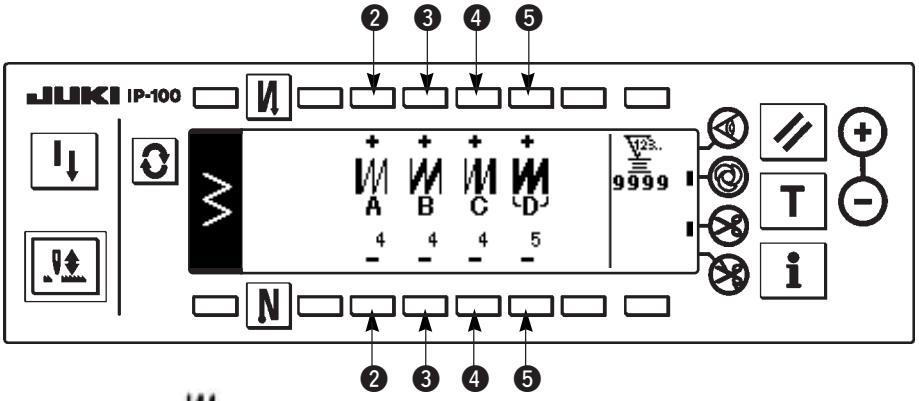
■Nähform-Einstellanzeige

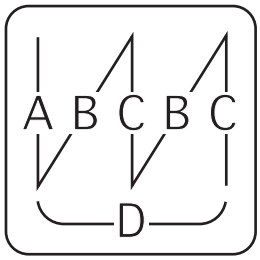


Wählen Sie die Nähart unter freiem Nähe , Überlappungsnähen und Programmnähen S aus. Drücken Sie die Taste ❶ der Nähform-Einstellanzeige, um die Nähart auszuwählen.

(1) Überlappungsnähen

■Überlappungsnähen-Einstellanzeige





1) Wählen Sie für Überlappungsnähen mit ❶ der Nähform-Einstellanzeige.
2) Drücken Sie , um die Überlappungsnähen-Einstellanzeige aufzurufen.
3) Stellen Sie die Stichzahl und die Anzahl der jeweiligen Prozesse auf der Überlappungsnähen-Einstellanzeige ein.
   - ❷ : Stellen Sie die Stichzahl für Prozess A mit “+” und “–” ein. Die Stichzahl des Abschnitts A kann auf 0 bis 19 Stiche eingestellt werden.
   - ❸ : Stellen Sie die Stichzahl für Prozess B mit “+” und “–” ein. Die Stichzahl des Abschnitts B kann auf 0 bis 19 Stiche eingestellt werden.
   - ❹ : Stellen Sie die Stichzahl für Prozess C mit “+” und “–” ein. Die Stichzahl des Abschnitts C kann auf 0 bis 19 Stiche eingestellt werden.
   - ❺ : Stellen Sie die Anzahl der Prozesse mit “+” und “–” ein. Die Anzahl der Prozesse kann auf 0 bis 9 eingestellt werden.
4) Wird das Pedal nach vorn niedergedrückt, wiederholt die Nähmaschine die angegebene Anzahl der Vorwärts- und Rückwärtsnähvorgänge, führt automatisches Fadenabschneiden aus und bleibt stehen.
   * Stellen Sie die Taste zur Verhütung von Fadenabschneiden auf ON, wenn die Nähmaschine nach Abschluss aller Prozesse in der Nadelhochstellung stehen bleiben soll, ohne Fadenabschneiden auszuführen.
   * Im Falle von Ein-Schuss-Nähen und beim letzten Prozess wird Fadenabschneiden grundsätzlich durchgeführt. Ein-Schuss-Nähen kann nicht abgeschaltet werden.

(2) Programmnähen

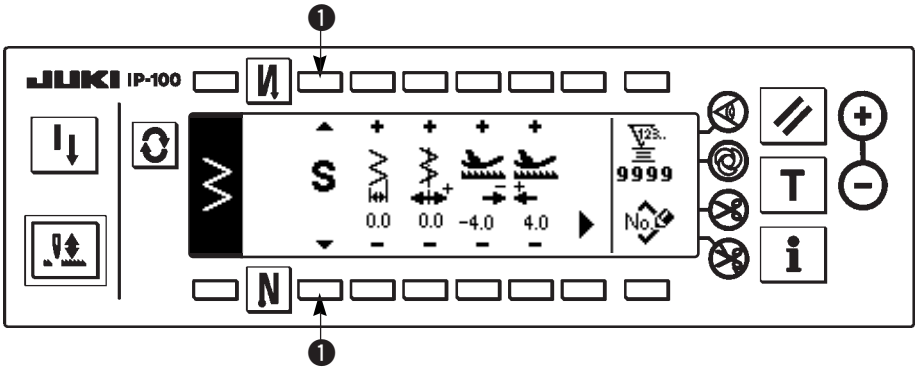
■Programmnähen

Im Programmnähbetrieb können Sie den Konstantmaß-Nähprozess in bis zu 20 Schritten programmieren und die Stichzahl für jeden Schritt auf bis zu 500 Stiche einstellen.

* Bei Programmnähen kann keine Musterregistrierung durchgeführt werden.

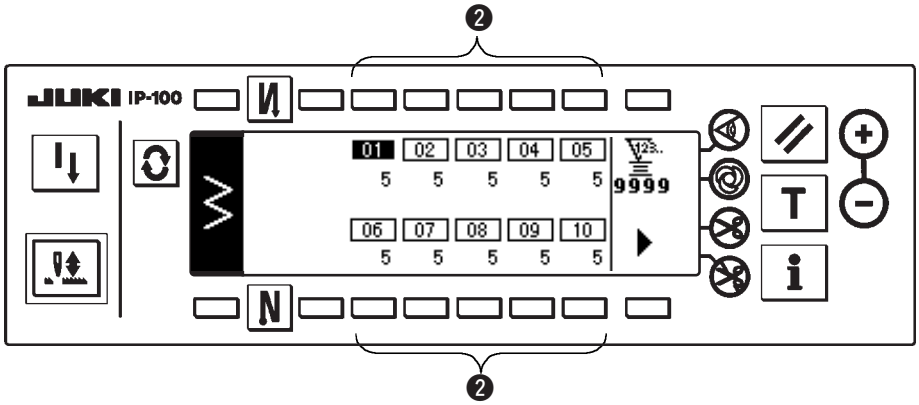
Beispiel) Standard-Zickzackstich

■Nähform-Einstellanzeige



1) Wählen Sie **S** für Programmnähen mit ❶ der Nähform-Einstellanzeige.

■Programmnähen-Auswahlanzeige

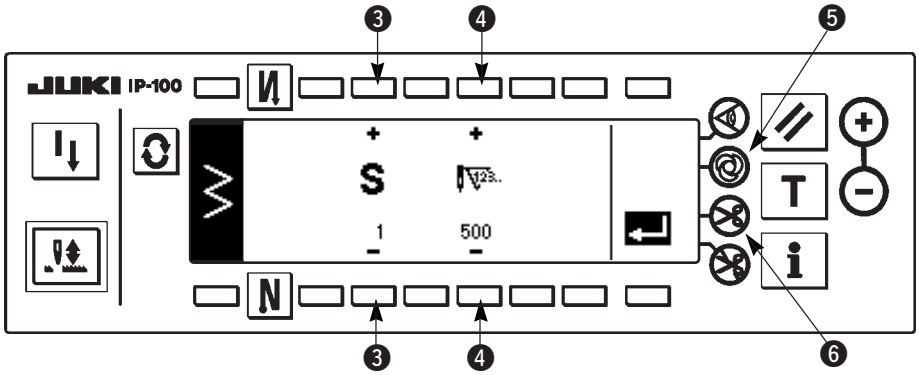


2) Drücken Sie , um den Programmnähen-Einstellbildschirm aufzurufen.
3) Die Stichzahl für jeden Schritt wird auf dem Programmnähen-Einstellbildschirm angezeigt. Auswahlanzeige angezeigt. Wird Taste ❷ entsprechend jedem Schritt gedrückt, erfolgt eine Umschaltung auf die Programmnähen-Editieranzeige.

Drücken Sie ▶ im Falle von mehr als 10 Schritten, um den Programmnähen-Auswahlbildschirm von “11” bis “20” anzuzeigen.
Drücken Sie ◀, um auf die Programmnähen-Auswahlanzeige “01” bis “10” umzuschalten

Wichtig **Bei Wahl von automatischem Fadenabschneiden wird “0” im letzten Schritt nicht angezeigt. Wenn Sie die Anzahl der Schritte erhöhen, fahren Sie nach der Aufhebung des automatischen Fadenabschneidens mit dem nächsten Schritt fort.**

■Programmnähen-Editieranzeige



4) Stellen Sie die Stichzahl für jeden Schritt auf der Programmnähen-Editieranzeige ein.
   ❸ : Stellen Sie den Schritt mit “+” und “–” ein. Bis zu 20 Schritte können eingestellt werden.
   ❹ : Stellen Sie die Stichzahl mit “+” und “–” ein. Bis zu 500 Stiche können eingestellt werden.
5) Wenn die Einstellung aller Schritte beendet ist, wählen Sie automatisches Fadenabschneiden im letzten Schritt, oder stellen Sie die Stichzahl für den nächsten Schritt auf “0” ein.
   Wenn der letzte Schritt “20” ist, erübrigt sich die Einstellung der Stichzahl auf “0” für den nächsten Schritt.
6) Wenn die Einstellung beendet ist, drücken Sie die Taste , um den Einstellungsinhalt zu überprüfen.

Vorsicht **Wird die Stromversorgung ausgeschaltet, ohne die Taste zu drücken, werden anstelle der eingegebenen Daten die vorherigen Daten verwendet. Wenn Sie die Daten festlegen wollen, müssen Sie die Taste drücken.**

■Ein-Schuss-Nähautomatik

Die Ein-Schuss-Nähautomatik kann mit jedem Schritt aktiviert werden.

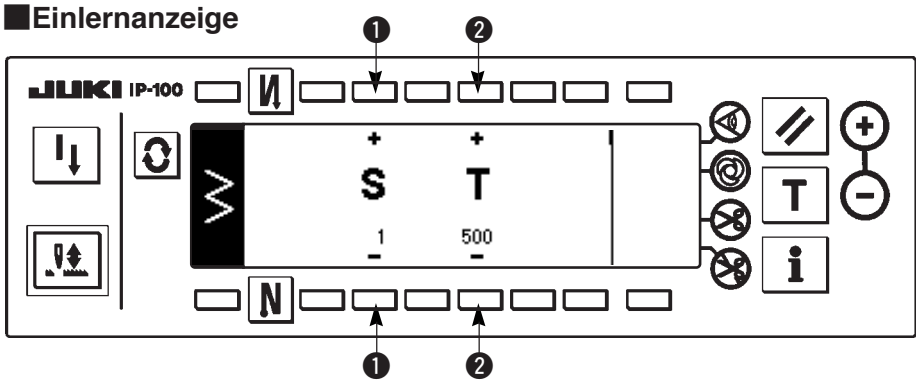
1) Drücken Sie die Ein-Schuss-Nähautomatik-Taste ❺ auf der Programmnähen-Editieranzeige, um die Ein-Schuss-Nähautomatik zu wählen. (Im aktivierten Zustand wird eine Markierung neben der Taste ❺ angezeigt.).
2) Sobald die Nähmaschine anläuft, setzt sie in dem Schritt, in dem die Ein-Schuss-Nähautomatik aktiviert wurde, den Nähvorgang automatisch fort, bis die Stichzahl des Schritts erreicht ist.

■Einlernen

Mit Einlernen kann die Stichzahl des Eingabeschritts durch die tatsächliche genähte Stichzahl eingegeben werden.

1) Drücken Sie die Taste [T] auf der Programmnähen-Editieranzeige zur Wahl des Einlernmodus.
2) Drücken Sie das Pedal nach vorn nieder, um den Nähvorgang auszuführen, bis der letzte Stich des Schritts erreicht ist.
   * In diesem Fall kann die Eingabe der Stichzahl nicht durch Drehen des Handrads von Hand oder mit Hilfe der Nadel-hoch/tief-Kompensationstaste durchgeführt werden
3) Wenn Sie die Nähmaschine durch Zurückstellen des Pedals auf die Neutralstellung anhalten, wird die genähte Stichzahl auf ❷ angezeigt.
   ❶ : Stellen Sie den Schritt mit “+” und “–” ein.
   ❷ : Die genähte Stichzahl kann von Hand mit “+” und “–” korrigiert werden.
4) Lassen Sie dem Schritt ❶ den nächsten Schritt folgen, oder lassen Sie die Nähmaschine Fadenabschneiden durchführen. Dann wird die Eingabe der Stichzahl für den Schritt beendet.

■Einlernanzeige



6-10. Sondermuster

Wichtig **Die Standard-Auslieferungsstufe der Tastensperre ist “1”. Falls die Tastensperre auf eine andere Stufe als “0” eingestellt ist, stellen Sie die Stufe zur Durchführung des folgenden Vorgangs unbedingt auf “0” ein.**

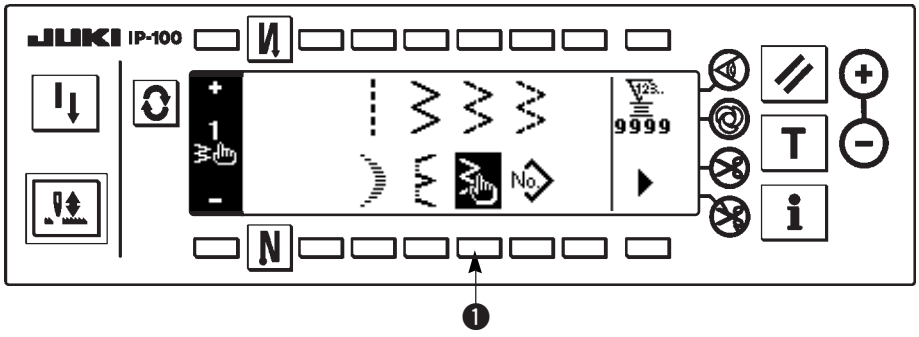
Vorsicht

- **Im Falle von Mustern, in denen Vorwärts- und Rückwärtsnähen oft wiederholt werden, kann es vorkommen, dass die Nähformen nicht stabilisiert sind. Verwenden Sie die Maschine bei einer Nähgeschwindigkeit von ca. 2.000 U/min.**
- **Aufgrund der Stoffe und Lehren kann es vorkommen, dass die tatsächliche Stichlänge nicht mit dem über die Bedienungstafel eingegebenen Wert übereinstimmt. Kompensieren Sie die Stichlänge in Übereinstimmung mit dem Nähprodukt.**

Durch die Angabe freier Nadeleinstichpositionen kann ein spezielles Zickzackmuster erzeugt werden.
Bis zu 20 Muster können erzeugt, und bis zu 500 Stiche können für jedes Muster eingegeben werden.

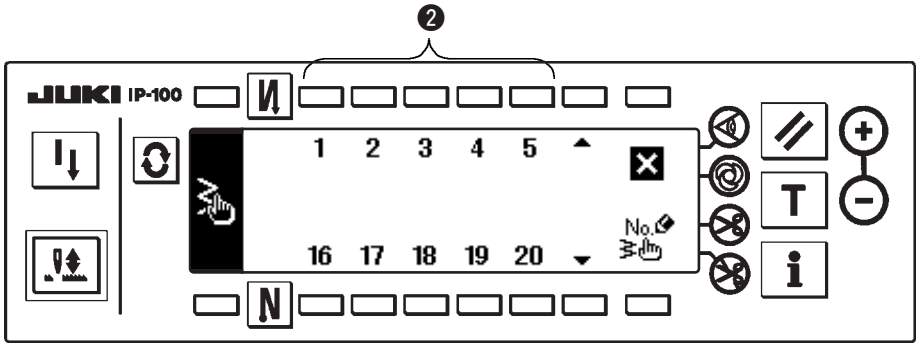
(1) Sondermuster-Einstellung

■Nähformlistenanzeige



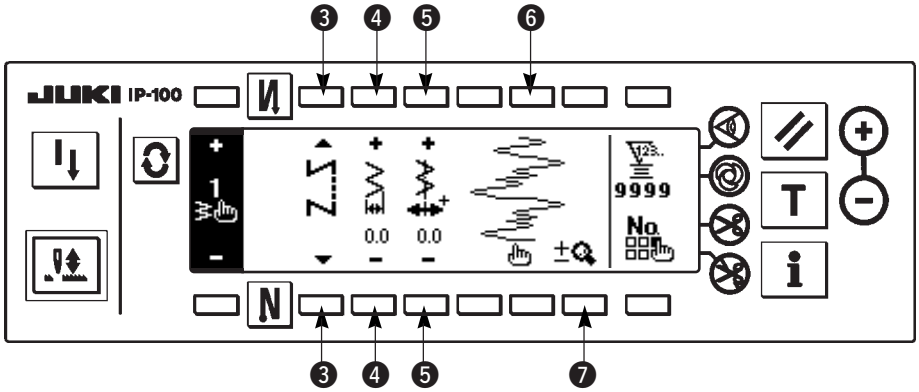
1) Drücken Sie die Taste ❶ von auf der Nähformlistenanzeige.

■**Sondermuster-Auswahlfenster**



2) Drücken Sie die Taste ❷, die dem Muster entspricht, das im Sondermuster-Auswahlfenster registriert worden ist.

■**Nähform-Einstellanzeige**



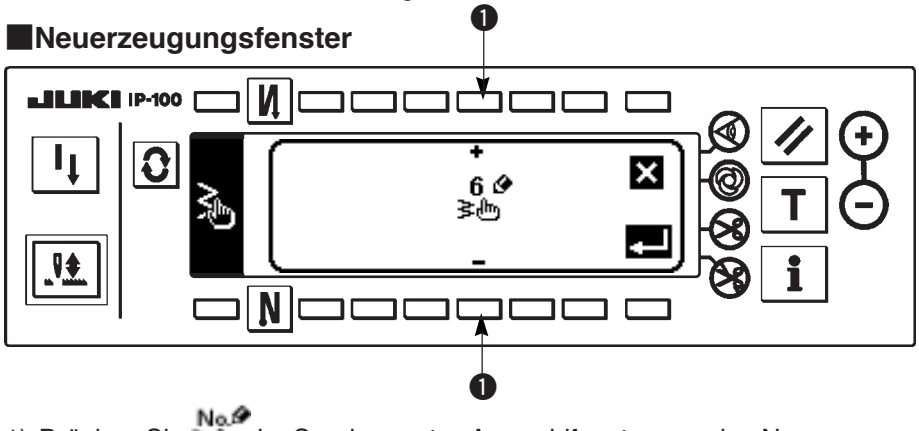
3) Drücken Sie , um die Nähform-Einstellanzeige aufzurufen.

4) Auf der Nähform-Einstellanzeige können u.a. die Zickzackbreite und die Position der Stichlage eingestellt werden.
   - ❸ : Wählen Sie freies Nähen, Überlappungsnähen oder Programmnähen.
   - ❹ : Stellen Sie die Zickzackbreite mit “+” und “–” ein. (Das Ganze kann unter Verwendung der eingegebenen linken und rechten Position als Referenz vergrößert oder verkleinert werden.)
   - ❺ : Stellen Sie die Position der Stichlage mit “+” und “–” ein.
   - ❻ : Die Nadeleinstichposition wird angezeigt.
   - ❼ : Es erfolgt eine Umschaltung zwischen der Gesamtanzeige und der Teilanzeige des Sondermusters.

(2) Erzeugung eines neuen Sondermusters

Ein Sondermuster wird neu erzeugt.

■**Neuerzeugungsfenster**



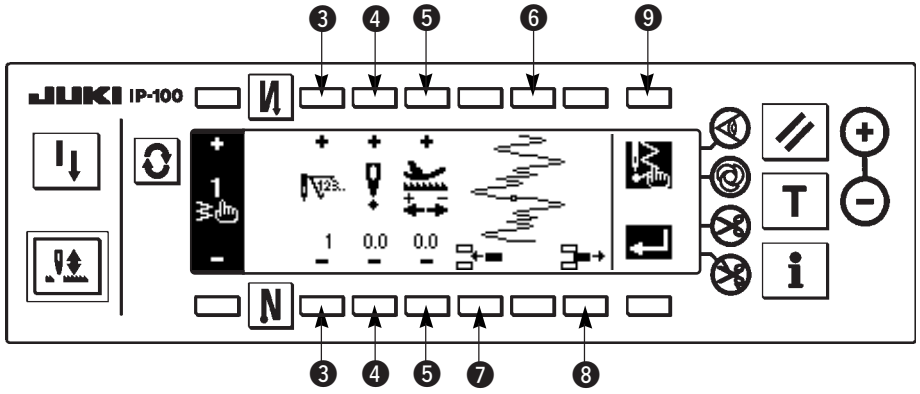
1) Drücken Sie No. im Sondermuster-Auswahlfenster, um das Neuerzeugungsfenster anzuzeigen.
2) Die Nummern, die gegenwärtig noch nicht registriert worden sind, werden in ❶ angezeigt. Wählen Sie die gewünschte Nummer mit “+” und “–” aus.

   Wenn Sie hier drücken, wird auf die vorherige Anzeige umgeschaltet, ohne ein Muster zu erzeugen.
3) Wenn Sie drücken, wird eine Neuerzeugung durchgeführt.
   Die erzeugte Nummer befindet sich im Auswahlzustand. Setzen Sie die Bearbeitung des Sondermusters fort.

(3) Sondermusterbearbeitung

1) Drücken Sie die Taste auf der Nähform-Einstellanzeige, um auf die Sondermuster-Editieranzeige umzuschalten.

■Sondermuster-Editieranzeige



2) Stellen Sie die Nadeleinstichposition und die Nährichtung jedes Schritts auf der Sondermuster-Editieranzeige ein.
   - ❸ : Stellen Sie den Schritt mit “+” und “–” ein.
   - ❹ : Stellen Sie den Wert des Nadeleinstichpunkts von der Mitte der Zickzacknaht mit “+” und “–” ein. Der Wert “+” liegt auf der rechten, und der Wert “–” auf der linken Seite.
   - ❺ : Stellen Sie den Transportbetrag mit “+” oder “–” ein.
   - ❻ : Die Nadeleinstichposition wird angezeigt. (In der Anzeige der Nadeleinstichposition werden alle Positionen in Vorwärtsrichtung angezeigt.)
   - ❼ : Fügen Sie den Nadeleinstichpunkt 0.0 für einen Stich in den vorhandenen Schritt ein. Dadurch werden die Stiche um einen Stich nach hinten verschoben.
     * Die Einfügung ist nicht möglich, wenn die Gesamtzahl der Stiche 500 beträgt.
   - ❽ : Löschen Sie einen Stich des Nadeleinstichs im existierenden Schritt. Dadurch werden die Stiche um einen Stich nach vorn verschoben.
     * Eine Löschung ist nicht möglich, wenn die Gesamtzahl der Stiche “1” beträgt.

3) Wenn die Einstellung bis zum letzten Schritt beendet ist, gehen Sie zum nächsten Schritt weiter, drücken Sie ❾ , und setzen Sie die Markierung END .

   * Wenn die Stichzahl des letzten Schritts 500 beträgt, erübrigt sich das Setzen der Markierung “END” .

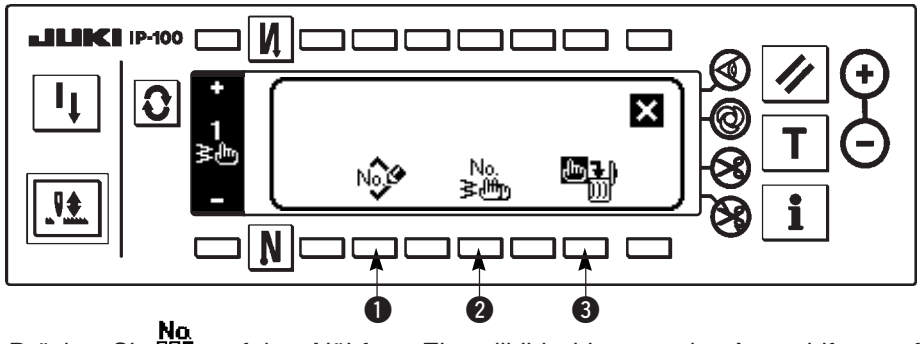
4) Wenn die Einstellung beendet ist, drücken Sie zur Festlegung.

Vorsicht **Wird die Stromversorgung ausgeschaltet, ohne die Taste zu drücken, werden anstelle der eingegebenen Daten die vorherigen Daten verwendet. Wenn Sie die Daten festlegen wollen, müssen Sie die Taste drücken.**

Vorsicht **Wenn die Transportrichtung des Sondermusters auf die Rückwärtsrichtung eingestellt wird, wird die max. Geschwindigkeit entsprechend dem verwendeten Transportbetrag begrenzt.**

(4) Musterregistrierung, Kopieren und Löschen des Sondermusters

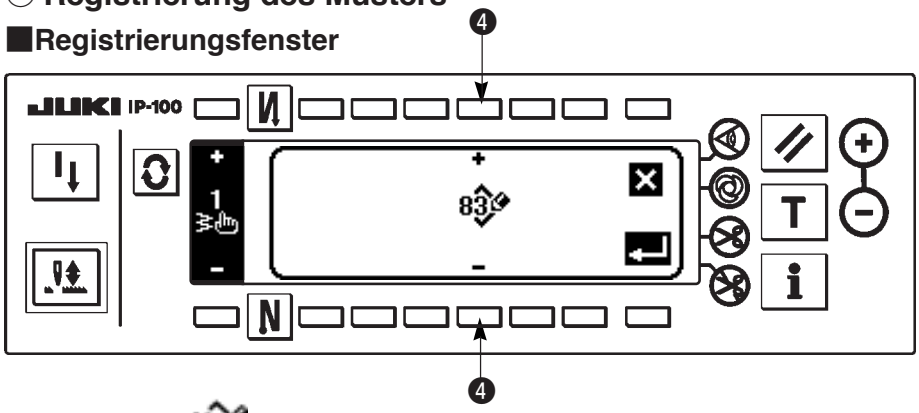
■Auswahlfenster für Musterregistrierung, Kopieren und Löschen des Sondermusters



Drücken Sie auf dem Nähform-Einstellbildschirm, um das Auswahlfenster für Musterregistrierung, Kopieren und Löschen des Sondermusters aufzurufen. Nun können Musterregistrierung sowie Kopieren und Löschen des Sondermusters durchgeführt werden.

○ Registrierung des Musters

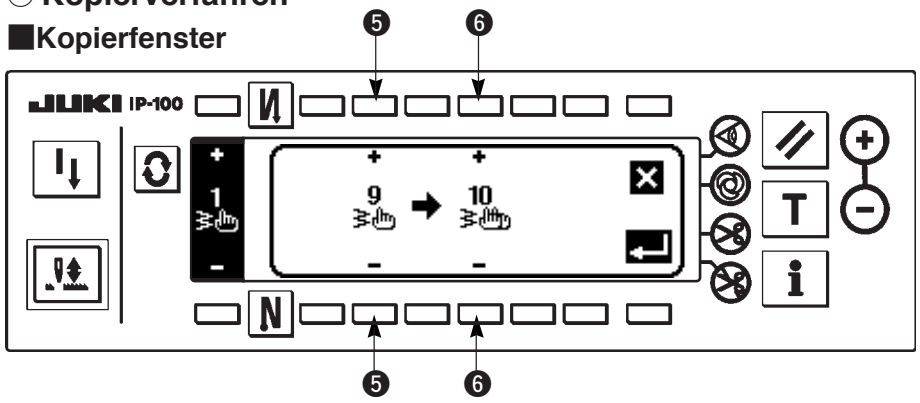
■Registrierungsfenster



1) Drücken Sie ❶ im Auswahlfenster für Musterregistrierung, Kopieren und Löschen des Sondermusters.
2) Wählen Sie die zu registrierende Musternummer mit ❹ im Registrierungsfenster.
   Wenn Sie hier drücken, wird auf die vorherige Anzeige umgeschaltet, ohne das Muster zu registrieren.
3) Wenn Sie drücken, wird die Registrierung durchgeführt.
   Nach der Registrierung befindet sich das registrierte Muster im Auswahlzustand.

○ Kopierverfahren

■Kopierfenster

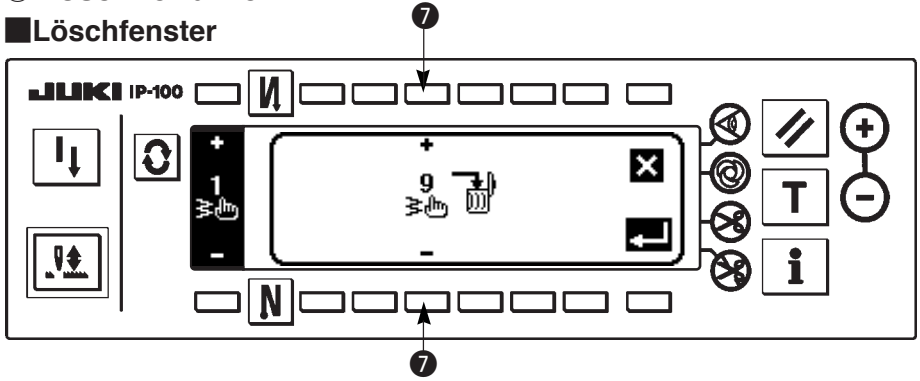


1) Drücken Sie ❷ im Auswahlfenster für Musterregistrierung, Kopieren und Löschen des Sondermusters.
2) Das Kopierfenster wird angezeigt.
   ❺ : Wählen Sie das Sondermuster der Kopierquelle mit “+” und “–” aus. (Nur registrierte Nummern können ausgewählt werden.)
   ❻ : Wählen Sie das Sondermuster des Kopierziels mit “+” und “–” aus. (Nur nicht registrierte Nummern können ausgewählt werden.)
   Wenn Sie hier drücken, wird auf die vorherige Anzeige umgeschaltet, ohne die Kopie durchzuführen.
3) Wenn Sie drücken, wird die Kopie durchgeführt.

Wenn der Kopiervorgang durchgeführt wird, befindet sich die Nummer, die als Kopierziel gewählt wurde, im Auswahlzustand.

○ Löschverfahren

■Löschfenster



1) Drücken Sie ❸ im Kopier- und Löschfenster, um das Löschfenster anzuzeigen.
2) Wählen Sie die zu löschende Musternummer im Löschfenster aus.
   ❼ : Wählen Sie das zu löschende Muster mit “+” und “–” aus.

   Wenn Sie hier drücken, wird auf die vorherige Anzeige umgeschaltet, ohne die Löschung durchzuführen.
3) Wenn Sie drücken, wird die Löschung durchgeführt.

Vorsicht **Nachdem die Daten gelöscht worden sind, ist eine Wiederherstellung der früheren Daten nicht mehr möglich. Drücken Sie erst nach sorgfältiger Überprüfung der Daten.**

Referenz **Wenn die Zahl der registrierten Stücke eins ist, kann die Löschung nicht durchgeführt werden. Wenn Sie eine Löschung wünschen, führen Sie die Löschung durch, nachdem Sie eine weitere Nummer erzeugt haben.**
Das im Muster registrierte Sondermuster kann nicht gelöscht werden.

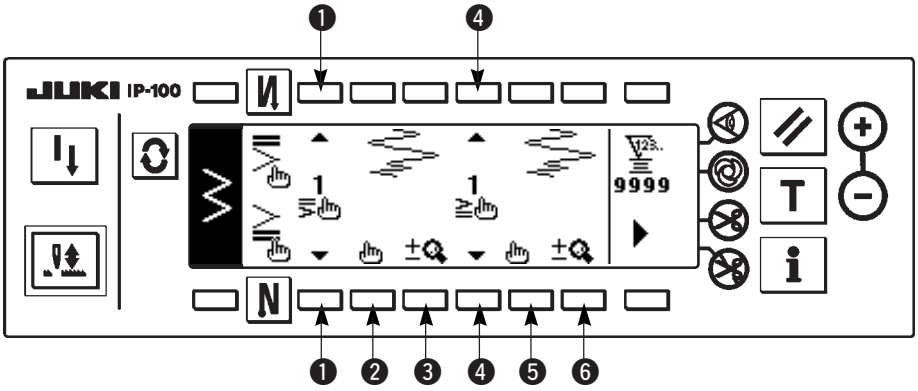
6-11. Verdichtungs-Sondermuster

Wichtig **Die Standard-Auslieferungsstufe der Tastensperre ist “1”. Falls die Tastensperre auf eine andere Stufe als “0” eingestellt ist, stellen Sie die Stufe zur Durchführung des folgenden Vorgangs unbedingt auf “0” ein.**

Das Verdichtungs-Sondermuster ermöglicht eine Verdichtung durch Angeben einer freien Nadeleinstichposition. Verdichtungs-Sondermuster können in bis zu 64 Schritten erzeugt werden. Bis zu 20 Muster können jeweils am Nahtanfang und Nahtende registriert werden.

(1) Verdichtungs-Sondermuster-Einstellung

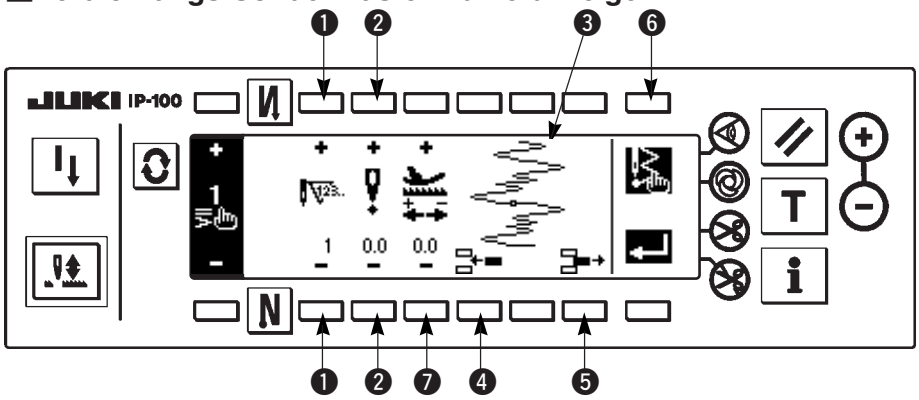
■Rückwärtsnähen-Einstellanzeige (Verdichtungs-Sondermuster)



1) Drücken Sie , um die Rückwärtsnähen-Einstellanzeige aufzurufen.
2) Wählen Sie die Form der Verdichtung auf der Rückwärtsnähen-Einstellanzeige.
   ❶ : Wählen Sie die Verdichtungsform am Nähanfang unter 1 bis 20 aus.
   Standard-Verdichtung , 2-Punkt-Verdichtung und die Verdichtungs-Sondermuster bis werden umgeschaltet und im Displayfeld angezeigt.
   ❹ : Wählen Sie die Verdichtungsform am Nähende unter 1 bis 20 aus.
   Standard-Verdichtung , 2-Punkt-Verdichtung und die Verdichtungs-Sondermuster bis werden umgeschaltet und im Displayfeld angezeigt.
   ❷ und ❺ : Bei Wahl des Verdichtungs-Sondermusters wird die Nadeleinstichposition angezeigt.
   ❸ und ❻ : Es erfolgt eine Umschaltung zwischen der Gesamtanzeige und der Teilanzeige des Verdichtungs-Sondermusters.

(2) Bearbeiten des Verdichtungs-Sondermusters

■Verdichtungs-Sondermuster-Editieranzeige



1) Drücken Sie , um die Rückwärtsnähen-Einstellanzeige aufzurufen.
2) Drücken Sie ❷ oder ❹ auf dem Rückwärtsnähen-Einstellbildschirm, um zum Verdichtungs-Sondermuster-Editierbildschirm überzugehen.
3) Stellen Sie die Nadeleinstichposition für jeden Schritt auf der Verdichtungs-Sondermuster-Editieranzeige ein.
   ❶ : Set the step with “+” and “–” key.
   ❷ : Set the value of needle entry point from the center of zigzag with “+” and “–”. “+” value comes on the right side and “–” value on the left side.
   ❸ : Needle entry position is displayed.
   ❹ : Fügen Sie den Nadeleinstichpunkt 0.0 für einen Stich in den vorhandenen Schritt ein. Dadurch werden die Stiche um einen Stich nach hinten verschoben.
   * Die Einfügung ist nicht möglich, wenn die Gesamtzahl der Stiche 64 beträgt.
   ❺ : Löschen Sie einen Stich des Nadeleinstichs im existierenden Schritt. Dadurch werden die Stiche um einen Stich nach vorn verschoben.
   * Eine Löschung ist nicht möglich, wenn die Gesamtzahl der Stiche “1” beträgt.
   ❼ : Stellen Sie den Transportbetrag mit “+” und “–” ein.

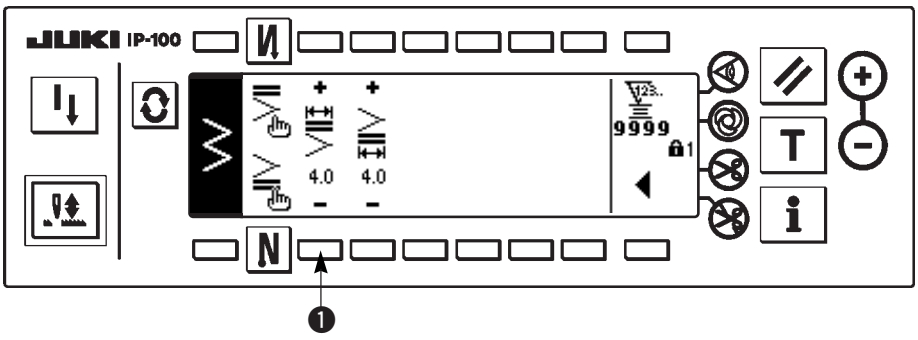
Beispiel der Verdichtungs-Sondermustererzeugung

Beispiel) Verdichtungs-Sondermuster am Nähanfang Breite 4 mm für Standard-Zickzackstich

	Nadeleinstich	1. stich	2. stich	3. stich	4. stich	5. stitch	6. stich	7. stich	8. stich	9. stich	10. stich	11. stich
	Eingabewert	– 2.0	– 0.7	0.6	2.0	0.6	– 0.7	–2.0	– 0.7	0.6	2.0	END
	Transportbetrag	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	

① Geben Sie die Daten in der obigen Liste für jeden Schritt ein.

■Rückwärtsnähen-Einstellbildschirm



② Stellen Sie auf 4 mm bei ❶ ein.

Wenn ❶ geändert wird, kann der eingegebene Nadeleinstich vergrößert/verkleinert werden.

4) Wenn die Einstellung bis zum letzten Schritt beendet ist, gehen Sie zum nächsten Schritt weiter, drücken Sie ❻, und setzen Sie die Markierung END .

* Wenn der letzte Schritt 64 ist, erübrigt sich das Setzen der Markierung "END" .

5) Wenn alle Eingabevorgänge beendet sind, drücken Sie die Taste ↵ zur Festlegung.

Vorsicht **Wird die Stromversorgung ausgeschaltet, ohne die Taste ↵ zu drücken, werden anstelle der eingegebenen Daten die vorherigen Daten verwendet. Wenn Sie die Daten festlegen wollen, müssen Sie die Taste ↵ drücken.**

6-12. Nähmuster

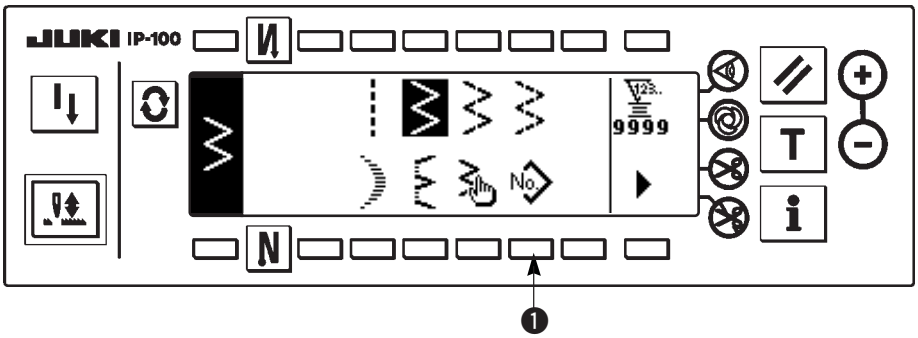
Wichtig **Die Standard-Auslieferungsstufe der Tastensperre ist "1". Falls die Tastensperre auf eine andere Stufe als "0" eingestellt ist, stellen Sie die Stufe zur Durchführung des folgenden Vorgangs unbedingt auf "0" ein.**

Die jeweiligen Formen von Geradstich, Standard-Zickzackstich, 2-Stufen-Zickzackstich, 3-Stufen-Zickzackstich, Langettenstich, Blindstich, T-Stich, Mustern 1 bis 4 und Sondermuster können im Muster registriert werden. Muster, deren Zickzackbreite und Stichlagenposition unterschiedlich voneinander sind, können selbst bei gleicher Zickzackform ohne Neueinstellung der Daten umgeschaltet und benutzt werden, indem sie als Muster registriert werden. Seriennähen oder Zyklusnähen kann durch Verwendung des registrierten Musters eingestellt werden. Bis zu 99 Muster können registriert werden.

(1) Einstellen von Nähmustern

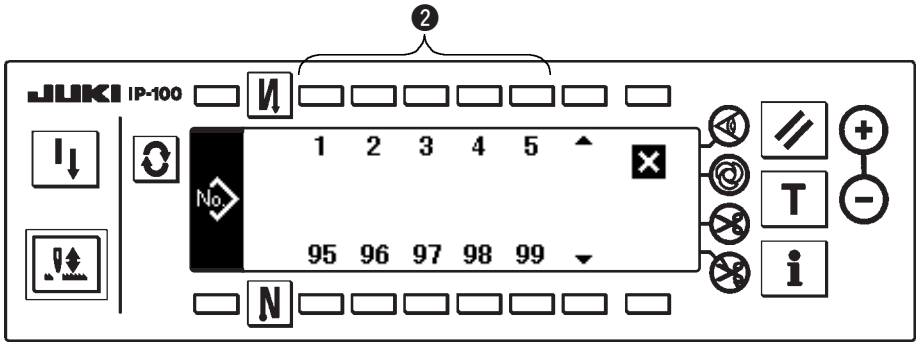
Beispiel) Langettennähen

■Zweite Anzeige der Nähformenliste



1) Wählen Sie ❶ auf der zweiten Anzeige der Nähformenliste.

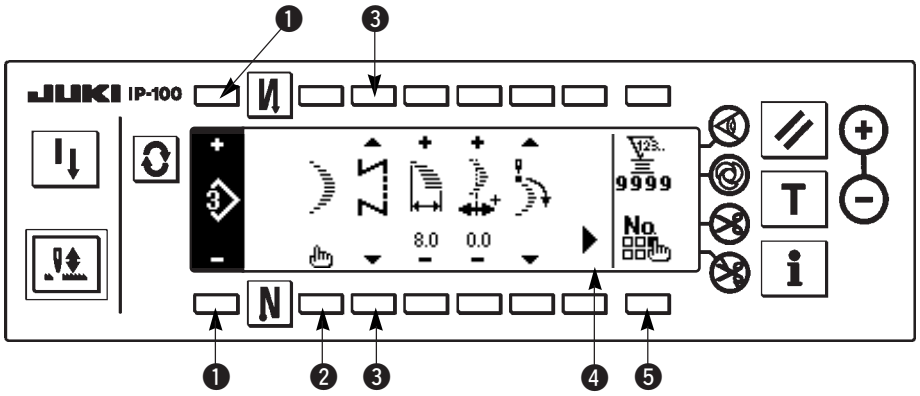
■Musterauswahlfenster



2) Drücken Sie im Musterauswahlfenster die Taste ❷, die dem registrierten Nähmuster oder dem zu bearbeitenden Muster entspricht.

3) Drücken Sie ↻, um die Nähform-Einstellanzeige aufzurufen.

■**Nähform-Einstellanzeige**



*Wenn die zweite Anzeige vorhanden ist, wird ▶ ❹ angezeigt.

4) Die Einstellung der jeweiligen Posten kann auf dem Nähform-Einstellbildschirm durchgeführt werden.

Form	Zickzackbreite	Position der Stichlage	Rückwärtstransportbetrag	Vorwärtstransportbetrag	Kompensationsbetrag	Position am Nähanfang	Stoppposition	Stichzahl für Blindstich	Drehzahl
Geradstich	—	○	○	○	—	—	—	—	○
Standard-Zickzackstich	○	○	○	○	—	○	○	—	○
2-Stufen-Zickzackstich	○	○	○	○	—	○	○	—	○
3-Stufen-Zickzackstich	○	○	○	○	—	○	○	○	○
Langettenstich	○	○	○	○	—	○	○	—	○
Blindstich	○	○	○	○	—	—	—	—	○
T-Stich, links	○	○	—	○	○	○	○	—	○
T-Stich, rechts	○	○	—	○	○	○	○	—	○
Muster 1	○	○	—	○	○	○	○	—	○
Muster 2	○	○	—	○	○	○	○	—	○
Muster 3	○	○	—	○	○	○	○	—	○
Muster 4	○	○	—	○	○	○	○	—	○
Sondermuster	○	○	—	—	—	—	—	—	○

❶ : Eine registrierte Musternummer kann mit “+” und “–” ausgewählt werden.

❷ : Wählen Sie die Musterform. Die Nähform kann durch die gegenwärtig gewählte Musternummer geändert werden.

Vorsicht **Bei einer Änderung der Nähform werden die entsprechenden Einstelldaten auf die Anfangswerte zurückgesetzt.**

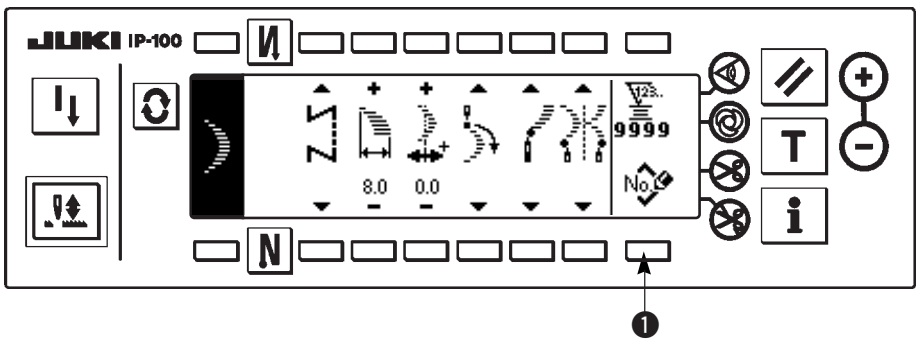
❸ : Wählen Sie die Nähart. Freies Nähen und Überlappungsnähen können gewählt werden.

(2) Registrieren von Nähmustern

Es ist möglich, zum Zeitpunkt des freien Nähens und Überlappungsnähens zu registrieren.
Wählen Sie die Form, die Sie registrieren möchten, vorher von der Nähformenliste aus.

Beispiel) Langettennähen

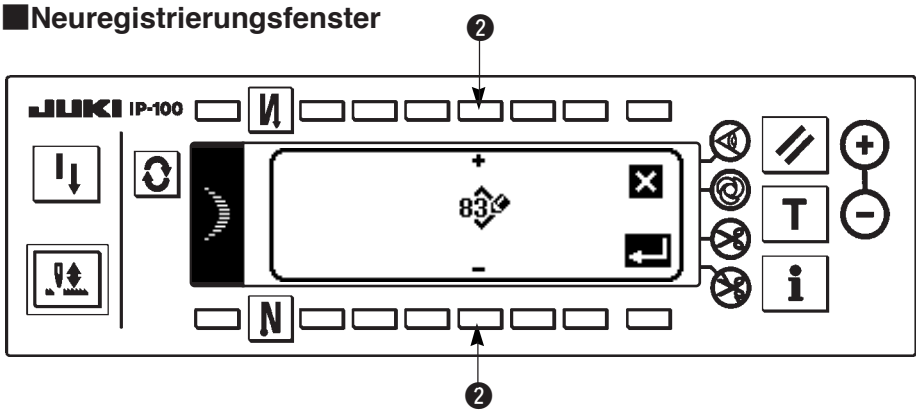
■**Nähform-Einstellanzeige**



1) Drücken Sie , um die Nähform-Einstellanzeige aufzurufen.

2) Drücken Sie ❶, um das Neuregistrierungsfenster in der Nähform-Einstellanzeige aufzurufen.

■**Neuregistrierungsfenster**



3) Wählen Sie die Musternummer, zu der Sie registrieren möchten, mit ❷ im Neuregistrierungsfenster aus.
Wenn Sie hier ✕ drücken, wird auf die vorherige Anzeige umgeschaltet, ohne die Registrierung durchzuführen.

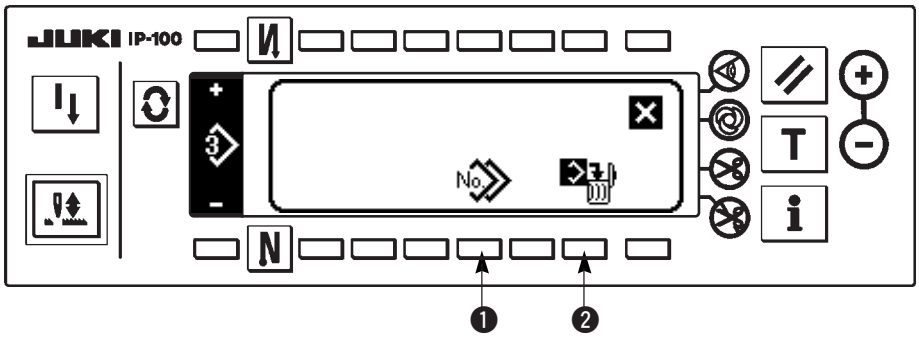
4) Wenn Sie ↵ drücken, wird die Registrierung durchgeführt.
Nach der Durchführung der Registrierung befindet sich das registrierte Muster im Auswahlzustand.

(3) Kopieren und Löschen von Nähmustern

Drücken Sie No. ❺ auf der Nähform-Einstellanzeige, um das Kopier- und Löschfenster aufzurufen. Hier können Sie Kopieren und Löschen von Nähmustern durchführen.

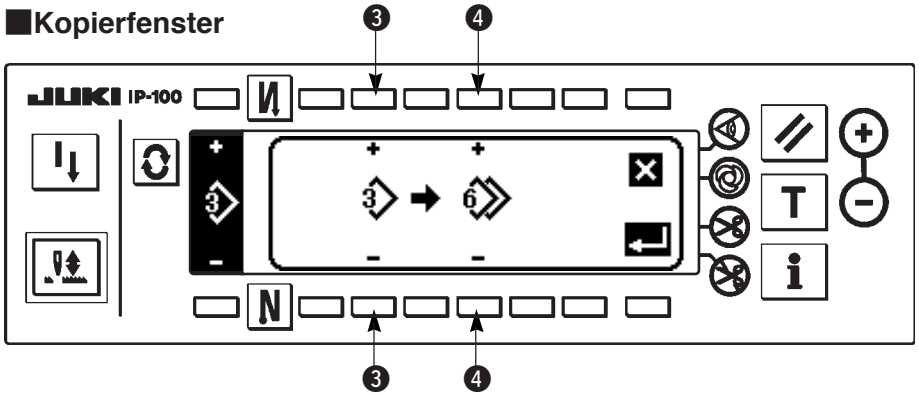
○ Kopierverfahren

■**Kopier- und Löschfenster**



1) Drücken Sie No. ❶ im Kopier- und Löschfenster, um das Kopierfenster aufzurufen.

■**Kopierfenster**



2) Geben Sie die Musternummern der Kopierquelle und des Kopierziels im Kopierfenster ein.

❸ : Wählen Sie die Musternummer der Kopierquelle mit “+” und “–” aus. (Nur registrierte Nummern können ausgewählt werden.)

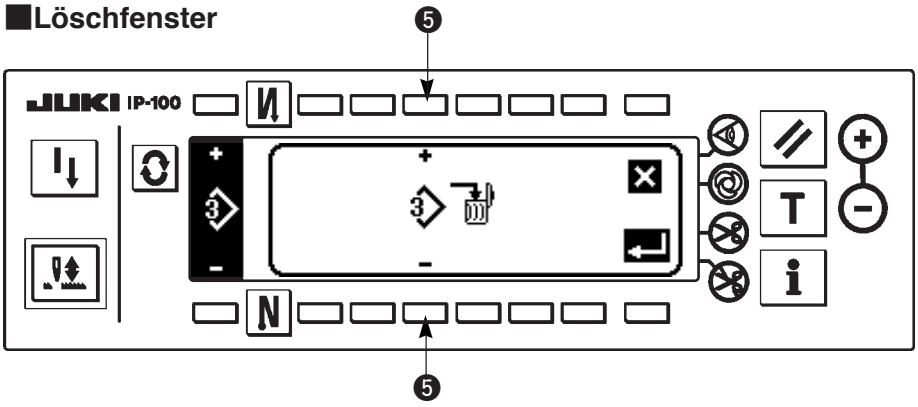
❹ : Wählen Sie die Musternummer des Kopierziels mit “+” und “–” aus. (Nur nicht registrierte Nummern können ausgewählt werden.)

Wenn Sie hier ✕ drücken, wird auf die vorherige Anzeige umgeschaltet, ohne die Kopie durchzuführen.

3) Wenn Sie ↵ drücken, wird die Kopie durchgeführt.
Die Nummer des Kopierziels befindet sich nach der Durchführung des Kopiervorgangs im Auswahlzustand.

○ Löschverfahren

■Löschfenster



1) Drücken Sie ❷ im Kopier- und Löschfenster, um das Löschfenster aufzurufen.
2) Wählen Sie die zu löschende Musternummer im Löschfenster aus.
❺ : Wählen Sie das zu löschende Muster mit “+” und “–” aus.

Wenn Sie hier drücken, wird auf die vorherige Anzeige zurückgeschaltet.

3) Wenn Sie drücken, wird die Löschung durchgeführt.

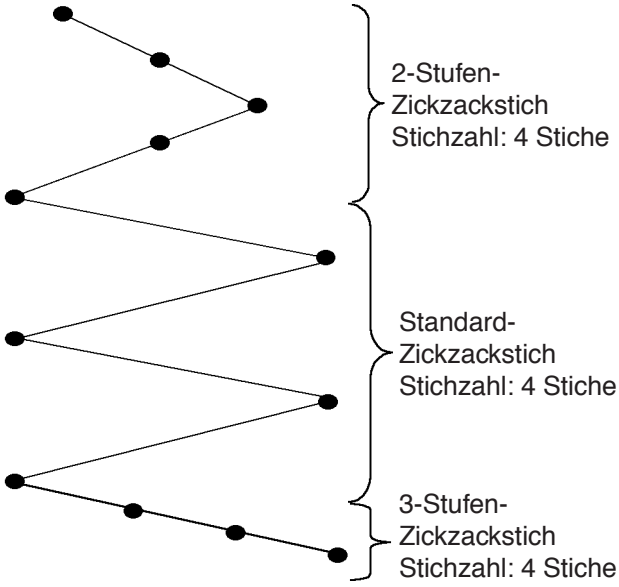
Vorsicht **Wenn die Löschung einmal durchgeführt worden ist, können die Daten nicht wiederhergestellt werden.**
Überprüfen Sie die Daten sorgfältig, bevor Sie drücken.

Referenz **Wenn die Zahl der registrierten Stücke eins ist, kann die Löschung nicht durchgeführt werden. Wenn Sie eine Löschung wünschen, führen Sie die Löschung durch, nachdem Sie eine weitere Nummer erzeugt haben.**
Das für Seriennähen oder Zyklusnähen verwendete Muster kann nicht gelöscht werden.

6-13. Durchgangsnähen

Wichtig **Die Standard-Auslieferungsstufe der Tastensperre ist “1”. Falls die Tastensperre auf eine andere Stufe als “0” eingestellt ist, stellen Sie die Stufe zur Durchführung des folgenden Vorgangs unbedingt auf “0” ein.**

Mit Durchgangsnähen können Sie die verschiedenen Zickzackmuster in Kombination nähen.
Die Umschaltung der entsprechenden Muster kann mit der Stichzahl eingestellt werden.
Mit Durchgangsnähen können bis zu 20 Schritte kombiniert und bis zu 500 Stiche pro Schritt eingestellt werden.
Darüber hinaus können bis zu 10 Muster registriert werden.
Um Durchgangsnähen durchzuführen, müssen die in jedem Schritt zu verwendenden Muster vorher registriert werden.



Beispiel) Wenn Sie die Nadeleinstichpositionen so erzeugen wollen, wie in der folgenden Abbildung gezeigt.

1) Registrieren Sie im Voraus Standard-Zickzackstich in Muster 1, 2-Stufen-Zickzackstich in Muster 2, und 3-Stufen-Zickzackstich in Muster 3.
2) Stellen Sie die Stichzahl gemäß der folgenden Tabelle ein.

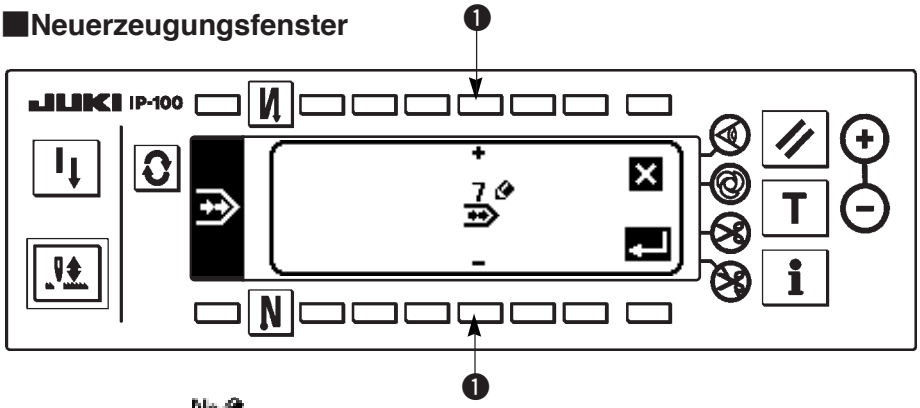
Schrittnummer	Musternummer	Stichzahl
1	2	4
2	1	4
3	3	4

3) Die Registrierung endet mit dem Setzen der Markierung “END” im 4. Schritt.

(1) Neuerzeugung eines Durchgangsnähmusters

Ein Durchgangsnähmuster kann neu erzeugt werden.

■Neuerzeugungsfenster

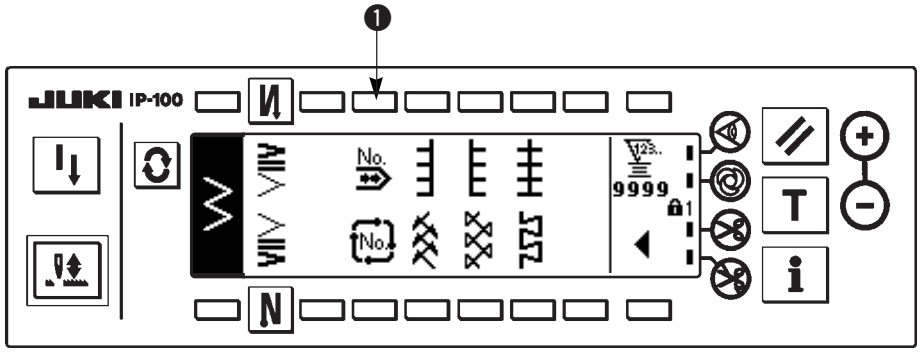


1) Drücken Sie im Durchgangsnähmuster-Auswahlfenster, um das Neuerzeugungsfenster aufzurufen.
2) Die Nummern, die gegenwärtig noch nicht registriert worden sind, werden in ❶ angezeigt. Wählen Sie die gewünschte Nummer mit “+” und “–” aus.

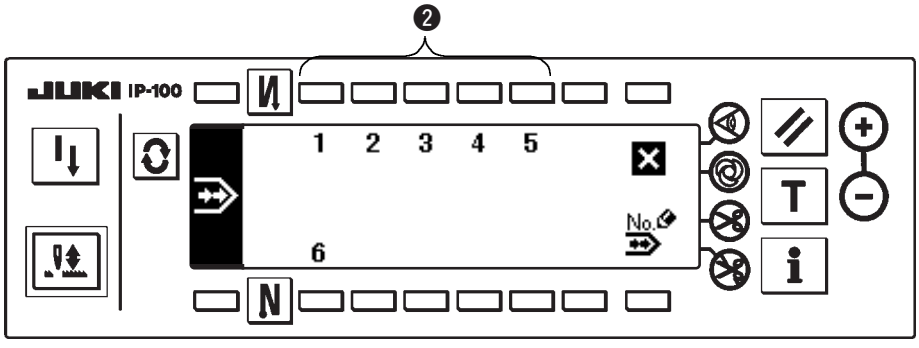
   Wenn Sie hier drücken, wird auf die vorherige Anzeige umgeschaltet, ohne ein Muster zu erzeugen.
3) Wenn Sie drücken, wird eine Neuerzeugung durchgeführt.
   Die erzeugte Nummer befindet sich im Auswahlzustand. Setzen Sie die Bearbeitung des Durchgangsnähmusters fort.

(2) Bearbeiten von Durchgangsnähen

■Zweite Anzeige der Nähformenliste

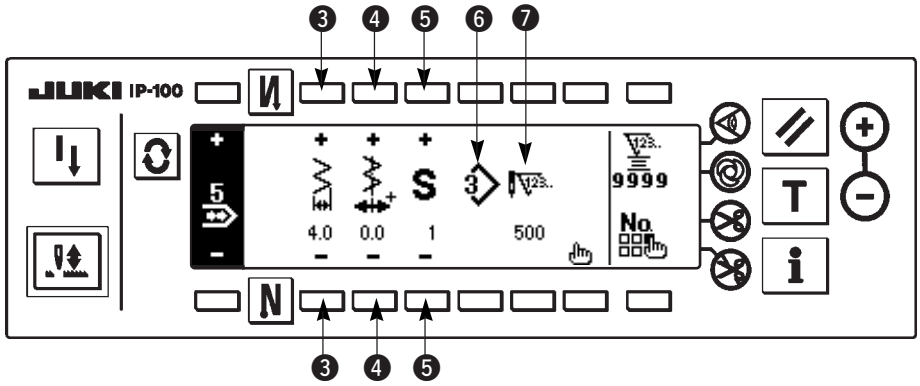


■Durchgangsnähmuster-Auswahlfenster



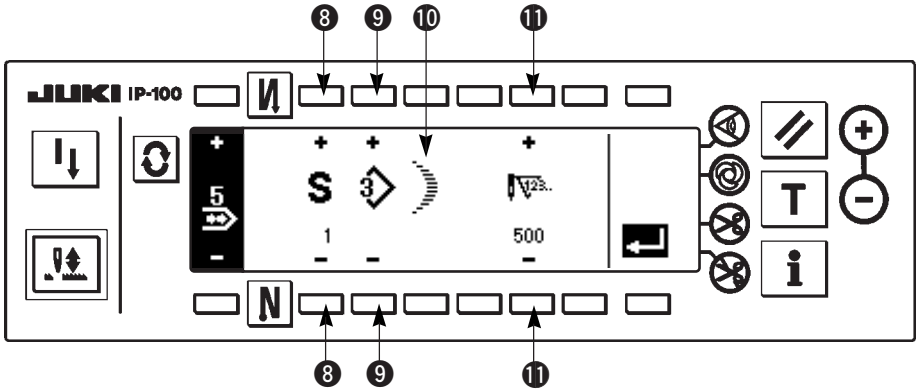
1) Wählen Sie ❶ auf der zweiten Anzeige der Nähformenliste.
2) Drücken Sie im Durchgangsnähmuster-Auswahlfenster die Taste ❷, die dem registrierten Nähmuster oder dem zu bearbeitenden Muster entspricht.

■Durchgangsnähmuster-Einstellanzeige



3) Drücken Sie , um die Durchgangsnähmuster-Einstellanzeige aufzurufen.
4) Die Zickzackbreite und die Stichlagenposition können auf der Durchgangsnähmuster-Einstellanzeige eingestellt werden.
   ❸ : Stellen Sie die Zickzackbreite nach der Kombination mit “+” und “–” ein.
   ❹ : Stellen Sie die Position der Stichlage mit “+” und “–” ein.
   ❸ : Wählen Sie den registrierten Schritt mit “+” und “–”.
   ❻ : Die Musternummer des gegenwärtig ausgewählten Schritts wird angezeigt. Eine Bearbeitung kann nicht durchgeführt werden.
   ❼: Die Stichzahl des gegenwärtig ausgewählten Schritts wird angezeigt. Eine Bearbeitung kann nicht durchgeführt werden.
5) Drücken Sie , um auf die Durchgangsnähmuster-Editieranzeige umzuschalten.

■Durchgangsnähmuster-Editieranzeige



6) Wählen Sie das Muster aus, und stellen Sie die Stichzahl jedes Schritts auf der Durchgangsnähmuster-Editieranzeige ein.
   ❽ : Stellen Sie den Schritt mit “+” und “–” ein. Bis zu 20 Schritte können eingestellt werden.
   ❾ : Stellen Sie die Musternummer mit “+” und “–” ein. (Nur registrierte Muster können eingestellt werden.)
   ❿ : Die Nähform des mit ❾ ausgewählten Musters wird angezeigt.
   ⓫ : Stellen Sie die Stichzahl mit “+” und “–” ein. Bis zu 500 Stiche können eingestellt werden.
7) Wenn die Einstellung bis zum letzten Schritt beendet ist, gehen Sie zum nächsten Schritt weiter, drücken Sie ❾, und setzen Sie die Markierung END .

   * Wenn der letzte Schritt 20 ist, erübrigt sich das Setzen der Markierung “END” .
8) Wenn alle Einstellungen beendet sind, drücken Sie die Taste zur Festlegung.

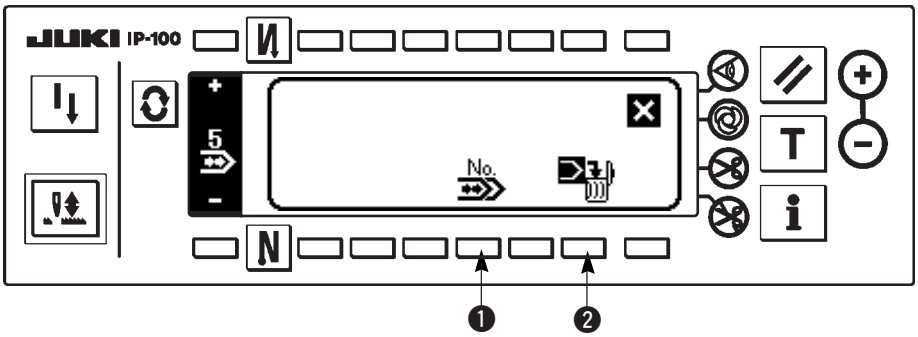
Vorsicht **Wird die Stromversorgung ausgeschaltet, ohne die Taste zu drücken, werden anstelle der eingegebenen Daten die vorherigen Daten verwendet. Wenn Sie die Daten festlegen wollen, müssen Sie die Taste drücken.**

(3) Kopieren und Löschen von Durchgangsnähmustern

Drücken Sie auf dem Seriennähen-Einstellbildschirm, um das Kopier- und Löschfenster für Seriennähen anzuzeigen. Hier können Sie Kopieren und Löschen von Seriennähmustern durchführen.

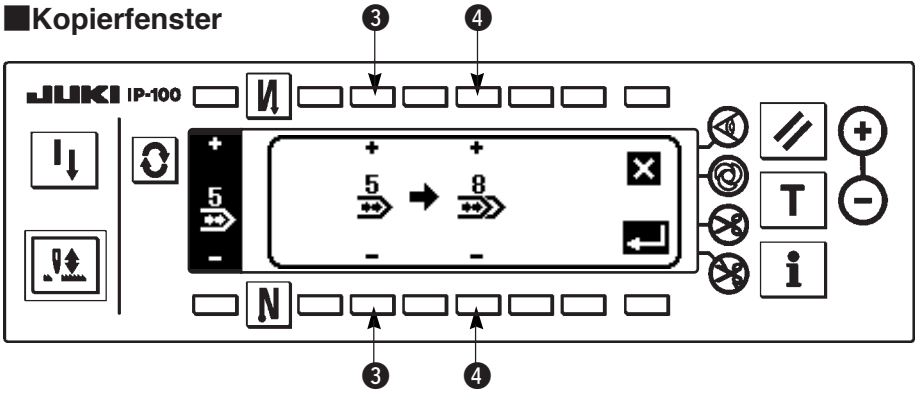
○ Kopierverfahren

■Kopier- und Löschfenster für Durchgangsnähmuster



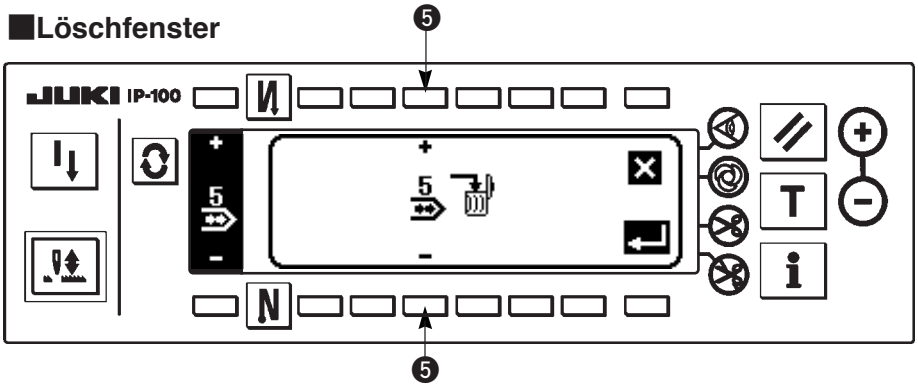
1) Drücken Sie ❶ im Kopier- und Löschfenster für Durchgangsnähmuster.
2) Das Kopierfenster wird angezeigt.
   ❸ : Wählen Sie das Durchgangsnähmuster der Kopierquelle mit “+” und “–”.
   ❹ : Wählen Sie das Durchgangsnähmuster des Kopierziels mit “+” und “–”.
   Wenn Sie hier drücken, wird auf die vorherige Anzeige umgeschaltet, ohne die Kopie durchzuführen.
3) Wenn Sie drücken, wird die Kopie durchgeführt. Nach der Durchführung des Kopiervorgangs befindet sich die Nummer, die für das Kopierziel gewählt wurde, im Auswahlzustand.

■Kopierfenster



○ Löschverfahren

■Löschfenster



1) Drücken Sie ❷ im Kopier- und Löschfenster für Durchgangsnähmuster.
2) Das Löschfenster wird angezeigt.
   ❺ : Wählen Sie das zu löschende Durchgangsnähmuster mit “+” und “–” aus.
   Wenn Sie hier drücken, wird auf die vorherige Anzeige umgeschaltet, ohne die Löschung durchzuführen
3) Wenn Sie drücken, wird die Löschung durchgeführt.

Vorsicht **Nachdem die Daten gelöscht worden sind, ist eine Wiederherstellung der früheren Daten nicht mehr möglich. Drücken Sie erst nach sorgfältiger Überprüfung der Daten.**

Referenz **Wenn die Zahl der registrierten Stücke eins ist, kann die Löschung nicht durchgeführt werden. Wenn Sie eine Löschung wünschen, führen Sie die Löschung durch, nachdem Sie eine weitere Nummer erzeugt haben.**
Das für Zyklusnähen verwendete Seriennähmuster kann nicht gelöscht werden.

6-14. Zyklusnähen

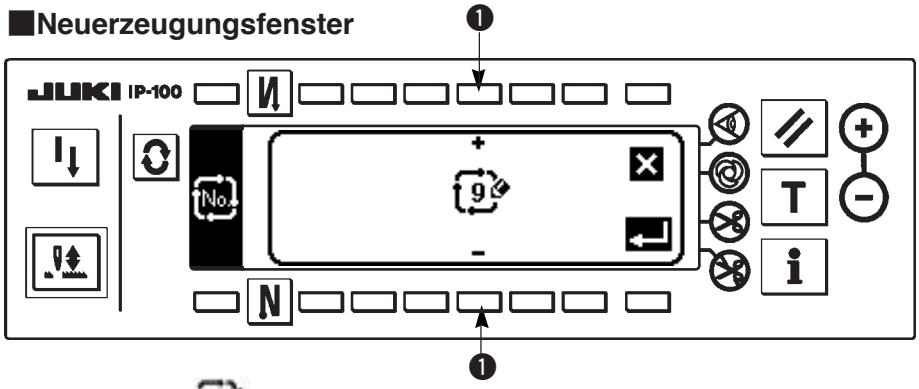
Wichtig **Die Standard-Auslieferungsstufe der Tastensperre ist “1”. Falls die Tastensperre auf eine andere Stufe als “0” eingestellt ist, stellen Sie die Stufe zur Durchführung des folgenden Vorgangs unbedingt auf “0” ein.**

Mit Zyklusnähen können Sie die verschiedenen Muster der Reihe nach umschalten und den Nähvorgang durchführen. Darüber hinaus kann durch Einstellen der Stichzahl Programmnähen mit verschiedenen Nadeleinstichpositionen für jeden Schritt durchgeführt werden.
Zyklusnähen kann auf max. 20 Schritte eingestellt werden, und 10 Arten können registriert werden.
Um Zyklusnähen durchzuführen, müssen die in jedem Schritt zu verwendenden Muster vorher registriert werden.

(1) Neuerzeugung eines Zyklusnähmusters

Ein Zyklusnähmuster kann neu erzeugt werden.

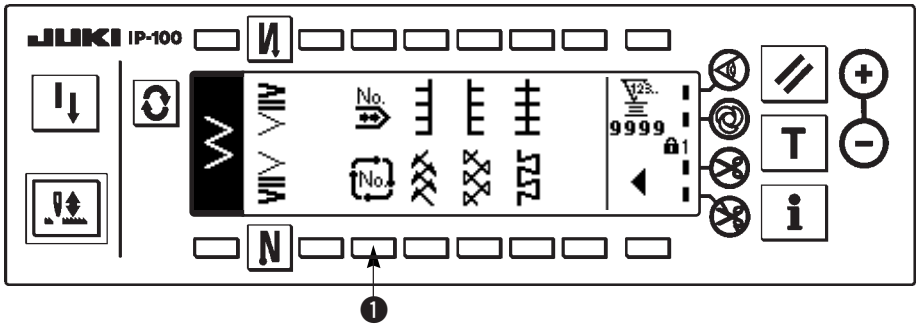
■Neuerzeugungsfenster



1) Drücken Sie im Zyklusnähmuster-Auswahlfenster, um das Neuerzeugungsfenster aufzurufen.
2) Die Nummern, die gegenwärtig noch nicht registriert worden sind, werden in ❶ angezeigt. Wählen Sie die gewünschte Nummer mit “+” und “–” aus.
   Wenn Sie hier drücken, wird ohne eine Neuerzeugung auf die vorhergehende Anzeige zurückgeschaltet.
3) Wenn Sie drücken, wird eine Neuerzeugung durchgeführt.
   Die erzeugte Nummer befindet sich im Auswahlzustand. Setzen Sie die Einstellung von Zyklusnähen fort.

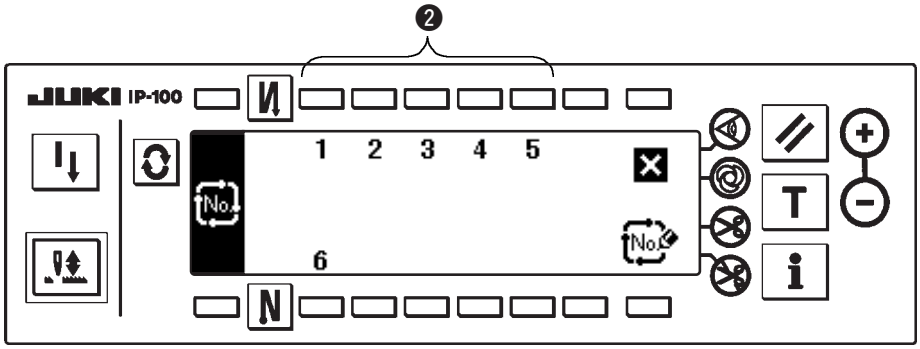
(2) Bearbeiten von Zyklusnähen

■Zweite Anzeige der Nähformenliste



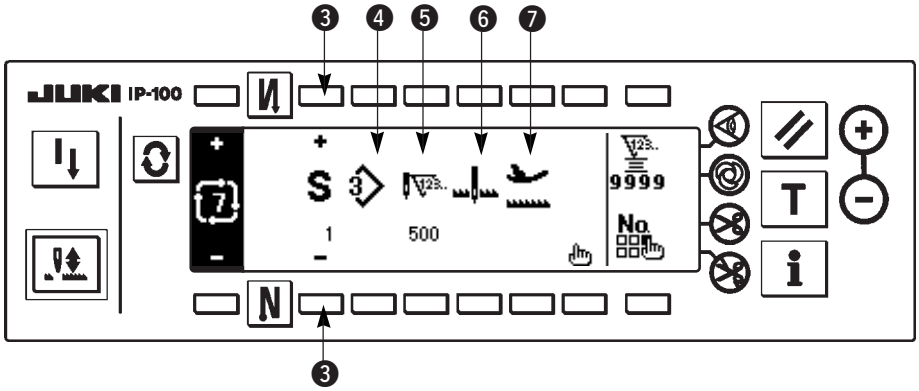
1) Wählen Sie ❶ auf der zweiten Anzeige der Nähformenliste.
2) Drücken Sie im Zyklusnähmuster-Auswahlfenster die Taste ❷, die dem registrierten Nähmuster oder dem zu bearbeitenden Nähmuster entspricht.

■Zyklusnähmuster-Auswahlfenster



3) Drücken Sie , um die Zyklusnähmuster-Einstellanzeige aufzurufen.

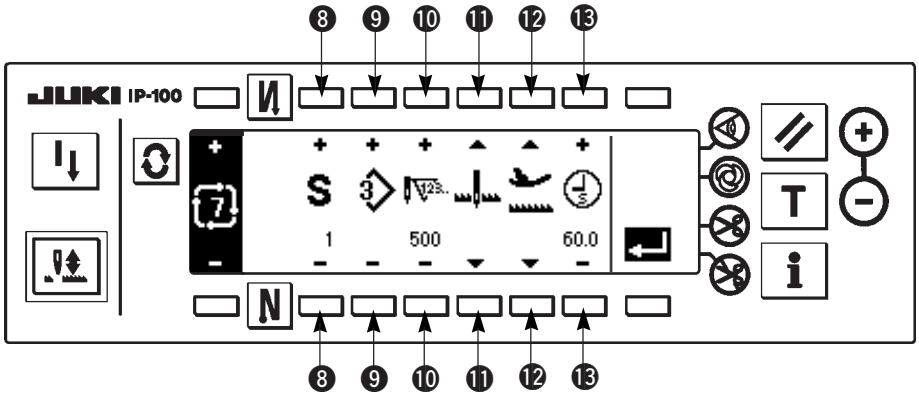
■Zyklusnähmuster-Einstellanzeige



4) Auf der Zyklusnähmuster-Einstellanzeige kann die Einstellung jedes Schritts angezeigt werden.
   - ❸ : Wählen Sie die registrierten Schritte mit “+” und “–” aus.
   - ❹ : Die gegenwärtig ausgewählte Musternummer wird angezeigt. Eine Bearbeitung kann nicht durchgeführt werden.
   - ❺ : Die Stichzahl des gegenwärtig ausgewählten Schritts wird angezeigt. Eine Bearbeitung kann nicht durchgeführt werden.
   - ❻ : Der Stoppzustand des gegenwärtig ausgewählten Schritts wird angezeigt. Eine Bearbeitung kann nicht durchgeführt werden.
   - ❼ : Die Position des Nähfußes im gegenwärtig ausgewählten Schritt wird angezeigt. Eine Bearbeitung kann nicht durchgeführt werden.

5) Drücken Sie , um die Zyklusnähmuster-Editieranzeige aufzurufen.

■Zyklusnähmuster-Editieranzeige



6) Stellen Sie Musternummer, Stichzahl, Stoppposition und Nähfußposition für jeden Schritt auf der Zyklusnähmuster-Editieranzeige ein.
   - ❽ : Stellen Sie den Schritt mit “+” und “–” ein. Bis zu 20 Schritte können eingestellt werden.
   - ❾ : Wählen Sie die Musternummer mit “+” und “–”. (Nur Musternummern, unter denen Muster registriert wurden, können eingestellt werden.)
   - ❿ : Stellen Sie die Stichzahl mit “+” und “–” ein. Bis zu 500 Stiche können eingestellt werden.
   - ⓫ : Wählen Sie den Stoppzustand des Schritts.
     - ① Nadel-Tief-Stopp
     - ② Nadel-Hoch-Stopp
     - ③ Fadenabschneiden (Nur wirksam bei Vorhandensein der Fadenabschneidevorrichtung.)
   - ⓬ : Wählen Sie die Nähfußposition. (Nur wenn der Auto-Lifter vorhanden ist.)
     - ① Nähfuß-Hoch-Stopp
     - ② Nähfuß-Tief-Stopp
   - ⓭ : Wenn Nähfuß-Hoch-Stopp bei ⓬ gewählt wird, stellen Sie die Nähfußlüftungszeit mit “+” und “–” ein.

7) Wenn die Einstellung bis zum letzten Schritt beendet ist, gehen Sie zum nächsten Schritt weiter, drücken Sie ❾, und setzen Sie die Markierung END .
   * Wenn der letzte Schritt 20 ist, erübrigt sich das Setzen der Markierung "END" .

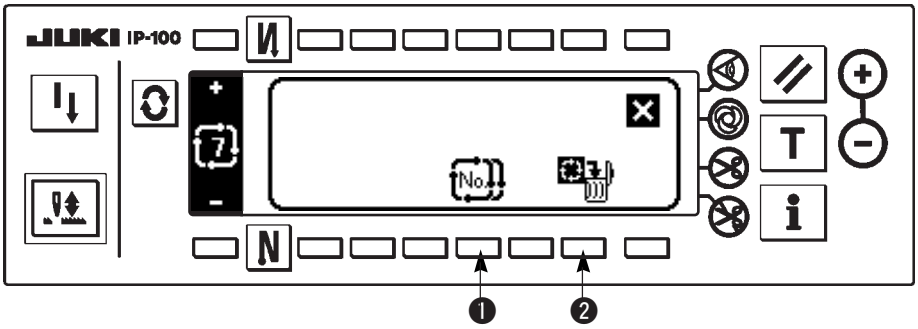
8) Wenn alle Einstellungen beendet sind, drücken Sie die Taste zur Festlegung.

(3) Kopieren und Löschen von Zyklusnähmustern

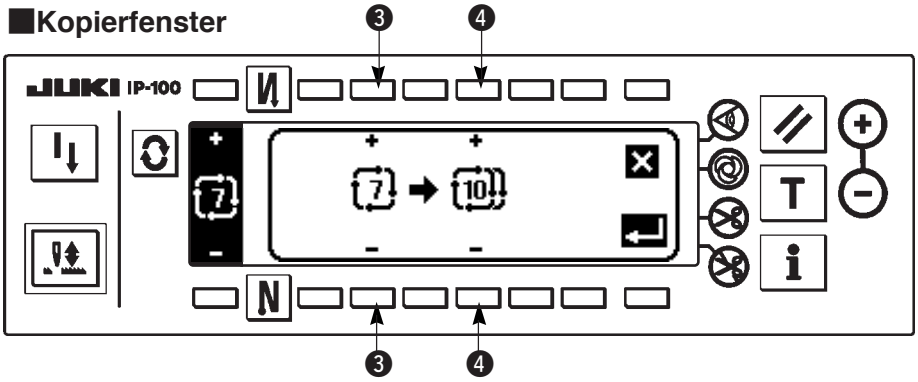
Drücken Sie auf der Zyklusnähmuster-Einstellanzeige, um das Kopier- und Löschfenster für Zyklusnähmuster aufzurufen. Hier können Sie Kopieren und Löschen von Zyklusnähmustern durchführen.

○ Kopierverfahren

■Kopier- und Löschfenster für Zyklusnähmuster



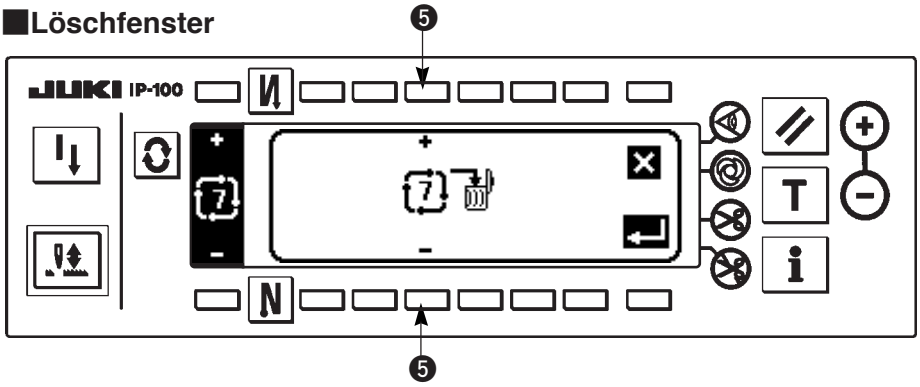
■Kopierfenster



1) Drücken Sie ❶ im Kopier- und Löschfenster für Zyklusnähmuster.
2) Das Kopierfenster wird angezeigt.
   ❸ : Wählen Sie das Zyklusnähmuster der Kopierquelle mit “+” und “–”. (Nur registrierte Nummern können ausgewählt werden.)
   ❹ : Wählen Sie das Zyklusnähmuster des Kopierziels mit “+” und “–”. (Nur nicht registrierte Nummern können ausgewählt werden.)
   Wenn Sie hier drücken, wird auf die vorherige Anzeige umgeschaltet, ohne die Kopie durchzuführen.
3) Wenn Sie drücken, wird die Kopie durchgeführt. Nach der Durchführung des Kopiervorgangs befindet sich die Nummer, die für das Kopierziel gewählt wurde, im Auswahlzustand.

○ Löschverfahren

■Löschfenster



1) Drücken Sie ❷ im Kopier- und Löschfenster für Zyklusnähmuster.
2) Das Löschfenster wird angezeigt.
   ❺ : Wählen Sie das zu löschende Zyklusnähmuster mit “+” und “–” aus.
   Wenn Sie hier ✕ drücken, wird auf die vorherige Anzeige umgeschaltet, ohne die Löschung durchzuführen.
3) Wenn Sie ↵ drücken, wird die Löschung durchgeführt.

Vorsicht **Wenn die Löschung einmal durchgeführt worden ist, können die Daten nicht wiederhergestellt werden. Überprüfen Sie die Daten sorgfältig, bevor Sie ↵ drücken.**

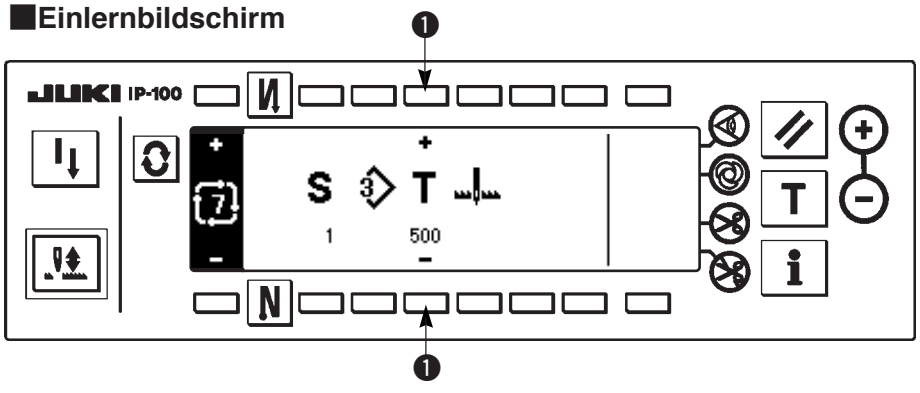
Referenz **Wenn die Zahl der registrierten Stücke eins ist, kann die Löschung nicht durchgeführt werden. Wenn Sie eine Löschung wünschen, führen Sie die Löschung durch, nachdem Sie eine weitere Nummer erzeugt haben.**

(4) Einlernen

Mit Einlernen kann die Stichzahl des Eingabeschritts durch die tatsächlich genähte Stichzahl eingegeben werden.

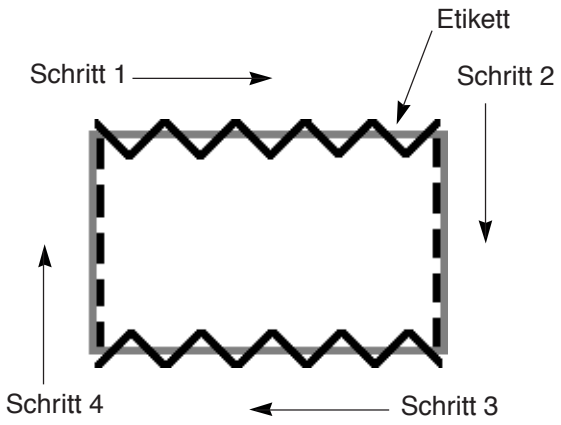
1) Drücken Sie die Taste T auf dem Zyklusnähen-Editierbildschirm, um den Einlernmodus zu aktivieren.
2) Drücken Sie das Pedal nach vorn nieder, um den Nähvorgang auszuführen, bis der letzte Stich des Schritts erreicht ist.
   * In diesem Fall kann die Eingabe der Stichzahl nicht durch Drehen des Handrads von Hand oder mit Hilfe der Nadel-hoch/tief-Kompensationstaste durchgeführt werden.
3) Wenn Sie die Nähmaschine durch Zurückstellen des Pedals auf die Neutralstellung anhalten, wird die genähte Stichzahl auf ❶ angezeigt.
   ❶ : Die genähte Stichzahl kann von Hand mit “+” und “–” korrigiert werden.
4) Nachdem die Nähmaschine den Fadenabschneidevorgang ausgeführt hat, ist die Eingabe der Stichzahl für den Schritt beendet.
   (Vorrücken zum nächsten Schritt und Durchführung von Einlernen sind nicht möglich.)
   Der Schritt wird mit der Fadenabschneidebewegung auf “1” zurückgesetzt. Wenn der nächste Schritt mit Einlernen eingegeben wird, stellen Sie den Schritt neu ein.

■Einlernbildschirm



(5) Durchführen von Konstantmaßnähen mit Zyklusnähen

Konstantmaßnähen von Zickzackmustern, die sich in den jeweiligen Schritten voneinander unterscheiden, kann durch Einstellen der Stichzahl im Zyklusnähvorgang durchgeführt werden.nähvorgang durchgeführt werden.



Beispiel) Wechseln Sie beim Etikettenannähen die Zickzackmuster des Konstantmaßnähens von Standard-Zickzackstich und Geradstich, wie in der Abbildung gezeigt, und führen Sie Konstantmaßnähen durch.

1) Registrieren Sie im Voraus den Standard-Zickzackstich für die Form des Musters 1, und den Geradstich für die Form des Musters 2.
2) Stellen Sie die Stichzahl in jedem Schritt so ein, wie in der Tabelle angegeben.

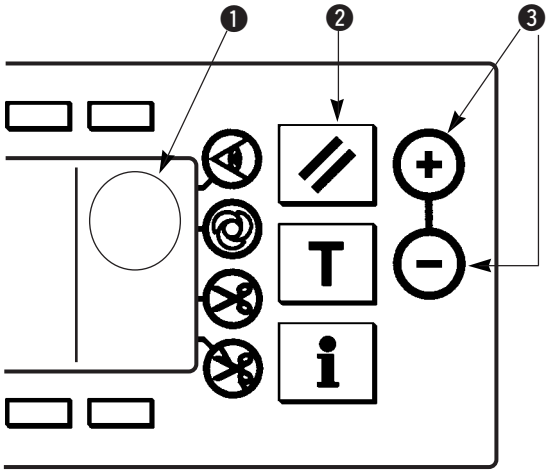
Schrittnummer	Musternummer	Stichzahl
1	1	100
2	2	50
3	1	100
4	2	50

3) Setzen Sie die Markierung “END” im 5. Schritt, um die Registrierung zu beenden.

6-15. Zähler

Es gibt zwei Zählertypen: Fadenabschneidezähler und Spulenfadenzähler.

(1) Fadenabschneidezähler



Ein Bild von wird in ❶ angezeigt.

Bei jeder Durchführung von Fadenabschneiden wird der Wert um 1 erhöht. (0 → 1 → 2 ····· → 9999)

Der Zählerwert kann mit Hilfe der Zählerwert-Einstelltaste ❸ korrigiert werden.

Darüber hinaus wird der Wert des Fadenabschneidezählers durch Drücken der Rückstelltaste ❷ auf “0” zurückgesetzt.

(2) Spulenfadenzähler

Ein Bild von wird in ❶ angezeigt.

Der Zähler subtrahiert von dem mit der Zählerwert-Einstelltaste ❸ eingestellten Vorgabewert in Übereinstimmung mit der von der Nähmaschine ausgeführten Stichzahl.

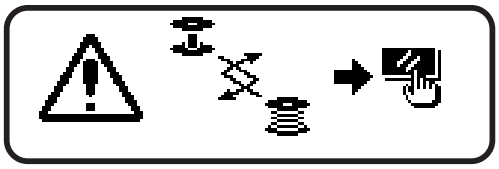
Wenn der Zählerwert negativ wird, meldet ein Summer diese Tatsache und erinnert daran, dass der Spulenfaden erneuert werden muss.

1) Drücken Sie die Rückstelltaste, um die Anzeige des Spulenfadenzählers auf den Ausgangswert zurückzusetzen.

Die Rücksetzung kann nicht während des Nähvorgangs durchgeführt werden. Führen Sie einmal Fadenabschneiden durch.

2) Stellen Sie den Ausgangswert mit den Tasten “+” und “–” ein. Wenn der Einstellwert bei gedrückt gehaltener Taste die Ziffer 100 überschreitet, wird er in Einheiten von 100 erhöht/verringert. Wenn Sie den Wert in der Nähe der Ziffer 100 einstellen, drücken Sie die Taste jedes Mal.
3) Starten Sie den Nähvorgang, nachdem Sie den Ausgangswert eingestellt haben.
4) Wenn der Spulenfadenzähler einen negativen Wert erreicht und der Summer ertönt, erscheint die folgende Spulenfadenwechsel-Warnmeldung.

■Spulenfadenwechsel-Warnmeldung

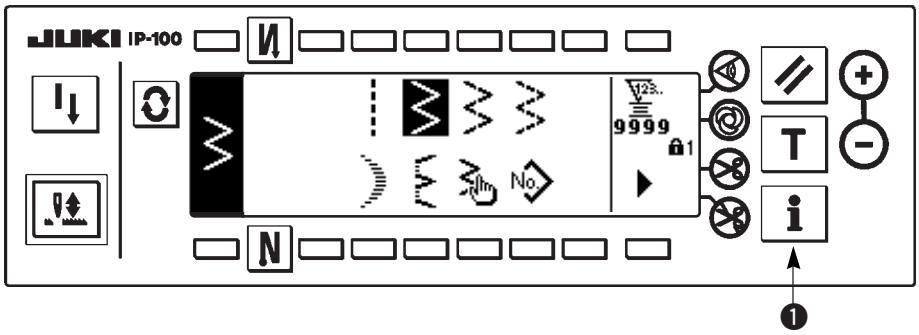


5) Drücken Sie die Rückstelltaste, um die Warnmeldung zu löschen. Drücken Sie die Rückstelltaste erneut, um den Zähler auf den Ausgangswert zurückzusetzen und den Nähvorgang wieder zu starten.
   * Wenn der Spulenfadenrestbetrag zu groß ist oder der Spulenfadenvorrat zur Neige geht, bevor der Spulenfadenzähler einen negativen Wert erreicht, stellen Sie den Ausgangswert mit “+” oder “–” der Spulenfadenbetrag-Einstelltaste ein.
   * Tatsächlich ändert sich der Spulenfadenbetrag in Übereinstimmung mit der Stoffdicke oder der Nähgeschwindigkeit. Stellen Sie den Zähler in Übereinstimmung mit den Nähbedingungen ein.

6-16. Information

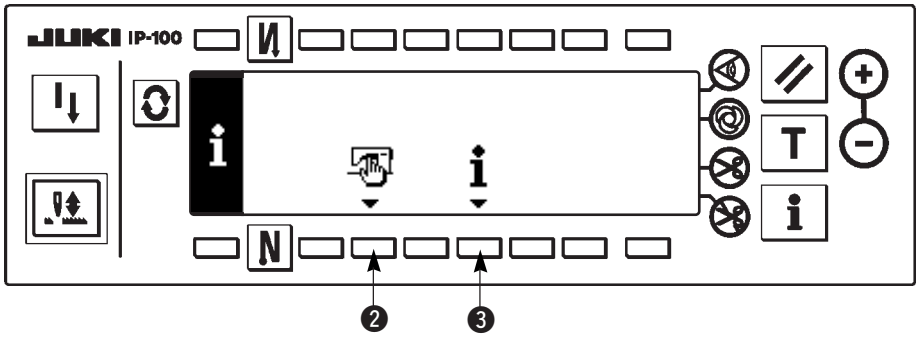
Die Einstellung und Überprüfung verschiedener Daten kann mit der Information durchgeführt werden.
Für die Information gibt es die Bedienerstufe und die Wartungspersonalstufe.

[Bedienerstufe]



1) Schalten Sie die Stromversorgung ein. Wenn sich die Nadelstange nicht in der Hochstellung befindet, ist sie durch Drehen des Handrads in die Hochstellung zu bringen.
2) Drücken Sie die Taste ❶, um den Informationsbildschirm anzuzeigen.

■Informationsbildschirm (Bedienerstufe)

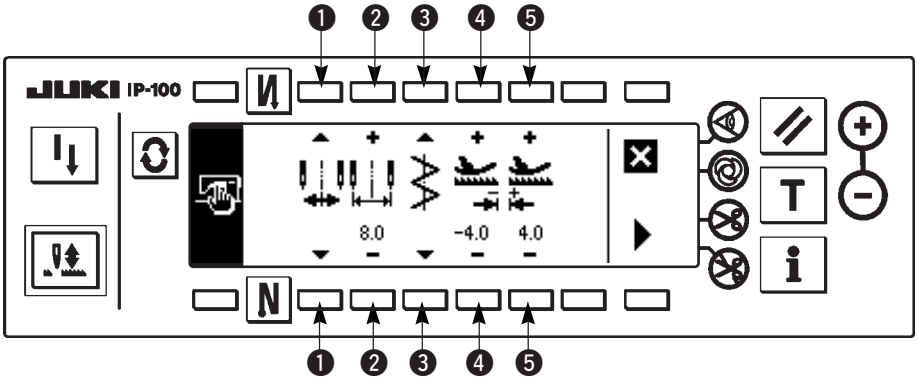


❷ : Allgemeine Nähdaten
❸ : Nähverwaltungsinformation

(1) Allgemeine Nähdaten

1) Drücken Sie ❷ auf der Informationsanzeige.

■Erste Einstellanzeige für allgemeine Nähdaten



2) Stellen Sie die folgenden Posten auf der ersten Anzeige ein.

❶ : Einstellverfahren der maximalen Zickzackbreitenbegrenzung

Für das Einstellverfahren der maximalen Zickzackbreitenbegrenzung stehen die folgenden zwei Einstellungen zur Verfügung.

1) Mitte

2) Links/Rechts

❷ : Grenzwert der maximalen Zickzackbreite

* Die Anzeige ist je nach dem in ❶ gewählten Verfahren unterschiedlich.

1) Wenn die Mitte in ❶ eingestellt wird:

Grenzwert der maximalen Zickzackbreite (Mitte)

2) Wenn die linke/rechte Seite in ❶ eingestellt wird:

Grenzwert der maximalen Zickzackbreite (rechts)

Grenzwert der maximalen Zickzackbreite (links)

❸ : Referenz der Stichlage

Für die Referenz der Stichlage stehen die folgenden drei Einstellungen zur Verfügung.

1) Mitte

2) Rechts

3) Links

❹ : Rückwärtstransport-Grenzwert

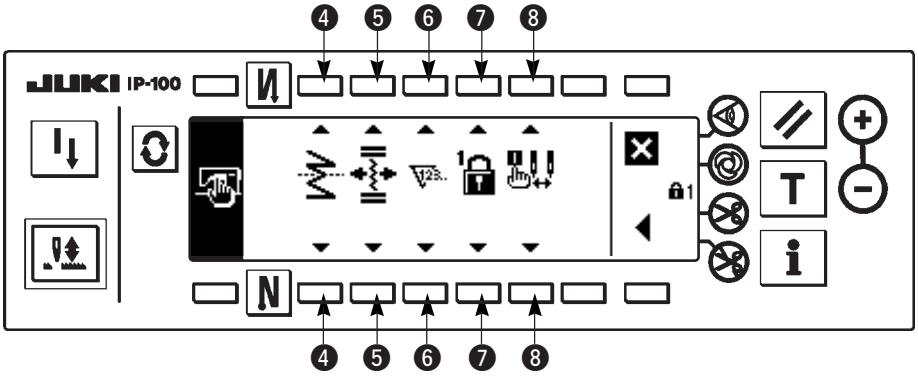
Stellen Sie den Rückwärtstransport-Grenzwert mit “+” und “–” der Taste ❹ ein.
Im Beispiel wird der Wert auf –4,0 eingestellt.

❺ : Vorwärtstransport-Grenzwert

Stellen Sie den Vorwärtstransport-Grenzwert mit “+” und “–” der Taste ❺ ein.
Im Beispiel wird der Wert auf 4,0 eingestellt.

3) Stellen Sie die folgenden Posten auf der zweiten Anzeige ein.

■Zweite Einstellanzeige für allgemeine Nähdaten



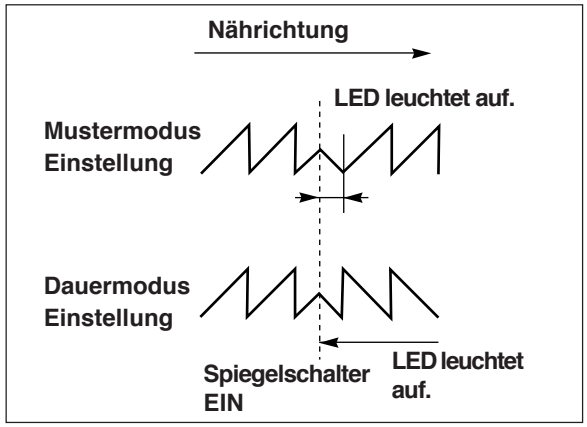
❹ : Spiegelfunktionseinstellung

Spiegelumkehrung bedeutet, dass das Muster umgekehrt genäht wird, wenn der Spiegelumkehrungsschalter während eines Zwischenstopps des Nähbetriebs gedrückt wird.
Die Nähmuster, für die Spiegelumkehrung möglich ist, sind Langettenmuster, Sondermuster, Durchgangsnähmuster und Zyklusnähmuster.
Für die Spiegelumkehrung stehen die folgenden zwei Einstellungen zur Verfügung.

1) Muster 1 : Spiegelumkehrungen ist nur Muster “1”. Nach der Ausführung des Umkehrungsmusters wird auf das Originalmuster zurückgeschaltet.

2) Kontinuierlich : Die Maschine führt das Umkehrungsmuster nach der Umkehrung kontinuierlich aus, bis Fadenabschneiden durchgeführt oder die Spiegelumkehrungstaste erneut gedrückt wird.

* Einzelheiten finden Sie unter “Spiegelschalter”, S.123.



❺ : Position der Stichlage bei Verdichtungs-Sondermuster

Der Modus ist die Betriebsart in Bezug auf die Stichlage bei Verdichtungs-Sondermuster, wenn die Referenz der Stichlage auf die mittlere Stichlage eingestellt wird.

Für das Verdichtungs-Sondermuster stehen die folgenden zwei Einstellungen zur Verfügung.

1) Gemeinsamer Verlauf : In diesem Modus verlaufen die Positionen der Stichlage des Verdichtungs-Sondermusters und des Zickzackmusters zusammen.

2) Feststehend : In diesem Modus wird das Verdichtungs-Sondermuster auf die eingegebene Datenposition fixiert.

❻ : Zählerfunktion

ON / OFF der Funktion des Fadenabschneidezählers oder des Spulenfadenzählers wird eingestellt.

Wenn OFF eingestellt wird, erfolgt keine Zähleranzeige.

❼ : Tastensperre

Es ist möglich, die Einstelltaste zu sperren, damit die eingestellte Zickzackbreite oder der Inhalt des Sondermusters nicht versehentlich geändert wird. Es ist jedoch möglich, ON/OFF für Rückwärtsnähen, Fadenabschneidersperrtaste, angegebene Zickzack-Stoppposition und Spulenfadenzähler zu ändern.

Für die Tastensperre stehen die folgenden drei Einstellungen zur Verfügung.

Stufe “0” : Alle Posten können geändert werden.

Stufe “1” : 1 wird auf der rechten Seite des Bildschirms angezeigt.
Nähart
Muster : Änderung von Muster und Registrierung
Sondermuster : Neuerzeugung und Bearbeitung
Verdichtungsstich-Sondermuster : Bearbeitung
Seriennähen : Neuerzeugung, Kopie, Löschung und Bearbeitung
Zyklusnähen : Neuerzeugung, Kopie, Löschung und Bearbeitung können nicht geändert werden.

Stufe “2” : 2 wird auf der rechten Seite des Bildschirms angezeigt.
Posten außer Rückwärtsnähen EIN/AUS, Fadenabschneiden-Verhütungstaste, Angabe der Zickzack-Stoppposition und Spulenfadenzähler können nicht geändert werden.

Wichtig **Die Stufe bei Standardauslieferung ist "1". Um den gesperrten Inhalt von Stufe "1" zu ändern, muss die Stufe einmal auf Stufe "0" eingestellt werden.**

❽ : Wahl der Anzeige für maximale Zickzackbreitenbegrenzung beim Einschalten der Stromversorgung

Damit kann gewählt werden, ob der maximale Zickzackbreiten-Grenzwert beim Einschalten der Stromversorgung angezeigt wird oder nicht.

Mit jedem Drücken der Einstelltaste wird abwechselnd zwischen Anzeige/keine Anzeige umgeschaltet.

1) Anzeige

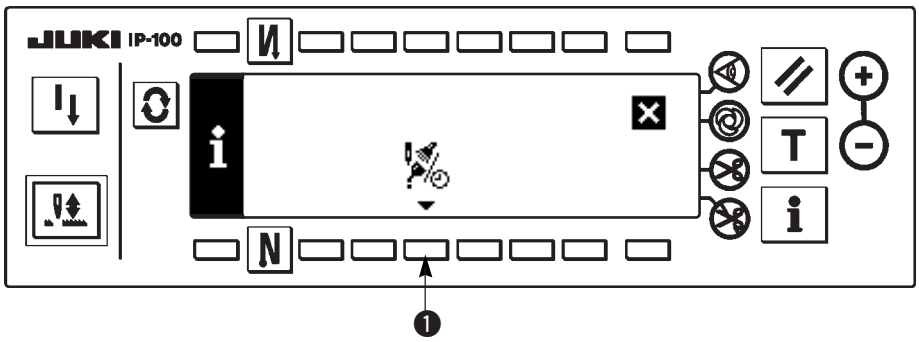
2) Keine Anzeige

(2) Nähverwaltungsinformationen

Unter den Nähverwaltungsinformationen gibt es die Warnungen für Nadelwechselzeit, Reinigungszeit und Ölwechselzeit als Wartungsverwaltungsinformationen.

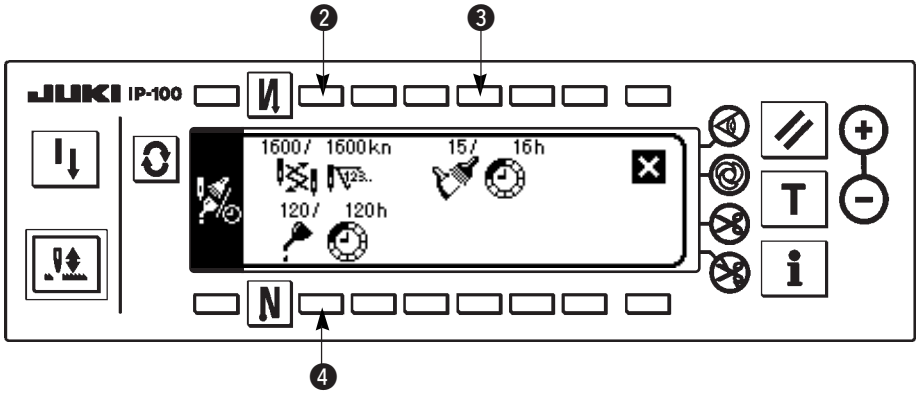
[Wartungsverwaltungsfunktion]

■Nähverwaltungsinformationsbildschirm



1) Drücken Sie ❶, um den Wartungsfunktionsbildschirm anzuzeigen.

■Wartungsfunktionsbildschirm



[Erläuterung der einzelnen Posten]

❷ Nadelwechselzeit.....Einheit : × 1.000 Stiche

❸ Reinigungszeit.....Einheit : Stunde

❹ Ölwechselzeit .....Einheit : Stunde

[Erläuterung des Anzeigeinhalts]

(Zähler / Nenner)

* Anzahl der verbleibenden Stiche bis tausend / ** Tausend Stiche

Beispiele) Nadelwechsel

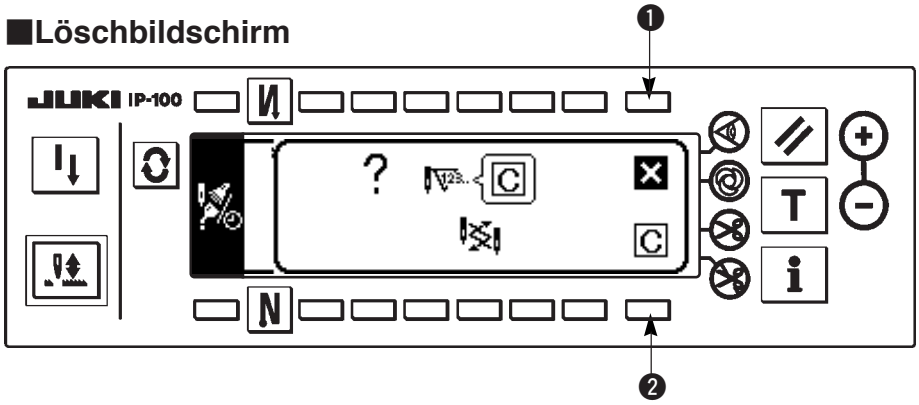
100 / 1600 kn

Die Nadelwechselzeit wird nach jeweils 1.600 tausend Stichen gemeldet.

Die Nadelwechselzeit wird nach 100 tausend Stichen gemeldet.

Wenn die Tasten ❷, ❸ und ❹ gedrückt werden, wird der Löschprüfungsbildschirm angezeigt.

■Löschbildschirm

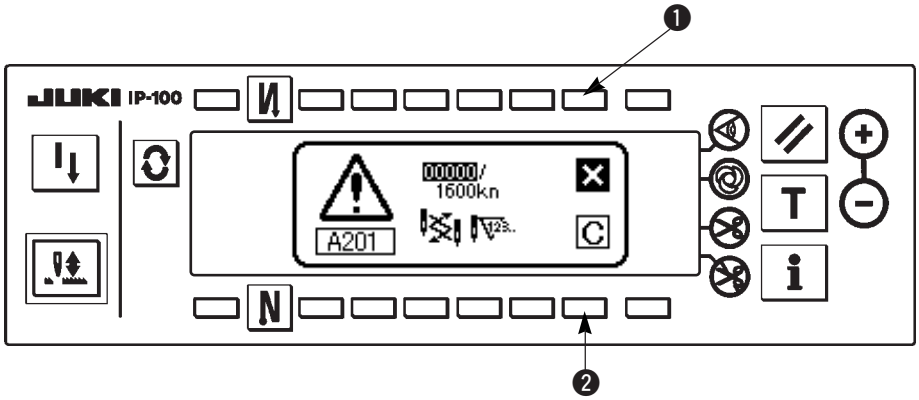


❶ : Der Bildschirm wird auf den Wartungsfunktionsbildschirm zurückgeschaltet, ohne eine Löschung durchzuführen.

❷ : Der Bildschirm wird nach der Ausführung der Löschung auf den Wartungsfunktionsbildschirm zurückgeschaltet.

■Warnungsbildschirm

Der Warnungsbildschirm wird bei Erreichen der Warnungszeit angezeigt.

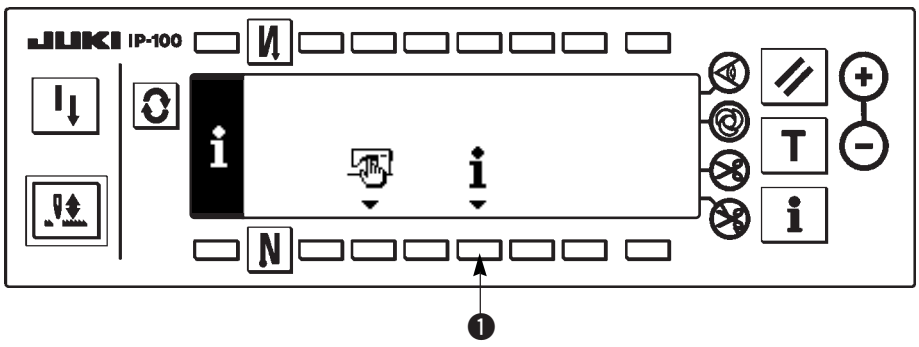


❶ : Durch Drücken von ❶ kann der Bildschirm gelöscht werden. Der Zähler selbst kann jedoch nicht gelöscht werden. Im Falle eines Nadelwechsels wird der Warnungsbildschirm in Abständen von 10 Minuten angezeigt, bis die Löschung durchgeführt wird. Im Falle anderer Warnungen wird der Warnungsbildschirm nach dem Einschalten der Stromversorgung bis zum Löschen des Zählers angezeigt.

❷ : Durch Drücken von ❷ werden Bildschirm und Zählerwert gelöscht. Ab diesem Zeitpunkt beginnt eine neue Zählung.

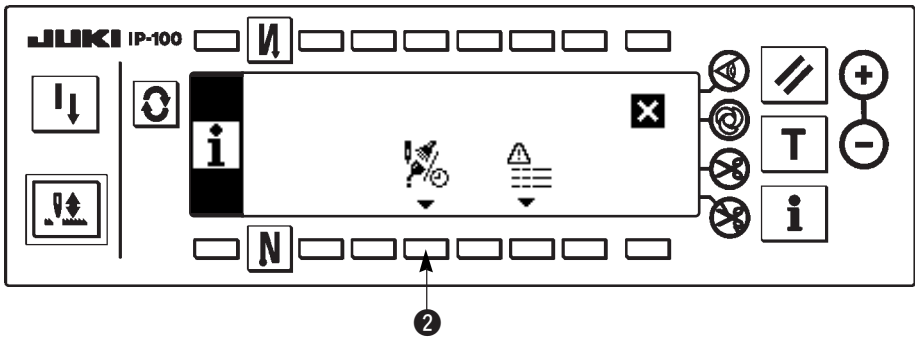
[Einstellung der Warnungs-Einstellzeit]

■Informationsbildschirm



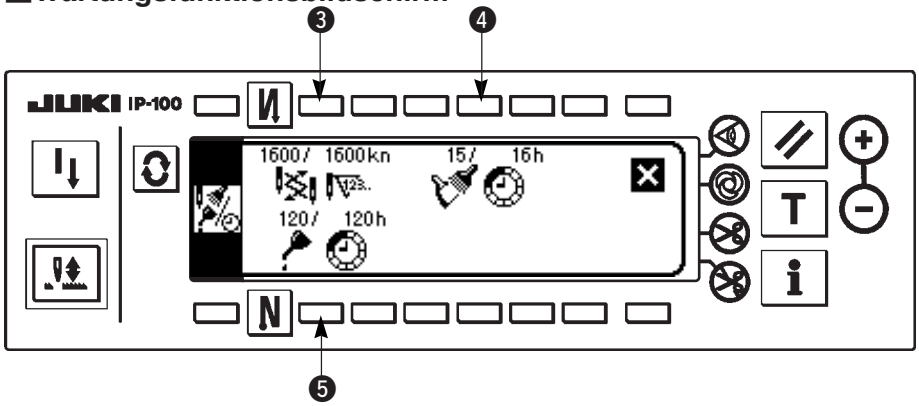
1) Halten Sie die Taste ❶ auf dem Informationsbildschirm etwa drei Sekunden lang gedrückt.

■Nähverwaltungsinformations-Auswahlbildschirm



2) Drücken Sie ❷, um den Wartungsfunktionsbildschirm anzuzeigen. (Weitere Funktionen finden Sie in der Mechanikeranleitung.)

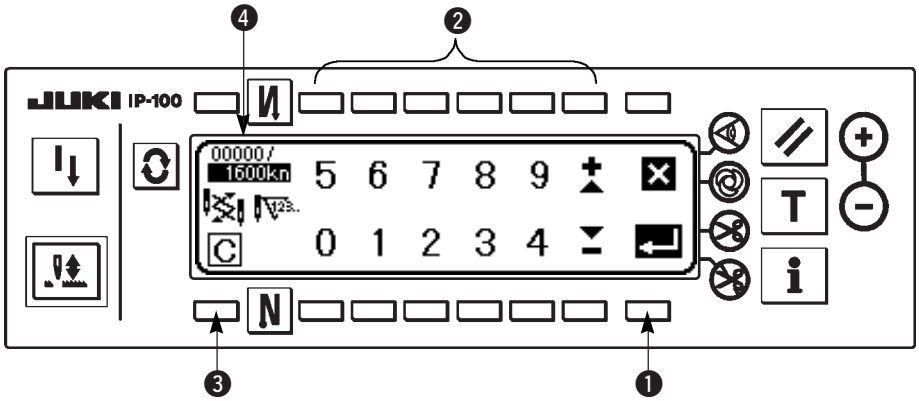
■Wartungsfunktionsbildschirm



❸, ❹ und ❺ : Der Warnungszeiteingabebildschirm wird angezeigt.

3) Stellen Sie die Warnungszeit mit ❷ ein. Die eingegebene Einstellungszeit wird bei ❹ invertiert angezeigt.

■Warnungszeiteingabebildschirm



❸ Der Löschungsbildschirm wird angezeigt.

Nachdem Sie die Einstellungszeit eingegeben haben, legen Sie die Zeit mit ❶ fest.

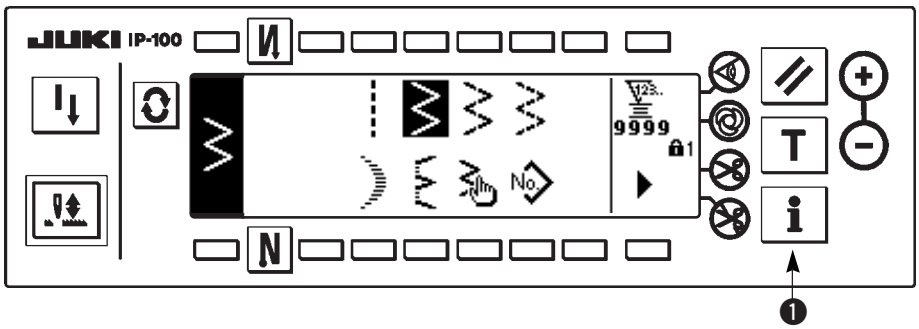
Wichtig

Um die Warnungsfunktion zu stoppen, stellen Sie den Einstellwert auf “0” ein.
Es ist möglich, die Zeiten für Nadelwechsel, Reinigung und Ölwechsel individuell einzustellen. Um alle Funktionen zu stoppen, stellen Sie “0” für jeden Posten ein.

Referenz

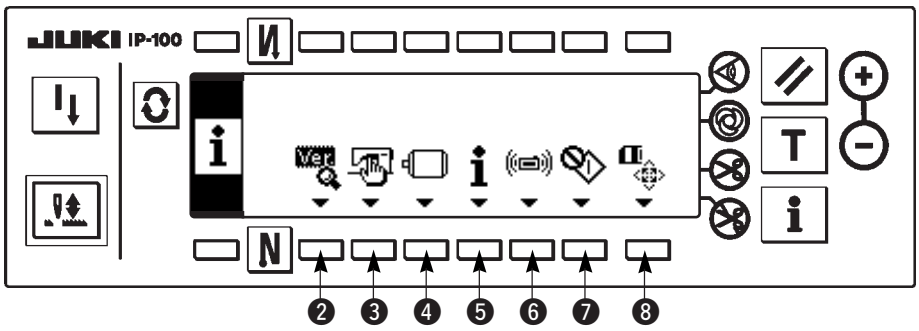
Anfangswert der Warnungseinstellzeit
1 Nadelwechselzeit : 1.600 tausend Stiche (kn)
2 Reinigungszeit : 16 Stunden (h) (Aktuelle Tragezeit)
3 Ölwechselzeit : 120 Stunden (h) (Verfügbarkeitszeit)

[Wartungspersonalstufe]



1) Schalten Sie die Stromversorgung ein. Wenn sich die Nadelstange nicht in der Hochstellung befindet, ist sie durch Drehen des Handrads in die Hochstellung zu bringen.
2) Halten Sie die Taste ❶ etwa drei Sekunden lang gedrückt, um den Informationsbildschirm anzuzeigen.

■Informationsbildschirm [Wartungspersonalstufe]



❷ : Versionsanzeige Einzelheiten finden Sie in der Mechanikeranleitung.
❸ : Allgemeine Nähdaten
❹ : Funktionseinstellung Siehe 6-16. Funktionseinstellverfahren.
❺ : Nähverwaltungsinformationen
❻ : Kommunikationsmodus
❼ : Greifer-Einstellmodus Siehe 8-6. Greifer-Einstellmodus.
❽ : SmartMedia-Format Einzelheiten finden Sie in der Mechanikeranleitung.

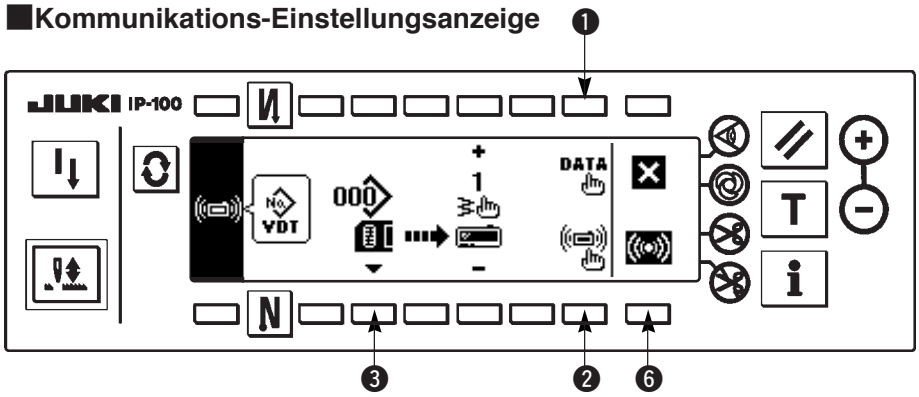
(3) Kommunikationsmodus

Die folgenden Vorgänge können im Kommunikationsmodus durchgeführt werden.

1) Vektorformdaten (VDT) können unter der nicht registrierten Nummer eines Sondermusters vom Nähmaschinen-Datenserver-Hilfsprogramm (im Folgenden SU-1 genannt) oder von einer SmartMedia-Karte registriert werden.
2) Ein Sondermuster kann in die Vektorform umgewandelt und zum SU-1 oder einer SmartMedia-Karte hochgeladen werden.
3) Parameterdaten (EPD) können überschrieben und in einem Verdichtungs-Sondermuster vom SU-1 oder einer SmartMedia-Karte registriert werden.
4) Ein Verdichtungs-Sondermuster kann zum SU-1 oder einer SmartMedia-Karte hochgeladen werden.

* Näheres zur Einstellung der Kommunikation mit dem SU-1 entnehmen Sie bitte der Bedienungsanleitung des SU-1.

■Kommunikations-Einstellungsanzeige

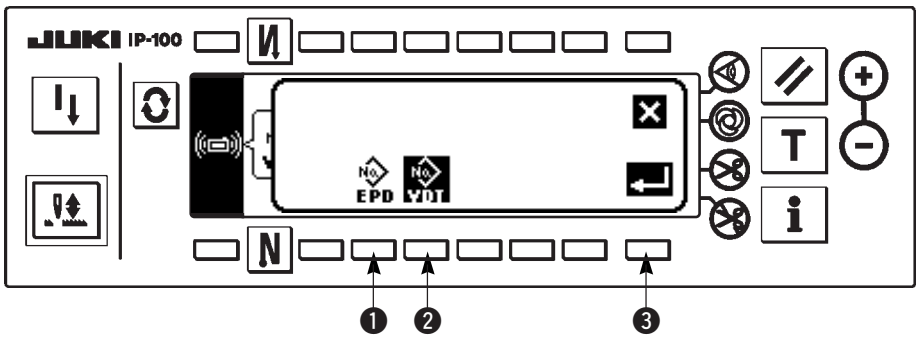


Download-Beispiel

Beispiel) Die Parameterdatei Nr. 70 wird von der SmartMedia-Karte zum Verdichtungsstich-Sondermuster am Nähende Nr. 10 (EPD) heruntergeladen.

1) Öffnen Sie die SmartMedia-Abdeckung, und führen Sie die SmartMedia-Karte (Sonderteile-Nr.: HX005750000) durch die Einschuböffnung ein.
   * Die Bedienungstafelfunktion ist bei offener Abdeckung unwirksam.
2) Datenauswahl
   Drücken Sie ❶ auf dem Kommunikations-Einstellungsbildschirm, um den Datenauswahlbildschirm aufzurufen. Die gegenwärtig gewählte Datenform wird invertiert angezeigt.

■Datenauswahlbildschirm



[Erläuterung des Piktogramms]

EPD : Parameterdaten

VDT : Vektorformdaten

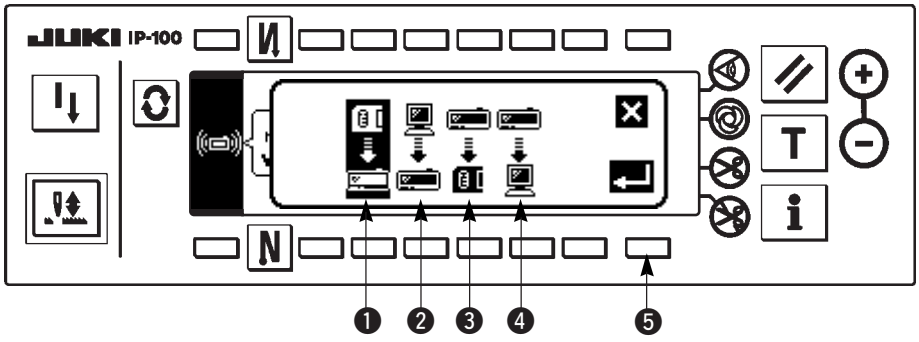
Drücken Sie ❶, und führen Sie nach der Wahl des Parameters die Festlegung mit ❸ durch.

Referenz

Verdichtungsstich-Sondermuster ist EPD, und Sondermuster ist VDT.

3) Wahl der Kommunikationsmethode
   Drücken Sie ❷ auf der Kommunikations-Einstellungsanzeige, um die Kommunikationsmethoden-Einstellungsanzeige aufzurufen.

■Kommunikations-Einstellungsanzeige



Die gegenwärtig gewählte Kommunikationsmethode wird invertiert angezeigt.

[Erläuterung des Piktogramms]

❶ : Herunterladen von der SmartMedia-Karte

❷ : Herunterladen vom SU-1

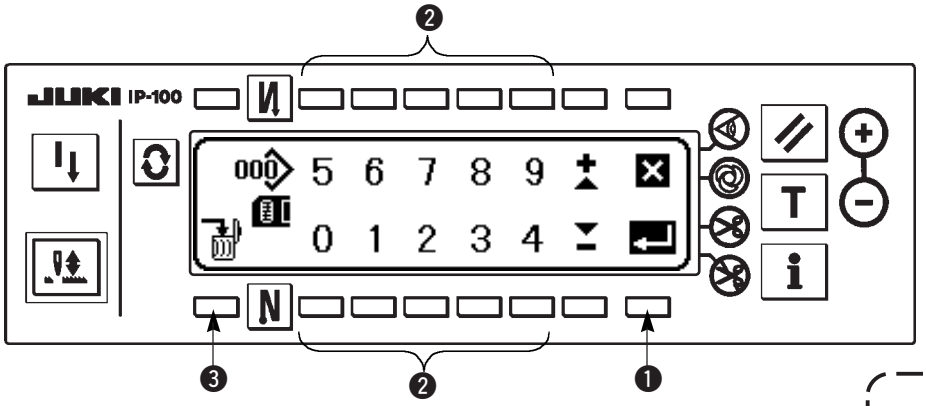
❸ : Hochladen zur SmartMedia-Karte

❹ : Hochladen zum SU-1

Drücken Sie ❶, um Herunterladen von der SmartMedia-Karte zu wählen. Drücken Sie dann ❺ zur Festlegung.

4) Wahl der Dateinummer der SmartMedia-Karte
Drücken Sie ❸ auf dem Kommunikations-Einstellungsbildschirm, um den Dateinummer-Eingabebildschirm (Zehnerblock-Bildschirm) der SmartMedia-Karte aufzurufen.

■Dateinummer-Eingabebildschirm (Zehnerblock-Bildschirm)

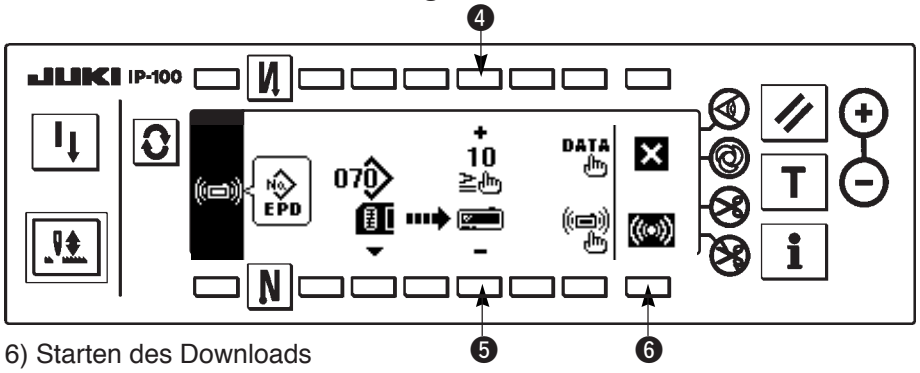


Geben Sie die Dateinummer der SmartMedia-Karte mit ❷ ein.
Die eingegebene Dateinummer wird in ❯ angezeigt.
Die Nummer wird nach der Eingabe der Dateinummer mit ❶ festgelegt.

Referenz
Da die Dateinummer des Beispiels 070 ist, geben Sie mit den Tasten im Abschnitt ❷ den Wert 070 ein, und legen Sie die Eingabe mit ❶ auf dem Dateinummer-Eingabebildschirm (Zehnerblock-Bildschirm) fest.

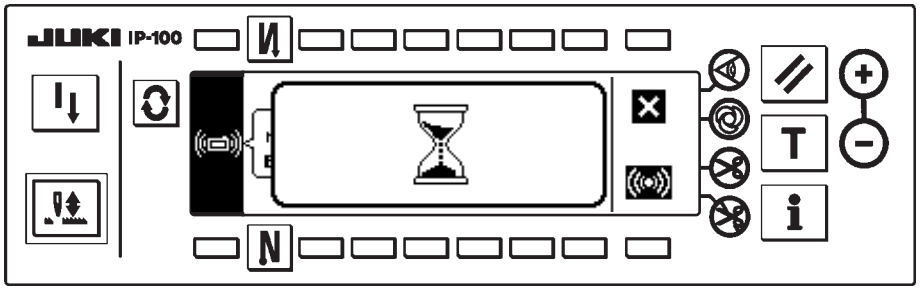
5) Einstellung der Sondermusternummer
Drücken Sie ❹ und ❺ auf dem Kommunikations-Einstellungsbildschirm, um die Sondermusternummer einzustellen.

■Kommunikations-Einstellungsbildschirm



6) Starten des Downloads
Wenn alle Einstellungsvorgänge abgeschlossen sind, drücken Sie ❻ auf der Kommunikations-Einstellungsanzeige, um den Download zu starten.

■Bildschirm während der Kommunikation



Wenn nach dem Erscheinen der Kommunikations-Verlaufsanzeige die Kommunikations-Einstellungsanzeige wieder erscheint, ist die Kommunikation beendet.

Upload-Beispiel

Beispiel) Das Sondermuster Nr. 8 (VDT) wird als Vektorformdatei Nr. 15 der SmartMedia-Karte hochgeladen.
1) Öffnen Sie die SmartMedia-Abdeckung, und führen Sie die SmartMedia-Karte (Sonderteile-Nr.: HX005750000) durch die Einschuböffnung ein.
* Die Bedienungstafelfunktion ist bei offener Abdeckung unwirksam.
2) Datenauswahl
Drücken Sie ❶ auf der Kommunikations-Einstellungsanzeige, um die Datenauswahlanzeige aufzurufen.

[Erläuterung des Piktogramms]
EPD : Parameterdaten
VDT : Vektorformdaten

Referenz
Verdichtungsstich-Sondermuster ist EPD, und Sondermuster ist VDT.

Drücken Sie ❷ zur Festlegung, nachdem Sie die Vektorformdaten ausgewählt haben.

3) Wahl der Kommunikationsmethode
Drücken Sie ❷ auf dem Kommunikations-Einstellungsbildschirm, um den Kommunikationsmethoden-Einstellungsbildschirm aufzurufen.

[Erläuterung des Piktogramms]

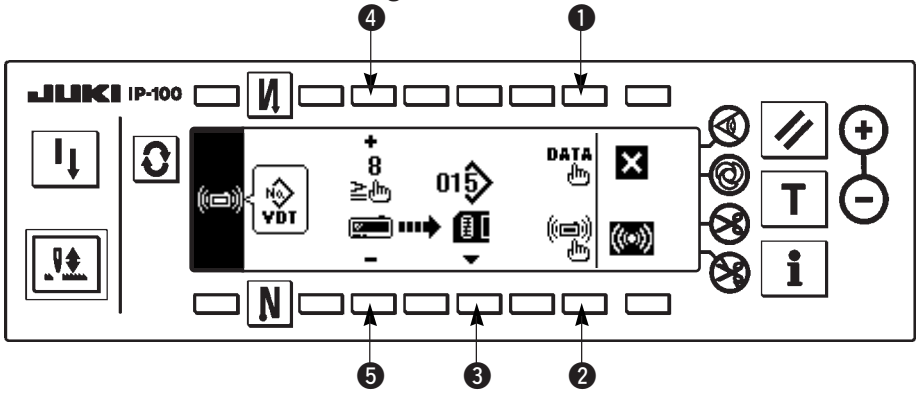
❶ : Herunterladen von der SmartMedia-Karte
❷ : Herunterladen vom SU-1
❸ : Hochladen zur SmartMedia-Karte
❹ : Hochladen zum SU-1
Drücken Sie ❸, um Hochladen zur SmartMedia-Karte zu wählen. Drücken Sie dann ❺ zur Festlegung.

4) Einstellung der Sondermusternummer
Drücken Sie ❹ und ❺ auf der Kommunikations-Einstellungsanzeige, um die Sondermusternummer einzustellen.

5) Wahl der Dateinummer der SmartMedia-Karte
Drücken Sie ❸ auf der Kommunikations-Einstellungsanzeige, um die Dateinummer der SmartMedia-Eingabeanzeige aufzurufen.
Geben Sie die Dateinummer der SmartMedia-Karte ein. Die eingegebene Dateinummer wird in ❯ angezeigt.
Führen Sie nach der Eingabe der Dateinummer die Festlegung mit ❶ durch.

6) Starten des Uploads
Wenn alle Einstellungsvorgänge abgeschlossen sind, drücken Sie ❻ auf der Kommunikations-Einstellungsanzeige, um den Upload zu starten.
Wenn nach dem Erscheinen der Kommunikations-Verlaufsanzeige die Kommunikations-Einstellungsanzeige wieder erscheint, ist die Kommunikation beendet.

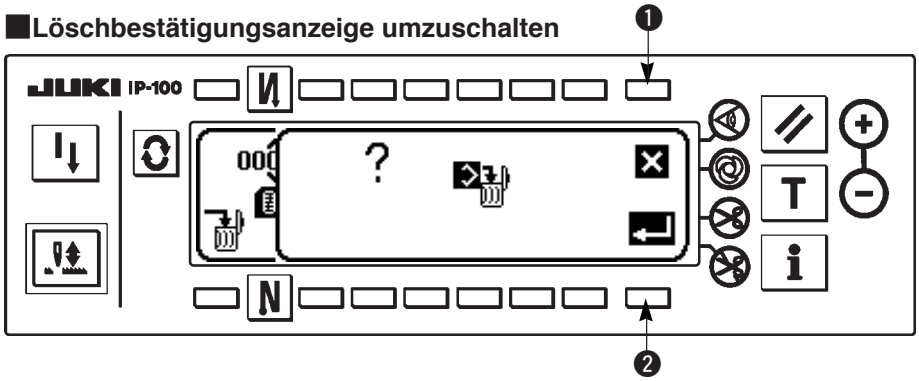
■Kommunikations-Einstellungsbildschirm



[Löschen von Dateien auf der SmartMedia-Karte]

Drücken Sie die Taste ❸, nachdem Sie die zu löschende Dateinummer auf der SmartMedia-Eingabeanzeige ausgewählt haben, um auf die Löschbestätigungsanzeige umzuschalten.

■Löschbestätigungsanzeige umzuschalten



Wenn Sie ❶ drücken, wird die Löschung abgebrochen. Das Display wird dann auf die Dateinummer-Eingabeanzeige zurückgeschaltet. Wenn Sie ❷ drücken, wird die Löschung ausgeführt. Das Display wird dann auf die Dateinummer-Eingabeanzeige zurückgeschaltet.

Vorsicht **Eine gelöschte Datei kann nicht wiederhergestellt werden. Lassen Sie daher bei der Ausführung der Löschung Vorsicht walten.**

6-17. Funktions-Einstellverfahren

(1) Umschaltung auf den Funktionseinstellmodus

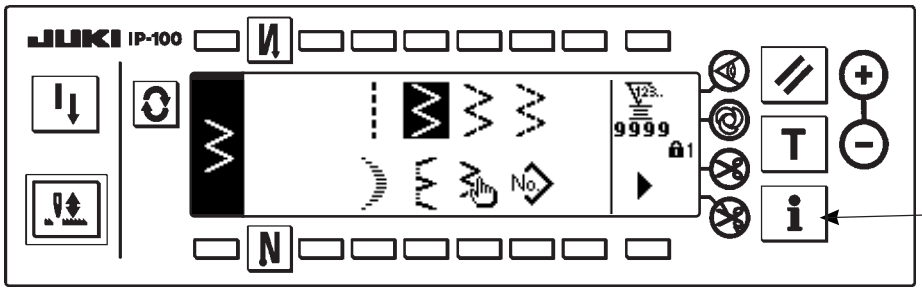
Vorsicht **Führen Sie nur die in den folgenden Erläuterungen beschriebenen Tastenoperationen aus. Warten Sie mindestens eine Sekunde bis zum erneuten Einschalten des Netzschalters. Wird der Netzschalter unmittelbar nach dem Ausschalten eingeschaltet, können Funktionsstörungen der Nähmaschine auftreten. Schalten Sie in diesem Fall die Stromversorgung erneut ein.**

WARNUNG :
Um mögliche Verletzungen durch ungewollte Maschinenbewegungen zu verhüten, betätigen Sie die Tasten zur Angabe der Funktionen nur nach dem unten beschriebenen Verfahren.

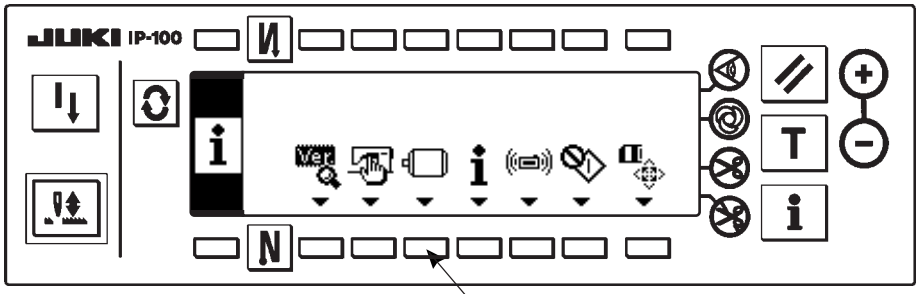
Es gibt zwei verschiedene Funktionseinstellungen: Stufe 1 und Stufe 2.
Stufe 1 : Eine Einstellungsänderung kann durchgeführt werden, ohne den Netzschalter auszuschalten.
Stufe 2 : Nach einer Einstellungsänderung muss der Netzschalter ausgeschaltet werden.
Einzelheiten finden Sie in der Funktionseinstellungsliste auf Seite p110.

[Einstellverfahren für Stufe 2]

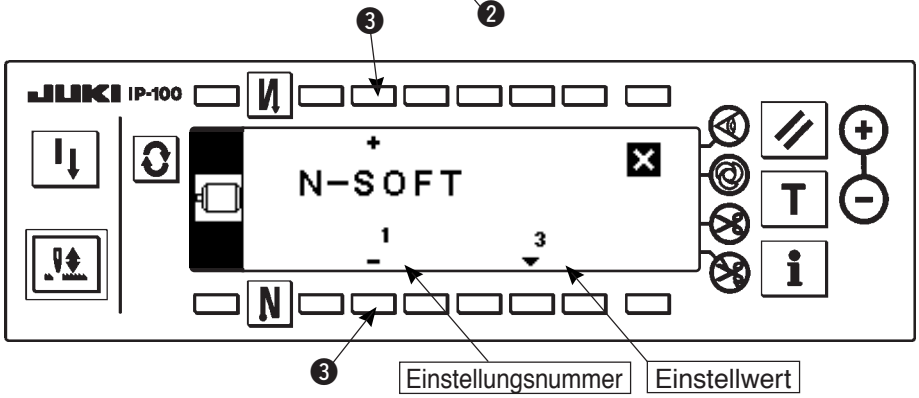
1) Schalten Sie die Stromversorgung ein. Wenn sich die Nadelstange nicht in der Hochstellung befindet, ist sie durch Drehen des Handrads in die Hochstellung zu bringen.



2) Halten Sie die Taste ❶ etwa drei Sekunden lang gedrückt.

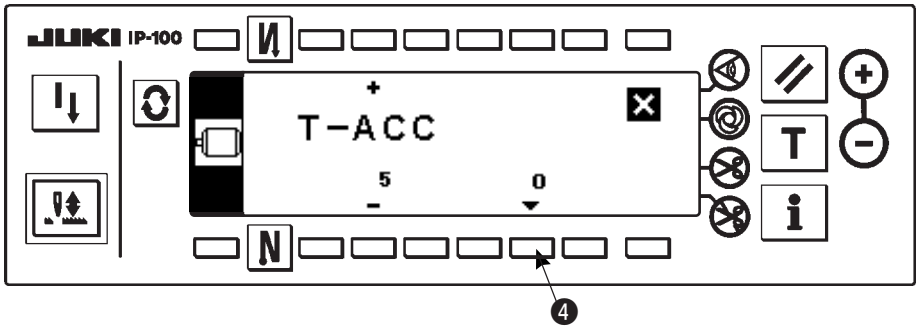


3) Halten Sie die Taste ❷ etwa drei Sekunden lang gedrückt.



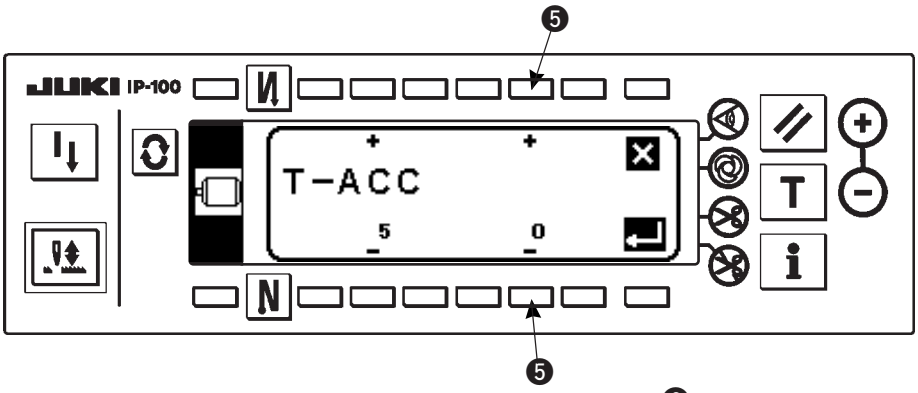
4) Diese Anzeige ist die Funktionseinstellanzeige. Ändern Sie die Einstellungsnummer mit den Tasten “+/–” des Schalters ❸.
Einzelheiten über die Einstellungsnummer finden Sie auf Seite P110.

Beispiel) Ändern der Flimmerunterdrückungs-Funktion (Einstellungsnummer 5)

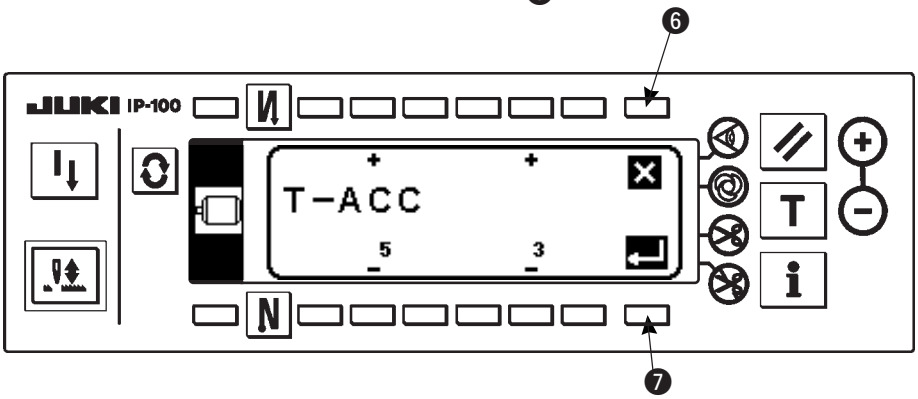


Ändern Sie die Einstellungsnummer auf “5” mit der Taste “+” des Schalters ❸ in der obigen Abbildung.

• Drücken Sie die Taste ❹.

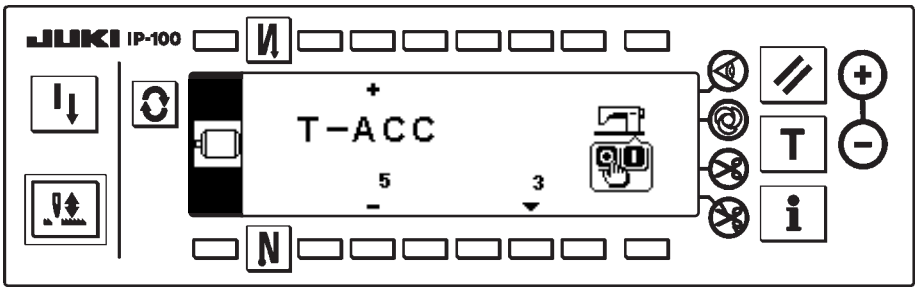


- Ändern Sie den Einstellwert mit den Tasten “+/–” des Schalters ❺.



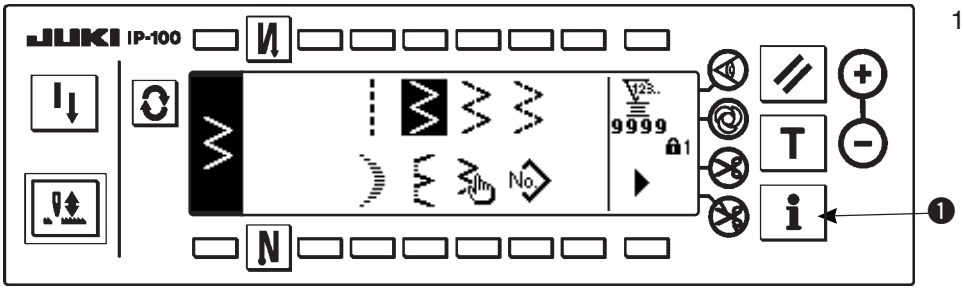
Der Einstellwert ist von “0” auf “3” geändert worden.

- Wenn dieser geänderte Wert akzeptabel ist, drücken Sie die Taste ❼. Wenn Sie den vorherigen Wert wiederherstellen wollen, drücken Sie die Taste ❻ .

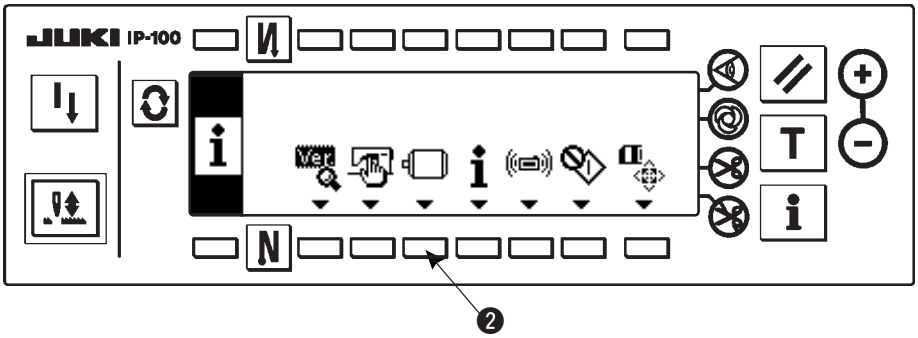


- Schalten Sie den Netzschalter aus und nach etwa einer Sekunde wieder ein.
- Die Änderung des Einstellwerts wird durch Ausschalten des Netzschalters festgelegt.

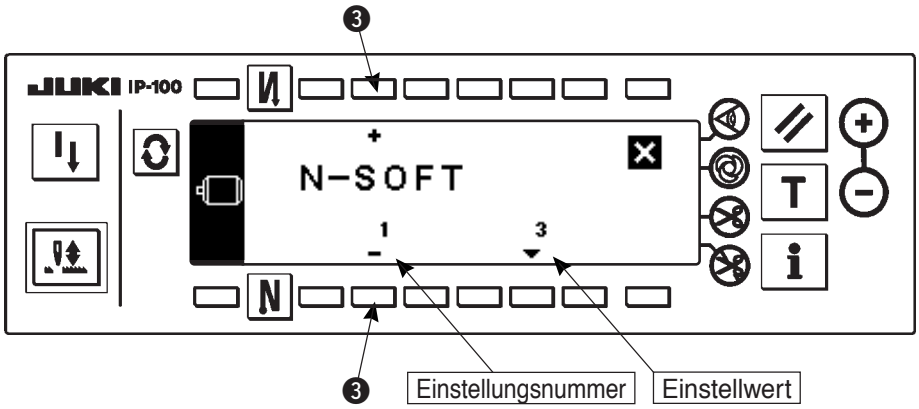
[Einstellverfahren für Stufe 1]



1) Halten Sie die Taste ❶ etwa drei Sekunden lang gedrückt.

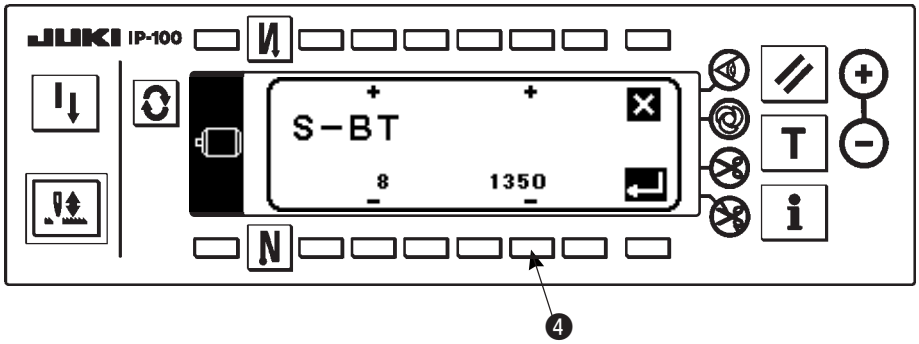


2) Drücken Sie die Taste ❷.



3) Diese Anzeige ist die Funktionseinstellanzeige. Ändern Sie die Einstellungsnummer mit der Taste “+/–” des Schalters ❸.

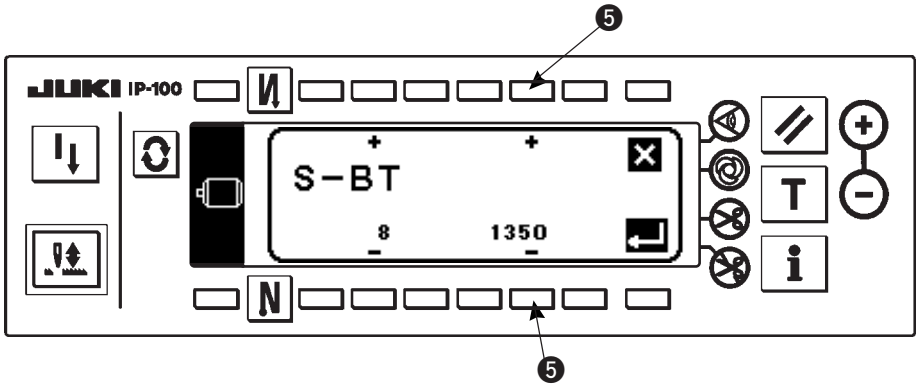
Einzelheiten zur Einstellungsnummer finden Sie auf Seite 81.



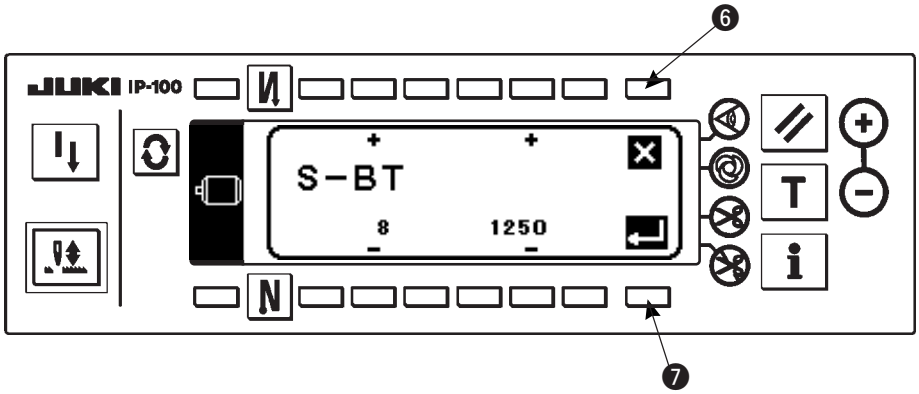
Beispiel) Ändern der Drehzahl für Rückwärtsnähen (Einstellungsnummer 8)

Ändern Sie die Einstellungsnummer auf “8” mit der Taste “+” des Schalters ❸ in der obigen Abbildung.

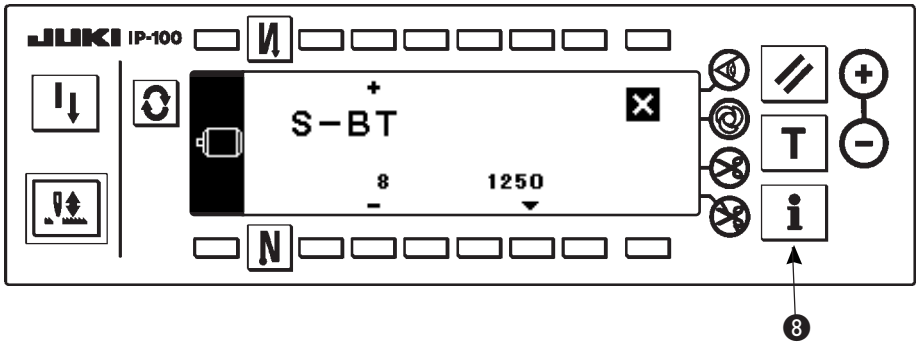
- Drücken Sie die Taste ❹.



- Ändern Sie den Einstellwert mit den Tasten “+/–” des Schalters ❺.



- Der Einstellwert ist von 1350 auf 1250 geändert worden.
- Wenn dieser geänderte Wert akzeptabel ist, drücken Sie die Taste ❼. Drücken Sie die Taste ❻, wenn Sie den vorherigen Wert wiederherstellen wollen.



- Drücken Sie die Taste ❽ im Falle des Nähens.

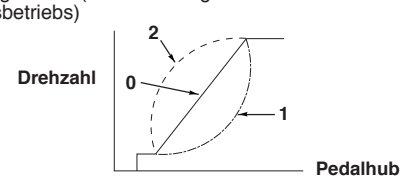
(2) Herstellerfunktion

	Nr.	Posten	Beschreibung	Einstellungsstufe	Einstellbereich	Tafelanzeige Standard-Einstellwert	Seiten-verweis
	1	Soft-Start-Funktion	Anzahl der mit niedriger Geschwindigkeit zu nähenden Stiche bei Verwendung der Soft-Start-Funktion am Nähanfang. 0 : Soft-Start-Funktion ist deaktiviert.	1	0 bis 9	N-SOFT 3	114
	5	Flimmerunterdrückungs-Funktion	Flimmerunterdrückungs-Funktion (falls die Handlampe flimmert) 0 : Flimmerunterdrückungs-Funktion ist deaktiviert. 1 : Weniger wirksam 8 : Äußerst wirksam	2	0 bis 8	T-ACC 0	114
*	7	Rückwärtszähleinheit des Spulenfadenzählers	Rückwärtszähleinheit des Spulenfadenzählers 0 : Zählung/10 Stiche 1 : Zählung/15 Stiche 2 : Zählung/20 Stiche	1	0/1/2	RATIO 0	
*	8	Drehzahl für Rückwärtsnähen	Rückwärtsnähgeschwindigkeit	1	150 bis 3000	S-BT 1350	
	10	Nadelstangen-Stopposition bei Anhalten der Nähmaschine	Damit wird die Position der Nadelstange bei Anhalten der Nähmaschine festgelegt. 0 : Vorbestimmte Tiefstellung 1 : Vorbestimmte Hochstellung	2	1/0	NPS 0	114
	11	Klickgeräusch des Tafelschalters	Das Klickgeräusch des Tafelschalters wird angegeben. 0 : Ohne Klick 1 : Mit Klick	2	1/0	SOUND 1	114
	12	Wahl der Zusatzschalterfunktion	Wahl der Zusatzschalterfunktionen 0: Keine Funktion 1: Nadel-Hoch/Tief-Kompensationsnähen 2: Keine Funktion 3: Keine Funktion 4: Fadenabschneidefunktion 5: Nähfußlüftung 6: Ein-Stich-Kompensationsnähen 7: Keine Funktion 8: Wahl der Pedalneutralstellungs-Nähfußhebefunktion Nicht auf 2, 3 und 7 einstellen. Werden diese Nummern eingestellt, kann es zu einer Störung oder einem Unfall kommen.	2	0 bis 8	SW2 0	115
*	13	Startsperre der Nähmaschine durch Spulenfadenzähler	Startsperre der Nähmaschine durch Spulenfadenzähler (nach dem Fadenabschneiden) 0: Die Startsperre der Nähmaschine ist bei Ablauf der Zählung (-1 oder weniger) funktionsunfähig. 1: Die Startsperre der Nähmaschine ist bei Ablauf der Zählung (-1 oder weniger) funktionsfähig. 2: Funktion von “1” + Zähler (-1 oder weniger) Stopp (Zwischenstopp)	2	0/1/2	ASCNT 0	
	18	Vogelnest-Verhütungsfunktion	Wirksam in Verbindung mit einem Maschinenkopf mit Vogelnest-Verhütungsfunktion. 0: Ohne Vogelnest-Verhütungsfunktion 1: Mit Vogelnest-Verhütungsfunktion 2: Mit Vogelnest-Verhütungsfunktion bei Nadelfadenfreigabe nach der Klemmfunktion	2	0/1/2	BNC 0	
	19	Funktion für Nadelfadenfreigabe am Nahtanfang	Wirksam in Verbindung mit einem Maschinenkopf mit Vogelnest-Verhütungsfunktion. 0: Ohne Nadelfadenfreigabefunktion 1: Mit Nadelfadenfreigabefunktion	2	1/0	THOLD 0	
	21	Funktion für Neutralstellungs-Nähfußlüftung	Funktion für Nähfußlüftung bei Neutralstellung des Pedals. 0: Die Funktion für automatische Neutralstellungs-Nähfußlüftung ist unwirksam. 1: Die Funktion für automatische Neutralstellungs-Nähfußlüftung ist wirksam.	2	1/0	N-NPL 0	115
	22	Funktionsumschaltung des Kompensationsschalters an der Bedienungstafel	Die Funktion des Nadel-hoch/tief-Kompensationsschalters an der Bedienungstafel kann umgeschaltet werden. 0: Nadel-hoch/tief-Kompensation 1: Ein-Stich-Kompensation	2	1/0	F-CMSP 0	115
	23	Wahl der Nähfußhebefunktion	Wahl der Nähfußhebefunktion 0: Unwirksam 1: Wirksam	2	1/0	F-AFL 0	
*	24	Funktion für Drehzahl-Feineinstellung	Drehzahl kann kompensiert werden. Diese Funktion sollte normalerweise mit “0” verwendet werden.	2	±15	F-FAS 0	
	28	Stichzahl für Vogelnest-Nadelfadenfreigabe	Wirksam in Verbindung mit einem Maschinenkopf mit Vogelnest-Verhütungsfunktion Die Stichzahl vom Nähanfang bis zur Freigabe des Nadelfadens kann eingestellt werden.	1	0 bis 30	F-UTHR 1	

*** Die mit Sternchen (*) markierten Einstellwerte dürfen nicht verändert werden, da es sich um Wartungsfunktionen handelt. Falls die Werksvorgabe verändert wird, besteht die Gefahr einer Beschädigung der Maschine oder einer Leistungseinbuße.**
Sollte eine Änderung des Einstellwertes notwendig sein, besorgen Sie sich bitte die Mechanikeranleitung, und gehen Sie nach den darin enthaltenen Anweisungen vor.
(Bei den in dieser Liste aufgeführten Einstellungen handelt es sich um die Werksvorgaben für das Modell LZ-2290A.)
Aus Gründen der Funktions- und Leistungsverbesserung behalten wir uns jedoch eine Änderung der Funktionseinstellungen vor.

	Nr.	Posten	Beschreibung	Einstellungsstufe	Einstellbereich	Tafelanzeige Standard-Einstellwert	Seiten-verweis
	30	Schnellschalt-Rückwärtsnähen	Schnellschalt-Rückwärtsnähen 0: Schnellschalt-Rückwärtsnähen ist deaktiviert. 1: Schnellschalt-Rückwärtsnähen ist aktiviert.	2	1/0	OBT 0	116
	31	Stichzahl für Schnellschalt-Rückwärtsnähen	Stichzahl für Schnellschalt-Rückwärtsnähen.	2	0 bis 19	N-OBT 4	116
	32	Wirksamkeit des Schnellschalt-Rückwärts-nähens bei Stillstand der Nähmaschine	Wirksamkeit für Schnellschalt-Rückwärtsnähen 0: Funktion ist bei Stillstand der Nähmaschine unwirksam. 1: Funktion ist bei Stillstand der Nähmaschine wirksam.	2	1/0	OBTS 0	116
*	33	Fadenab-schneiden durch Schnellschalt-Rückwärtsnähen	Fadenabschneiden durch Schnellschalt-Rückwärtsnähen 0 : Automatisches Fadenabschneiden nach Abschluß des Schnellschalt-Rückwärtsnähens ist deaktiviert. 1 : Automatisches Fadenabschneiden nach Abschluß des Schnellschalt-Rückwärtsnähens ist aktiviert.	2	1/0	OBTT 0	116
*	35	Drehzahl bei niedriger Geschwindigkeit	Niedrigste Geschwindigkeit mit Pedal	1	20 bis 400	S-POS 200	
	36	Drehzahl beim Fadenab-schneiden	Fadenabschneidegeschwindigkeit	2	20 bis 250	S-TRM 180	
	37	Drehzahl bei Soft-Start	Nähgeschwindigkeit am Nähanfang (Soft-Start)	1	150 bis 5500	S-SOFT 1200	
	38	Ein-Schuss-Nähgeschwindigkeit	Einstellung der Drehzahl bei automatischem Ein-Schuss-Nähen	1	200 bis 5500	S-ASS 2000	
*	39	Pedalhub bei Nähmaschinen-start	Pedalhub zwischen Neutralstellung und Startposition der Nähmaschinendrehung	2	10 bis 50	P-SSP 30	
*	40	Niedergeschwin-digkeitsbereich des Pedals	Pedalhub zwischen Neutralstellung und Startposition der Nähmaschinenbeschleunigung	2	10 bis 100	P-LSA 60	
*	41	Startposition der Nähfußlüftung durch Pedal	Pedalhub zwischen Neutralstellung und Startposition der Nähfußlüftung durch Pedal	2	-60 bis -10	P-FLW -21	
*	42	Startposition der Nähfuß-absenkung	Startposition der Nähfußabsenkung Hub von der Neutralstellung	2	8 bis 50	P-FLD 10	
*	43	Pedalhub 2 zum Aktivieren des Fadenab-schneiders	Pedalhub zwischen Neutralstellung und Startposition 2 des Fadenabschneiders (bei Ausstattung mit Nähfußlüftung durch Pedal)	2	-60 bis -110	P-TRM2 -51	
*	44	Pedalhub zum Erreichen der Maximaldrehzahl	Pedalhub zwischen Neutralstellung und Position der Maximaldrehzahl der Nähmaschine	2	10 bis 150	P-MAX 150	
*	45	Kompensierung der Neutralstellung des Pedals	Kompensationswert des Pedalsensors	2	-15 bis 15	P-ANP 0	
*	46	Auto-Lifter-Wahlfunktion	Auto-Lifter-Wahl 0: Magnetspulenantrieb 1: Druckluftantrieb	2	1/0	FLSEL 0	117
*	47	Haltezeit der Nähfußlüftung	Wartezeitbegrenzung der Nähfußlüftung mit Magnetspulenantrieb	2	10 bis 600	T-FL 60	117
*	48	Pedalhub 1 zum Aktivieren des Fadenab-schneiders	Pedalhub zwischen Neutralstellung und Position der Aktivierung des Fadenabschneiders durch Standardpedal	2	-60 bis -10	P-TRM1 -51	
*	49	Nähfuß-Absenkzeit	Nähfuß-Absenkzeit nach Niederdrücken des Pedals. (Der Anlaufstart der Nähmaschine wird während dieser Zeit verzögert.)	2	0 bis 250	T-FLWT 140	118

*** Die mit Sternchen (*) markierten Einstellwerte dürfen nicht verändert werden, da es sich um Wartungsfunktionen handelt. Falls die Werksvorgabe verändert wird, besteht die Gefahr einer Beschädigung der Maschine oder einer Leistungseinbuße.**
Sollte eine Änderung des Einstellwertes notwendig sein, besorgen Sie sich bitte die Mechanikeranleitung, und gehen Sie nach den darin enthaltenen Anweisungen vor.
(Bei den in dieser Liste aufgeführten Einstellungen handelt es sich um die Werksvorgaben für das Modell LZ-2290A.)
Aus Gründen der Funktions- und Leistungsverbesserung behalten wir uns jedoch eine Änderung der Funktionseinstellungen vor.

Nr.	Posten	Beschreibung	Einstellungsstufe	Einstellbereich	Tafelanzeige Standard-Einstellwert	Seiten-verweis
55	Nähfußlüftung nach Fadenab-schneiden	Nähfußlüftung beim (nach dem) Fadenabschneiden 0 : Funktion zum Anheben des Nähfußes nach dem Fadenabschneiden ist nicht verfügbar 1 : Funktion für automatisches Anheben des Nähfußes nach dem Fadenabschneiden ist verfügbar	2	1/0	FLAT 1	117
56	Rückwärtsdre-hung zum Anheben der Nadel nach dem Fadenabsch-neiden	Funktion für Rückwärtsdrehung zum Anheben der Nadel beim (nach dem) Fadenabschneiden 0 : Funktion für Rückwärtsdrehung zum Anheben der Nadel nach dem Fadenabschneiden ist nicht verfügbar 1 : Funktion für Rückwärtsdrehung zum Anheben der Nadel nach dem Fadenabschneiden ist verfügbar	2	1/0	RATRM 0	117
58	Halten der Nadelstange in der vorbestimmten Hoch-/ Tiefstellung	Halten der Nadelstange in der vorbestimmten Hoch-/Tiefstellung 0 : Funktion zum Halten der Nadelstange in der vorbestimmten Hoch-/Tiefstellung ist nicht verfügbar 1 : Funktion zum Halten der Nadelstange in der vorbestimmten Hoch-/Tiefstellung ist verfügbar	2	1/0	HPOS 0	117
59	Automatische/ Manuelle Umschaltung auf Rückwärtsnähen am Nähanfang	Mit dieser Funktion kann die Rückwärtsnähgeschwindigkeit am Nähanfang festgelegt werden. 0 : Die Geschwindigkeit hängt von der manuellen Betätigung durch Pedal usw. ab. 1 : Die Geschwindigkeit hängt von der eingestellten Rückwärtsnähgeschwindigkeit (Nr. 8) ab.	2	1/0	SBTO 1	117
60	Pause unmittelbar nach dem Rückwärtsnähen am Nähanfang	Funktion nach Abschluß des Rückwärtsnähens am Nähanfang 0 : Funktion für Anhalten der Nähmaschine nach Abschluß des Rückwärtsnähens am Nähanfang ist nicht verfügbar 1 : Funktion für Anhalten der Nähmaschine nach Abschluß des Rückwärtsnähens am Nähanfang ist verfügbar	2	1/0	SBTQ 0	118
* 64	Umschaltge-schwindigkeit von Verdichtungs-stich oder Endnahtriegel	Anfangsgeschwindigkeit bei EBT-Start	2	0 to 250	S-WAIT 170	
70	Funktion für weiche Nähfuß-Absenkung	Nähfuß wird langsam abgesenkt. 0: Nähfuß wird schnell abgesenkt. 1: Nähfuß wird langsam abgesenkt.	2	0/1	F-SDFL 0	118
71	Funktion für Beschleunigun-gsbegrenzung nach Geschwindigkeit-sreduzierung	Eine Geschwindigkeitsbegrenzung erfolgt bei der Wiederbeschleunigung nach der Geschwindigkeitsreduzierung der Nähmaschine. Diese Funktion ist bei Schrittnähen wirksam.	2	0 bis 5	F-ACRA 0	118
72	Funktion für Beschleunigung-sbegrenzung bei Rotationsbeginn	Eine Geschwindigkeitsbegrenzung erfolgt beim Anlaufen der Nähmaschine (außer am Nähanfang). Diese Funktion ist bei Schrittnähen wirksam.	1	0 to 5	F-ACR 1	118
73	Wiederholfunktion	Diese Funktion wird verwendet, wenn die Nadel den Stoff nicht durchdringt . 0 : Normal 1 : Wiederholfunktion ist verfügbar.	1	1/0	F-RET 1	119
76	Funktion zur Wahl der Anlaufgeschwin-digkeit der Nähmaschine	Die Anlaufkurve der Nähmaschine wird gewählt. 0: Normale Kurve 1: Schärfere Kurve	2	1/0	F-SCS 0	119
87	Funktion der Pedalkurvenwahl	Die Pedalkurve wird gewählt. (Verbesserung des Pedalfeinbewegungsbetriebs)  	2	0/1/2	F-PCS 0	119
89	Rückstellung des Nadelfaden-vorschubs	Vorschubumkehrfunktion 0: Deaktiviert 1: Aktiviert	2	1/0	TRS 1	

*** Die mit Sternchen (*) markierten Einstellwerte dürfen nicht verändert werden, da es sich um Wartungsfunktionen handelt. Falls die Werksvorgabe verändert wird, besteht die Gefahr einer Beschädigung der Maschine oder einer Leistungseinbuße.**
Sollte eine Änderung des Einstellwertes notwendig sein, besorgen Sie sich bitte die Mechanikeranleitung, und gehen Sie nach den darin enthaltenen Anweisungen vor.
(Bei den in dieser Liste aufgeführten Einstellungen handelt es sich um die Werksvorgaben für das Modell LZ-2290A.)
Aus Gründen der Funktions- und Leistungsverbesserung behalten wir uns jedoch eine Änderung der Funktionseinstellungen vor.

	Nr.	Posten	Beschreibung	Einstellungsstufe	Einstellbereich	Tafelanzeige Standard-Einstellwert	Seiten-verweis
*	91	Kompensations-betriebs-sperre nach Drehen des Handrads von Hand	Funktion für Kompensationsstiche bei Handbetätigung des Handrads nach Abschluß des Konstantmaßnähens 0: Funktion für Kompensationsstiche ist wirksam. 1: Funktion für Kompensationsstiche ist unwirksam.	2	1/0	F-PMAT 1	
	92	Reduzierung der Rückwärtsnähge-schwindigkeit am Nähanfang	Funktion zur Reduzierung der Geschwindigkeit für Rückwärtsnähen am Nähanfang. 0: Geschwindigkeit wird nicht reduziert. 1: Geschwindigkeit wird reduziert.	2	1/0	F-DSBT 0	118
	93	Erweiterungs-funktion des Nadel-hoch/ tief-Kompensations-schalters	Die Funktion des Nadel-hoch/tief-Kompensationsschalters wird nach dem Einschalten der Stromversorgung oder nach dem Fadenabschneiden geändert. 0: Normal (nur Nadel-hoch/tief-Kompensationsnähen) 1: Ein-Stich-Kompensationsnähen erfolgt nur bei Durchführung der obigen Umschaltung. (Hoch-Stopp ıî Hoch-Stopp)	2	1/0	F-MADF 0	119
	96	Einstellung der Maximaldrehzahl	Damit kann die Maximaldrehzahl des Nähmaschinenkopfes festgelegt werden. * Die Einstellung hängt von dem anzuschließenden Widerstandssatz ab.	2	50 bis MAX	S-MAX 4000	119
	100	Funktion für Fadenfreigabe am Nahtanfang	Funktion für Fadenfreigabe am Nahtanfang Einstellung der Stichzahl zur Betätigung der Fadenfreigabefunktion am Nahtanfang	2	0 bis 9	F-THLS 0	
	101	Wahl der Zählerfunktion	Wahl der Zählerfunktion Damit wird gewählt, ob der Zähler bei jedem Fadenabschneiden oder durch manuelle Betätigung arbeitet. 0: Bei jedem Fadenabschneiden 1: Durch manuelle Schalterbetätigung	2	1/0	F-MAC 0	
	103	Funktion für Pedalsensor-Neutralstellungskompensation	Funktion für Pedalsensor-Neutralstellungskompensation 0: Funktion für Pedalsensor-Neutralstellungskompensation ist unwirksam. 1: Funktion für Pedalsensor-Neutralstellungskompensation ist wirksam.	2	1/0	F-ANP 0	

*** Die mit Sternchen (*) markierten Einstellwerte dürfen nicht verändert werden, da es sich um Wartungsfunktionen handelt. Falls die Werksvorgabe verändert wird, besteht die Gefahr einer Beschädigung der Maschine oder einer Leistungseinbuße.**
Sollte eine Änderung des Einstellwertes notwendig sein, besorgen Sie sich bitte die Mechanikeranleitung, und gehen Sie nach den darin enthaltenen Anweisungen vor.
(Bei den in dieser Liste aufgeführten Einstellungen handelt es sich um die Werksvorgaben für das Modell LZ-2290A.)
Aus Gründen der Funktions- und Leistungsverbesserung behalten wir uns jedoch eine Änderung der Funktionseinstellungen vor.

(3) Ausführliche beschreibung der funktionswahl

① **Wahl der Soft-Start-Funktion (Funktionseinstellung Nr. 1 N-SOFT)**

Bei kurzem Stichabstand (Stichlänge) oder Verwendung einer dicken Nadel kann es vorkommen, daß sich der Nadelfaden am Nähanfang nicht mit dem Spulenfaden verschlingt. Um dieses Problem zu lösen, wird diese Funktion (“Soft-Start”) zur Begrenzung der Nähgeschwindigkeit verwendet, wodurch einwandfreie Bildung der Anfangsstiche gewährleistet wird.

0 : Die Funktion ist deaktiviert.

1 bis 9 : Anzahl der unter der Soft-Start-Betriebsart zu nähenden Stiche.

Die durch die Soft-Start-Funktion begrenzte Nähgeschwindigkeit kann geändert werden.
(Funktionseinstellung Nr. 37)

Dateneinstellbereich

150 bis 5.500 U/min <50/min>

② **Flimmerunterdrückungs-Funktion (Funktionseinstellung Nr. 5 T-ACC)**

Diese Funktion reduziert das Flimmern der Handlampe am Nähanfang. Je höher der eingestellte Wert ist, desto effektiver wirkt die Funktion.

Einstellbereich

0 bis 8

0 : Die Flimmerunterdrückungs-Funktion ist deaktiviert.

bis

8 : Flimmern wird effektiv reduziert.

Je effektiver die Flimmerunterdrückungs-Funktion arbeitet (je höher der Einstellwert ist), desto niedriger wird die Startgeschwindigkeit der Nähmaschine.

③ **Einstellung der Nadelstangen-Stopposition bei Stillstand der Maschine(Funktionseinstellung Nr. 10 NPS)**

Damit wird die Position der Nadelstange bei Neutralstellung des Pedals angegeben.

0 : Tief Die Nadelstange bleibt in der Tiefstellung stehen.

1 : Hoch Die Nadelstange bleibt in der Hochstellung stehen.

Falls die Stopposition der Nadelstange auf die Hochstellung eingestellt wird, wird der Fadenabschneider ausgelöst, nachdem sich die Nadelstange einmal zur Tiefstellung gesenkt hat.

④ **Klickgeräusch der Tastenschalter am PSC-Kasten (Funktionseinstellung Nr. 11 SOUND)**

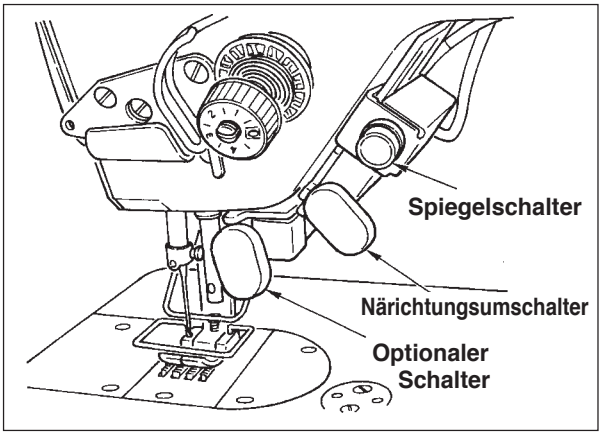
Mit dieser Funktion wird festgelegt, ob das Klickgeräusch bei Betätigung der vier Tastenschalter am PSC-Kasten erzeugt wird oder nicht.

0 : Aus Klickgeräusch wird nicht erzeugt.

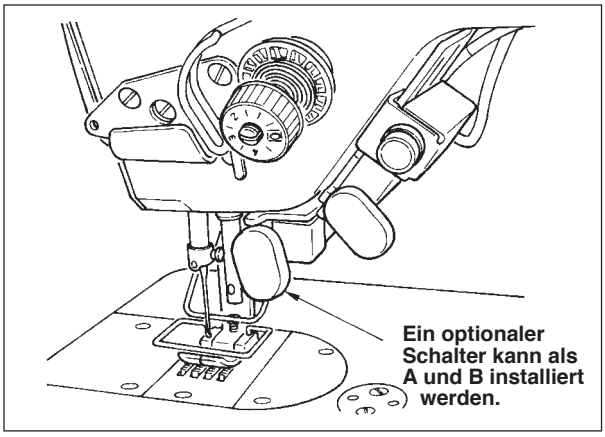
1 : Ein Klickgeräusch wird erzeugt.

⑤ **Wahl der Zusatzschalterfunktion (Funktionseinstellung Nr. 12 SW2) : Diese Funktion wird nur in Verbindung mit einem Maschinenkopf verwendet, der mit dem Zusatzschalter ausgestattet ist. (Teile-Nr. des optionalen SW-Kits.: 40003640)**
Die Kabelanschlussstifte in Nr. 7 und Nr. 8 des 12P-Steckers (CN53) einführen.

A.



B.



Der Zusatzschalter kann mit den folgenden Funktionen belegt werden.

0: Keine Funktion (Standardeinstellung)
1: Nadel-hoch/tief-Kompensationsnähen : Bei jedem Drücken des Schalters wird ein halber Stich in Normalrichtung ausgeführt.
(Gleiche Funktion wie die des Schalters für Hoch/Tief-Kompensationsstiche an der Bedienungstafel.)
2: Keine Funktion
3: Keine Funktion
4: Fadenabschneidefunktion : Der Schalter fungiert als Fadenabschneideschalter.
5: Nähfußlüftung : Der Schalter fungiert als Nähfußlüftungsschalter.
6: Ein-Stich-Kompensationsnähen : Bei jedem Drücken des Schalters wird Ein-Stich-Nähbetrieb ausgeführt.
7: Keine Funktion:
8: Wahl der Pedalneutralstellungs-Nähfußhebefunktion
Nicht auf 2, 3 und 7 einstellen. Werden diese Nummern eingestellt, kann es zu einer Störung oder einem Unfall kommen.

⑥ **Funktion für Neutralstellungs-Nähfußlüftung (nur mit AK-Vorrichtung) (Funktionseinstellung Nr. 21 N-NPL)**

Diese Funktion dient zum automatischen Anheben des Nähfußes bei Neutralstellung des Pedals.
Die Zeit für die automatische Anhebung hängt von der Zeit für automatische Nähfußlüftung nach dem Fadenabschneiden ab, und wenn der Nähfuß automatisch abgesenkt wird, wird er bei der zweiten Neutralstellung automatisch angehoben, nachdem das Pedal einmal aus der Neutralstellung bewegt worden ist.

0 : Aus Die Funktion für automatische Neutralstellungs-Nähfußlüftung ist unwirksam.
1 : Ein Die Funktion für automatische Neutralstellungs-Nähfußlüftung ist wirksam.

⑦ **Funktion für Umschaltung der Nadel-hoch/tief-Kompensationstaste an der Bedienungstafel (Funktionseinstellung Nr. 22 F-CMSP)**

Die Funktion der Nadel-hoch/tief-Kompensationstaste an der Bedienungstafel des Steuergerätes IP-100 kann auf Nadel-hoch/tief-Kompensationsnähen oder Ein-Stich-Kompensationsnähen umgeschaltet werden.

0 : Nadel-hoch/tief-Kompensationsnähen
1 : Ein-Stich-Kompensationsnähen

⑧ **Funktion für Schnellschalt-Rückwärtsnähen (Funktionseinstellungen Nr. 30 bis 33 OBT, N-OBT, OBTS, OBTT)**

Es ist möglich, den Wirkungsbereich des am Maschinenkopf angebrachten Stichumschalthebels um die Funktion zur Begrenzung der Stichzahl und die Funktion für den Fadenabschneidebefehl zu erweitern.

Funktionseinstellung Nr. 30

Damit wird die Funktion für Schnellschalt-Rückwärtsnähen gewählt.

0 : Aus Normales Rückwärtsnähen

1 : Ein Funktion für Schnellschalt-Rückwärtsnähen

Funktionseinstellung Nr. 31 Damit wird die Stichzahl für Schnellschalt-Rückwärtsnähen festgelegt.

Einstellbereich

0 bis 19 Stiche <1/Stich>

Funktionseinstellung Nr. 32 Wirksamkeit für Schnellschalt-Rückwärtsnähen

0 : Aus Unwirksam bei Stillstand der Nähmaschine.
(Schnellschalt-Rückwärtsnähen ist nur bei Betrieb der Nähmaschine wirksam.)

1 : Ein Wirksam bei Stillstand der Nähmaschine.
(Schnellschalt-Rückwärtsnähen ist bei Betrieb und Stillstand der Nähmaschine wirksam.)

Bei Betrieb der Nähmaschine sind beide Zustände funktionsfähig.

Funktionseinstellung Nr. 33

Fadenabschneiden wird nach Abschluß des Schnellschalt-Rückwärtsnähens ausgeführt.

0 : Aus Fadenabschneider wird nicht ausgelöst.

1 : Ein Fadenabschneider wird ausgelöst.

Funktionen unter dem jeweiligen Einstellungszustand

Anwendung	Funktionseinstellung			Ausgabefunktion
	Nr.30	Nr.32	Nr.33	
①	0	0 oder 1	0 oder 1	Fungiert als normaler Antippschalter.
②	1	0	0	Wird der Antippschalter bei Niederdrücken des Pedals nach vorn betätigt, wird die Anzahl der mit Funktionseinstellung Nr. 31 angegebenen Rückwärtsstiche ausgeführt.
③	1	1	0	Wird der Antippschalter bei Stillstand der Nähmaschine oder Niederdrücken des Pedals nach vorn betätigt, wird die Anzahl der mit Funktionseinstellung Nr. 31 angegebenen Rückwärtsstiche ausgeführt.
④	1	0	1	Wird der Antippschalter bei Niederdrücken des Pedals nach vorn betätigt, erfolgt automatisches Fadenabschneiden, nachdem die Anzahl der mit Funktionseinstellung Nr. 31 angegebenen Rückwärtsstiche ausgeführt worden ist.
⑤	1	1	1	Wird der Antippschalter bei Stillstand der Nähmaschine oder Niederdrücken des Pedals nach vorn betätigt, erfolgt automatisches Fadenabschneiden, nachdem die Anzahl der mit Funktionseinstellung Nr. 31 angegebenen Rückwärtsstiche ausgeführt worden ist.

① Verwendung als normaler Rückwärtsnäh-Antippschalter.

② Verwendung für Verstärkungsnaht (Überlappungsnaht) während des Nähens.
(Diese Funktion ist nur bei Betrieb der Nähmaschine wirksam.)

③ Verwendung für Verstärkungsnaht (Überlappungsnaht) während des Nähens.
(Diese Funktion ist sowohl bei Stillstand als auch bei Betrieb der Nähmaschine wirksam.)

④ Verwendung als Startschalter für Rückwärtsnähen am Nähende.
(Verwendung als Ersatz für Fadenabschneiden durch Niederdrücken des Pedals nach hinten. Diese Funktion ist nur bei Betrieb der Nähmaschine wirksam. Besonders wirksam bei Einsatz der Nähmaschine für Standarbeit.)

⑤ Verwendung als Startschalter für Rückwärtsnähen am Nähende.
(Verwendung als Ersatz für Fadenabschneiden durch Niederdrücken des Pedals nach hinten. Diese Funktion ist sowohl bei Stillstand als auch bei Betrieb der Nähmaschine wirksam. Besonders wirksam bei Einsatz der Nähmaschine für Standarbeit.)

⑨ **Nähfußlüftungs-Haltezeit (Funktionseinstellung Nr. 47 T-FL)**

Im Falle der magnetspulengetriebenen Nähfußlüftung (Nr. 46 0) kann die Nähfußlüftungs-Haltezeit eingestellt werden.

Diese Funktion sorgt für eine automatische Absenkung des Nähfußes, wenn die mit Funktionseinstellung Nr. 47 eingestellte Zeit nach dem Anheben des Nähfußes verstrichen ist.

Bei Wahl der druckluftgetriebenen Nähfußlüftung (Nr. 46 1) ist die Nähfußlüftungs-Haltezeit ohne Rücksicht auf den Einstellwert unbegrenzt.

Einstellbereich

10 bis 600 Sekunden <10 / Sekunde>

⑩ **Nähfußlüftung nach dem Fadenabschneiden (Funktionseinstellung Nr. 55 FLAT)**

Diese Funktion dient zum automatischen Anheben des Nähfußes nach dem Fadenabschneiden. Diese Funktion ist nur in Verbindung mit der AK-Vorrichtung wirksam.

0 : Aus Automatische Nähfußlüftung ist nicht verfügbar.
(Der Nähfuß wird nach dem Fadenabschneiden nicht automatisch angehoben.)

1 : Ein Automatische Nähfußlüftung ist verfügbar.
(Der Nähfuß wird nach dem Fadenabschneiden automatisch angehoben.)

⑪ **Rückwärtsdrehung zum Anheben der Nadel nach dem Fadenabschneiden (Funktionseinstellung Nr. 56 RATRM)**

Diese Funktion dient dazu, die Nähmaschine nach dem Fadenabschneiden rückwärts laufen zu lassen, um die Nadelstange in die Nähe der Höchstposition anzuheben. Diese Funktion wird verwendet, wenn die Nadel bis unter den Nähfuß reicht und die Gefahr besteht, daß das Nähgut aus schwerem Material oder dergleichen verkratzt wird.

0 : Aus Die Funktion für Rückwärtsdrehung zum Anheben der Nadel nach dem Fadenabschneiden ist nicht verfügbar.

1 : Ein Die Funktion für Rückwärtsdrehung zum Anheben der Nadel nach dem Fadenabschneiden ist verfügbar.

Die Nadelstange wird durch Rückwärtsdrehung der Maschine fast bis zum oberen Totpunkt angehoben. Dies kann zum Herausschlüpfen des Nadelfadens führen. Daher ist es notwendig, die nach dem Fadenabschneiden verbleibende Fadenlänge richtig einzustellen.

Wenn die Funktion für Rückwärtsdrehung zum Anheben der Nadel nach dem Fadenabschneiden aktiviert wird, befindet sich die Nadelstange nach dem Fadenabschneiden außerhalb der Hochstellung. Beim nächsten Einschalten der Stromversorgung muss das Handrad von Hand gedreht werden. Während der Rückwärtsdrehung zum Anheben der Nadel nach dem Fadenabschneiden kann der Editierbildschirm nicht aufgerufen werden. Die Nadel muss vor dem Aufrufen des Editierbildschirms durch Drehen des Handrads von Hand auf die Hochstellung angehoben werden.

⑫ **Halten der Nadelstange in der vorbestimmten Hoch-/Tiefstellung (Funktionseinstellung Nr. 58 HPOS)**

Wenn sich die Nadelstange in der Hoch- oder Tiefstellung befindet, kann sie bei Aktivierung dieser Funktion durch Ausübung einer schwachen Bremskraft in der jeweiligen Stellung gehalten werden.

0 : Aus Halten der festgelegten Hoch-/Tiefstellung der Nadelstange ist unwirksam.

1 : Ein Halten der festgelegten Hoch-/Tiefstellung der Nadelstange ist wirksam.

⑬ **Steuerung der Nähgeschwindigkeit für Rückwärtsnähen am Nähanfang durch Automatik oder Pedal (Funktionseinstellung Nr. 59 SBTO)**

Mit dieser Funktion wird gewählt, ob das Rückwärtsnähen am Nähanfang unmittelbar mit der durch die Funktionseinstellung Nr. 8 festgelegten Geschwindigkeit erfolgt, oder ob die Geschwindigkeit durch die Pedalbetätigung gesteuert wird.

0 : Manu Die Geschwindigkeit wird durch die Pedalbetätigung bestimmt.

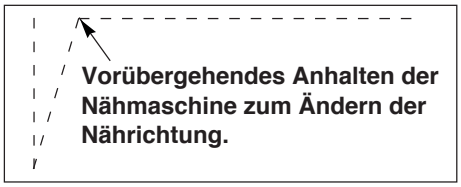
1 : Auto Automatisches Nähen mit der festgelegten Geschwindigkeit

1. **Die maximale Geschwindigkeit für Rückwärtsnähen am Nähanfang ist ungeachtet der Pedalbetätigung auf die durch die Funktionseinstellung Nr. 8 festgelegte Geschwindigkeit begrenzt.**
2. **Wird "0" gewählt, besteht die Gefahr, daß die Stiche für Rückwärts- und Vorwärtsnähen nicht übereinstimmen.**

⑭ **Funktion für Pause unmittelbar nach dem Rückwärtsnähen am Nähanfang (Funktionseinstellung Nr. 60 SBTQ)**

Mit dieser Funktion kann die Nähmaschine nach Abschluß des Rückwärtsnähens am Nähanfang vorübergehend angehalten werden, selbst wenn das Pedal nach vorn niedergedrückt gehalten wird.
Diese Funktion wird verwendet, um einen kurzen Abschnitt durch Rückwärtsnähen am Nähanfang zu nähen.

0 : Die Funktion für vorübergehendes Anhalten der Nähmaschine unmittelbar nach dem Rückwärtsnähen am Nähanfang ist nicht verfügbar.



⑮ **Funktion für weiche Nähfußabsenkung (nur mit AK-Vorrichtung) (Funktionseinstellungen Nr. 70 und 49 F-SDFL, T-FLWT)**

Diese Funktion dient zum weichen Absenken des Nähfußes.
Diese Funktion kann benutzt werden, wenn es notwendig ist, Kontaktgeräusch, Stoffdefekt oder Stoffschlupf beim Absenken des Nähfußes zu verringern.

Vorsicht **Der Zeitwert der Funktionseinstellung Nr. 49 muss bei Wahl der Funktion für weiche Nähfußabsenkung geändert werden, da bei zu kurzem Zeitwert der Funktionseinstellung Nr. 49 keine ausreichende Wirkung erzielt wird, wenn der Nähfuß durch Niederdrücken des Pedals abgesenkt wird.**

0 bis 250 ms
10 ms / Schritt

0 : Die Funktion für weiche Nähfuß-Absenkung ist unwirksam.
(Nähfuß wird schnell abgesenkt.)
1 : Die Funktion für weiche Nähfuß-Absenkung ist wirksam.

⑯ **Funktion für Verbesserung des Schrittbetriebs (Funktionseinstellungen Nr. 71 und 72 F-ACRA, F-ACR)**

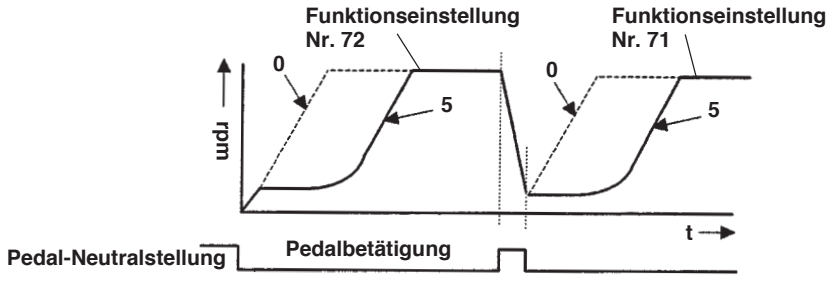
Diese Funktion verbessert die Durchführbarkeit von Einzelstichnähen durch Betätigung des Hochgeschwindigkeitsschalters für das Pedal oder Nähmaschinen für Standarbeit.
Je höher der Einstellwert ist, desto größer wird die Geschwindigkeitsbegrenzung bei Rotationsbeginn, so dass die Durchführbarkeit von Einzelstichnähen verbessert wird.

Die Funktionseinstellung Nr. 71 begrenzt die Geschwindigkeit bei der Wiederbeschleunigung nach der Geschwindigkeitsreduzierung.
Die Funktionseinstellung Nr. 72 begrenzt die Beschleunigung aus dem Stoppzustand.

Vorsicht **Diese Funktion ist unwirksam, wenn die Stromversorgung eingeschaltet oder der Nähvorgang unmittelbar nach dem Fadenabschneiden gestartet wird.**

0 bis 5
1/Schritt

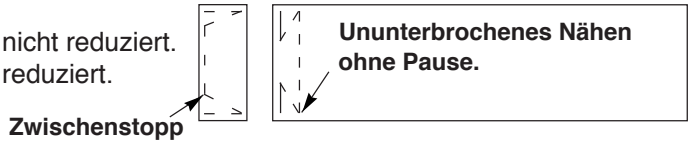
0 bis 5
1/Schritt



⑰ **Reduzierung der Rückwärtsnähgeschwindigkeit am Nähanfang (Funktionseinstellung Nr. 92 F-DSBT)**

Funktion zur Reduzierung der Geschwindigkeit für Rückwärtsnähen am Nähanfang :
Normaler Gebrauch hängt vom Pedalzustand ab (Drehzahl wird ohne Unterbrechung bis auf Maximalwert erhöht.)
Diese Funktion wird bei korrektem Gebrauch der Pausenfunktion verwendet.
(Manschetten und Manschettenannähen)

0 : Geschwindigkeit wird nicht reduziert.
1 : Geschwindigkeit wird reduziert.



⑱ **Wiederholfunktion (Funktionseinstellung Nr. 73 F-RET)**
Falls die Nadel beim Nähen schwerer Stoffe das Nähgut nicht sofort durchdringt, kann mit dieser Funktion der Stich wiederholt werden, um das Nähgut leichter zu durchdringen.

0 : Normal
1 : Wiederholfunktion ist verfügbar.

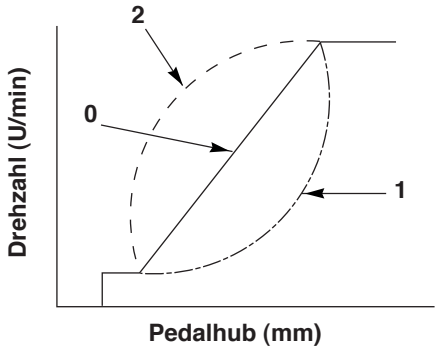
⑲ **Funktion zur Wahl der Anlaufgeschwindigkeit der Nähmaschine (Funktionseinstellung Nr. 76 F-SCS)**
Diese Funktion wird gewählt, wenn eine höhere Anlaufgeschwindigkeit der Nähmaschine gewünscht wird. (Die Anlaufzeit wird um etwa 10% verkürzt.)

0 : Normale Kurve
1 : Schärfere Kurve

Vorsicht **Bei Wahl von "1" kann der Motor ungleichmäßig laufen. Außerdem kann während des Nähmaschinenbetriebs ein Laufgeräusch auftreten oder der Geräuschpegel erhöht werden.**

⑳ **Funktion der Pedalkurvenwahl (Funktionseinstellung Nr. 87 F-PCS)**
Mit dieser Funktion kann die Kurve der Nähmaschinendrehzahl für den jeweiligen Pedalhub gewählt werden. Nehmen Sie eine Umschaltung vor, wenn Sie das Gefühl haben, daß eine Feinbewegung schwierig ist oder das Ansprechverhalten des Pedals zu langsam ist.

0 : Die Nähmaschinendrehzahl in Bezug auf den Pedalhub nimmt linear zu.
1 : Die Reaktion auf die Zwischengeschwindigkeit in Bezug auf den Pedalhub wird verlängert.
2 : Die Reaktion auf die Zwischengeschwindigkeit in Bezug auf den Pedalhub wird verkürzt.



㉑ **Erweiterungsfunktion des Nadel-hoch/tief-Kompensationsschalters (Funktionseinstellung Nr. 93 F-MADF)**
Ein-Stich-Betrieb kann nur durchgeführt werden, wenn der Nadel-hoch/tief-Kompensationsschalter bei Hoch-Stopp unmittelbar nach dem Einschalten des Netzschalters oder unmittelbar nach dem Fadenabschneiden gedrückt wird.

0: Normal (Nur Nadel-hoch / tief-Kompensationsnähbetrieb)
1: Ein-Stich-Kompensationsnähen (Hoch-Stopp → Hoch-Stopp) erfolgt nur bei Durchführung der obigen Umschaltung.

㉒ **Einstellung der Maximaldrehzahl des Nähmaschinenkopfes (Funktionseinstellung Nr. 96 S-MAX)**
Mit dieser Funktion kann die Maximaldrehzahl des zu verwendenden Nähmaschinenkopfes eingestellt werden. Die Obergrenze des Einstellwertes hängt von dem anzuschließenden Nähmaschinenkopf ab.

50 bis MAX (U/min)

6-18. Externe Schnittstelle

Die externe Schnittstelle ist der Teil, an den die Bedienungskonsole und ein von der Bedienungskonsole abweichendes System angeschlossen wird.
Bitte wenden Sie sich bezüglich des Gebrauchs und der Einzelheiten der Funktion an unsere Geschäftsstelle.

(1) SmartMedia-Schlitz
Der SmartMedia-Schlitz befindet sich in der Frontabdeckung auf der linken Seite der Bedienungskonsole.

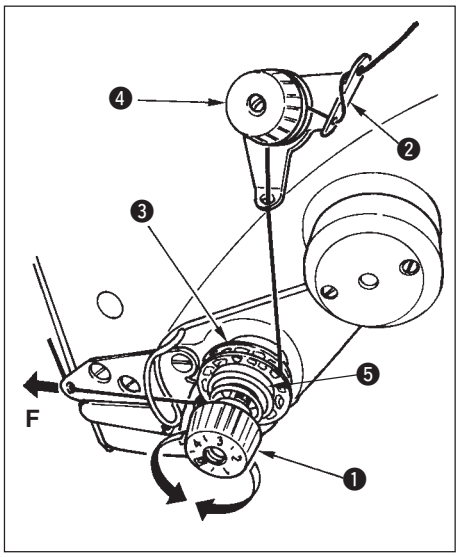
(2) RS-232C-Anschluss
Der RS-232C-Anschluss befindet sich in der Gummikappe auf der Rückseite der Bedienungskonsole.

(3) Allgemeiner Eingangsanschluss (Produktionssteuerschalter-Anschlussbuchse)
Der allgemeine Eingangsanschluss CN105 befindet sich in der Kabelauslassabdeckung auf der Rückseite der Bedienungskonsole.

7. NÄHBETRIEB

7-1. Einstellen der Fadenspannung

WARNUNG :
Im Falle von Fadenbruch. Es kann vorkommen, dass sich der Faden am Fadenhebel verheddert. Beseitigen Sie in diesem Fall die Fadenverhedderung um den Fadenhebel durch Anheben der Fadenhebelabdeckung. Achten Sie dabei darauf, dass Sie sich nicht die Finger am Messer schneiden.

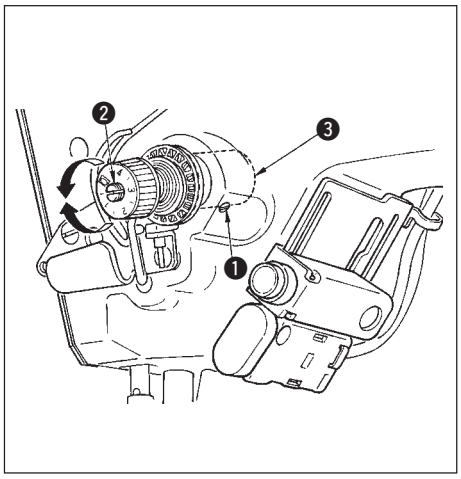


(1) Einstellen der Nadelfadenspannung

1) Die Nadelfadenspannung wird mit Hilfe der Spannungsmutter ❶ reguliert. Durch Drehen der Spannungsmutter im Uhrzeigersinn wird die Nadelfadenspannung erhöht, während sie durch Drehen entgegen dem Uhrzeigersinn verringert wird.

Vor sicht

1. **Falls die Fadenspannung des Vorspanners ❷ zu gering ist, kann der Faden aus der Drehscheibe ❸ herausschlüpfen. Stellen Sie die Fadenspannung des Vorspanners unter Berücksichtigung der Spannungsbalance zwischen dem Vorspanner und der Drehscheibe mit der Vorspannungs-Einstellmutter ❹ ein.**
2. **Ziehen Sie den Faden zur Einstellung der Nadelfadenspannung in Richtung F heraus, um zu prüfen, ob sich die Drehscheibe ❸ reibungslos und ohne Schlupf dreht.**
   Falls die Drehscheibe durchrutscht, ziehen Sie die Vorspannungs-Einstellmutter ❹ an.
3. **Der Fadenspannscheibenfilz ❺ ist ein Verschleißteil.**
   Wenn die Drehscheibe ❸ durchrutscht, ist die Wahrscheinlichkeit groß, dass der Fadenspannscheibenfilz verschlissen ist. Ersetzen Sie den Filz durch einen neuen (Teile-Nr.: 22528509 x 4 Stück).
4. **Wenn dickes Garn (ca. #30 oder niedriger) für den Nadelfaden verwendet wird, ist die vom Drehspannungsregler der Standardausstattung ausgeübte Fadenspannung eventuell unzureichend. Verwenden Sie in diesem Fall die optionale Fadenspannungsscheiben-Einheit. (Teile-Nr.: 40017095).**



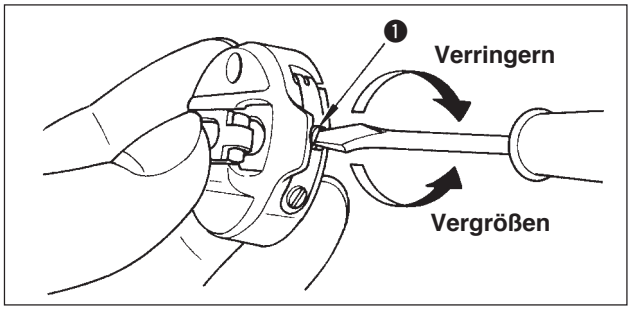
(2) Einstellen der Fadenanzugsfeder

1) Die Spannung der Fadenanzugsfeder kann eingestellt werden. Die Schraube ❶, mit welcher der Fadenspannerhalter am Maschinenarm befestigt ist, fest anziehen. Dann einen Schraubendreher in den Schlitz des Gewindebolzens ❷ einführen, um die Spannung der Fadenanzugsfeder einzustellen.

   Durch Drehen im Uhrzeigersinn wird die Spannung erhöht.
   Durch Drehen entgegen dem Uhrzeigersinn wird die Spannung verringert.

2) Um die von der Fadenanzugsfeder aufgenommene Fadenlänge zu ändern, die Klemmschraube ❶ des Fadenspannerhalters lösen und den Fadenspannerhalter ❸ drehen.

   Der Einstellbereich der von der Fadenanzugsfeder aufgenommen Fadenlänge beträgt 6 bis 10 mm.



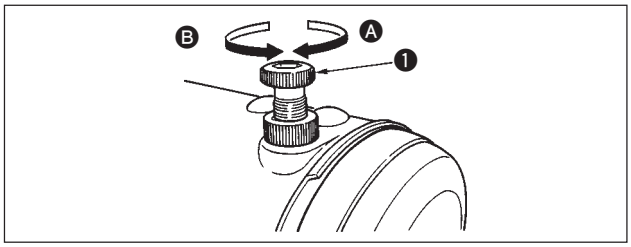
(3) Einstellen der Spulenfadenspannung

1) Die Spannung des Spulenfadens wird durch Drehen der Spannungseinstellschraube ❶ reguliert.

   Durch Drehen im Uhrzeigersinn wird die Spulenfadenspannung erhöht.
   Durch Drehen entgegen dem Uhrzeigersinn wird die Spulenfadenspannung verringert.

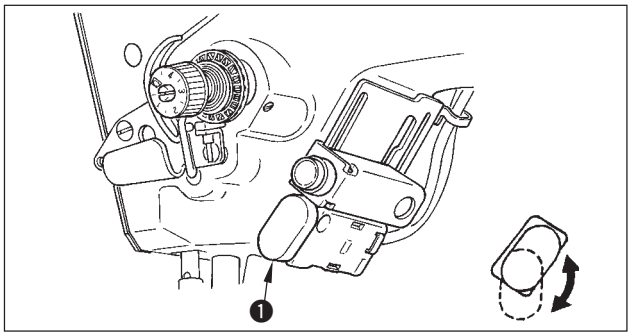
7-2. Einstellen des Nähfußdrucks

WARNUNG :
Um mögliche Verletzungen durch plötzliches Anlaufen der Maschine zu verhüten, schalten Sie die Stromversorgung der Maschine aus, und vergewissern Sie sich, daß der Motor vollkommen stillsteht, bevor Sie mit dieser Arbeit beginnen.



1) Durch Drehen des Druckfederreglers ❶ im Uhrzeigersinn Ⓐ wird der vom Nähfuß ausgeübte Druck erhöht.
2) Durch Drehen des Druckfederreglers entgegen dem Uhrzeigersinn Ⓑ wird der Druck verringert.

7-3. Antipp-Rückwärtsnähmechanismus



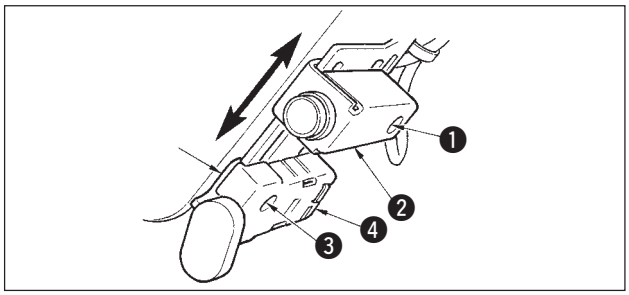
(1) Verwendung des Nährichtungs-Umschalthebels

1) Wird der Rückwärtstransportschalter ❶ gedrückt, läuft die Nähmaschine sofort in Rückwärtsrichtung, um Rückwärtsnähen auszuführen.
2) Die Maschine führt Rückwärtsstiche aus, solange der Hebel gedrückt gehalten wird.
3) Sobald der Hebel losgelassen wird, schaltet die Maschine wieder auf die normale Nährichtung um.
4) Der Rückwärtstransportschalter ❶ kann durch Drehen in zwei Positionen verwendet werden.

(2) Höhe des Schalters

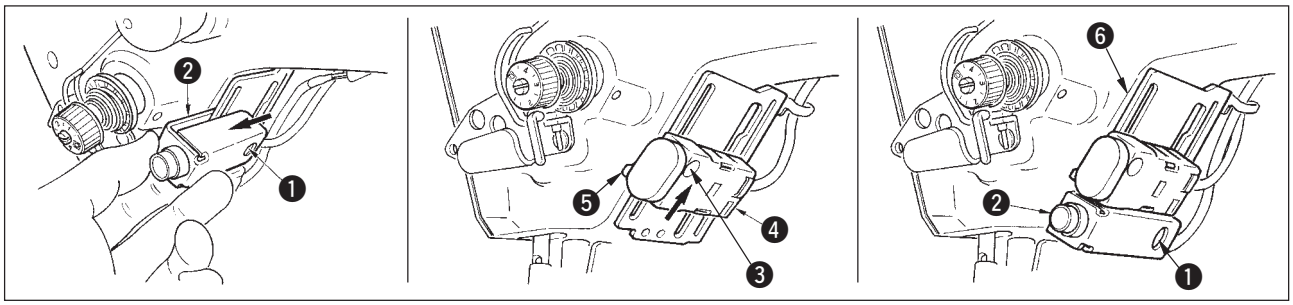
WARNUNG :
Um mögliche Verletzungen durch plötzliches Anlaufen der Maschine zu verhüten, schalten Sie die Stromversorgung der Maschine aus, und vergewissern Sie sich, daß der Motor vollkommen stillsteht, bevor Sie mit dieser Arbeit beginnen.

A.



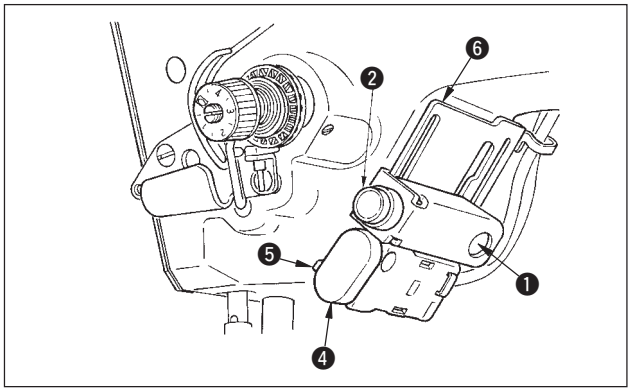
1) Die Befestigungsschraube ❶ lösen, und den Spiegelschalter ❷ nach oben oder unten schieben.
2) Die Befestigungsschraube ❸ lösen, und den Rückwärtstransportschalter ❹ zum Einstellen der Höhe nach oben oder unten schieben.

* Die Positionen von Rückwärtstransportschalter ❹ und Spiegelschalter ❷ können vertauscht werden.



3) Die Befestigungsschraube ❶ lösen, und den Spiegelschalter ❷ entfernen.
4) Die Befestigungsschraube ❸ geringfügig lösen, den Rückwärtstransportschalter ❹ und die Führung ❺ nach oben schieben, dann den Schalter mit der Führung ❺ und der Befestigungsschraube ❸ befestigen.
5) Den Spiegelschalter ❷ an der Montagebasis ❻ anbringen und mit der Befestigungsschraube ❶ befestigen. (Den Spiegelschalter ❷ so an der Montagebasis ❻ anbringen, dass die Montagebasis ❽ in den Spiegelschalter ❷ eingeführt ist.)

(Hinweis) Stellen Sie die Höhe der jeweiligen Schalter frei ein.



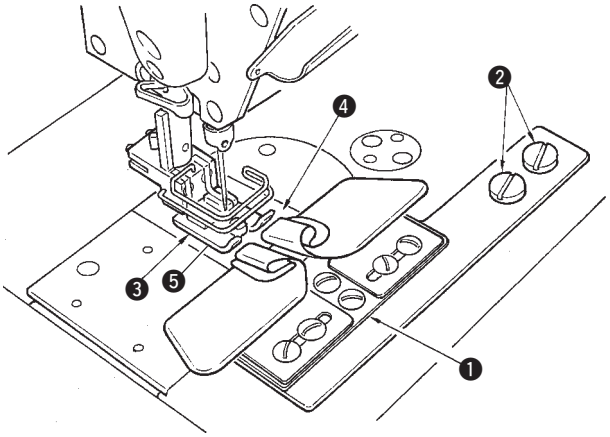
* Die Positionen von Rückwärtstransportschalter ❹ und Spiegelschalter ❷ können vertauscht werden. Wenn Sie die Position des Schalters im Falle von "A. Im Falle der Maschine mit Zusatz-Fadenhebel" ändern, lesen Sie die Punkte 3) bis 5) durch.

(Hinweis) Stellen Sie die Höhe der jeweiligen Schalter frei ein.

7-4. Muster 2-Nähen (Verbindungsstich)

Wenn Sie Verbindungsstichnähen durchführen, verwenden Sie das optionale Nähwerkzeug für Verbindungsstiche, wie unten angegeben.

[Beispiel der Installation des optionalen Nähwerkzeugs für Verbindungsstiche]

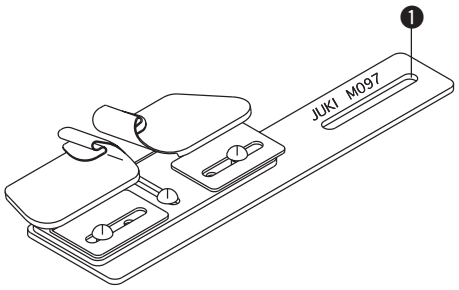


Vorsicht

1. Die mit den Modellen LZ-2285N, 2285 und 1285 gelieferten Nähwerkzeuge können verwendet werden.
2. Wenn das optionale Nähwerkzeug für Verbindungsstiche verwendet wird, kann die Wischervorrichtung nicht benutzt werden.
3. Wenn Verbindungsnähen mit Hilfe des optionalen Verbindungsstich-Nähwerkzeugs durchgeführt wird, ist der Nähfuß ❸ so einzustellen, dass der Druck der rechten und linken Sohle des Nähfußes gleich ist, und Mikrolifting muss um etwa die Dicke eines Papierblatts durchgeführt werden. Dadurch kann Verrutschen des rechts- und linksseitigen Stoffs verhütet werden.
Angaben zum Mikroliftermechanismus des Nähfußes auf S. 125.

	Teile-Nr.	Beschreibung	Menge
❶	MAM09700BA0	Umleger für Verbindungsstiche (Einh.)	1
❷	SS5110710SP	Befestigungsschraube für den obigen Umleger	2
❸	22591564	Nähfuß (Einh.)	1
❹	10061554	Stichplatte (Einh.)	1
❺	10064004	Transporteur	1

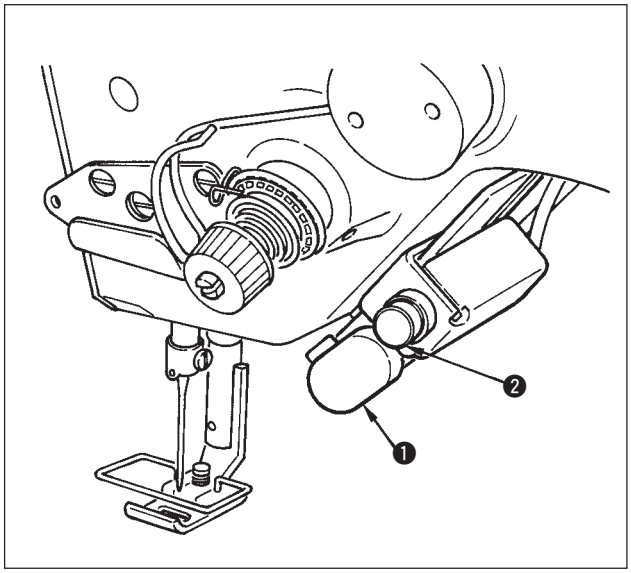
* Einzelheiten zum Einstellverfahren der Muster auf S. 65.



Referenz

Ein Abwärts-Umleger (Einh.) für Verbindungsstiche ist ebenfalls erhältlich.
Teile-Nr.: MAM097000A0

7-5. Handschalter

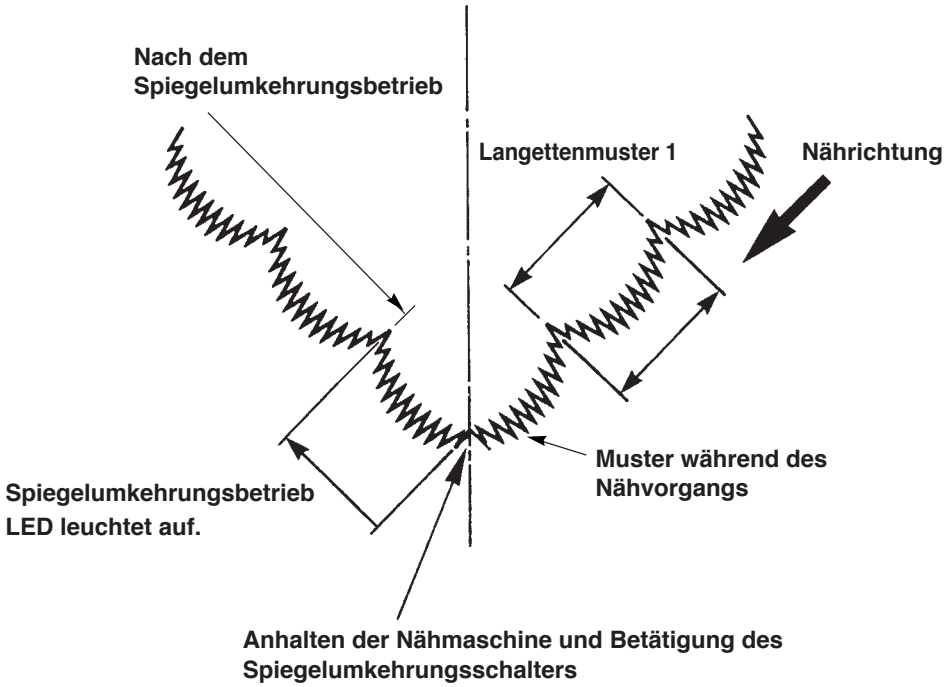


1) Rückwärtsnähtaste ❶
   Wird die Rückwärtsnähtaste ❶ gedrückt, erfolgt Rückwärtsnähen.
   Bei Loslassen erfolgt normales Vorwärtsnähen.
2) Spiegelschalter ❷
   Bei Wahl von Langette, Sondermuster oder Seriennähen wird der Schalter zum Spiegelschalter.

Spiegelumkehrung bedeutet, dass das Muster umgekehrt genäht wird, wenn der Spiegelumkehrungsschalter beim Langettennähen während eines Zwischenstopps gedrückt wird.
(Einzelheiten unter der Spiegelfunktionseinstellung auf S. 98.❹)
Angaben zur Höheneinstellung auf S. 121.

■ **Nähverfahren (Beispiel : Langette)**

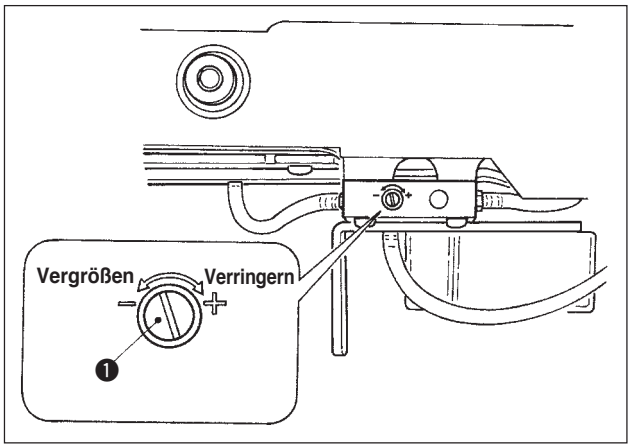
1) Die Nähmaschine während des Nähbetriebs an der Position anhalten, an der die Spiegelumkehrung durchgeführt werden soll.
2) Den Spiegelumkehrungsschalter ❷ drücken. Bei Aktivierung der Funktion des Spiegelumkehrungsschalters leuchtet die LED auf. (Die Aktivierung des Schalters kann nur im Stoppzustand der Nähmaschine, nicht während des Nähbetriebs, erfolgen.)
3) Den Spiegelumkehrungs-Nähvorgang mit der Nähmaschine ausführen.
4) Fadenabschneiden durchführen oder den Spiegelumkehrungsschalter erneut drücken, um den Spiegelumkehrungs-Nähvorgang zu vollenden.



8. STANDARD-EINSTELLUNGEN

8-1. Einstellen der Greiferölmenge

WARNUNG :
Schalten Sie vor Beginn der Arbeit die Stromversorgung aus, um durch plötzliches Anlaufen der Nähmaschine verursachte Unfälle zu verhüten.



Die Einstellung der Greiferölmenge erfolgt mit Hilfe der Ölmengen-Einstellschraube ❶.

(1) Einstellverfahren

Die Ölmengen-Einstellschraube ❶ anziehen (im Uhrzeigersinn drehen), um die Greiferölmenge zu erhöhen, oder lösen (entgegen dem Uhrzeigersinn drehen) um sie zu verringern.

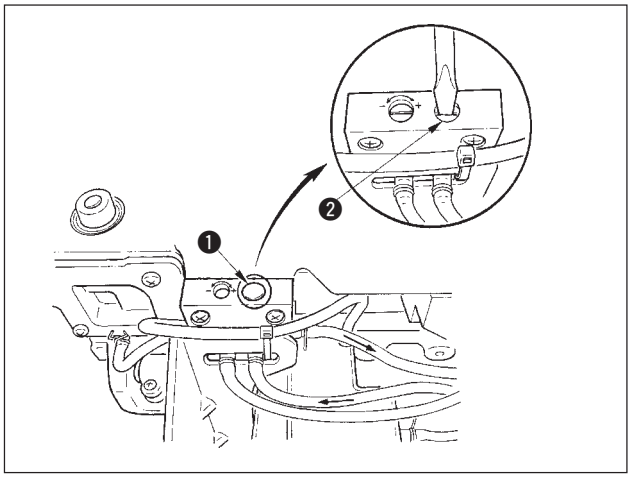
Vor sicht

1. **Wenn Sie die Greiferölmenge einstellen, nehmen Sie die Einstellung so vor, dass Sie die Ölmenge nach geringfügiger Vergrößerung etwas verringern.**
2. **Die Greiferölmenge wurde werksseitig bei der maximalen Drehzahl eingestellt. Wenn Sie die Nähmaschine immer mit niedriger Drehzahl betreiben, besteht die Möglichkeit, dass eine Störung wegen Schmierölmangels im Greifer auftritt. Wenn Sie die Nähmaschine immer mit niedriger Drehzahl betreiben, führen Sie eine Einstellung der Greiferölmenge durch.**
3. **Es besteht die Möglichkeit eines Öllecks am Greiferwellenteil, da das Öl nicht zum Öltank zurückkehrt, wenn die Ölmengen-Einstellschraube ❶ völlig angezogen ist. Ziehen Sie die Schraube daher nicht völlig an. Wenn die korrekte Ölmenge im Greifer nur bei nahezu ganz angezogener Ölmengen-Einstellschraube ❶ erzielt wird, ist wahrscheinlich der Greiferwellen-Öldocht (JUKI Teile-Nr. 11015906) zugesetzt oder dergleichen. Wechseln Sie den Greiferwellen-Öldocht aus. Einzelheiten zum Auswechselverfahren finden Sie im Abschnitt (10) Auswechseln des Greiferwellen-Öldochts unter 9. WARTUNG.**

8-2. Einstellen der Schmierölmenge des Stirnplattenteils

WARNUNG :
Schalten Sie vor Beginn der Arbeit die Stromversorgung aus, um durch plötzliches Anlaufen der Nähmaschine verursachte Unfälle zu verhüten.

Eine Einstellung der Schmierölmenge des Stirnplattenteils erübrigt sich, da sie bereits werksseitig vor der Auslieferung vorgenommen wurde. (Die Ölmengen-Einstellschraube ❷ im Schmieröltank des Stirnplattenteils wird durch eine Blende ❶ verdeckt, da sich eine Einstellung erübrigt.)
Falls versehentlich eine Einstellung durchgeführt wurde (fälschlicherweise als Einstellung der Ölmenge des Greifers), ist eine Neueinstellung wie folgt vorzunehmen.

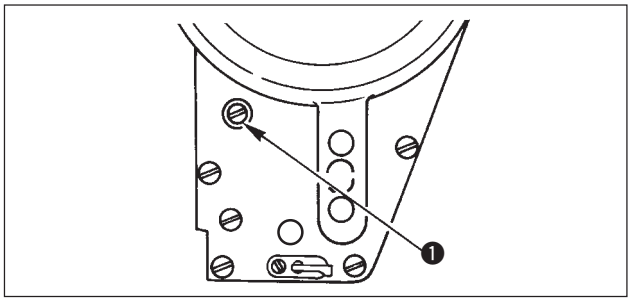


1) Die Blende ❶ entfernen, und die Einstellschraube ❷ nach leichtem Anziehen um etwa 0,6 Umdrehungen von der Anschlagstellung aus herausdrehen.

Vor sicht **Ziehen Sie die Schraube ❷ leicht an. Achten Sie darauf, dass sie nicht zu fest angezogen wird.**

2) Im Normalzustand kann der Ölfluss überprüft werden (Richtung des Pfeils in der Abbildung). Falls der Ölfluss gestoppt ist, nehmen Sie eine Einstellung vor. (Anderenfalls unterliegt der Mechanismus des Stirnplattenteils stärkerem Verschleiß.)

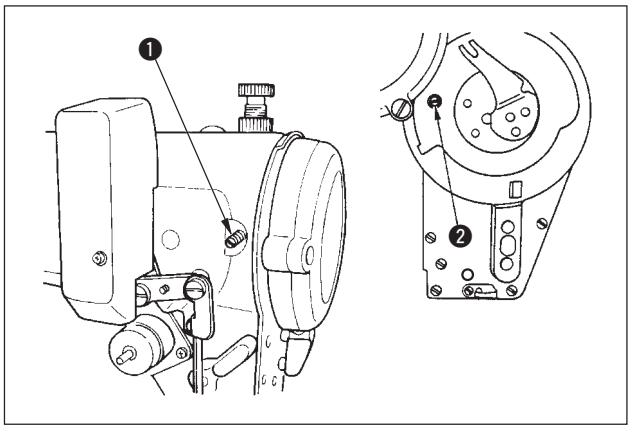
8-3. Einstellen der Höhe der Stoffdrückerstange



1) Zum Ändern der Höhe der Stoffdrückerstange oder der Neigung des Nähfußes die Verbindungsschraube ❶ der Stoffdrückerstange lösen und die Einstellung korrekt vornehmen.
2) Nach der Einstellung die Schraube wieder anziehen.

8-4. Einstellen des Nähfuß-Feinhubmechanismus

WARNUNG :
Um mögliche Verletzungen durch plötzliches Anlaufen der Maschine zu verhüten, schalten Sie die Stromversorgung der Maschine aus, und vergewissern Sie sich, daß der Motor vollkommen stillsteht, bevor Sie mit dieser Arbeit beginnen.

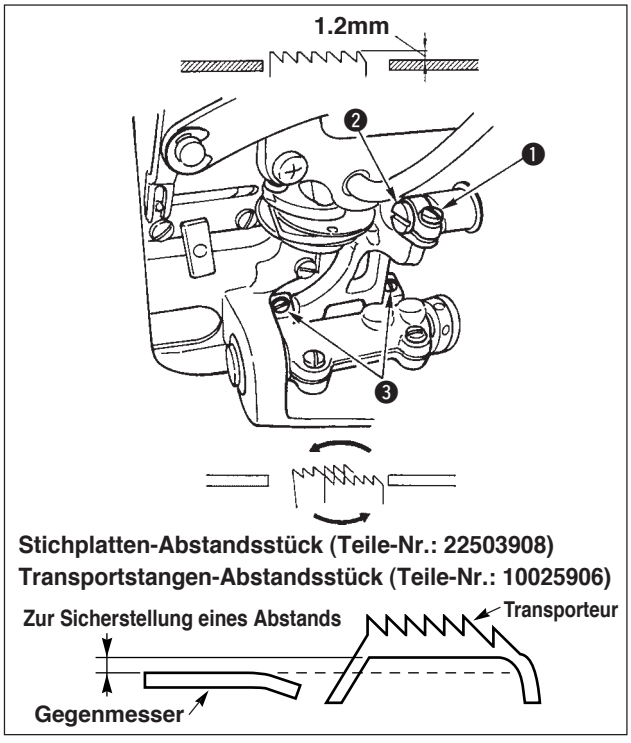


Manche Stoffarten müssen mit leicht angehobenem Nähfuß genäht werden.
Für solche Fälle muß diese Einstellung gemäß dem folgenden Verfahren durchgeführt werden.
1) Die Stellschraube ❶ des Nähfuß-Mikrohebers lösen.
2) Die Nähfuß-Mikroheberschraube ❷ durch die Öffnung in der Stirnplatte im Uhrzeigersinn drehen, bis der Nähfuß um den gewünschten Betrag angehoben ist. Dann die Schraube ❶ wieder.

Vor sicht
Wenn der Mikrohebemechanismus des Nähfußes nicht benötigtwird, muß die Nähfuß-Mikroheberschraube ❷ ganz in ihre Ausgangsstellung zurückgedreht werden. Der normale Hubbetrag des Nähfußes entspricht der Dicke eines Papierblatts.

8-5. Höhe und Neigung des Transporteurs

WARNUNG :
Um mögliche Verletzungen durch plötzliches Anlaufen der Maschine zu verhüten, schalten Sie die Stromversorgung der Maschine aus, und vergewissern Sie sich, daß der Motor vollkommen stillsteht, bevor Sie mit dieser Arbeit beginnen.

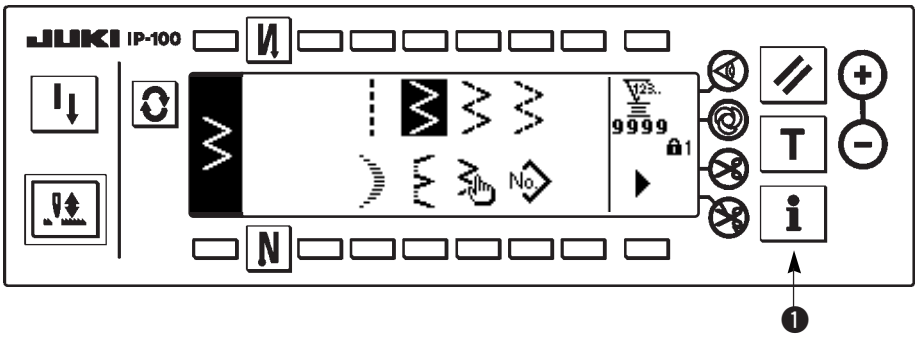


1) Zum Einstellen der Höhe des Transporteurs die Schraube ❶ lösen, und den Transporteur-Antriebsgliedbolzen ❷ mit einem Schraubendreher drehen.
2) Die Normalhöhe des Transporteurs beträgt 1,2 mm .
3) Zum Einstellen der Neigung des Transporteurs die zwei Schrauben ❸ lösen und die Exzenterwelle drehen, indem ein Schraubendreher durch die Einstellöffnung im Maschinenbett eingeführt wird.
4) Bei der Maschine mit Fadenabschneider kann es vorkommen, daß kein Abstand zwischen dem Gegenmesser und der Unterseite des Transporteurs vorhanden ist, wenn der Transportmechanismus eingestellt (Änderung von Höhe und Zeitpunkt) oder ein im Handel erhältlicher Transporteur verwendet wird. In diesem Fall ist ein Transportstangen-Abstandsstück (Teilenummer: 10025906) unter den Transportmechanismus und ein Stichplatten-Abstandsstück (Teilenummer: 22503908) unter die Stichplatte zu legen, um den Abstand zwischen dem Gegenmesser und der Unterseite des Transporteurs zu sichern.

Die Standardneigung des Transporteurs erhält man, indem man den Transporteur so einstellt, dass er horizontal liegt, wenn er sich über die Oberfläche der Stichplatte hebt.

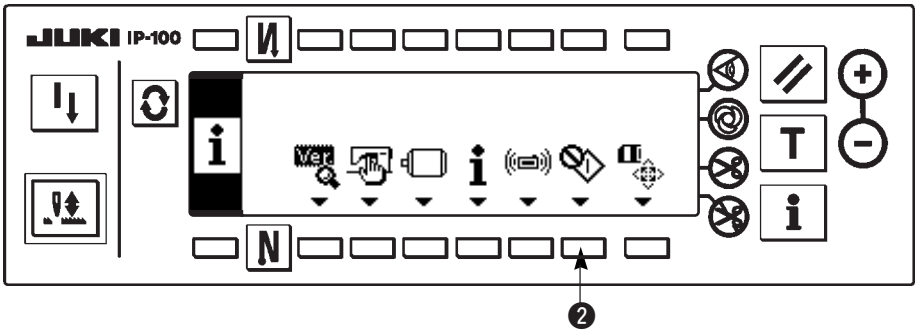
8-6. Greifer-Einstellmodus

Vorsicht **Wenn der Greifereinstellmodus aktiviert wird, ist es möglich, den Greifer durch Drehen des Handrads einzustellen.**



1) Schalten Sie die Stromversorgung ein. Wenn sich die Nadelstange nicht in der Hochstellung befindet, ist sie durch Drehen des Handrads in die Hochstellung zu bringen.
2) Halten Sie die Taste ❶ etwa drei Sekunden lang gedrückt, um den Informationsbildschirm anzuzeigen.

■Informationsbildschirm

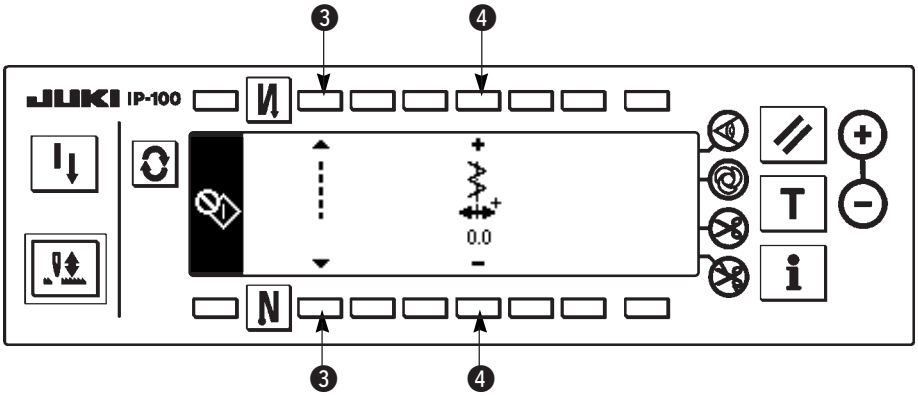


3) Drücken Sie ❷, um den Greifer-Einstellmodus zu aktivieren.
4) Die Zickzackmuster für Geradstich und Standard-Zickzackstich können im Greifer-Einstellmodus gewählt werden.

Geradstich

❸ : Der Wechsel zwischen Geradstich und Standard-Zickzackstich kann durchgeführt werden.
❹ : Die Position der Stichlage wird mit “+” und “–” eingestellt.

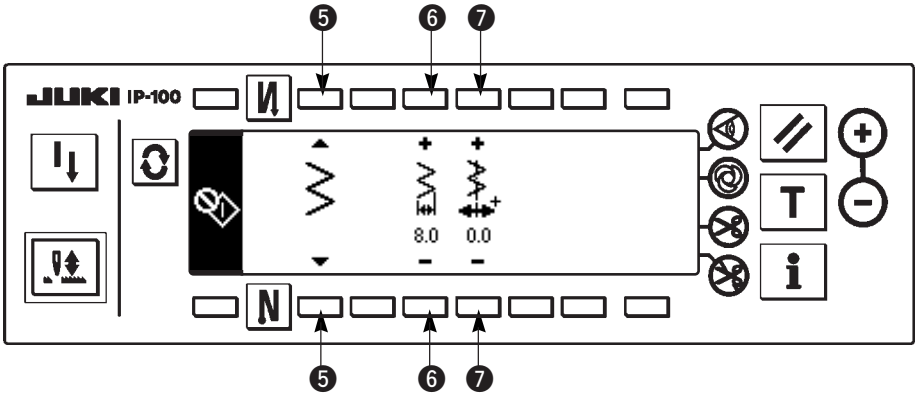
■Greifer-Einstellmodus-Einstellungsbildschirm ＜ Geradstich＞



Standard-Zickzackstich

❺ : Der Wechsel zwischen Geradstich und Standard-Zickzackstich kann durchgeführt werden.
❻ : Die Zickzackbreite wird mit “+” und “–” eingestellt. (Der Anfangswert ist auf 8 mm eingestellt.)
❼ : Die Position der Stichlage wird mit “+” und “–” eingestellt.

■ **Greifer-Einstellmodus-Einstellungsbildschirm ＜ Standard-Zickzackstich＞**



5) Schalten Sie die Stromversorgung ein und aus, um vom Greifer-Einstellmodus auf den normalen Nähmodus umzuschalten.

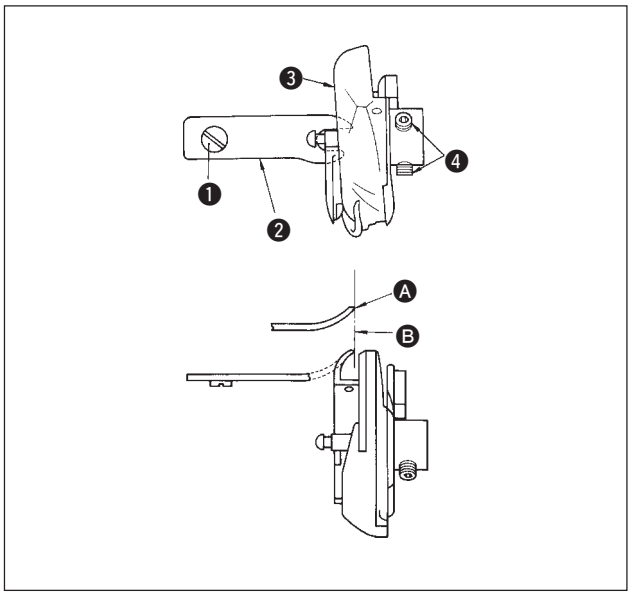
* Im Greifer-Einstellmodus läuft die Nähmaschine nicht, selbst wenn das Pedal nach vorne niedergedrückt wird.
* Der Nadelausschlag erfolgt, wenn das Handrad von Hand gedreht wird.
* Die Nadelstange bewegt sich, wenn der Einstellwert in der Nadel-Hochstellung geändert wird.

Vor sicht

Es ist möglich, die Zickzackbreite und die Position der Stichlage bis zur Breite von 10 mm einzustellen, ohne Rücksicht auf die im Greifer-Einstellmodus vorgenommene Begrenzung der max. Zickzackbreite.
Wenn Sie den Greifer-Einstellmodus an einer Maschine mit montiertem Nähfuß, Lehre usw. verwenden, lassen Sie bei der Durchführung der Einstellung größte Sorgfalt walten

8-7. Anbringen/Abnehmen des Greifers

WARNUNG :
Um mögliche Verletzungen durch plötzliches Anlaufen der Maschine zu verhüten, schalten Sie die Stromversorgung der Maschine aus, und vergewissern Sie sich, daß der Motor vollkommen stillsteht, bevor Sie mit dieser Arbeit beginnen.



Um den Greifer auszuwechseln, muß er nach dem folgenden Verfahren ausgebaut werden :

1) Das Handrad von Hand drehen, bis die Nadel ihre Höchstposition erreicht.
2) Nadel, Nähfuß, Stichplatte, Transporteur und Spulenkapsel von der Maschine entfernen.
3) Die Halteschraube ❶ entfernen, und den Spulenkapsel-Positionierfinger ❷ herausnehmen.
4) Die zwei Schrauben ❹ lösen, und den Greifer ❸ abnehmen.

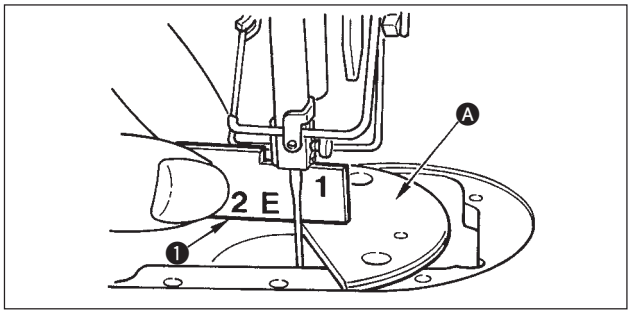
* Zum Einsetzen des Greifers ist das obige Verfahren umgekehrt anzuwenden.
Dabei ist darauf zu achten, daß die Spitze Ⓐ des Spulenkapsel-Positionierfingers auf die Linie Ⓑ ausgerichtet ist, wie in der linken Abbildung gezeigt. Die Spitze Ⓐ darf auf keinen Fall über die Linie Ⓑ hinausragen.

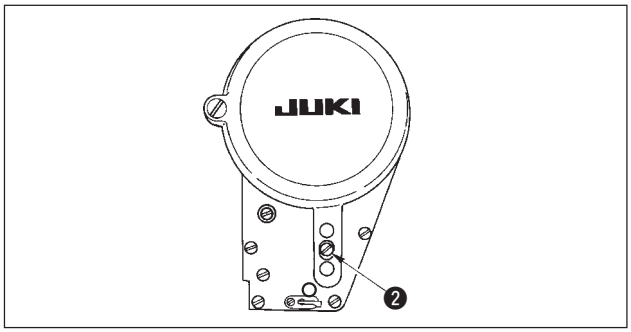
Referenz

Die Teile-Nr. des Greifers ❸ ist 22525877.
Verwenden Sie nur den von JUKI vorgeschriebenen Greifer.

8-8. Einstellen der Nadelstangenhöhe

WARNUNG :
Um mögliche Verletzungen durch plötzliches Anlaufen der Maschine zu verhüten, schalten Sie die Stromversorgung der Maschine aus, und vergewissern Sie sich, daß der Motor vollkommen stillsteht, bevor Sie mit dieser Arbeit beginnen.





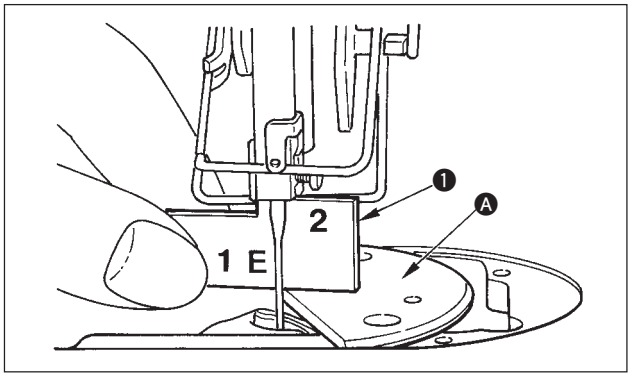
1) Die Zickzackstichbreite auf “0” einstellen. Die Nadel auf die mittlere Zickzackstichlage einstellen.
2) Nähfuß, Stichplatte, Halbrundplatte und Transporteur entfernen.
3) Legen Sie eine Halbkreisplatte auf die Ebene des Betts, an der die Stichplatte angebracht werden soll. Die Befestigungsschraube ❷ lösen, und die Einstellung so vornehmen, dass der Abstand von der Oberseite der Halbkreisplatte Ⓐ bis zum unteren Ende der Nadelstange so hoch wie “1” der Einstelllehre ❶ ist.

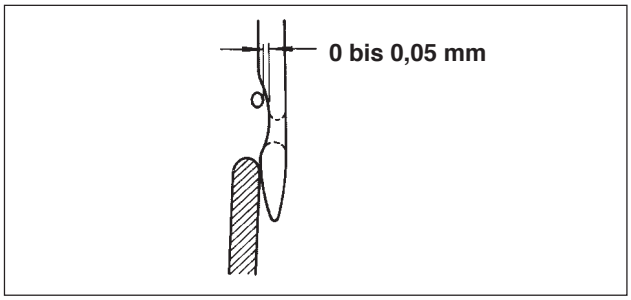
Vorsicht

1. **Die Dicke der Halbkreisplatte unterscheidet sich von derjenigen der Stichplatte. Verwenden Sie unbedingt die Halbkreisplatte zur Einstellung der Höhe der Nadelstange. Führen Sie die Einstellung durch, nachdem Sie die Zickzackbreite auf Null eingestellt und die Nadel auf die Mitte des Nadelausschlags gestellt haben.**
2. **Verwenden Sie die im Lieferumfang enthaltene Einstelllehre mit der eingestanzten Kennzeichnung “E”. (Teile-Nr. 22536502)**

8-9. Einstellen der Nadel-Greifer-Synchronisierung und des Nadelschutzes

WARNUNG :
Um mögliche Verletzungen durch plötzliches Anlaufen der Maschine zu verhüten, schalten Sie die Stromversorgung der Maschine aus, und vergewissern Sie sich, daß der Motor vollkommen stillsteht, bevor Sie mit dieser Arbeit beginnen.





(1) Einstellen der Greiferposition

1) Nehmen Sie die Einstellung nach Abschluss der Nadelstangen-Höheneinstellung so vor, dass die Blattspitze des Greifers auf der Höhe “2” der im Lieferumfang enthaltenen Einstelllehre ❶ die Mitte der Nadel erreicht.
2) Dabei sollte die Greiferblattspitze leicht mit der Nadel in Kontakt kommen, wenn der Nadelschutz die Nadel nicht berührt.

(2) Überprüfung

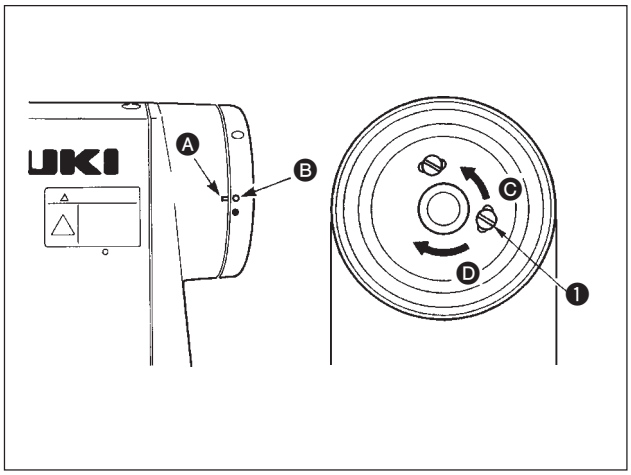
Die Nadelausschlagbreite auf den Maximalwert einstellen (LZ-2290A: 5 mm). Die Nadel in die linke Endstellung ihres Ausschlags bringen. Nun prüfen, ob das obere Ende des Nadelöhrs einen Abstand von 0,2 bis 0,5 mm von der Greiferblattspitze hat.
Falls eine Zickzackbreite von 10 mm verwendet wird oder die Form der Nadelhohlkehle von derjenigen der werksseitig installierten Nadel abweicht, stellen Sie die Höhe der Nadelstange neu ein.

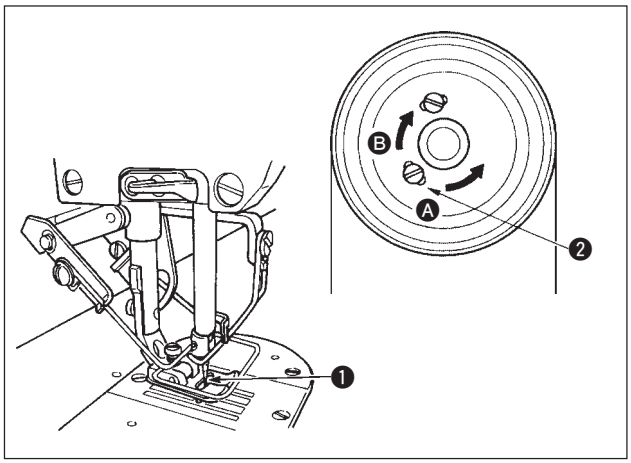
(3) Einstellen des Nadelschutzes

1) Die Zickzackstichbreite auf den Maximalwert einstellen. Den Nadelschutz so biegen, daß die Nadel sowohl in der äußersten linken als auch der äußersten rechten Zickzackstichlage nicht mit der Greiferblattspitze in Berührung kommt. Dabei ist der Abstand zwischen der Nadel und der Greiferblattspitze auf 0 bis 0,05 mm einzustellen.
2) Der Nadelschutz hat die Aufgabe, die Nadel von der Greiferblattspitze fernzuhalten, und somit eine Beschädigung der Greiferblattspitze zu verhüten. Daher muß nach jedem Auswechseln des Greifers gegen einen neuen die Position des Nadelschutzes eingestellt werden.

Vorsicht **Wenn Fadenbruch aufgetreten ist, kann es vorkommen, dass sich der Faden im Greifer verfängt. Setzen Sie den Nähbetrieb erst dann fort, nachdem Sie den im Greifer verfangenen Faden entfernt haben.**

8-10. Einstellen der Nadelstoppposition





(1) Stoppposition der Nadel nach dem Fadenabschneiden

1) Die normale Stoppposition der Nadel ist gegeben, wenn der in den Maschinenarm eingravierte Markierungspunkt Ⓐ dem in das Handrad eingravierten weißen Markierungspunkt Ⓑ gegenübersteht.
2) Die Nadel auf den Höchstpunkt ihres Hubes stellen, die Schraube ❶ lösen, und die Stoppposition der Nadel durch Verstellen der Schraube ❶ innerhalb des Schlitzes einstellen.
   ① Die Schraube in Richtung Ⓒ verschieben, um den Nadelstoppzeitpunkt vorzustellen.
   ② Die Schraube in Richtung Ⓓ verschieben, um den Nadelstoppzeitpunkt nachzustellen.

Vor sicht **Betreiben Sie die Nähmaschine nicht mit gelöster Schraube ❶.**
Die Schraube darf nur gelöst, aber nicht entfernt werden.

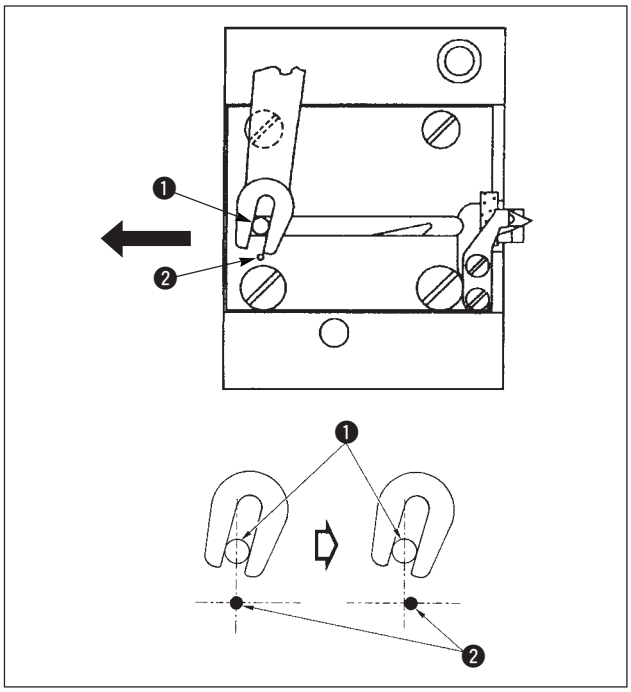
(2) Stopposition der Nadel am unteren Totpunkt

Wenn das Pedal nach dem Niederdrücken des vorderen Teils wieder auf die Nullstellung zurückgestellt wird, bleibt die Nadel am unteren Totpunkt stehen. Die Nadel ❶ wie im Falle der Einstellung der Nadelstopposition am oberen Totpunkt auf den unteren Totpunkt stellen, die Schraube ❷ lösen und die Stopposition der Nadel am unteren Totpunkt durch Verschieben der Schraube ❷ innerhalb des Schlitzes einstellen. Die Schraube in Richtung Ⓐ verschieben, um den Zeitpunkt zum Anhalten der Nadel vorzustellen, oder in Richtung Ⓑ verschieben, um den Zeitpunkt nachzustellen.

Vor sicht **Stellen Sie die Schraube ❷ nicht ein.Diese Schraube ist werksseitig vor dem Versand eingestellt worden und kann Nadelschaukeln verursachen, wenn sie verstellt wird.**

8-11. Einstellen des Fadenabschneiders

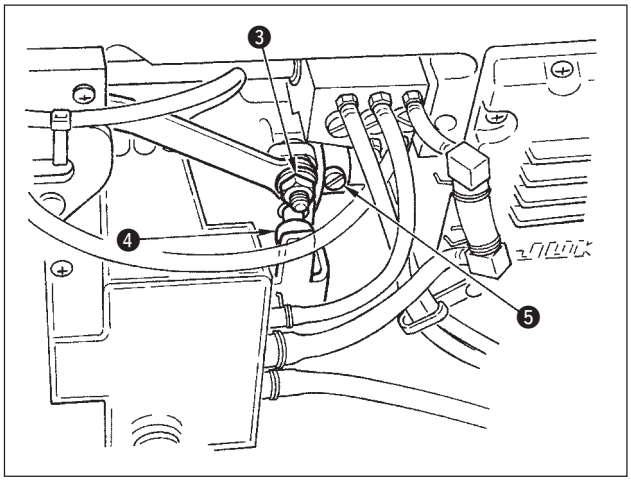
WARNUNG :
Um mögliche Verletzungen durch plötzliches Anlaufen der Maschine zu verhüten, schalten Sie die Stromversorgung der Maschine aus, und vergewissern Sie sich, daß der Motor vollkommen stillsteht, bevor Sie mit dieser Arbeit beginnen.

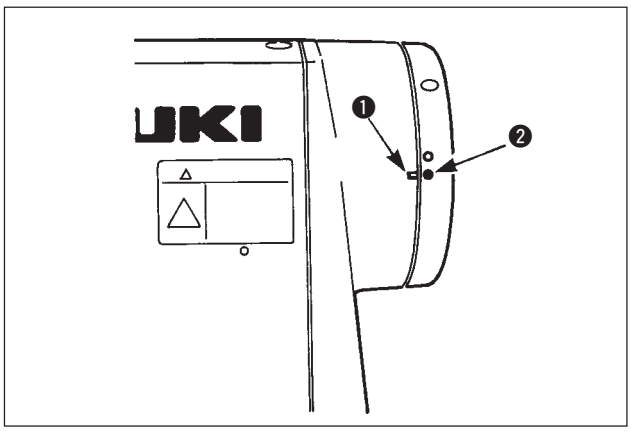


(1) Ausgangsstellung des beweglichen Messers

Wenn sich das bewegliche Messer in seiner Ausgangsstellung befindet, sollte der Stift ❶ des beweglichen Messers auf den eingravierten Markierungspunkt ❷ ausgerichtet sein, wie in der linken Abbildung gezeigt.

Vor sicht
1. Wenn eine Lehre, die größer als die standardmäßig gelieferte Lehre ist, oder eine Lehre eines anderen Herstellers verwendet wird und das Gegenmesser mit dem Transporteur in Berührung kommt, die Mutter ❸ lösen, dann die Ausgangsposition des Schwingmesserstifts ❶ um etwa die Hälfte des Betrags des eingravierten Markierungspunkts ❷ vom Markierungspunkt aus nach links verschieben, und den Stift befestigen.
2. Die Schärfe der Fadenmessereinheit wird für Garnnummern von #80 bis #50 garantiert. Wenn dickere Fäden als diese Garnnummern verwendet werden, ist das Messer durch die Fadenmessereinheit für dickes Garn (Teile-Nr.: 22556054) zu ersetzen.





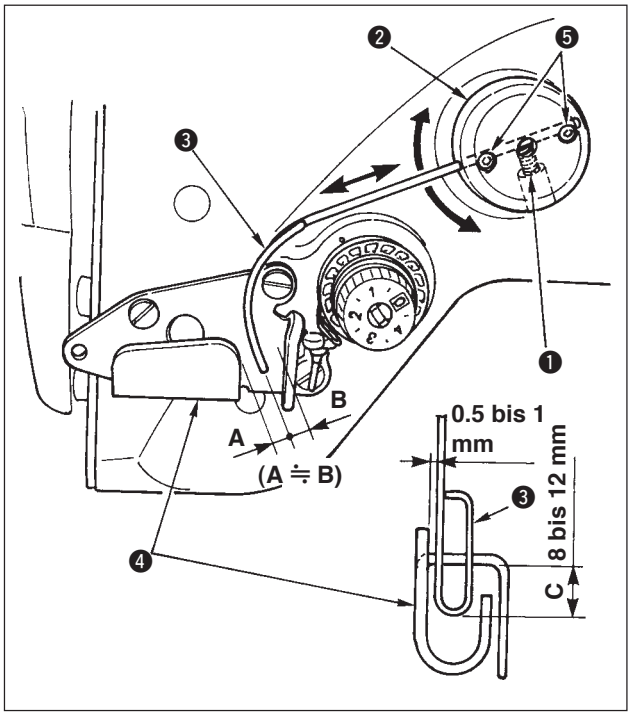
Falls die Ausgangsstellung des beweglichen Messers nicht stimmt, die Mutter ❸ lösen und das bewegliche Messer nach rechts oder links schieben, bis der Stift ❶ dem Markierungspunkt ❷ gegenübersteht.
Dann die Mutter ❸ wieder anziehen.

(2) Einstellen des Fadenabschneidezeitpunkts

Die Rolle ❹ in die Nockennut einsetzen. Nun das Handrad langsam in entgegengesetzter Richtung drehen. Das Handrad lässt sich nicht weiter drehen, wenn der in den Maschinenarm eingravierte Markierungspunkt ❶ dem in das Handrad eingravierten roten Markierungspunkt ❷ gegenübersteht.
Um den Fadenabschneidernocken einzustellen, den roten Markierungspunkt am Maschinenarm auf den roten Markierungspunkt am Handrad ausrichten, die Rolle in die Nut des Fadenabschneidernockens einsetzen, und das Handrad langsam bis zum Anschlag entgegen der Drehrichtung der Greiferantriebswelle drehen. Nun die beiden Schrauben ❺ anziehen.

8-12. Einstellen der Nadelfaden-Ausziehvorrichtung

WARNUNG :
Um mögliche Verletzungen durch plötzliches Anlaufen der Maschine zu verhüten, schalten Sie die Stromversorgung der Maschine aus, und vergewissern Sie sich, daß der Motor vollkommen stillsteht, bevor Sie mit dieser Arbeit beginnen.



■ Normalstellung des Ausziehdrahtes

1) Die Schraube ❶ lösen.
2) Den Ausziehdraht zusammen mit der Ausziehdraht-Montageplatte ❷ drehen, die Montageposition des Ausziehdrahtes so einstellen, dass ein Abstand von C (8 bis 12 mm) zwischen dem oberen Ende des Ausziehdrahtes ❸ und dem Führungsteil der Fadenhebel-Fadenführung A ❹ besteht, und dann die Schraube ❶ anziehen.

Achten Sie bei dieser Einstellung darauf, dass ein Abstand von 0,5 bis 1 mm zwischen dem Ausziehdraht und der Oberseite der Fadenhebel-Fadenführung A vorhanden ist.

3) Eine Feineinstellung mit den Halteschrauben ❺ vornehmen, so dass das obere Ende des Ausziehdrahtes ungefähr in der Mitte (A ≒ B) der Fadenhebel-Fadenführung A liegt.

■ Bei Abschaltung der Ausziehvorrichtung:

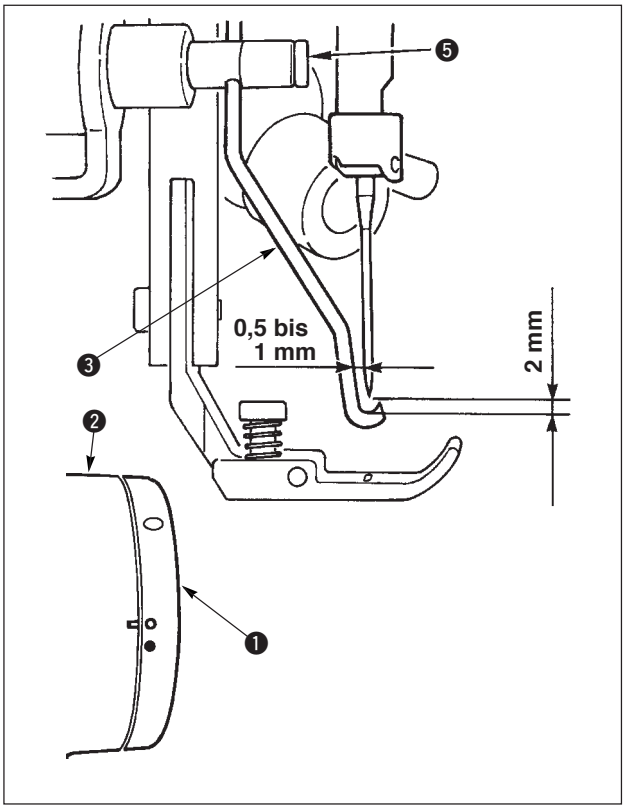
Die Vorrichtung kann mit der in der Liste der Funktionseinstellungen beschrieben
en Funktionseinstellung Nr. 89 abgeschaltet werden.

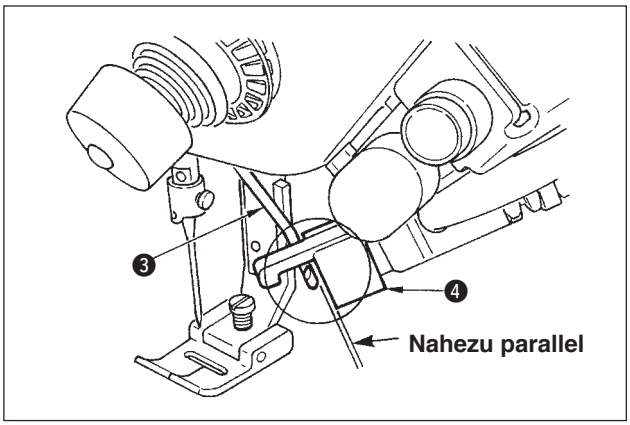
■Wenn der Nadelfaden-Zuführbetrag vergrößert werden soll:

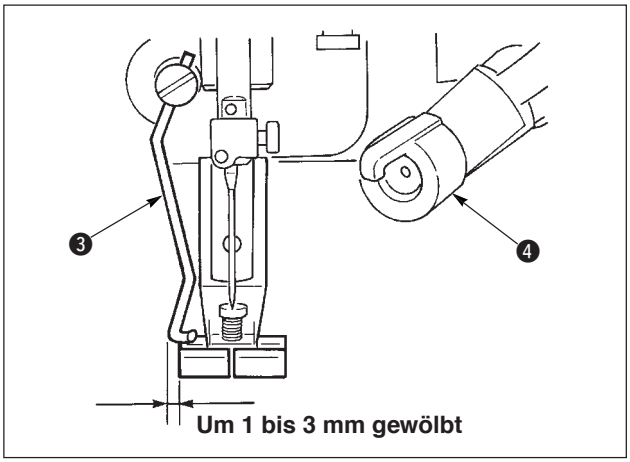
- Lösen Sie die Befestigungsschraube ❺, und stellen Sie die Beziehung zwischen A und B auf A > B ein.
- Die Befestigungsschraube ❶ lösen, und wenn die ganze Zuführdraht-Montagebasis ❷ nach oben verschoben wird (Wert C verringern), kann der Zuführbetrag vergrößert werden.

8-13. Einstellen des Wischers für den Vogelnestverhütungstyp (CB)

WARNUNG :
Um mögliche Verletzungen durch plötzliches Anlaufen der Maschine zu verhüten, schalten Sie die Stromversorgung der Maschine aus, und vergewissern Sie sich, daß der Motor vollkommen stillsteht, bevor Sie mit dieser Arbeit beginnen.

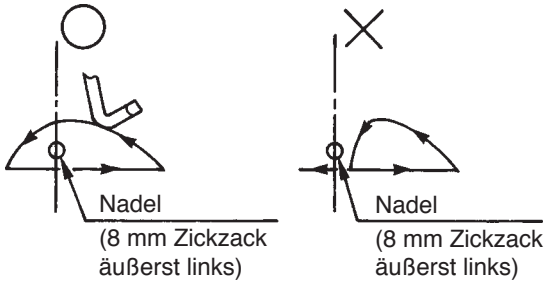






■ Position des Wischers

1) Richten Sie den weißen Markierungspunkt am Handrad ❶ auf den Markierungspunkt an der Riemenscheibenabdeckung ❷ aus, und drücken Sie die Wischerstange A vorsichtig, um den Wischer ❸ zu entfernen. Der Wischer zieht sich beim Entfernen durch die Ratsche zurück, und die Position an welcher der Wischer zu seiner Ausgangsstellung zurückkehrt, liegt in Nadelmitte oder an der Position außerhalb der Nadelmitte.
   Außerdem ist die Einstellung mit der Wischer-Befestigungsschraube ❺ so vorzunehmen, dass, wenn der Wischer ❸ auf dem Rückweg die Mitte der Nadel erreicht, der Abstand zwischen dem Wischer und der Nadelspitze etwa 2 mm, und der Abstand zwischen dem Wischer und der Seite der Nadel etwa 1 mm beträgt.



2) Die obere Endfläche des Wischers ❸ sollte nahezu parallel zur Endfläche des Klemmenkopfes ❹ liegen. Stellen Sie außerdem den Klemmenkopf so ein, dass die Oberseite vorsteht.
3) Stellen Sie den maximalen Hub des Wischers auf die Position 1 bis 3 mm von der linken Endfläche des Nähfußes der Standardausstattung ein.
   ○ Nähfuß (Einh.) der Standardausstattung
   (Teilenummer 40003542)
   ○ Sonderausstattung
   Nähfuß (Einh.) für schmale Breite
   (Teilenummer 40003549)
   (Für Zickzackbreite von 4 mm oder weniger)

Vorsicht

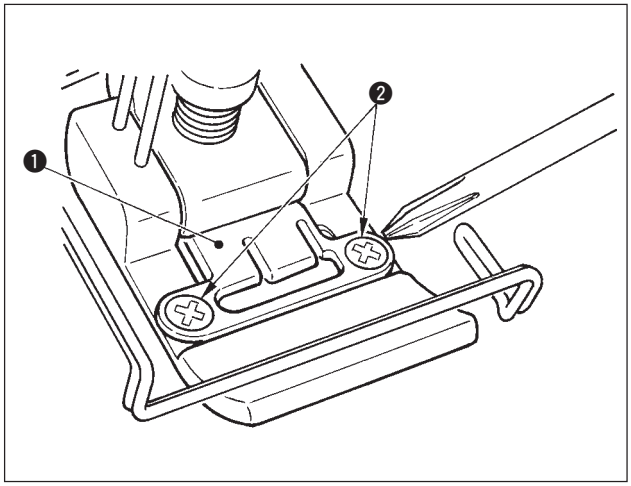
1. **Falls der Prozess mit dem Rückwärtstransport begonnen wird, besteht die Möglichkeit, dass Nadelbruch oder dergleichen auftritt, da der Nadelfaden nicht abgeschnitten wird. Verwenden Sie unbedingt die Vogelnest-Verhütungsvorrichtung (CB), wenn der Prozess mit dem Vorwärtstransport beginnt.**
2. **Die Schärfe des Nadelfadenmessers des Vogelnest-Verhütungstyps (CB) wird für Garnnummern von #80 bis #50 garantiert. Verwenden Sie kein Garn, dessen Dicke den obigen Bereich überschreitet.**
3. **Wenn die Zickzackbreite oder der Transportbetrag erhöht wird, besteht je nach der Nadelfadenbiegung des Zickzackmusters die Möglichkeit, dass der Nadelfaden in die Nadelfaden-Schnittrille des Nähfußes gerät und abgeschnitten wird. Ersetzen Sie in diesem Fall den Nähfuß durch den allgemeinen Nähfuß (ohne Messer).**

8-14. Austauschverfahren des Pressermessers für den Vogelnestverhütungstyp (CB)

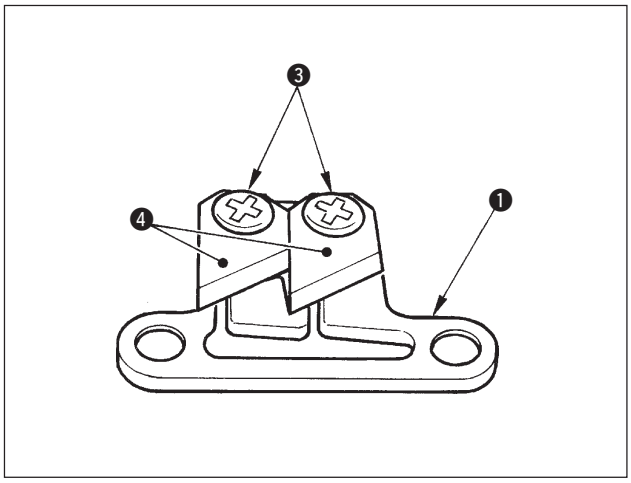
WARNUNG :
Um mögliche Verletzungen durch plötzliches Anlaufen der Maschine zu verhüten, schalten Sie die Stromversorgung der Maschine aus, und vergewissern Sie sich, daß der Motor vollkommen stillsteht, bevor Sie mit dieser Arbeit beginnen.

Das Nadelfadenmesser ist am Presser montiert, der standardmäßig für den Vogelnestverhütungstyp (CB) geliefert wird.
Das Nadelfadenmesser ist ein Verbrauchsartikel. Wenn das Messer stumpf wird, muss es durch ein neues ersetzt werden.

Bezeichnung : Messer (keramisch) Teile-Nr. : 11434206



1) Die zwei Befestigungsschrauben ❷ der Messermontageplatte mit einem Präzisionsschraubendreher entfernen, und die Messermontageplatte ❶ abnehmen.



2) Die zwei Befestigungsschrauben ❸ des Messers mit einem Präzisionsschraubendreher entfernen, und das Messer (keramisch) ❹ von der Montageplatte ❶ abnehmen. Dann das Messer auswechseln.

Vorsicht
- **Achten Sie beim Auswechseln des Messers ❹ (keramisch) darauf, dass Sie sich nicht die Finger verletzen.**
- **Achten Sie beim Auswechseln des Messers ❹ (keramisch) auf seine Richtung und Position. (Es muss nahezu parallel zur Messermontageplatte ❶ sein.)**

■ Bei Verwendung des Vogelnestverhütungstyps als Nadelfadenklemmentyp

Nehmen Sie bei Verwendung als Nadelfadenklemmentyp die folgende Einstellung vor.

[Anwendungsbeispiel] ・Bei Verwendung zur Verschlingungsfehlerverhütung beim Nähen vom Stoffende.
・Bei Verwendung des normalen Pressers. (Presser ohne Messer)

1. Stellen Sie den Wert der Funktionseinstellung Nr. 19 auf 1 ein. (Standard “0”)
2. Geben Sie die Stichzahl der Nadelfadenfreigabe mit der Funktionseinstellung Nr. 28 ein. (“0” bis 30 Stiche)

Vorsicht
Das Nadelfadenklemmverhältnis bei Nichteindringen der Nadel in den Stoff fällt gegenüber dem bei Eindringen der Nadel in den Stoff stark ab.
Betätigen Sie den Wischer auf dem Stoff.

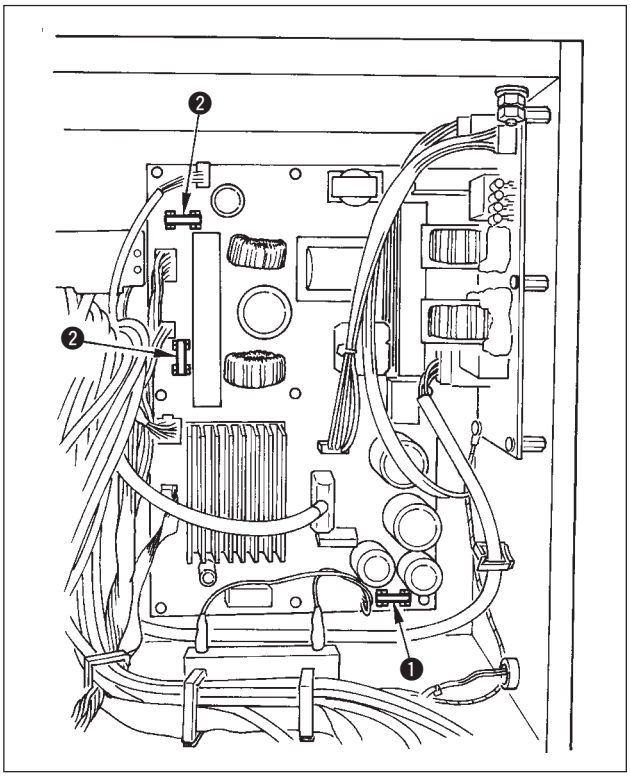
■ Bei Verwendung des Vogelnestverhütungstyps als Wischertyp

1. Stellen Sie den Wert der Funktionseinstellung Nr. 18 auf “0” ein. (Standard 1)

9. WARTUNG

WARNUNG:
Um durch elektrische Schläge oder plötzliches Anlaufen der Nähmaschine verursachte Verletzungen zu vermeiden, führen Sie die Arbeit erst aus, nachdem Sie den Netzschalter ausgeschaltet und sich vergewissert haben, daß der Motor vollkommen stillsteht.
Ersetzen Sie eine durchgebrannte Sicherung nur durch eine neue Sicherung der gleichen Kapazität, nachdem Sie den Netzschalter ausgeschaltet und die Ursache für das Durchbrennen der Sicherung beseitigt haben, um Verletzungen zu vermeiden.

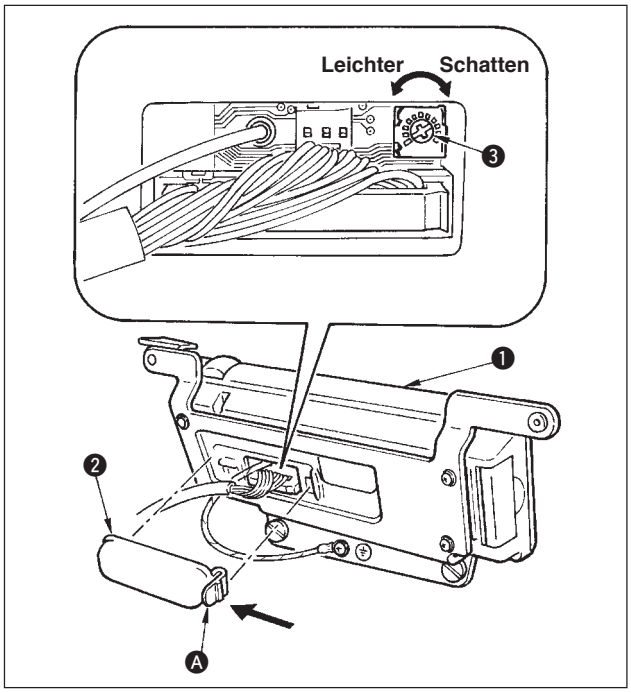
9-1. Auswechseln der Sicherungen



1) Schalten Sie die Stromversorgung mit dem Netzschalter aus, nachdem Sie sich vergewissert haben, dass die Nähmaschine stillsteht.
2) Ziehen Sie das Netzkabel von der Netzsteckdose ab, nachdem Sie sich vergewissert haben, dass der Netzschalter ausgeschaltet ist. Dann mindestens fünf Minuten warten.
3) Die vier Schrauben, mit denen die Rückwand des Elektrokastens befestigt ist, herausdrehen, dann die Rückwand vorsichtig abnehmen.
4) Die auszuwechselnde Sicherung am Glaskolben halten und herausziehen.
5) Nur Sicherungen der vorgeschriebenen Nennbelastung verwenden.

❶ Träge Sicherung 2 A / 250 V (HF0078020P0)
❷ Träge Sicherung 10 A / 250 V (HF001301000)

9-2. Einstellen des Kontrasts des Bedienungstafeldisplays

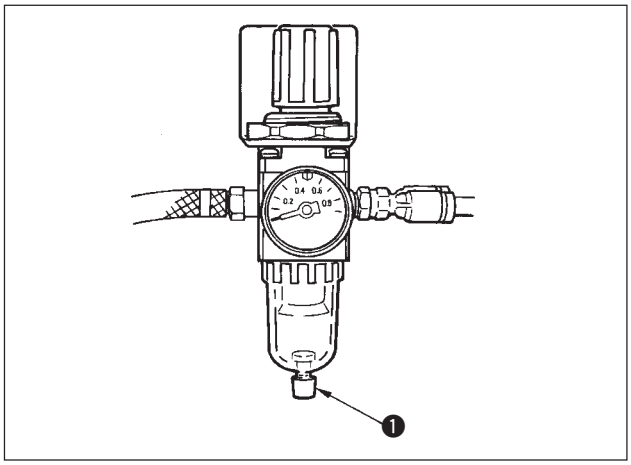


1) Drücken Sie die Raste des Teils Ⓐ der Kabelauslassabdeckung ❷ auf der Rückseite der Bedienungstafel ❶ in Richtung der Pfeilmarkierung, und nehmen Sie die Abdeckung ab.
2) Drehen Sie den Helligkeitsregler ❸ des LCD-Monitors, um die Helligkeit (Kontrast) des LCD-Monitors einzustellen.

Vorsicht

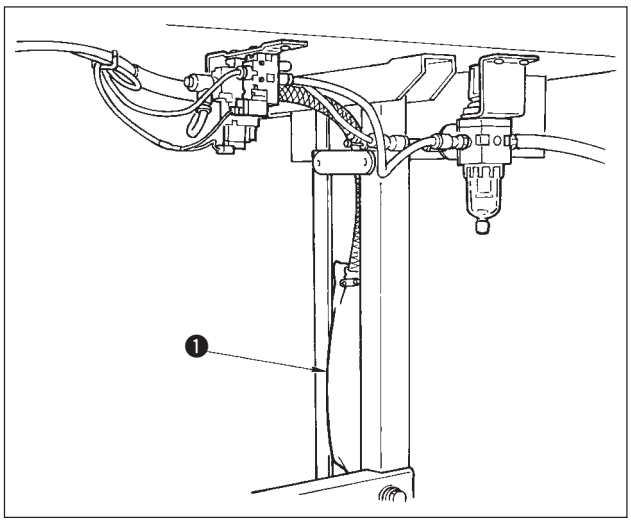
Um eine Beschädigung der Bedienungstafel zu vermeiden, sollten Sie die Platinenschaltungen und die Anschlussklemme nicht berühren.

9-3. Ablassen (nur Vogelnestverhütungstyp (CB))



Wenn sich der Regler mit Wasser füllt, drehen Sie den Knopf ❶ zum Ablassen entgegen dem Uhrzeigersinn.

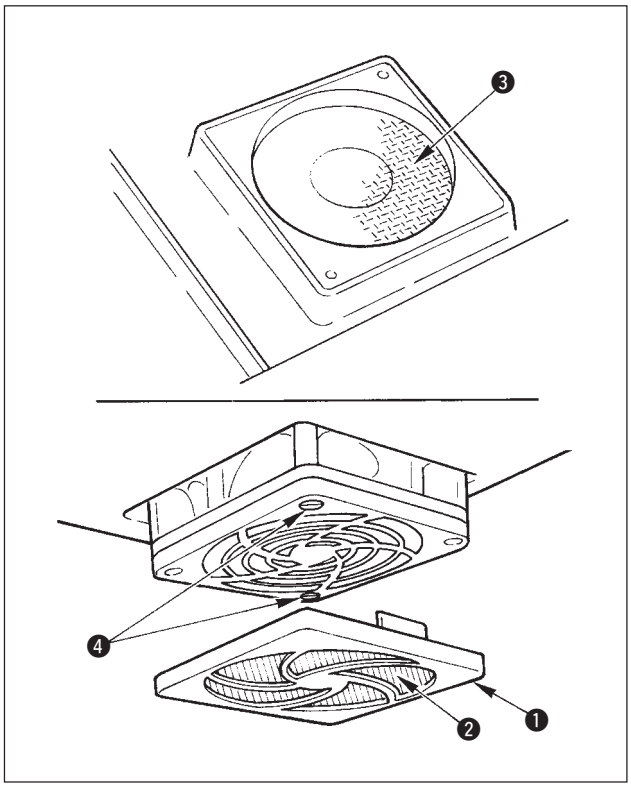
9-4. Reinigung des Staubsacks (nur Vogelnestverhütungstyp (CB))



Reinigen Sie den Staubsack ❶ regelmäßig.

(Wenn sich der Staubsack mit Fadenabfällen übermäßig anfüllt, können Klemmfehler auftreten.)

9-5. Reinigen des Ventilators an der Bodenplatte



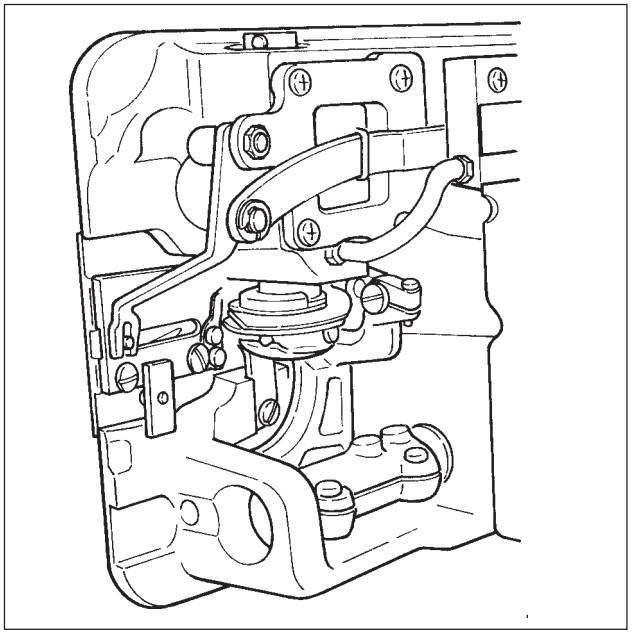
Stoffabfälle und dergleichen sammeln sich im Bereich des Ventilatorfilters im unteren Teil der Bodenplatte an, so dass sich die Kühlleistung des Maschinenkopfs allmählich verschlechtert.

Nehmen sie die Ventilatorabdeckung ❶ ab, und entfernen Sie die im Filterbereich ❷ angesammelten Stoffabfälle und andere Rückstände. Drehen Sie auch die Filter-Befestigungsschraube ❹ heraus, und entfernen Sie die im Filterbereich ❸ angesammelten Stoffabfälle und andere Rückstände.

Vorsicht

Installieren Sie die Filter ❷ und ❸ wieder, nachdem sie völlig getrocknet sind.

9-6. Reinigung des Greiferbereichs



Wenn sich Stoffabfälle und dergleichen im Greiferbereich ansammeln oder haften bleiben, können Störungen der Nähmaschine (Nähfehler, Fressen des Greifers usw.) verursacht werden. Reinigen Sie diesen Bereich regelmäßig.

9-7. Reinigen der Rückabdeckung des Schaltkastens

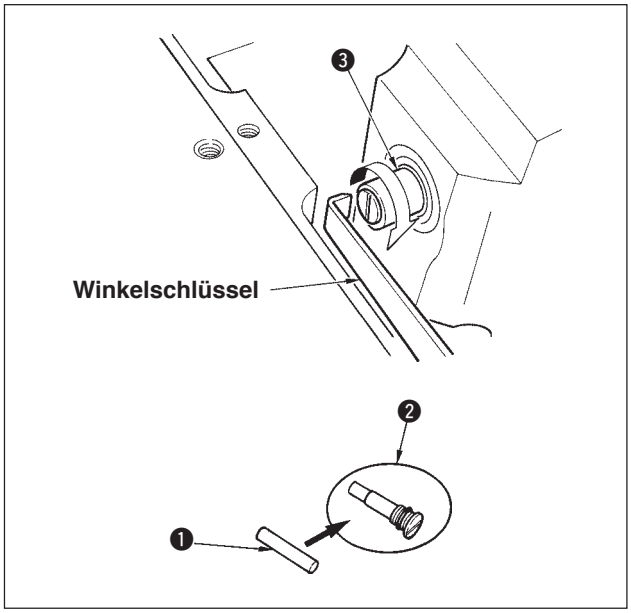
Reinigen Sie die Rückabdeckung, wenn sich Staub oder dergleichen dort ansammelt.

9-8. Reinigen des Bedienungstafelschirms

Verwenden Sie zum Reinigen des Bedienungstafelschirms keinen Verdünner oder zu hohen Druck.
Wischen Sie den Bildschirm zum Reinigen mit einem trockenen und weichen oder mit Alkohol getränkten Tuch ab.

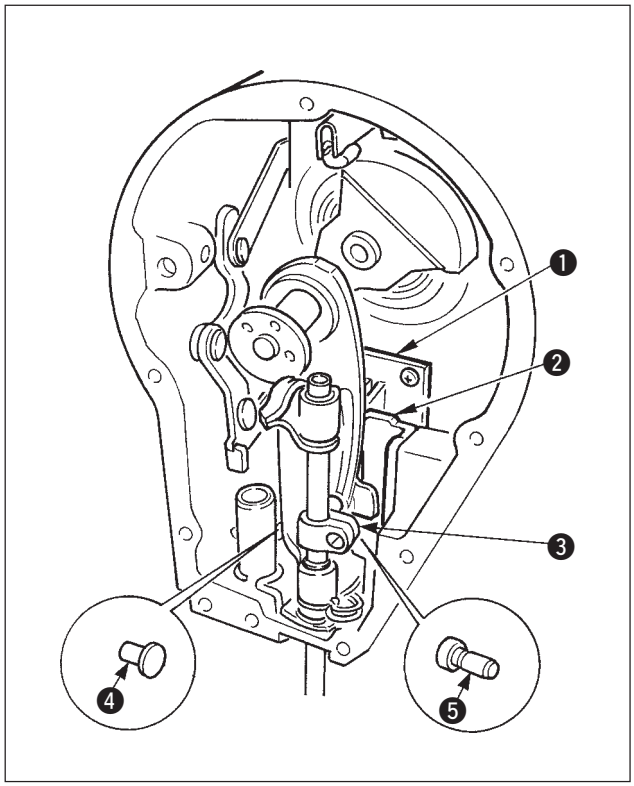
9-9. Auswechselverfahren des Greiferwellen-Öldochts

WARNUNG :
Schalten Sie vor Beginn der Arbeit die Stromversorgung aus, um durch plötzliches Anlaufen der Nähmaschine verursachte Unfälle zu verhüten.



1) Der Greiferwellen-Öldocht ❶ ist am oberen Ende der Greiferwelle ❸ angebracht. Die Nadel und die umliegenden Teile (Nähfuß, Nadel, Stichplatte, Transportplatte, Greifer und Scheibenfeder) entfernen, einen Winkelschlüssel am Nutenteil der Greiferwellen-Öldochtschraube ❷ ansetzen, das Handrad mit der Hand in normaler Drehrichtung drehen, und die Schraube herausdrehen.
2) Den Greiferwellen-Öldocht ❶ aus der herausgedrehten Greiferwellen-Öldochtschraube ❷ herausziehen, und einen neuen Greiferwellen-Öldocht ❶ (JUKI Teile-Nr. : 11015906) in die Greiferwellen-Öldochtschraube ❷ (JUKI Teile-Nr. B1808552000) hineindrücken. Vergewissern Sie sich dabei, dass der Greiferwellen-Öldocht ❶ bis zum Ende der Greiferwellen-Öldochtschraube ❷ eingeschoben ist.
   * Vergewissern Sie sich beim Zusammenbau, dass das Loch am oberen Ende der Greiferwellen-Öldochtschraube ❷ unbeschädigt ist.
3) Ziehen Sie die Greiferwellen-Öldochtschraube ❷ bis zum oberen Ende der Greiferwelle ❸ an.

9-10. Auftragen des exklusiven Fetts



Es wird empfohlen, das im Lieferumfang enthaltene exklusive Fett (Fetttuben-Teile-Nr.: 40006323) regelmäßig nachzufüllen. (Wenn die Nähmaschine unter normalen Bedingungen betrieben wird, erübrigt sich das Nachfüllen von Fett. Wenn die Nähmaschine jedoch unter schweren Bedingungen betrieben wird, muss Fett nachgefüllt werden.)
Tragen Sie das im Lieferumfang enthaltene exklusive Fett auf alle Teile des Pendelmechanismus (❶ bis ❺) hinter der Stirnplatte auf. Auf die Nadelstange darf jedoch kein Fett aufgetragen werden.

10. STÖRUNGSBESEITIGUNG

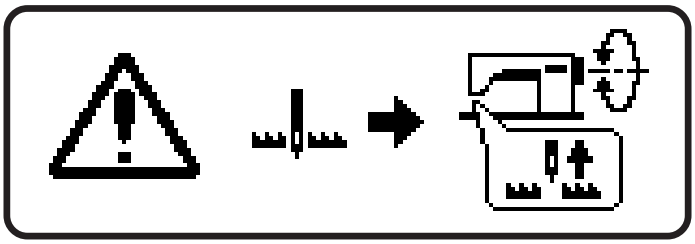
Falls eine der folgenden Störungen auftritt, ergreifen Sie die entsprechenden Abhilfemaßnahmen, bevor Sie den Kundendienst anrufen.

Störung	Ursache	Abhilfemaßnahme
Der Summer ertönt und die Nähmaschine läuft nicht, wenn der Maschinenkopf gekippt worden ist.	Die links beschriebenen Sicherheitsmaßnahmen werden ergriffen, wenn der Maschinenkopf gekippt wird, ohne die Stromversorgung auszuschalten.	Den Maschinenkopf erst nach dem Ausschalten der Stromversorgung kippen.
Die Elektromagnete für Fadenabschneiden, Rückwärtsnähen, Wischer usw. funktionieren nicht.	Falls die Sicherung durchgebrannt ist..	Überprüfen Sie die Sicherung..
Die Nähmaschine läuft trotz Betätigung des Pedals unmittelbar nach dem Einschalten der Stromversorgung nicht. Die Nähmaschine läuft, wenn das Pedal nach Niederdrücken des hinteren Pedalendes niedergedrückt wird.	Die Neutralstellung des Pedals hat sich verändert. (Die Neutralstellung kann sich verändern, wenn der Federdruck des Pedals geändert wird.)	Die automatische Neutralstellungs-Kompensierung des Pedalsensors ausführen. (Funktionseinstellung Nr. 103)
Die Nähmaschine bleibt trotz Rückstellung des Pedals auf die Neutralstellung nicht stehen.		
Die Halteposition der Nähmaschine schwankt. (Unregelmäßig)	Wenn nach der Einstellung der Nadelstoppposition vergessen wurde, die Schraube des Handrads der Maschine anzuziehen.	Die Schraube des Handrads fest anziehen.
Der Nähfuß wird trotz Installation des Auto-Lifters nicht angehoben.	Die Auto-Lifter-Funktion ist deaktiviert.	“FL ON” mit Hilfe der Auto-Lifter-Funktionseinstellung wählen. (Funktionseinstellung Nr. 23)
	Der Pedaltyp ist auf KFL eingestellt.	Den Jumper auf die PFL-Stellung umstecken, um den Nähfuß durch Niederdrücken des Pedals nach hinten anzuheben.
	Das Kabel des Auto-Lifters ist nicht an den Steckverbinder angeschlossen.	Das Kabel korrekt anschließen.
Rückwärtsnähen funktioniert nicht.	Der Nähfuß wird mittels Auto-Lifter angehoben.	Den Schalter nach dem Absenken des Nähfußes betätigen.
	Die Auto-Lifter-Funktion ist aktiviert, obwohl der Auto-Lifter nicht installiert ist.	“FL OFF” wählen, wenn der Auto-Lifter nicht installiert ist. (Funktionseinstellung Nr. 23)
Die Nähmaschine läuft nicht.	Das Motorausgangskabel (4P) ist abgetrennt.	Das Kabel korrekt anschließen.
	Der Stecker des Motorsignalkabels ist abgetrennt.	Das Kabel korrekt anschließen.
Die Bedienungstafeltaste funktioniert nicht.	Die Tastensperre ist aktiviert.	Ändern Sie die Tastensperre auf eine angemessene Stufe. S.99

11. FEHLERANZEIGE

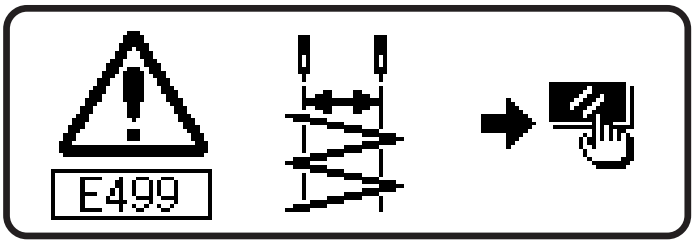
Fehler werden durch das Tafeldisplay, das Blinken der Maschinenkopfspiegel-LED und den Summer des Schaltkastens gemeldet.

Aufgrund der Unterschiede in den Verfahren erscheinen vier verschiedene Bildschirme auf dem Paneldisplay.



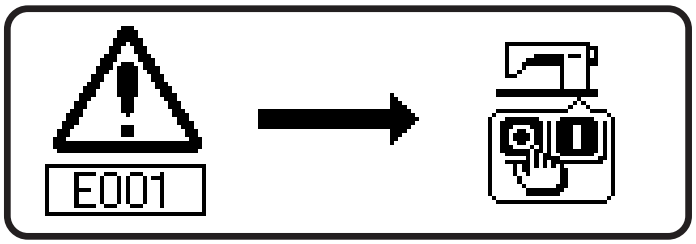
1) Die Fehleranzeige verschwindet, wenn die Bedienungsperson die Ursache beseitigt.

   Beispiel) Die Nadel befindet sich nicht in der Hochstellung.
   Bringen Sie die Nadel durch Drehen des Handrads von Hand in die Hochstellung.

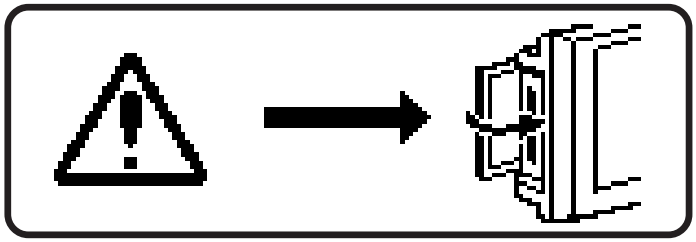


2) Drücken Sie die Rückstelltaste, und beseitigen Sie die Fehlerursache, nachdem Sie die Fehleranzeige gelöscht haben.

   Beispiel) E499 Fehler der maximalen Zickzackbreitenbegrenzung
   Drücken Sie die Rückstelltaste.



3) Beseitigen Sie die Fehlerursache nach dem Ausschalten der Stromversorgung.



4) Der Bildschirm zeigt an, dass die SmartMedia-Abdeckung während des Kommunikationsmodus offen ist.

   ⇒ Schließen Sie die SmartMedia-Abdeckung.

11–1. Liste der Fehlercodes (Elektrokasten-Anzeige)

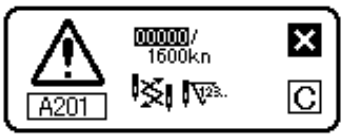
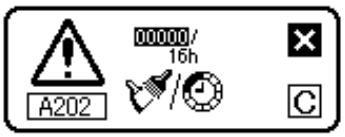
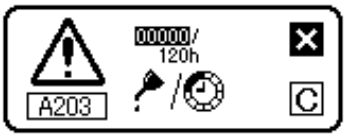
Dieses Gerät weist die folgenden Fehlercodes auf. Diese Fehlercodes sperren den Betrieb (oder begrenzen die Funktion) und melden das Problem, so dass es bei Erkennung einer Störung nicht vergrößert wird. Wenn Sie den Kundendienst anfordern, überprüfen Sie bitte die Fehlercodes.

umnmer	Beschreibung des festgestellten Fehlers	Ursache	Prüfpunkt oder Abhilfemaßnahme	Spiegel-LED blinkt	Piktogrammanzeige
—	Hochstellungserkennungsfehler beim Einschalten der Stromversorgung	• Wenn sich die Nadel beim Einschalten der Stromversorgung nicht in der Hochstellung befindet.	• Bringen Sie die Nadel durch manuelles Drehen des Handrads in die Hochstellung. • Schließen Sie einen Positionsgeber an.	—	
—	SmartMedia-Kartenabdeckung offen	• Der Deckel des SmartMedia-Kartenschlitzes ist offen.	• Schließen Sie den Deckel.	—	
003	Abtrennung des Positionsgebersteckers	• Wenn das Positionserkennungssignal nicht vom Positionsgeber des Nähmaschinenkopfes eingegeben wird. • Wenn der Positionsgeber beschädigt ist.	• Den Positionsgeberstecker (CN2) auf Wackelkontakt und Abtrennung überprüfen. • Prüfen, ob das Positionsgeberkabel durch Hängenbleiben am Maschinenkopf und dergleichen beschädigt worden ist.	—	
004	Ausfall des Positionsgeber-Hochstellungssensors				
005	Ausfall des Positionsgeber-Hochstellungssensors				
007	Motorüberlastung	• Wenn der Maschinenkopf blockiert. • Wenn besonders schwerer Stoff über die garantierte Leistung des Maschinenkopfes hinaus genäht wird. • Wenn der Motor nicht läuft.	• Prüfen, ob sich der Faden in der Motorriemenscheibe verfangen hat. • Den Motorausgangsstecker (4P) auf Wackelkontakt und Abtrennung überprüfen.	—	
008	Ausfall des Maschinenkopfsteckers	• Wenn das Ausgangssignal des Maschinenkopfsteckers nicht richtig gelesen werden kann.	• Den Maschinenkopfstecker (CN7) auf Wackelkontakt und Abtrennung überprüfen.	—	
011	SmartMedia-Karte nicht eingesetzt	• Es ist keine SmartMedia-Karte eingesetzt.	• Schalten Sie die Stromversorgung aus.	—	
012	Lesefehler	• Es können keine Daten von der SmartMedia-Karte gelesen werden.	• Schalten Sie die Stromversorgung aus.	—	
013	Schreibfehler	• Es können keine Daten auf die SmartMedia-Karte geschrieben werden.	• Schalten Sie die Stromversorgung aus.	—	
014	Schreibschutz	• Die SmartMedia-Karte ist schreibgeschützt.	• Schalten Sie die Stromversorgung aus.	—	
015	Formatierfehler	• Formatieren kann nicht durchgeführt werden.	• Schalten Sie die Stromversorgung aus.	—	
016	Überschreitung der Wechselmedienkapazität	• Die Speicherkapazität der SmartMedia-Karte ist unzureichend.	• Schalten Sie die Stromversorgung aus.	—	
019	Überschreitung der Dateigröße	• Die Datei ist zu groß.	• Schalten Sie die Stromversorgung aus.	—	
024	Überschreitung der Musterdatengröße	• Die mit dem Gerät zulässige Kapazität der Stichzahl und der Datenmenge ist überschritten worden.	• Schalten Sie die Stromversorgung aus.	—	
032	Dateikompatibilitätsfehler	• Es besteht keine Dateikompatibilität.	• Schalten Sie die Stromversorgung aus.	—	
040	Überschreitung der Bewegungsgrenze	• Die Nähdaten haben den zulässigen Nähbereich überschritten.	• Schalten Sie die Stromversorgung aus.	—	
042	Betriebsfehler	• Die Operation der Nähdaten ist nicht durchführbar.	• Schalten Sie die Stromversorgung aus.	—	
302	Ausfall des Kippzustand-Erkennungsschalters	• Wenn der Kippzustand-Erkennungsschalter bei eingeschalteter Stromversorgung eingeschaltet wird.	• Prüfen, ob der Maschinenkopf gekippt wurde, ohne den Netzschalter auszuschalten (Nähmaschinenbetrieb wird aus Sicherheitsgründen gesperrt). • Prüfen, ob das Kabel des Kippzustand-Erkennungsschalters an der Nähmaschine oder dergleichen hängen bleibt und beschädigt ist. • Prüfen, ob der Kippzustand-Erkennungsschalterhebel an irgend etwas hängen bleibt.	—	

ummer	Beschreibung des festgestellten Fehlers	Ursache	Prüfpunkt oder Abhilfemaßnahme	Spiegel-LED blinkt	Piktogrammanzeige
487	Transportteilungsfehler im Verdichtungsabschnitt	• Wenn die Transportteilung im Verdichtungsabschnitt den Transportbereich überschreitet.	• Geben Sie die Daten nach dem Rückstellvorgang erneut ein. • Stellen Sie den Transportbetrag des Verdichtungsabschnitts innerhalb des Begrenzungsbereichs ein.	7-maliges Blinken	
488	Rückwärtstransportteilungsfehler im Normalnähabschnitt	• Wenn die Rückwärtstransportteilung im Normalnähabschnitt den Transportbereich überschreitet.	• Geben Sie die Daten nach dem Rückstellvorgang erneut ein. • Stellen Sie den Rückwärtstransportbetrag des Normalnähabschnitts innerhalb des Begrenzungsbereichs ein.	7-maliges Blinken	
489	Normaltransportteilungsfehler im Normalnähabschnitt	• Wenn die Normaltransportteilung im Normalnähabschnitt den Transportbereich überschreitet.	• Geben Sie die Daten nach dem Rückstellvorgang erneut ein. • Stellen Sie den Normaltransportbetrag des Normalnähabschnitts innerhalb des Begrenzungsbereichs ein.	7-maliges Blinken	
490	Mustereinstellfehler für Seriennähen und Zyklusnähen	• Wenn die Musternummer nicht auf Seriennähen eingestellt ist. • Wenn die Stichzahl des 1. Schritts von Seriennähen "0" ist. • Wenn die Musternummer nicht auf Zyklusnähen eingestellt ist.	• Geben Sie die Daten nach dem Rückstellvorgang erneut ein. • Stellen Sie die Musternummer und die Stichzahl ein.	7-maliges Blinken	
491	Zyklusnähmusterfehler	• Wenn das für Zyklusnähen zu benutzende Muster einen Fehler enthält.	• Geben Sie die Daten nach der Rückstelloperation erneut ein. • Korrigieren Sie die Daten des Musters, das einen Fehler enthält.	7-maliges Blinken	
492	Datenlöschung unmöglich	• Wenn die zu löschenden Daten für Musternähen, Seriennähen oder Zyklusnähen verwendet werden	• Rückstellvorgang • Heben Sie im Falle einer Löschung den Muster-, Serien- oder Zyklusnähbetrieb auf, und führen Sie die Löschung erneut durch.	–	
493	Verdichtungsstich-Sondermusterbreitenfehler	• Wenn die Zickzackbreite des Verdichtungsstich-Sondermusters größer als die maximale Zickzackbreitenbegrenzung ist.	• Geben Sie die Daten nach der Rückstelloperation erneut ein. • Stellen Sie die Zickzackbreite des Verdichtungsstich-Sondermusters innerhalb der maximalen Zickzackbreitenbegrenzung ein.	7-maliges Blinken	
498	Stichlagenpositionsfehler	• Wenn die angegebene Zickzackbreite innerhalb der max. Zickzackbreitenbegrenzung liegt, aber die Zickzackposition die max. Zickzackbreitenbegrenzung wegen der Position der Stichlage überschreitet.	• Geben Sie die Daten nach dem Rückstellvorgang erneut ein. • Stellen Sie die Stichlage so ein, dass sie innerhalb der max. Zickzackbreitenbegrenzung liegt. • Wenn Sie ein Verdichtungs-Sondermuster gewählt haben, überprüfen und korrigieren Sie die Position der Verdichtungsstiche.	7-maliges Blinken	
499	Fehler der maximalen Zickzackbreite	• Wenn die angegebene Zickzackbreite innerhalb der maximalen Zickzackbreitenbegrenzung liegt, aber die Zickzackposition die maximale Zickzackbreitenbegrenzung wegen der Position der Stichlage überschreitet.	• Geben Sie die Daten nach der Rückstelloperation erneut ein. • Stellen Sie die Stichlage so ein, dass sie innerhalb der maximalen Zickzackbreitenbegrenzung liegt.	7-maliges Blinken	
703	Unzulässiger Tafelanschluss	• Wenn die an die Nähmaschine angeschlossene Tafel unzulässig ist.	• Schalten Sie die Stromversorgung aus. • Schließen Sie die korrekte Tafel an.	–	
704	Unvereinbarkeit der Systemversionen	• Wenn die Systemversionen unvereinbar sind.	• Schalten Sie die Stromversorgung aus. • Bringen Sie die Systemversionen zur Übereinstimmung.	–	

ummer	Beschreibung des festgestellten Fehlers	Ursache	Prüfpunkt oder Abhilfemaßnahme	Spiegel-LED blinkt	Piktogrammanzeige
730	Ausfall des Codierers	• Wenn das Motorsignal nicht richtig eingegeben wird.	• Den Motorsignalstecker (CN12) auf Wackelkontakt und Abtrennung überprüfen. • Prüfen, ob das Motorsignalkabel durch Hängenbleiben am Maschinenkopf und dergleichen beschädigt worden ist.	—	
731	Ausfall des Motorlochsensors				
734	Fehler des Rückwärtstransport-Steuerhebelsensors	• Erkennung einer Unregelmäßigkeit des Rückwärtstransport-Steuerhebelsensors	• Stromversorgung ausschalten. • Abtrennung des Relaiskabels des Rückwärtstransport-Steuerhebelsensors • Störung des Rückwärtstransport-Steuerhebelsensors	—	
810	Magnetspulen-Kurzschluss	• Wenn versucht wird, die kurzgeschlossene Magnetspule zu aktivieren.	• Prüfen, ob ein Kurzschluss in der Magnetspule vorliegt.	—	
811	Überspannung	• Wenn eine höhere Spannung als die Sollspannung eingegeben wird. • Wenn 200 V für die 100-V-Einstellung eingegeben wird.	• Prüfen, ob die angelegte Spannung um +10 % oder mehr über der Bemessungsspannung liegt. • Prüfen, ob der 100 V/200 V-Umschaltstecker des Transformators falsch eingestellt wurde. In den obigen Fällen ist die Stromversorgungsplatine beschädigt.	—	
813	Niederspannung	• Wenn eine niedrigere Spannung als die Sollspannung eingegeben wird. • Wenn 100 V für die 200-V-Einstellung eingegeben wird.	• Prüfen, ob die Spannung um -10 % oder weniger unter der Bemessungsspannung liegt. • Prüfen, ob der 100 V/200 V-Umschaltstecker des Transformators falsch eingestellt wurde	—	
907	Zickzackantriebs-Nullpunktfehler	• Der Nullpunktsensor des Zickzackantriebsmotors wird nicht erkannt.	• Schalten Sie die Stromversorgung aus. • Störung des Zickzackantriebsmotor-Nullpunktsensors • Abtrennung des Zickzackantriebsmotor-Relaiskabels • Störung in der Zickzackantriebsschaltung	—	
915	Ausfall des Maschinenkopfsteckers	• Abtrennung des Bedienungstafelkabels • Beschädigung der Bedienungstafel.	• Den Bedienungstafelstecker (CN3) auf Wackelkontakt und Abtrennung überprüfen. • Prüfen, ob das Bedienungstafelkabel durch Hängenbleiben am Maschinenkopf und dergleichen beschädigt worden ist.	4-maliges Blinken	
919	Überhitzungsfehler	• Wenn die Temperatur im Elektrokasten ungewöhnlich stark angestiegen ist.	• Schalten Sie die Stromversorgung aus. • Reinigung des Lüfterfilters • Beseitigung der Ursache für den Temperaturanstieg im Elektrokasten	—	
924	Ausfall des Motortreibers	• Der Motortreiber ist beschädigt.		—	
939	Fehler des Transportantriebs-Nullpunkts	• Der Nullpunktsensor des Transportantriebsmotors wird nicht erkannt	• Stromversorgung ausschalten. • Störung des Nullpunktsensors des Transportantriebsmotors • Abtrennung des Relaiskabels des Transportantriebsmotors • Störung in der Transportantriebsschaltung.	—	

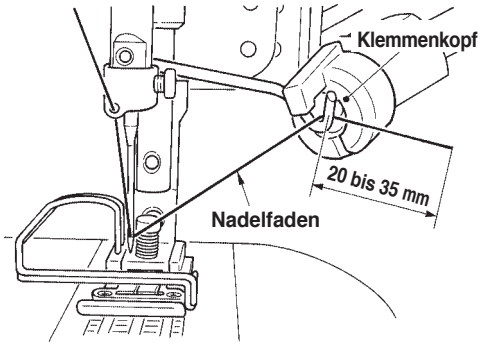
■ Warnungsliste

Nr.	Inhalt und Anzeige der Warnung	Abhilfemaßnahmen	Bemerkungen
A201	Nadelwechselwarnung 	• Drücken Sie ✕ zum Schließen des Warnungsbildschirms, und führen Sie einen Nadelwechsel durch. Löschen Sie dann den Wert auf dem Löschbildschirm. • Drücken Sie C zum Löschen des Werts, und führen Sie dann einen Nadelwechsel durch.	Siehe "Nähverwaltungsinformationen", S.100.
A202	Reinigungswarnung 	• Drücken Sie ✕ zum Schließen des Warnungsbildschirms, und führen Sie eine Reinigung durch. Löschen Sie dann den Wert auf dem Löschbildschirm. • Drücken Sie C zum Löschen des Werts, und führen Sie dann eine Reinigung durch.	Siehe "Nähverwaltungsinformationen", S.100.
A203	Ölwechselwarnung 	• Drücken Sie ✕ zum Schließen des Warnungsbildschirms, und führen Sie einen Ölwechsel durch. Löschen Sie dann den Wert auf dem Löschbildschirm. • Drücken Sie C zum Löschen des Werts, und führen Sie einen Ölwechsel durch.	Siehe "Nähverwaltungsinformationen", S.100.

12. STÖRUNGEN UND ABHILFEMASSNAHMEN

Störung	Ursache	Korrekturmaßnahme	Siehe Seite
Fadenbruch	① Der Faden verschlingt sich im Fadenhebel.	Die Verschlingung beseitigen.	21
	② Der Nadelfaden ist falsch eingefädelt.	Richtig einfädeln.	21
	③ Der Faden verschlingt sich im Greifer.	Die Verschlingung beseitigen.	128
	④ Der Nadelfaden ist zu straff oder zu locker.	Die Fadenspannung einstellen.	120
	⑤ Wenn der Nadelfaden aus der Drehscheibe herausschlüpft.	Die Vorspannung erhöhen.	120
	⑥ Die Spannung der Fadenanzugsfeder ist zu hoch oder zu niedrig.	Die Spannung der Fadenanzugsfeder einstellen.	120
	⑦ Der Hub der Fadenanzugsfeder ist zu groß oder zu klein.	Den Hub der Fadenanzugsfeder einstellen. (8 bis 12 mm)	120
	⑧ Die Synchronisierung von Greifer und Nadel stimmt nicht.	Die Synchronisierung einstellen.	128
	⑨ Kratzer im Fadenweg von Greifer, Spulenkapsel, Fadenhebel oder einem anderen Teil.	Kratzer beseitigen oder betreffendes Teil auswechseln.	127, 128
	⑩ Der Faden ist ungeeignet.		
	a. Die Qualität des Fadens ist schlecht.	Einen Faden von guter Qualität verwenden.	
	b. Der Faden ist zu dick für die Nadel.	Einen passenden Faden für die Nadel verwenden.	
	c. Der Faden reißt aufgrund von Hitze.	Die Silikonöl-Schmiereinheit von JUKI verwenden.	
	⑪ Stich wird ausgelassen.	Die folgenden Punkte unter "Stichauslassen" durchlesen.	
Stichauslassen	① Die Nadel ist falsch eingesetzt.		
	a. Die Nadel ist nicht bis zum Anschlag in die Nadelstange eingeführt.	Die Nadel bis zum Anschlag in die Nadelstange einführen.	19
	b. Das Nadelöhr weist nicht gerade zur Bedienungsperson.	Das Nadelöhr muß gerade zur Bedienungsperson weisen.	19
	c. Die Nadel ist verkehrt herum eingesetzt.	Die lange Rinne der Nadel muß zur Bedienungsperson weisen.	19
	② Die Nadel selbst ist ungeeignet.		
	a. Die Nadel ist verbogen.	Die Nadel durch eine neue ersetzen.	19
	b. Die Qualität der Nadel ist schlecht.	Eine Nadel von guter Qualität verwenden.	
	c. Die Nadel ist zu dünn für den Faden.	Eine passende Nadel für den Faden verwenden.	
	d. Die Nadel ist stumpf.	Die Nadel durch eine neue ersetzen.	
	③ Die Greiferblattspitze ist nicht scharf genug oder beschädigt.	Die Greiferblattspitze schärfen oder den Greifer auswechseln.	127,128
	④ Die Synchronisierung von Greifer und Nadel stimmt nicht.	Die Synchronisierung richtig einstellen.	128
	⑤ Die Höhe der Nadelstange ist nicht korrekt.	Die Höhe der Nadelstange einstellen.	128
	⑥ Der Abstand zwischen Nadel und Greifer ist zu groß.	Den Abstand einstellen.	128
	⑦ Die Position des Hilfsfadenhebels ist falsch. (Nur für Typ mit optionalem Zusatz-Fadenhebel)	Die Position des Hilfsfadenhebels richtig einstellen.	130
Lose stiche	① Die Nadelfadenspannung ist zu niedrig.	Die Nadelfadenspannung erhöhen.	120
	② Die Spannung der Fadenanzugsfeder ist zu niedrig.	Die Federspannung erhöhen.	120
	③ Die Spulenfadenspannung ist zu hoch.	Die Spulenfadenspannung verringern.	120
	④ Die Synchronisierung von Greifer und Nadel stimmt nicht.	Die Synchronisierung richtig einstellen.	128
	⑤ Der Faden ist zu dick für die Nadel.	Einen passenden Faden für die Nadel verwenden.	
	⑥ Wenn der Faden aus der Drehscheibe herausschlüpft.	Die Vorspannung erhöhen.	120
	⑦ Wenn die Fadenfeinheitsnummer zu hoch ist.	Den Fadenspannungsregler durch den Zweischeiben-Fadenspannungsregler (Teile-Nr. 40017095) ersetzen.	120
Ungleichmäßige Stichfestigkeit	① Die Spulenfadenspannung ist zu niedrig.	Die Spulenfadenspannung erhöhen.	120
	② Die Spule ist nicht richtig bewickelt.	Die Spule gleichmäßig bewickeln.	19
	③ Kratzer im Fadenweg von Greifer, Spulenkapsel, Fadenhebel oder einem anderen Teil.	Kratzer beseitigen oder betreffendes Teil auswechseln.	
Nadelbruch	① Die Nadel ist verbogen.	Die Nadel durch eine neue ersetzen.	
	② Die Qualität der Nadel ist schlecht.	Eine Nadel von guter Qualität verwenden.	
	③ Die Nadel ist nicht bis zum Anschlag in die Nadelstange eingeführt.	Die Nadel bis zum Anschlag in die Nadelstange einführen.	19
	④ Die Nadel schlägt gegen den Greifer.	Synchronisierung und Abstand zwischen Nadel und Greifer einstellen, und die Position des Nadelschutzes korrigieren.	128
	⑤ Die Nadel ist zu dünn für den Stoff und den Faden.	Die Nadel durch eine passende ersetzen.	
	⑥ Das Stichloch in der Stichplatte ist zu eng.		
	⑦ Die Nadel schlägt gegen die Stichplatte.		
	⑧ Die Nadel schlägt gegen den Nähfuß.		

Vogelnestverhütungstyp (CB)

Störung	Ursachee	Abhilfemaßnahmen	Siehe Seite
Ausfall der Nadelfadenklemme	① Falsche Wischerposition	Stellen Sie den Wischer auf die korrekte Position ein.	131
	② Luftdruckabfall	Stellen Sie den Luftdruck auf 0,6 MPa ein.	16
	③ Der Staubsack ist mit Fadenabfällen überfüllt.	Entfernen Sie die Fadenabfälle vom Staubsack.	134
	④ Der Fadenabschneider oder Wischer wird betätigt, wenn die Nadel nicht in den Stoff eindringt.	Betätigen Sie den Fadenabschneider oder den Wischer auf dem Stoff.	132
	⑤ Die Nadelfadenlänge ist zu kurz. Der Faden erreicht den Klemmenkopf nicht.	Nehmen Sie eine Vorspannungs-Einstellung vor, und verlängern Sie den Nadelfaden. (Stellen Sie die Länge vom Klemmenkopf auf ungefähr 20 bis 35 mm ein.)	120
			
	⑥ Ungleichmäßige Länge des linken und rechten Nadelfadens. (Ein nicht gereckter Faden, wie z.B. Baumwollfaden oder dergleichen, wird verwendet.)	Wechseln Sie die Fadensorte.	
Der Spulenfaden wird am Nähanfang nach oben auf den Stoff gezogen.	Der Spulenfaden wird beim 1. Stich am Nähanfang durch den Nadelfaden nach oben auf den Stoff geholt, da der Nadelfaden-Restbetrag nach Abschluss der Nadelfadeneinspannung zu klein ist.	Schritt 1 : Erhöhen Sie den Nadelfaden-Zugbetrag und den Nadelfaden-Restbetrag am Nähanfang.	130
		Schritt 2 : Veranlassen Sie eine Betätigung des Spannungsfreigabemagneten am Nähanfang, um eine Spannungsfreigabe durchzuführen und den Fadenrestbetrag zu erhöhen. (Geben Sie die Stichzahl für die Fadenfreigabe am Nähanfang mit der Funktionseinstellung Nr. 100 ein.)	113
		Schritt 3 : Veranlassen Sie eine erneute Betätigung der Fadenzugvorrichtung nach Abschluss der Nadelfadeneinspannung, um eine Spannungsfreigabe durchzuführen und den Fadenrestbetrag zu erhöhen. (Stellen Sie die Funktionseinstellung Nr. 18 auf 2 ein.)	110
		Schritt 4 : Bringen Sie alle Schrittposten (1+2+3) zum Funktionieren.	110, 113
Das Nadelfadenmesser ist stumpf.	① Abnutzung des Nadelfadenmessers.	Ersetzen Sie das Messer durch ein neues.	132
	② Falsche Montageposition des Messers.	Stellen Sie die korrekte Position ein.	132
	③ Dickes Garn wird verwendet.	Die Fadenfeinheitsnummer ändern.	131
	④ Der Nähstart ist auf Rückwärtstransport eingestellt.	Auf Normaltransport umschalten.	131
Berührung des Wischers mit der Nadel	① Falsche Hoch-Stoppposition.	Stellen Sie die Hoch-Stoppposition ein.	129
	② Falsche Wischer-Ortskurve.	Stellen Sie die Ortskurve des Wischers neu ein.	131
	③ Falsche Wischerposition.	Stellen Sie die Position des Wischers neu ein.	131
	④ Die Länge der Nadelspitze ist länger als die der Standardnadel.	Stellen Sie die Position des Wischers neu ein.	131
Der Nadelfaden wird während des Nähens abgeschnitten.	① Der Nadelfaden gerät in die Nadelfaden-Schnittrille des Nähfußes.	Ersetzen Sie den Nähfuß durch den allgemeinen Nähfuß (ohne Messer).	131

Inhalt